

BINKS®

AA4400M™ AIR-AssIst

Безвоздушный краскопульт (0909-4400-XXXXXX)

Номер детали узла пистолета см. на стр. 10.

(С ВАРИАНТОМ ПЛОСКОГО/ПОВОРОТНОГО НАКОНЕЧНИКА,
ФУНКЦИЕЙ РЕГУЛИРОВКИ РАЗМЕРА ВЕНТИЛЯТОРА И
HVLP/ТРАНС-ТЕХНОЛОГИЯ)

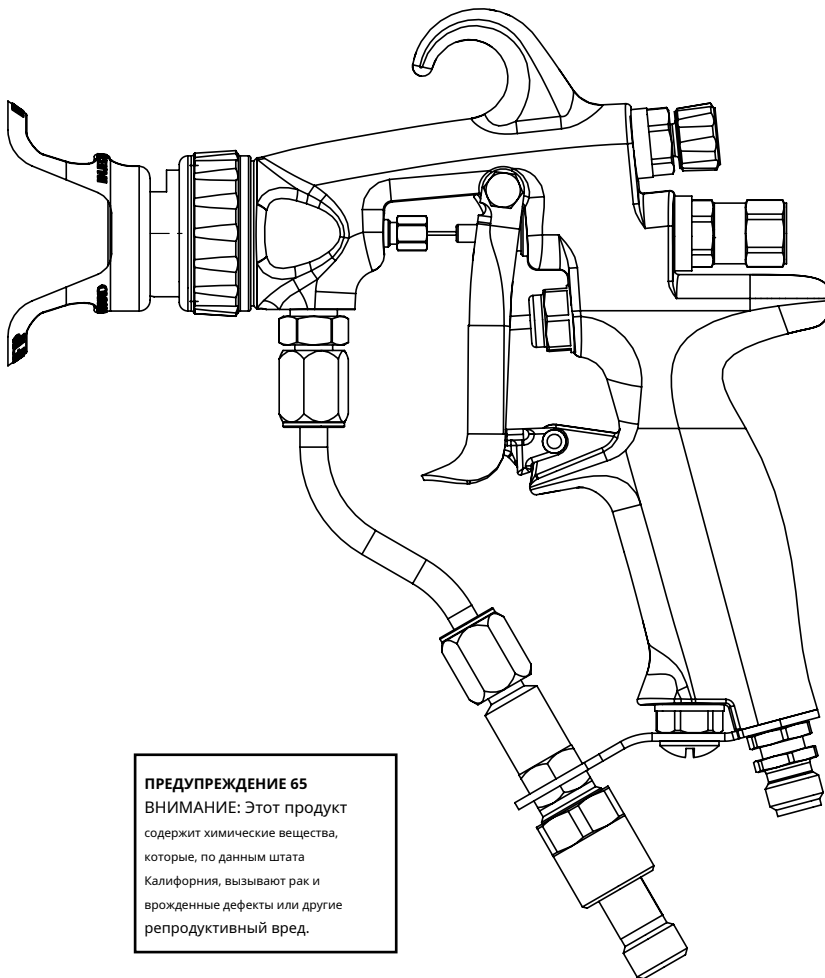
CE II 2 GX

Английский: Страницы 1 – 12
Испанский: Страницы S-1 – S-12
Французский: Страницы F-1 – F-12
Немецкий: Seiten G-1 – G-12
Итальянский: Страницы I-1 – I-12
Польский: Strony P-1 – P-12

Следующие инструкции предоставляют необходимые Информация о правильной эксплуатации и профилактическом обслуживании безвоздушного краскопульт Binks AA4400M Air-Assist. Пожалуйста, внимательно прочтите и усвойте всю информацию, содержащуюся в этом документе, чтобы максимально эффективно использовать ваш новый краскопульт AA4400M.

В краскопulte AA4400M краска или другой материал для распыления предварительно распыляется и продавливается через твердосплавный наконечник под давлением жидкости 1600–3800 фунтов на кв. дюйм (с возможностью увеличения до 4400 фунтов на кв. дюйм/303 бар). В результате предварительного распыления, воздух для окончательной обработки, подаваемый через воздушный колпачок, обеспечивает исключительно мелкодисперсное и равномерное распыление. Результатом такого распыления является равномерное покрытие, идеально подходящее для изделий, требующих...

исключительно качественная отделка с уменьшенным распылением и выбросами ЛОС.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ 65
ВНИМАНИЕ: Этот продукт содержит химические вещества, которые, по данным штата Калифорния, вызывают рак и врожденные дефекты или другие репродуктивный вред.

СПЕЦИФИКАЦИИ:

Максимум

Давление жидкости: 4400 фунтов на кв. дюйм / 303 бар

Максимум

Давление воздуха: 100 фунтов на кв. дюйм / 6,8

Корпус пистолета: бар Кованый алюминий

Путь жидкости: Нержавеющая сталь

Жидкостное седло: Седло из карбида вольфрама

Размер впускного отверстия для жидкости: Резьба 1/4" NPS(м)

Размер воздухозаборника: Резьба 1/4" NPS(м)

Вес оружия: 17,28 унций/490 г
(без наконечника, воздушной крышки, защиты)

Важный! Не разрушайте

Клиент несет ответственность за то, чтобы все операторы и обслуживающий персонал прочитали и поняли данное руководство.

Для получения дополнительных копий данного руководства обратитесь к местному представителю Binks.

ПРОЧИТАЙТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ЭТОГО ИЗДЕЛИЯ BINKS

Заменяет
Лист деталей
77-2922P-8-Э

Часть
Лист
77-2922P-9-Э

Предупреждение



ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ, ЕСЛИ ОБОРУДОВАНИЕ УСТАНОВЛЕНО ИЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ НЕПРАВИЛЬНО.

**ЧИТАЙТЕ, ПОНИМАЙТЕ И НАБЛЮДАЙТЕ
ВСЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ИНСТРУКЦИИ
В ЭТОМ РУКОВОДСТВЕ.**

ЭКСПЛУАТИРУЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТОЛЬКО ПОСЛЕ
ТОГО, КАК ВСЕ ИНСТРУКЦИИ БУДУТ ЯСНО ПОНЯТЫ.

В этой части листа слова **Предупреждение**, **осторожность** и **примечание** используются для подчеркивания важной информации по безопасности следующим образом:

Предупреждение

Опасности или небезопасные действия, которые могут привести к серьезным травмам, смерти или существенному ущербу имуществу.

Осторожность

Опасности или небезопасные действия, которые могут привести к незначительной травме, повреждению продукции или имущества.

примечание

Важная информация по установке, эксплуатации и обслуживанию.

ОПАСНОСТЬ ИНЪЕКЦИИ

Брызги из пистолета, утечки из шланга или разрывы деталей могут привести к попаданию жидкости в организм и вызвать крайне серьезные травмы, включая отравление или необходимость ампутации. Попадание жидкости в глаза или на кожу также может привести к серьезным травмам.

- Впрыскивание жидкости под кожу может выглядеть как просто порез, но это серьезная травма. • Соответствующим образом. **НЕМЕДЛЕННО ОБРАТИТЕСЬ ЗА МЕДИЦИНСКОЙ ПОМОЩЬЮ. СООБЩИТЕ ВРАЧУ, КАКОЙ ТИП МАТЕРИАЛА БЫЛ ВВЕДЕН?**
- Не направляйте распылитель на кого-либо или какую-либо часть тела.
- Не закрывайте распылительный наконечник пальцами или руками.
- Не останавливайте и не обнаруживайте утечки жидкости тряпкой, рукой, телом или перчаткой.
- Не используйте тряпку для выдувания жидкости. ЭТО НЕ ВОЗДУШНЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ.
- Ставьте пистолет на предохранитель, когда не распыляете краску.
- **ВСЕГДА СБРАСЫВАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ РАБОТЕ С КРАСКОПУЛЬТОМ.**
- Перед эксплуатацией оборудования затяните все гидравлические соединения.
- Ежедневно проверяйте все шланги, трубки и соединения. Немедленно заменяйте все изношенные, поврежденные или ослабленные детали.

ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- данное оборудование предназначено только для профессионального использования.
- **Перед началом эксплуатации оборудования прочитайте и поймите все инструкции, бирки и этикетки.**
- Используйте оборудование только по назначению. Если вы не уверены, с ним следует обращаться позвоните местному дистрибьютору Binks.
- Не модифицируйте и не модернизируйте это оборудование. Используйте только оригинальные детали Binks.
- Не превышайте максимальное рабочее давление компонента системы с наименьшим номиналом. **МАКСИМАЛЬНОЕ НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ AAA4400M СОСТАВЛЯЕТ 4400 ФУНТОВ НА КВАДРАТНЫЙ ДЮЙМ (303 BAR). НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ.**
- Прокладывайте все шланги вдали от острых краев, движущихся частей, горячих поверхностей и мест интенсивного движения.
- Не используйте шланги для вытягивания оборудования.
- Используйте только шланги, одобренные Binks. Не снимайте пружинные защитные кожухи со шлангов: они установлены на шлангах для предотвращения разрыва из-за перегиба в местах соединения.
- Используйте только растворители, совместимые со шлангами и смазываемыми частями используемого оборудования.

Предупреждение

при давлении свыше 1000 фунтов на кв. дюйм необходимо предпринять защиту наконечника для дополнительной защиты от прокола кожи.

Опасные жидкости или токсичные пары могут стать причиной серьезных травм или смерти при попадании на кожу или в глаза, проглатывании или вдыхании.

ОПАСНОСТЬ ТОКСИЧНОЙ ЖИДКОСТИ

- **Ознакомьтесь со всеми предупреждениями производителя жидкости.**
- Храните опасные жидкости только в одобренных емкостях. Утилизируйте все опасные жидкости в соответствии со всеми государственными, местными и национальными правилами.
- **Используйте соответствующую защитную одежду, перчатки, очки и респиратор.**

Неправильное использование оборудования может привести к его поломке, сбоем в работе или неожиданному запуску, а также к серьезным травмам.

- соблюдать все применимые местные государственные и национальные правила пожарной, электротехнической и другой безопасности.

Неправильное заземление, плохая вентиляция воздуха, открытый огонь или искры могут стать причиной опасной ситуации и привести к пожару или взрыву, а также стать причиной серьезных травм.

ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА И ВЗРЫВА

- **Заземлите оборудование и обрабатываемый объект.**
- Обеспечьте приток свежего воздуха, чтобы избежать скопления легковоспламеняющихся паров от распыляемого материала или растворителя.
- Потушите все источники открытого огня и запальники в зоне распыления.
- Отключите от электросети все оборудование в зоне распыления.
- Не допускайте попадания в зону распыления мусора, в том числе тряпок, пропитанных растворителем.
- Если при использовании оборудования возникло статическое искрообразование, **НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЕ РАСПЫЛЕНИЕ.** Выявите и устраните проблему.

УРОВНИ ШУМА

- Уровень шума краскопультов по шкале А может превышать 85 дБ(А) в зависимости от используемой настройки. Рекомендуется постоянно использовать средства защиты органов слуха во время распыления.

Модели краскопультов, перечисленные в следующей декларации соответствия, могут использоваться в некоторых потенциально взрывоопасных средах ТОЛЬКО при соблюдении особых условий безопасной установки и эксплуатации, указанных в настоящем руководстве пользователя (см. перечень деталей). Эти модели сертифицированы по стандарту ATEX 94/9/ЕС, уровень защиты: **II 2 GX: подходит для использования в зонах 1 и 2.**

Декларация соответствия ЕС

Производитель: Бинкс
195 Интернациональный бульвар,
Глендейл-Хайтс, Иллинойс 60139

Тип/Серия: Ручные краскопульты

Модель: AA1600M, AA4400M

Оборудование, к которому относится этот документ, соответствует следующим стандартам или другим нормативным документам:

En ISO 12100-1&2:2003 и BS EN 1953:1999 и тем самым соответствовать требованиям защиты Директивы Совета 98/37/ЕС, касающейся Директивы о безопасности машин и механизмов, а также;

En 13463-1:2001, Директива Совета **94/9/ЕС** относящиеся к **Оборудование и защитные системы для использования в потенциально взрывоопасных средах**, уровень защиты **II 2 GX**.

Утверждено:
Пол Микели, Бинкс

Дата: д_е_с_е_м_б_е_р_3_2_0_0_9_



НАСТРОЙКА РАСПЫЛИТЕЛЯ

примечание

Прежде чем продолжить, убедитесь, что предохранитель спускового крючка включен.

1. Подсоедините шланг подачи жидкости высокого давления к впускному отверстию пистолета и надежно затяните.
2. Подсоедините воздушный шланг к воздушному штуцеру пистолета и надежно затяните.
3. Медленно увеличивайте подачу воздуха в насос, чтобы достичь давления жидкости, соответствующего нижнему пределу диапазона краскопульты. Типичное начальное давление жидкости составляет 250 фунтов на кв. дюйм (250 psi). Фактическое начальное давление может быть выше или ниже 250 фунтов на кв. дюйм (250 psi) и зависит от настроек, включая тип используемого насоса, тип распыляемого материала и сам краскопульт.
4. С помощью ручки управления на регуляторе воздуха установите давление воздуха на ноль.
5. Чтобы проверить форму распыления, распылите спрей на кусок дерева или картона быстрым движением на расстоянии около 30 см от поверхности. Результаты теста позволят вам оценить равномерность размера частиц и форму распыления.
6. Если распыление имеет «хвосты» или неравномерно, постепенно увеличивайте давление воздуха по мере необходимости для достижения равномерного распыления. Максимальное давление воздуха на входе для HVLP составляет 14 фунтов на кв. дюйм (15 фунтов на кв. дюйм для колпачка с закручивающимся наконечником HVLP), или используйте давление воздуха на входе 20–40 фунтов на кв. дюйм для Trans-Tech. **Воздушные колпачки HVLP с плоским и винтовым наконечником расходуют 8,3 стандартных кубических фута в минуту (SCFM) при максимальном давлении на входе. Воздушные колпачки Trans-Tech с плоским и винтовым наконечником расходуют 13 стандартных кубических фута в минуту (SCFM) при давлении на входе 30 фунтов на кв. дюйм (30 фунтов на кв. дюйм). Воздух используется для облегчения распыления покрытия.**
7. Если качество распыления приемлемое, приступайте к распылению. Если скорость распыления слишком низкая для скорости производственной линии или количество распыляемого материала недостаточно для достижения приемлемого покрытия, постепенно увеличивайте давление жидкости с шагом 50 фунтов на кв. дюйм (50 фунтов на кв. дюйм) с помощью регулятора подачи жидкости. Однако учтите, что по мере увеличения давления жидкости требуется больше воздуха для устранения «хвостов».

Стабильность распыления можно повысить среди операторов краскопульты и при выполнении аналогичных работ, разработав таблицы стандартизации давления. Повторяйте шаг 6, пока не будут достигнуты требуемые показатели покрытия и скорости распыления. Если максимальное давление жидкости достигается до достижения требуемых показателей покрытия и скорости распыления, возможно, потребуется перейти на сопло большего размера.

ТИПИЧНАЯ СВЯЗЬ

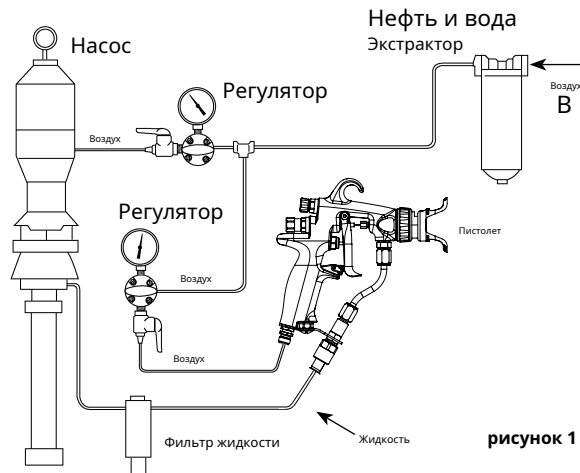


рисунок 1

Регулировка веерного узора: поверните ручку против часовой стрелки, чтобы уменьшить узор; по часовой стрелке, чтобы увеличить узор (рис. 2).

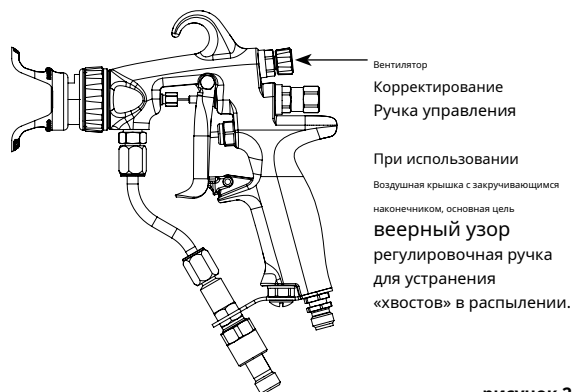


рисунок 2

примечание

Для распыления HVLP регулировка факела требует давления воздуха на входе не более 14 фунтов на кв. дюйм (15 фунтов на кв. дюйм для HVLP с поворотным наконечником). Для распыления Trans-Tech регулировка факела требует давления воздуха на входе примерно 20–40 фунтов на кв. дюйм. Более высокое давление жидкости требует более высокого давления воздуха на входе для регулировки факела распыла.

примечание

Не подвешивайте пистолет за спусковой крючок. Это может привести к повреждению иглы или неисправности.

ВЫБОР ЖИДКОСТНОГО НАКОНЕЧНИКА

Факторы, которые следует учитывать при выборе сопла для безвоздушного краскопульты с воздушным вспомогательным распылением, включают в себя: (1) размер распыляемых деталей; (2) скорость производственной линии; (3) расход материала и толщину пленки; (4) вязкость наносимого материала; (5) тип наносимого материала; и (6)

требуемое качество распыления покрытия. Выбор сопла для распыления жидкости, необходимого для выполнения конкретной задачи распыления, лучше всего определяется экспериментальным путём и консультациями с поставщиками материалов и оборудования.

ШЛАНГИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ

Безвоздушные краскопульты с вспомогательным воздухом работают при давлении жидкости, превышающем рабочее давление воздушных краскопульты. В результате при работе с безвоздушным краскопультом с вспомогательным воздухом

критически важно выбрать соответствующий шланг для жидкости, рассчитанный на диапазон давления, в котором работает безвоздушный пистолет.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ, СВЯЗАННЫХ С НЕПРАВИЛЬНЫМИ СХЕМАМИ РАСПЫЛЕНИЯ

Предостережение

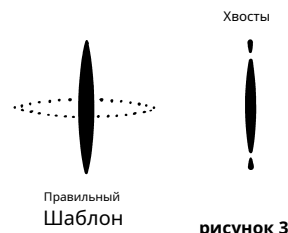
Перед обслуживанием пистолета всегда включайте блокиратор спускового крючка и сбрасывайте давление жидкости.

Следующая процедура суммирует шаги, которые оператор должен немедленно предпринять при появлении первых признаков дефектного распыления.

1. Проверьте внешнюю часть сопла краскораспылителя на наличие скоплений материала. Если они есть, заблокируйте предохранитель курка краскораспылителя и очистите сопло краскораспылителя мягкой неметаллической щёткой.
2. Если в верхней или нижней части распыляемой струи заметны «хвосты», постепенно увеличивайте давление воздуха до тех пор, пока «хвосты» не исчезнут.
3. Если увеличение давления воздуха не рассеивает хвосты, то наконечник жидкости может быть изношен и его необходимо заменить.

заменить. Другим признаком необходимости замены изношенного наконечника является постепенное уменьшение ширины распыления.

4. Если очистка или замена сопла распылителя не приводит к исчезновению «хвостов», то, скорее всего, дефект распыления вызван температурой и/или вязкостью материала.
5. Если наблюдается пульсация или мерцание, проверьте регуляторы давления, все регуляторы ниже по потоку и насос. Возможно, потребуется дополнительная регулировка или даже ремонт.



ОБЩЕЕ УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

(При ссылке на номера деталей в скобках см. стр. 12.)

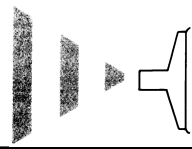
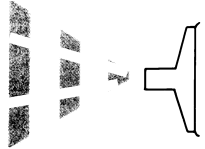
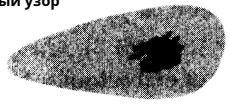
Проблема	причина	действие
Утечка жидкости из через печать	Изношено уплотнение или вал иглы. Ослабло крепление иглы.	Замените игольчатый узел (18). Осторожно затягивайте гайку уплотнения до тех пор, пока утечка не прекратится.
течь жидкости из передней части пистолета	Игольчатый шарик изношен или поврежден. Изношен узел седла.	Замените игольчатый узел (18). Замените седло гидросистемы (3/3A).
жидкость в дыхательных путях	Утечка из-за уплотнения распылительного наконечника. Утечка жидкости вокруг седла.	Затяните узел защитного кожуха воздушного колпачка/сопла (7). Замените узел твердосплавного наконечника (5/5A). Затяните или замените седло жидкости (3/3A).
Медленное отделение жидкости	Скопление жидкости на игольном узле.	Очистите или замените игольчатый узел (18).
нет выхода жидкости при срабатывании	Засорено отверстие наконечника. Игла повреждена или сломана. Засорен фильтр или шланг подачи жидкости.	Для плоского наконечника: перекройте подачу жидкости. Сбросьте давление в закрытую заземлённую ёмкость. Включите предохранитель курка. Снимите воздушный колпачок/защитный кожух сопла (6) и твердосплавный наконечник (5). Очистите или замените твердосплавный наконечник (5). Для скручивающегося наконечника: поверните скручивающийся наконечник (5A) в воздушной головке (6A) и распылите в закрытую заземлённую ёмкость, чтобы очистить наконечник от мусора. Если это не поможет, снимите, очистите и замените скручивающийся наконечник. Перекройте подачу жидкости. Сбросьте давление в закрытую заземлённую ёмкость. Снимите курок (10). Замените игольчатый узел (18). Перекройте подачу жидкости. Сбросьте давление в закрытую заземлённую ёмкость. Перекройте подачу воздуха к насосу и сбросьте давление жидкости с помощью перепускного клапана. Включите предохранитель курка. Очень медленно ослабьте соединение шланга на пистолете, чтобы сбросить давление в шланге. Снимите шланг и устраните засор. ПРИМЕЧАНИЕ: При замене фильтра используйте два ключа: один для удержания трубки (11) на месте и предотвращения проворачивания, а другой для снятия гайки (14). Затягивайте гайку (14) только с моментом 9–11 фут-фунтов.

ВАЖНОЕ НОРМАТИВНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Ручной краскопульт AA4400M Air-Assist HVLP сочетает в себе проверенную эффективность краскопультов Binks Compliant с распылением с помощью воздуха, представляя собой надежный, тщательно спроектированный краскопульт Compliant. Благодаря воздушному шлангу длиной 7,5 м (25 футов) с внутренним диаметром 5/16 дюйма (5/16 дюйма) и регулятору, настроенному всего на 20 фунтов на кв. дюйм (20 фунтов на кв. дюйм), воздушная головка Compliant выдает 10 фунтов на кв. дюйм (10 фунтов на кв. дюйм) для формирования и смягчения факела распыла. Краскопульт AA4400M Air-Assist HVLP отличается высокой эффективностью переноса и полностью соответствует всем государственным нормам для краскопультов HVLP.

Макс. подача жидкости:	4400 фунтов на квадратный дюйм / 303 бара
Макс. статическое давление воздуха на регуляторе со шлангом длиной 25 футов на входе:	20 фунтов на квадратный дюйм / 1,4 бара 14
Макс. динамическое давление воздуха на входе пистолета:	фунтов на квадратный дюйм / 1 бар
Корпус пистолета:	Кованый алюминиевый сплав
Путь жидкости:	Нержавеющая сталь и карбид вольфрама / сверхвысокомолекулярный сплав

УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ С РАСПЫЛЕНИЕМ

Проблема	причина	действие
развевающийся узор распыления 	Недостаточное поступление жидкости. Воздух в линии подачи краски. Попытка «спустить курок» (частично нажать на курок пистолета).	Отрегулируйте регулятор жидкости или заполните баки подачи жидкости. Проверьте и затяните соединения шланга сифона насоса, выпустите воздух из линии подачи краски. Невозможно стрелять из пушки AA4400M.
Striping Spray – пальцы 	Твердосплавный наконечник частично засорен.	Очистите или замените твердосплавный наконечник.
Неправильный узор 	На твердосплавном наконечнике скапливается жидкость или наконечник частично засорен. На дефектной стороне шаблона отверстия для подачи воздуха заткнуты.	Чистый твердосплавный наконечник. Очистите отверстия воздушного рожка растворителем и мягкой щеткой.
Распылитель смещается в сторону, загрязняется та же сторона воздушной крышки 	На дефектной стороне шаблона отверстия для подачи воздуха заткнуты.	Очистите отверстия воздушного рожка растворителем и мягкой щеткой или зубочисткой.

Техническое обслуживание и очистка безвоздушного краскопульт с воздушной подачей

Техническое обслуживание безвоздушных краскораспылителей с воздушным вспомогательным распылением включает в себя (1) износ и замену сопла распылителя; (2) смазку; и (3) чистку краскораспылителя.

наконечник жидкости

Эксплуатация безвоздушного краскопульт с изношенным соплом для распыления жидкости приведет к повышенному расходу материала и, следовательно, к выбросам вредных веществ (HAP). Например, увеличение диаметра сопла с 0,015 дюйма до 0,021 дюйма из-за износа может привести к увеличению расхода материала и затрат до 100%. Чтобы предотвратить перерасход материала и непроизводительные затраты, необходимо разработать график технического обслуживания, включающий проверку и замену сопла для распыления жидкости.

СМАЗКА

Правильная смазка необходима для оптимальной работы краскопульт. Смазка обеспечивает лёгкую и правильную работу оборудования. Краскопульт необходимо смазывать после каждой очистки. При обслуживании безвоздушных краскопультов с вспомогательным воздухом необходимо смазывать уплотнитель иглы и шарнир курка. Смазка для краскопульт используется для смазывания уплотнительной иглы и шарнира курка.



Предостережение

Никогда не погружайте пистолет целиком в растворитель или разбавитель. Некоторые детали пистолета теряют смазочную пленку и изнашиваются быстрее. Кроме того, растворители могут переносить загрязнения по всему корпусу пистолета и засорять узкие воздушные и жидкостные каналы.

ЧИСТКА

Ниже приводится краткая процедура очистки безвоздушных краскопультов с воздушным вспомогательным распылением:

1. Отключите подачу распыляющего воздуха на пистолет.
2. Перекройте подачу воздуха в насос и сбросьте давление жидкости. Это можно сделать, открыв перепускной/заправочный клапан (при наличии).
3. Поместите сифонную (всасывающую) трубку в ёмкость с растворителем. Если насос непосредственно погружён в материал, снимите насос и погрузите его в ёмкость с растворителем.

примечание

Используйте только совместимые растворители, одобренные для очистки и смывания.

4. Установите предохранительный переключатель спускового крючка пистолета в положение блокировки.
5. Снимите наконечник с жидкостью и поместите его в закрытую ёмкость с растворителем.
6. Установите регулятор подачи воздуха насоса на самое минимальное положение (против часовой стрелки).
7. Установите предохранительный переключатель курка пистолета в положение «открыто».
8. Включите подачу воздуха в насос и закройте перепускной/заправочный клапан, если он предусмотрен.
9. Медленно отрегулируйте регулятор подачи воздуха насоса, пока насос не начнет работать.
10. Направьте пистолет в закрытую ёмкость и держите его нажатом до тех пор, пока не начнет вытекать чистая жидкость.



Предупреждение

Несоблюдение требования снизить давление подачи воздуха насосом или использовать закрытый контейнер может привести к «отскоку» материала. «Отскок» материала может привести к травмам и повреждениям.

примечание

Во время чистки распылять средство из пистолета можно только в закрытое пространство. контейнер, никогда не промывайте пистолет в воздухе или в окрасочной камере.

ЧИСТКА(Продолжение)

11. Протрите внешнюю поверхность пистолета тряпкой, смоченной растворителем. Кроме того, некоторые растворители запрещено использовать для очистки. Оператор должен использовать только разрешенные чистящие средства для очистки оборудования. Эти материалы должны быть

маркированы как одобренные для очистки и смывания. Если у оператора возникнут вопросы по выбору подходящих чистящих растворителей, ему следует проконсультироваться с руководителем или специалистом по охране окружающей среды завода.

ЗАМЕНА УЗЛА ЖИДКОСТНОГО СОПЛА И/ИЛИ ИГЛЫ ДЛЯ ЖИДКОСТИ

ПРИЧИНЫ ЗАМЕНЫ УЗЛА ФОРСУНКИ И/ИЛИ ИГЛЫ:

А) Утечка жидкости через сопло.

Б) Медленное перекрытие жидкости.

С) Отсутствие жидкости при нажатии на курок пистолета.



Внимание

Перед выполнением любых ремонтных работ всегда проверяйте, что давление жидкости и воздуха в пистолете сброшено.

ЗАМЕНА ЖИДКОСТНОГО ФОРСУНКИ



Внимание

Не снимайте трубку подачи жидкости при замене сопла подачи жидкости.

1. Снимите воздушный колпачок вместе с распылительным наконечником. (См. рис. 4)

2. Полностью нажав на курок, снимите сопло и прокладку. (См. рис. 5)

3. Проверьте дефлектор на износ. При наличии износа замените его новым. (См. рис. 6)

4. Полностью нажав на курок, установите новую форсунку и прокладку. Затяните форсунку с моментом 9–11 фут-фунтов (см. рис. 5).

5. Установите на место воздушный колпачок вместе с распылительным наконечником (см. рис. 4).

ЗАМЕНА УЗЛА ИГЛЫ ЖИДКОСТИ

1. Снимите спусковой крючок, открутив винт и гайку спускового крючка. (См. рис. 7)

2. Полностью открутите гайку уплотнения иглы. (См. рис. 8)

3. Открутите заглушку и снимите пружину иглы и прокладку. (См. рис. 9 и 10)

4. Убедитесь, что подушка пружины не изношена, и очистите пружину от мусора. (См. рис. 11)

5. Снимите игольную сборку. (См. рис. 12)

6. При необходимости вставьте новый узел иглы и новую пружину. (См. рис. 12 и 10) Убедитесь, что пружинная накладка прикреплена к пружине.

7. Закрутите заглушку. (См. рис. 9)

8. Аккуратно затяните гайку уплотнения иглы. НЕ ПЕРЕТЯГИВАЙТЕ. (См. рис. 8)

9. Установите на место спусковой крючок, винт спускового крючка и гайку спускового крючка. (См. рис. 7)

10. Заправьте пистолет жидкостью и отрегулируйте затяжку уплотнительной гайки, чтобы предотвратить утечку жидкости. (См. рис. 8)



рис. 4



рис. 5

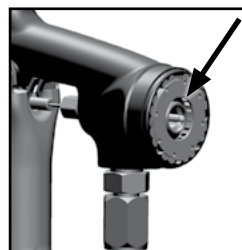


рис. 6



рис. 7

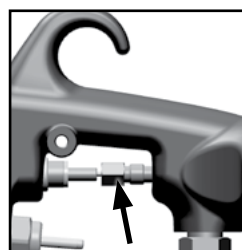


рис. 8

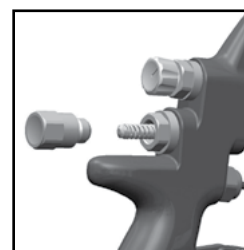


рис. 9

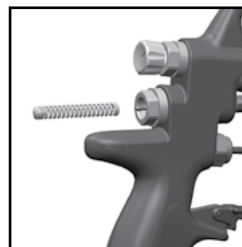


рис. 10

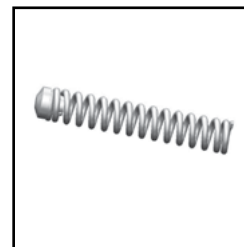


рис. 11



рис. 12

СЕРВИСНЫЙ ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН

ПРИЧИНЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА:

А) Воздушный клапан работает неправильно (возможно, требуется очистка).

Б) Регулярное техническое обслуживание.

С) Утечки воздуха (рекомендуется замена, см. стр. 8)

Предупреждение

Перед выполнением любых ремонтных работ всегда проверяйте, что давление жидкости и воздуха в пистолете сброшено.

1. Снимите триггер и узел трубки подачи жидкости. (См. рис. 13 и 14)
2. Открутите воздушный клапан с помощью гаечного ключа на 14 мм. (См. рис. 15)
3. Снимите воздушный клапан, взявшись за шток. (См. рис. 16)
4. Снимите пружину с пружинной подушкой. (См. рис. 17)
5. НЕ СНИМАЙТЕ ЗАДНИЙ УПЛОТНИТЕЛЬ С КОРПУСА ПИСТОЛЕТА. (См. рис. 18)
6. НЕ СНИМАЙТЕ ПЛАСТИКОВУЮ КЛЕТКУ С КОРПУСА ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ КЛЕТКУ. (См. рис. 19)
7. ЧИСТКА
 - а. Удалите всю краску. (См. рис. 20)
 - б. Четыре отверстия для тарельчатых клапанов должны быть свободны. (См. рис. 21)
 - в. Шток должен свободно перемещаться в тарельчатом клапане. (См. рис. 22)
 - г. Шток должен проходить через отверстие клетки с небольшим сопротивлением (благодаря уплотнению).
 - д. Заднее уплотнение должно быть чистым и находиться на своем месте в отверстии. (См. рис. 23)
 - е. Если какую-либо из вышеперечисленных проблем не удалось устранить, замените воздушный клапан. (См. Замена воздушного клапана, стр. 8)
8. Установите пружину на место, убедившись, что конец с пластиковой опорной подушкой вошел первым. (См. рис. 17)
9. Вставьте воздушный клапан в пистолет и аккуратно проденьте его через пружину и заднее уплотнение. (См. рис. 24)
10. Затяните узел воздушного клапана сначала вручную, а затем ключом на 14 мм. Момент затяжки от 18 до 22 фут-фунтов (см. рис. 24).
11. Установите на место трубку подачи жидкости и курок. (См. рис. 14 и 13)
12. Если через пистолет проходит воздух, возможно, необходимо заменить воздушный клапан. (См. Замена воздушного клапана на стр. 8)



рис. 13



рис. 14

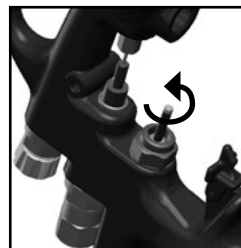


рис. 15

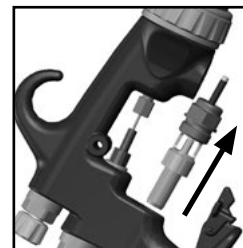


рис. 16



рис. 17

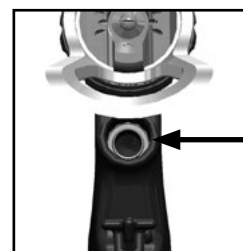


рис. 18

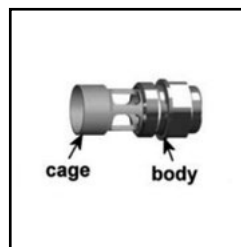


рис. 19

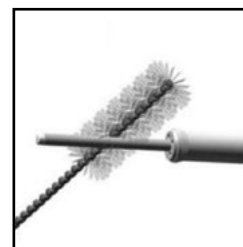


рис. 20

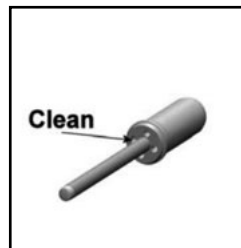


рис. 21

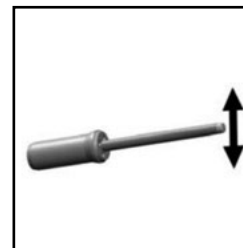


рис. 22



рис. 23

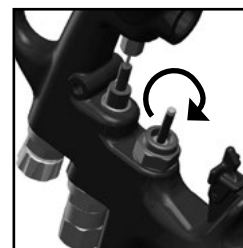


рис. 24

ЗАМЕНА ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА

ПРИЧИНЫ ЗАМЕНЫ ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА:

- А) Утечка воздуха через пистолет.
- Б) Воздушный клапан работает неправильно.

Внимание

Перед выполнением любых ремонтных работ всегда проверяйте, что давление жидкости и воздуха в пистолете сброшено.

1. Снимите триггер и узел трубки подачи жидкости. (См. рис. 25 и 26)
2. Открутите воздушный клапан с помощью гаечного ключа на 14 мм. (См. рис. 27)
3. Снимите воздушный клапан, взявшись за шток. (См. рис. 28)
4. Снимите пружину с пружинной подушкой. (См. рис. 29)
5. Снимите задний уплотнитель с помощью сервисного инструмента. (См. рис. 30 и 31)
6. Очистите отверстия воздушного клапана в корпусе пистолета с помощью щетки, входящей в комплект.
7. Установите новый задний сальник на сервисный инструмент; канавки должны совпадать с формой сервисного инструмента. (См. рис. 32)
8. Плотно вставьте задний уплотнитель в отверстие до упора, используя сервисный инструмент. (См. рис. 33 и 34)
9. Вставьте новую пружину, убедившись, что конец с пластиковой опорной подушкой вошел первым. (См. рис. 29)
10. Вставьте узел воздушного клапана в пистолет и аккуратно проденьте его через пружину и заднее уплотнение. (См. рис. 35)
11. Затяните узел воздушного клапана сначала вручную, затем ключом на 14 мм. Момент затяжки от 18 до 22 фут-фунтов (см. рис. 36).
12. Замените трубку подачи жидкости и курок. (См. рис. 26 и 25)



рис. 25



рис. 26



рис. 27



рис. 28



рис. 29



рис. 30



рис. 31



рис. 32



рис. 33



рис. 34



рис. 35

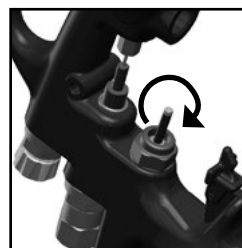


рис. 36

Установка защиты наконечника

ПРИЧИНА УСТАНОВКИ ЗАЩИТЫ НАКОНЕЧНИКА:

Для замены сломанного защитного кожуха.

Предупреждение

при давлении свыше 1000 фунтов на кв. дюйм необходимо предусмотреть защиту наконечника для дополнительной защиты от прокола кожи.

Предосторожность

Перед выполнением любых ремонтных работ всегда проверяйте, что давление жидкости и воздуха в пистолете сброшено.

ИНСТРУКЦИИ ДЕЙСТВИТЕЛЬНЫ КАК ДЛЯ ЗАЩИТЫ С ПЛОСКИМ, ТАК И ДЛЯ ЗАЩИТЫ С ПОВОРОТНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ:

1. Отсоедините от пистолета все шланги подачи жидкости и воздуха.
2. Вставьте пистолет в зажимные тиски так, чтобы сопло для жидкости было направлено прямо вверх. (См. рис. 37) Пистолет должен быть надежно закреплен в верхней части рукоятки.
3. Соберите вместе воздушную крышку и кольцо воздушной крышки – **меньше** распылительного наконечника и **пластикового защитного кожуха**. (См. рис. 38)
4. Установите воздушный колпачок и кольцо воздушного колпачка в сборе на пистолет и затяните их вручную до упора. (См. рис. 39)
5. Наденьте пластиковый защитный колпачок на воздушную головку, правильно сориентировав его. (См. рис. 40)
6. Вставьте круглую отвертку (длиной около 12 дюймов) между открытыми секциями пластикового защитного кожуха и нажмите вниз с равномерным усилием на обе стороны пластикового защитного кожуха. (См. рис. 41)
7. Защитный кожух должен надежно зафиксироваться в пазу воздушной крышки. (См. рис. 42)
8. Теперь можно снять воздушную крышку и установить нужную насадку.



рис. 37

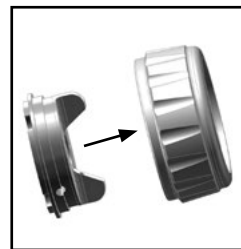


рис. 38



рис. 39



рис. 40

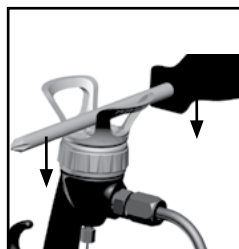


рис. 41



рис. 42

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА НАКОНЕЧНИКОВ TWIST

Ширина распыления рассчитана на основе давления 2300 фунтов на кв. дюйм при нанесении латексной краски на расстоянии 12 дюймов от поверхности. Фактические результаты могут отличаться в зависимости от вязкости материала.

НОМЕР ДЕТАЛИ	Описание	ОТВЕРСТИЕ	вентилятор	ГПМ
			Ширина (В.)	емкость при 2200 фунтах на кв. дюйм
9-307-75	Поворотный кончик	.007	6	0,05
9-309-75	Поворотный кончик	.009	6	0,09
9-409-75	Поворотный кончик	.009	8	0,09
9-509-75	Поворотный кончик	.009	10	0,09
9-211-75	Поворотный кончик	.011	4	0,12
9-311-75	Поворотный кончик	.011	6	0,12
9-411-75	Поворотный кончик	.011	8	0,12
9-511-75	Поворотный кончик	.011	10	0,12
9-611-75	Поворотный кончик	.011	12	0,12
9-213-75	Поворотный кончик	.013	4	0,18
9-313-75	Поворотный кончик	.013	6	0,18
9-413-75	Поворотный кончик	.013	8	0,18
9-513-75	Поворотный кончик	.013	10	0,18
9-613-75	Поворотный кончик	.013	12	0,18
9-713-75	Поворотный кончик	.013	14	0,18
9-215-75	Поворотный кончик	.015	4	0,24
9-315-75	Поворотный кончик	.015	6	0,24
9-415-75	Поворотный кончик	.015	8	0,24
9-515-75	Поворотный кончик	.015	10	0,24
9-615-75	Поворотный кончик	.015	12	0,24
9-715-75	Поворотный кончик	.015	14	0,24
9-217-75	Поворотный кончик	.017	4	0,31
9-317-75	Поворотный кончик	.017	6	0,31
9-417-75	Поворотный кончик	.017	8	0,31
9-517-75	Поворотный кончик	.017	10	0,31
9-617-75	Поворотный кончик	.017	12	0,31
9-717-75	Поворотный кончик	.017	14	0,31
9-419-75	Поворотный кончик	.019	8	0,38
9-519-75	Поворотный кончик	.019	10	0,38
9-619-75	Поворотный кончик	.019	12	0,38
9-421-75	Поворотный кончик	.021	8	0,47
9-521-75	Поворотный кончик	.021	10	0,47
9-621-75	Поворотный кончик	.021	12	0,47
9-523-75	Поворотный кончик	.023	10	0,57
9-623-75	Поворотный кончик	.023	12	0,57
9-525-75	Поворотный кончик	.025	10	0,67
9-625-75	Поворотный кончик	.025	12	0,67
9-627-75	Поворотный кончик	.027	12	0,74
9-631-75	Поворотный кончик	.031	12	1,03
9-435-75	Поворотный кончик	.035	8	1,31
9-635-75	Поворотный кончик	.035	12	1,31

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА ПЛОСКИХ НАКОНЕЧНИКОВ ДЛЯ ЧИСТОЙ ОТДЕЛКИ

Ширина распыла рассчитана на основе давления 1000 фунтов на кв. дюйм при расстоянии воды 12 дюймов от поверхности. Фактические результаты могут отличаться в зависимости от вязкости материала.

НОМЕР ДЕТАЛИ	Описание	ОТВЕРСТИЕ	вентилятор	ГПМ
			Ширина (В.)	емкость при 500 фунтах на кв. дюйм
9-0909-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,009	9	0,039
9-0911-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,009	11	0,039
9-1109-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,011	9	0,06
9-1111-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,011	11	0,06
9-1113-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,011	13	0,06
9-1115-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,011	15	0,06
9-1309-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,013	9	0,09
9-1311-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,013	11	0,09
9-1313-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,013	13	0,09
9-1315-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,013	15	0,09
9-1509-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,015	9	0,12
9-1511-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,015	11	0,12
9-1513-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,015	13	0,12
9-1515-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,015	15	0,12
9-1517-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,015	17	0,12
9-1709-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,017	9	0,16
9-1711-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,017	11	0,16
9-1713-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,017	13	0,16
9-1715-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,017	15	0,16
9-1717-Ф	Наконечник для тонкой отделки	0,017	17	0,16

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА СТАНДАРТНЫХ ПЛОСКИХ НАКОНЕЧНИКОВ

Ширина распыла рассчитана на основе давления 1000 фунтов на кв. дюйм при расстоянии воды 12 дюймов от поверхности. Фактические результаты могут отличаться в зависимости от вязкости материала.

НОМЕР ДЕТАЛИ	Описание	ОТВЕРСТИЕ	вентилятор	ГПМ
			Ширина (В.)	емкость при 500 фунтах на кв. дюйм
114-00702	Сборка наконечника	.007	2	.028
114-00704	Сборка наконечника	.007	4	.028
114-00706	Сборка наконечника	.007	6	.028
114-00708	Сборка наконечника	.007	8	.028
114-00902	Сборка наконечника	.009	2	.039
114-00906	Сборка наконечника	.009	6	.039
114-00908	Сборка наконечника	.009	8	.039
114-00910	Сборка наконечника	.009	10	.039
114-00912	Сборка наконечника	.009	12	.039
114-01104	Сборка наконечника	.011	4	.060
114-01106	Сборка наконечника	.011	6	.060
114-01108	Сборка наконечника	.011	8	.060
114-01110	Сборка наконечника	.011	10	.060
114-01112	Сборка наконечника	.011	12	.060
114-01114	Сборка наконечника	.011	14	.060
114-01304	Сборка наконечника	.013	4	.090
114-01306	Сборка наконечника	.013	6	.090
114-01308	Сборка наконечника	.013	8	.090
114-01310	Сборка наконечника	.013	10	.090
114-01312	Сборка наконечника	.013	12	.090
114-01314	Сборка наконечника	.013	14	.090
114-01316	Сборка наконечника	.013	16	.090
114-01506	Сборка наконечника	.015	6	.120
114-01508	Сборка наконечника	.015	8	.120
114-01510	Сборка наконечника	.015	10	.120
114-01512	Сборка наконечника	.015	12	.120
114-01514	Сборка наконечника	.015	14	.120
114-01516	Сборка наконечника	.015	16	.120
114-01518	Сборка наконечника	.015	18	.120
114-01706	Сборка наконечника	.017	6	.160
114-01708	Сборка наконечника	.017	8	.160
114-01710	Сборка наконечника	.017	10	.160
114-01712	Сборка наконечника	.017	12	.160
114-01714	Сборка наконечника	.017	14	.160
114-01716	Сборка наконечника	.017	16	.160
114-01718	Сборка наконечника	.017	18	.160
114-01906	Сборка наконечника	.019	6	.190
114-01908	Сборка наконечника	.019	8	.190
114-01910	Сборка наконечника	.019	10	.190
114-01912	Сборка наконечника	.019	12	.190
114-01914	Сборка наконечника	.019	14	.190
114-01916	Сборка наконечника	.019	16	.190
114-01918	Сборка наконечника	.019	18	.190
114-02110	Сборка наконечника	.021	10	.240
114-02112	Сборка наконечника	.021	12	.240
114-02114	Сборка наконечника	.021	14	.240
114-02116	Сборка наконечника	.021	16	.240
114-02118	Сборка наконечника	.021	18	.240
114-02410	Сборка наконечника	.024	10	.310
114-02412	Сборка наконечника	.024	12	.310
114-02414	Сборка наконечника	.024	14	.310
114-02416	Сборка наконечника	.024	16	.310
114-02418	Сборка наконечника	.024	18	.310
114-02710	Сборка наконечника	.027	10	.385
114-02712	Сборка наконечника	.027	12	.385
114-02714	Сборка наконечника	.027	14	.385
114-02716	Сборка наконечника	.027	16	.385
114-02718	Сборка наконечника	.027	18	.385

Примечание о закручивании кончика

При переходе с плоского наконечника на спиральный увеличьте размер выкройки на 2 дюйма и с помощью регулировки воздуха уменьшите до нужного размера.

ПОЛНЫЕ УЗЛЫ ОРУЖИЯ

Описание	НОМЕР АССОРТИМЕНТА
Пистолет с плоским наконечником AA4400M HVLP в сборе (без наконечника)	0909-4400-HF000E
Пистолет-распылитель AA4400M HVLP с плоским соплом и воздушной крышкой AA-10 (без сопла в комплекте)	0909-4400-10000E
Сборка краскопульта AA4400M TRANS-TECH с плоским наконечником (без наконечника)	0909-4400-LF000E

Описание	НОМЕР АССОРТИМЕНТА
Сборка краскораспылителя AA4400M HVLP со скручивающимся наконечником (без наконечника)	0909-4400-HT000E
Сборка краскопульта AA4400M TRANS-TECH со скручивающимся наконечником (без наконечника)	0909-4400-LT000E

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

При заказе, пожалуйста, укажите номер детали. (Не все номера деталей доступны для покупки.)

При ссылке на номера позиций см. стр. 12.

Элемент нет.	Часть нет.	Описание	Кол-во в году.	Элемент нет.	Часть нет.	Описание	Кол-во в году.
1	—	КОРПУС РУЖЬЯ	1	9	CH-402-K	Узел воздушного клапана	1
2	СПА-71-K5	ПЕРЕГОРОДКА (КОМПЛЕКТ ИЗ 5 ШТ.)	1	10	— -	ТРИГГЕР	1
КОМПОНЕНТЫ С ПЛОСКИМ НАКОНЕЧНИКОМ				11	54-5780	Сборка жидкостной трубки	1
3	54-5799-K	ЖИДКОСТЬ СЕДЛА (4400 фунтов на кв. дюйм)	1	12	54-5789-K5	ФИЛЬТР ЖИДКОСТИ 100 МЯЧЕЙ (КОМПЛЕКТ ИЗ 5 ШТУК)	1
		(КАРБИД ВОЛЬФРАМА)				(ФИЛЬТР 60 МЯЧЕЙ (КОМПЛЕКТ ИЗ 5 ШТУК) 54-5788-K5)	
4	СПА-98-K5	ПРОКЛАДКА (КОМПЛЕКТ ИЗ 5 ШТ.)	1	13	— -	ВХОДНОЙ ШАРНИРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ЖИДКОСТИ (1/4" NPS)	1
5	114-XXXX	ПЛОСКИЙ НАКОНЕЧНИК (НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ТОНКОЙ ОТДЕЛКИ 9-XXXX-F)	1	14	— -	ГАЙКА ПЕРЕХОДНИКА ФИЛЬТРА	1
6	54-5878-K	Воздушная форсунка HVLP с плоским наконечником	1	15	CH-9-K3	ВОЗДУШНЫЙ ВПУСКНОЙ ФИТИНГ 1/4" NPS (КОМПЛЕКТ ИЗ 3 ШТ.)	1
		(Плоский наконечник TRANS-TECH AirCap 54-5797-K)		16	— -	ВИНТ КРЕПЛЕНИЯ ФИЛЬТРА	1
		(Плоский наконечник HVLP AirCap AA-10 54-5890-K)		17	— -	КРОНШТЕЙН ФИЛЬТРА	1
7	54-5852	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1	18	54-5826	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СБОРКИ ИГЛЫ ДЛЯ ЖИДКОСТИ (4400 PSI)	1
8	54-5794 -	ЗАЩИТА ПЛОСКОГО НАКОНЕЧНИКА	1	19	54-5850	ГАЙКА ЗАГЛУШИВАЮЩЕЙ ИГЛЫ	1
КОМПОНЕНТЫ КОНЧИКА TWIST				22	54-5815	СБОРКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	1
3A	54-5832-K	СЕДЛО ДЛЯ ЖИДКОСТИ С ПОВОРОТНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ (4400 фунтов/кв. дюйм)	1	23	— #	ВТУЛКА КОРПУСА	1
		(КАРБИД ВОЛЬФРАМА)		24	— #	ПРОКЛАДКА ВТУЛКИ КОРПУСА	1
5A	9-XXX-75	ПОВОРОТНЫЙ НАКОНЕЧНИК	1	25	— -	ГАЙКА ТРИГГЕРА	1
5B	54-7539-K2	Скоба с поворотным наконечником (комплект из 2 шт.)	1	26	— -	ВИНТ СПУСКОВОГО КРЮЧКА	1
6A	54-5924-K	Воздушная крышка HVLP с поворотным наконечником	1	27	— -	УПЛОТНЕНИЕ ВЕРХНЕГО ФИЛЬТРА	1
		(Скручивающийся наконечник TRANS-TECH AirCap 54-5925-K)		28	— -	УПЛОТНЕНИЕ НИЖНЕГО ФИЛЬТРА	1
7	54-5852	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1	29	54-1835	Фильтр дисковый 100 ячеек (1 шт.)	1
8A	54-5921 -	ЗАЩИТА ОТ ПОВОРОТА НАКОНЕЧНИКА	1	30	— *	КОРПУС ДИСКОВОГО ФИЛЬТРА	1
				31	— *	ГАЙКА КРЕПЛЕНИЯ ДИСКОВОГО ФИЛЬТРА	1

- Все комплекты воздушных головок поставляются с предварительно собранными стопорным кольцом и соответствующим защитным кожухом. При замене плоского наконечника на поворотный и наоборот обязательно закажите соответствующее седло распылителя (3/3A). Для поворотного наконечника также потребуется деталь 5B.
 - Информацию о доступных размерах наконечников см. на странице 10. При покупке закручивающегося наконечника выбросьте упаковку с защитной накладкой/уплотнителем и используйте только артикул 5B.
 - Предварительно собран с прокладкой СПА-98.
 - Доступно как часть комплекта 54-5835.
 - Доступно в составе комплекта 54-5838. Фильтр (12) заказывается отдельно.

- Доступно как часть комплекта 54-5827.
 # Доступно как часть комплекта 54-5829.
 - Обязательно для рабочих давлений свыше 1000 фунтов на кв. дюйм.
 - В сборе с фильтрующими уплотнителями.
 - Доступно в упаковке 10 штук как часть комплекта 54-5874-K10 (место сборки указано на следующей странице).
 * Доступно в составе комплекта 54-4726-K. Фильтр (29) заказывается отдельно.

аксессуары

Шланги

71-4990	15-футовая полиуретановая воздушная трубка с фитингами, внешний диаметр 3/8 дюйма, внутренний диаметр 1/4 дюйма
71-4991	Полуриетановая воздушная трубка длиной 25 футов (25 футов) с фитингами, внешний диаметр 3/8 дюйма, внутренний диаметр 1/4 дюйма
71-4992	Шланг высокого давления для жидкости длиной 15 футов и длиной 1/8 дюйма
71-4993	Шланг высокого давления для жидкости длиной 25 футов и длиной 1/8 дюйма
71-4995	Шланг для жидкости низкого давления (макс. 1900 фунтов на кв. дюйм) длиной 25 футов и диаметром 3/16 дюйма

ФИТИНГИ

54-4976-K3	Комплект из 3 фитингов для труб с внутренней резьбой 1/4" NPT x наружный диаметр 3/8" (необязательный)
72-2332	Поворотный фитинг для впуска жидкости (1/4"m x 1/4"n)

ФИЛЬТР ЖИДКОСТИ

54-5788-K5	Фильтр с ячейками 60 (сетка) для установки на пистолет
54-5789-K5	Фильтр с ячейками 100 (сетка) для установки на пистолет
54-1835	Фильтр 100 ячеек (Edge)
54-1836	Фильтр 60 ячеек (Edge)

РЕГУЛЯТОР ЖИДКОСТИ

845011	Меньше манометра, регулируемый диапазон от 1000 до 3000 фунтов на кв. дюйм
845013	Меньше манометра, регулируемый диапазон от 2000 до 5000 фунтов на кв. дюйм

НАБОР ДЛЯ ЧИСТКИ

54-4994	Комплект для чистки: включает в себя одну стандартную жесткую нейлоновую щетку для чистки труб, полноразмерную нейлоновую щетку, очиститель наконечника и смазку Binks Gunners Mate.
---------	--

Комплекты для тестирования HVLP AirCap

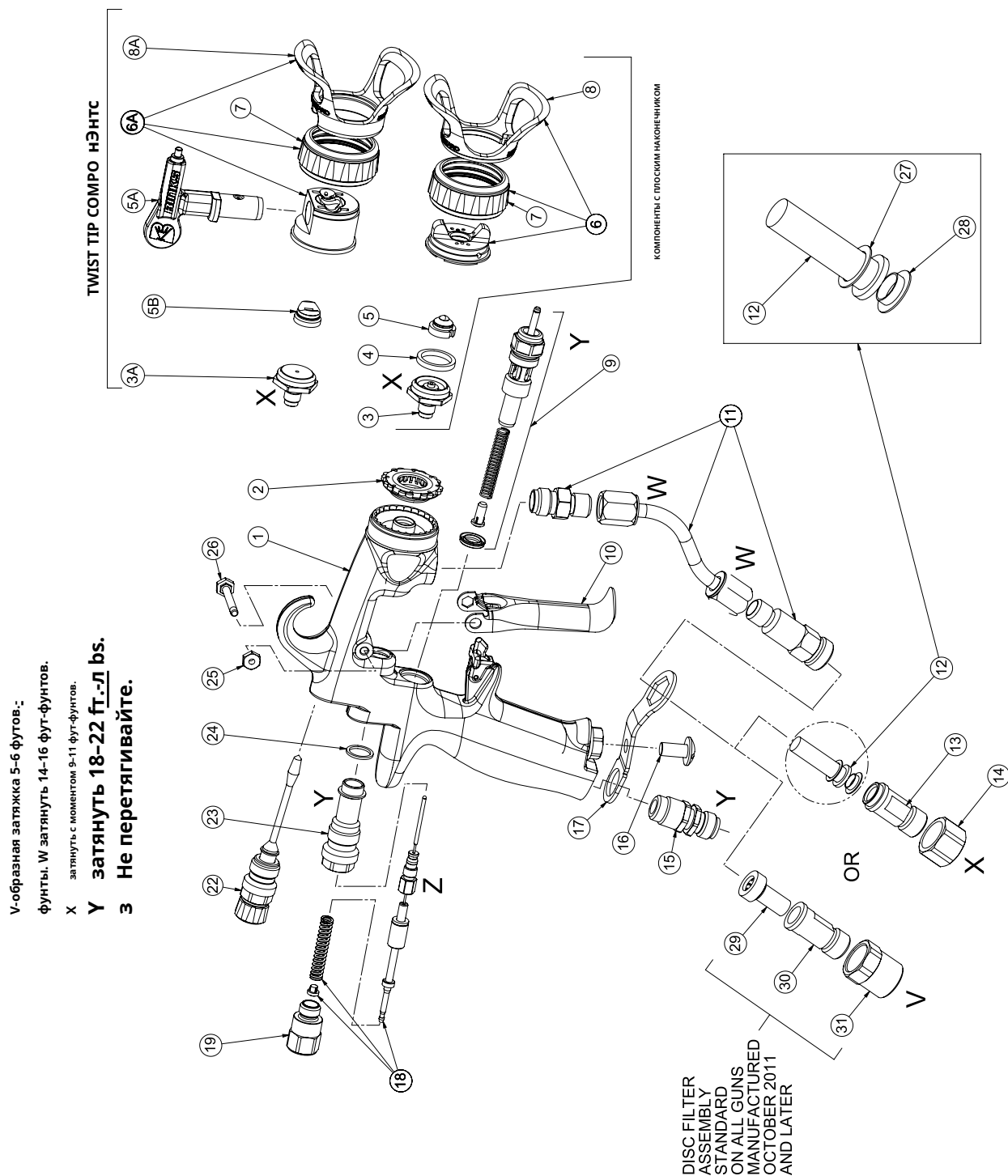
54-5882-K	Комплект для проверки воздушной крышки HVLP с плоским наконечником (включая манометр)
54-5837-K	Комплект для проверки воздушной крышки HVLP с поворотным наконечником (включая манометр)

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

54-5327	Тестовый манометр HVLP
---------	------------------------

Смазка для пистолета

6-429	Смазка для пистолета Binks Gunners Mate, бутылка 2 унции (20 шт. в коробке)
-------	---



V-образная затяжка 5-6 футов.-
фунты. W затянуть 14-16 фут-фунтов.
X затянуть с моментом 9-11 фут-фунтов.
Y затянуть 18-22 ft.-л bs.
Z Не перетягивайте.

ГАРАНТИЯ

На данный продукт распространяется ограниченная гарантия Binks сроком на 1 год.

Европейский каталог продаж и обслуживания Binks: www.finishingbrands.eu

Бинкс

У Binks есть авторизованные дистрибьюторы по всему миру. Чтобы получить техническую помощь или связаться с ближайшим к вам дистрибьютором, см. список ниже.

отделочные Brands (UK) Limited:

Рингвуд-роуд, Борнмут Дорсет
BH11 9LN. Великобритания Тел:
+44 (0)1202 571 111 Факс: +44
(0)1202 573 488

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

Surfaces et finitions:

163-171 Av. des Auréats 26014 Валентный
сертификат. ФР Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 53
Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 79 Общий адрес
электронной почты: info@finishingbrands.eu

отделочные Brands Germany GmbH:

Юстус-фон-Либих-Штрассе
31 63128 Дитценбах. ДФ
Тел: +49 (0) 6074 403 1
Факс: +49 (0) 607 403 300

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

BINKS

www.finishingbrands.eu

BINKS®

PISTOLET ROCIADORA AIRLESS ASISTIDA POR AIRE AA4400M

TM

(0909-4400-XXXXXX)

ВЕАЗА НА СТРАНИЦЕ 10 ПАРА ЭЛЬ-НОМЕРА СОЕДИНЕНИЯ DE
PISTOLA COMPLETA

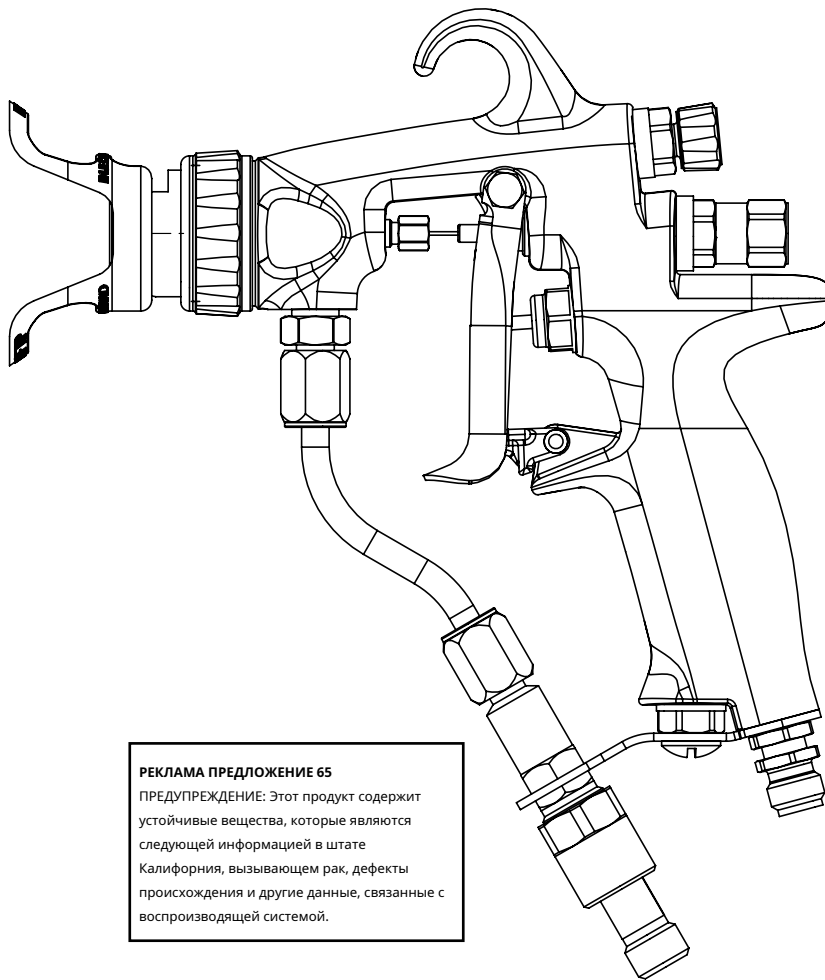
(КОН ОПЦИОН ДЕ БОКИЛЬЯ ПЛАНА/БОКИЛЬЯ ГИРАТОРИЯ
БЫСТРОЕ БЫСТРОЕ УПРАВЛЕНИЕ, ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕГУЛИРОВКИ
ТОЧНОСТИ АБАНИКА И ТЕХНОЛОГИИ HVLP/trans-tech)

CE  II 2 GX

Следующие инструкции содержат информацию, необходимую для эксплуатации и профилактического обслуживания вращающегося пистолета без воздуха с помощью AA4400M BINKS. Прочтите и прочтите всю информацию, содержащуюся в этом документе, чтобы записать максимальный уровень нового пистолета-ролика AA4400M.

В вращающемся пистолете AA4400M используются иглы и другие материалы, которые можно использовать с предварительно распыленными распылителями и эмпухами на траверсах боковины жидкости для давления жидкости с типичным давлением 1600-3800 фунтов на квадратный дюйм (с емкостью 4400 фунтов на квадратный дюйм/303 бар). В результате предварительной атомизации финальная модель модели, созданная для воздушного шлема, создала покровителя роскоши исключительного качества и униформы. Результат этого патрона де Рочиано - это униформа, подходящая для продуктов, которые необходимы.

исключительное качество с большим количеством избыточных выбросов летучих органических соединений.



РЕКЛАМА ПРЕДЛОЖЕНИЕ 65

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Этот продукт содержит устойчивые вещества, которые являются следующей информацией в штате Калифорния, вызывающем рак, дефекты происхождения и другие данные, связанные с воспроизводящей системой.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Presión máxima del fluido:	4400 фунтов на кв. дюйм/303 бар
Presión máxima дель айр:	100 фунтов на кв. дюйм/6.8 бар
Куэрпо-де-ла-пистолет:	Aluminio forjado
Проводник жидкости:	Acero inoxidable
Asiento del fluido:	Вольфрамовый карбюратор
Tamaño del orificio de entrada del fluido:	Rosca de 1/4" NPS (m)
Tamaño del orificio de entrada del aire:	Rosca de 1/4" NPS (m)
Peso de la pistola:	17,28 унций. / 490 G (без жидкости, пузырька воздуха и защиты)

ВАЖНО! нет DESTRUIR

Клиент несет ответственность за все операции и личное обслуживание, а также за содержание этого руководства.

Свяжитесь с местным представителем BINKS, чтобы получить дополнительные копии этого руководства.

LEA TODAS LAS ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД ОПЕРАЦИЕЙ ЭСТОГО ПРОДУКТА BINKS

Reemplaza al
Оха де Пьесас
77-2922P-8-Э

Ходжа де
Пьесас
77-2922P-9-Э

Advertencia



La Alta PRESIÓN PUEDE CROCHNYES PORAJENIYA MOGILY SI EL EQUIPO SE InStaLa o USA IncoRRECTaMenTE.

LEA, COMPRENDA Y CUMPLA TODAS LAS RECLAMA E INSTRUCCIONES CONTENIDAS EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES.

Работайте на одном оборудовании DESPUÉS DE Haber COMPRENDIDO CLARAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES.

En esta Hoja de piezas, las palabras **PRELUPREDECIENIE**, **PRELUPREDECIENIE** y **нЕА** Если вы хотите получить важную информацию о безопасности следующей формы:

РЕКЛАМА

Практики защиты или небезопасности, которые могут привести к случайным повреждениям личных вещей, смерти или существенной смерти в собственности.

РЕДUPPEDECIENIE

Практика защиты или небезопасность, которые могут привести к случайным повреждениям личных вещей, смерти, данью продукта или собственности

нЕА

Важная информация по установке, эксплуатации и обслуживанию.

PELIGRo DE InYECCión

Выстрел из пистолета, фильтрация манги или аверидные компоненты могут привести к попаданию жидкости в организм и случайным серьезным повреждениям, включая интоксикацию и необходимость ампутации. Жидкость в лос-охосе или на теле тоже может стать причиной серьезного повреждения.

- Введение жидкости в кожу под коротадугой, но это серьезное повреждение, и оно должно быть обработано как таковое. ОБТЕНГА АТЕНЦИОН МЕДИКА ИНМЕДИАТА. ИНФОРМАЦИЯ AL MÉDICO QUE TIPO DE MATERIAL FUE InYecToDo.
- не используйте пистолет для раскращения, пока не будет ни одного человека, и не будет ни одной части тела.
- не понга ла mano ни лос дедос собре ла punta де росиадо.
- Не удаляйте и не обнаруживайте фильтрацию жидкости с ловушкой, рукой, куэрпо или гуанте.
- Не используйте ловушку для ввода жидкости в жидкость. Esta no ES Una PISTOLA ROCIADORA DE AIRE.
- Убедитесь в безопасности пистолета, когда он не растёт.
- REDUzca La PRESIÓN SIEMPRE QUE Esté tRabajando con La PISTOLA ROCIADORA.
- используйте все жидкостные соединения перед работой оборудования.
- Пересмотрите все мангеры, трубки и дневные акомплекменты. Замените все места сразу, на месте или на плаву.

Лос-жидкости или токсичные газы могут привести к случайным повреждениям могол или смерти, если салпыкан в ла-пиель или эн-лос-охос, если он находится внутри или выдыхается.

РЕКЛАМА

Чтобы обеспечить давление выше 1000 фунтов на квадратный дюйм, резервуар должен быть установлен в вашем кармане для дополнительной защиты от повреждений на поверхности тела.

PELIGRo DE FLUIDo tóXico

- Знайте особенности жидкости, которую вы используете. Информация попадает в поле • Нажмите, чтобы все ламы вернулись или лучи пилота оказались в зоне росиадо.
- Берегите прозрачные жидкости только среди получателей. Deseche todos los peligrosos de acuerdo con todas las Directrices estatales, locales y nacionales.
- Используйте подходящие защитные повязки, защитные перчатки, защитные приспособления и подходящие респираторы.

Невозможное использование оборудования может привести к сбою в работе или включению оборудования, которое может привести к серьезным повреждениям.

PELIGRO DE USo InDEBIDO DEL EQUIPO

- Это оборудование предназначено только для профессионального использования.
- Ознакомьтесь со всеми руководствами по эксплуатации, марками и этикетками перед эксплуатацией оборудования.
- Используйте специальное оборудование для изготовления топлива. Если вы не уверены в предложении оборудования, позвоните дистрибьютору Binks в вашем регионе.
- Не изменяйте и не модифицируйте это оборудование. Используйте оригинальные изображения Binks.
- Не допускайте максимального нажатия на компоненты системы с классификацией большей нижней части. МАКСИМАЛЬНОЕ КЛАЗИФИКАЦИЯ ДЕ ЛА АА1600М ES UNA ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ 1600 PSI (119 бар). НЕ ПРЕКРАЩАЙТЕ МАКСИМАЛЬНОЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ДЕ ЛА ПРЕСИОН ДЕЛЬ ЖИДКОСТЬ.
- все еще есть мангеры-де-лос-филосос, пьезас-мобилес, поверхностные поверхности и области муй транзита.
- Не используйте мангалы, чтобы открыть оборудование.
- Используйте только рекомендации Бинкса. Я не совсем защищаю курорты для мангеров, но они находятся в мангерах, чтобы избежать разоружения, и их приходится возвращать в лос-коннекторы.
- Используйте только совместимые растворители с ручкой и частями используемого оборудования.
- Соблюдайте все правила местной, государственной и национальной безопасности, применимые к пожарам, электричеству и другим пожарам.

Пушта на необъятной земле, недостаточная вентиляция, лама в палате или лас-чиспа могут привести к возникновению условий для пелигро и возникновению поджогов, взрывов и других повреждений могол.

ПЕЛИГРО ДЕ ВОСПЛАМЕНЕНИЕ И ВЗРЫВ

- Подключите оборудование и объект, который находится в этом состоянии.
- Пропорциональная вентиляция воздуха на свежем воздухе для устранения скопления легко воспламеняющихся газов, материал, который был рассыпан или неплатежеспособен.
- Отключите источник питания от всего оборудования в зоне падения.
- Нажмите на свободную зону вращающегося движения, включая ловушки с растворителями.
- Если вы хотите, чтобы в момент использования оборудования, ДЕЖЕ ДЕ РОЦИАР ДЕ ИНМЕДИАТО. Идентификация и устранение проблемы.

нIVELES DE RUIDo

- Уровень разрушения при использовании вращающихся пистолетов может снизить уровень шума на 85 дБ(а) в зависимости от используемой конфигурации. Рекомендуется использовать защиту, чтобы люди всегда были в безопасности.

Список моделей пистолетов, заявленных в соответствии с декларацией соответствия, можно использовать в любых потенциально взрывоопасных атмосферах, если соблюдать специальные условия для установки и безопасной эксплуатации, если вы хотите, чтобы они были описаны в этом руководстве для пользователей (Hoja de piezas). Эти модели соответствуют требованиям ATEX 94/9/EC, уровень защиты: **II 2 GX: можно использовать в зонах 1 и 2.**

Декларация о соответствии CE

Fabricado por: Бинкс
195 Интернациональный бульвар,
Глендейл-Хайтс, Иллинойс 60139 **ЕЭУУ**

Тип/Серия: Pistolas rociadoras de mano

Modelo: AA1600M, AA4400M

Экипировка с учетом этого документа включает в себя все необходимые нормы и другие нормативные ссылки:

En ISO 12100-1 y 2:2003 y BS EN 1953:1999, y por consiguiente cumple con los requisitos de protección de la Directiva del Consejo 98/37/CE relacionada con la Directiva de Seguridad de Maquinaria, y;

En 13463-1:2001, Directiva del Consejo **94/9/CE** с оборудованием и системами защиты для использования на уровне защиты **II 2 GX** для потенциально взрывоопасных атмосфер.

Имя пользователя: Paul Micheli
Пол Микели, Бинкс

Феча: 3_11_13, то есть, м6_р_е_2_0_0_9_



Монтаж де ла пистолета рокиядора

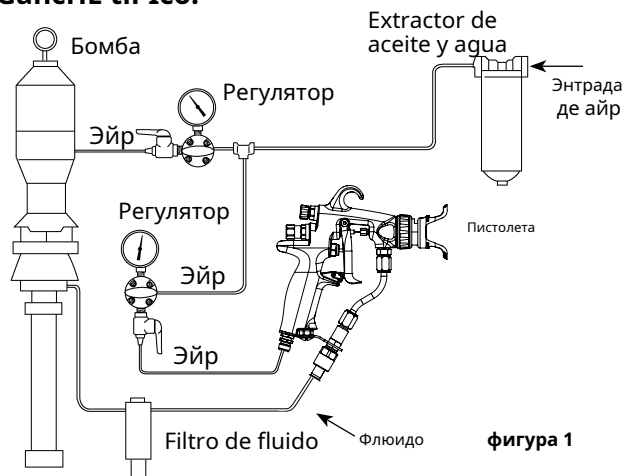
неА

Прежде чем приступить к работе, убедитесь, что эта безопасность очень привлекательна.

1. Подключите верхнюю ручку к входу жидкости из пистолета и начните пить.
2. Подключите воздушную ручку к воздушному соединению пистолета и попробуйте.
3. Подождите, пока нагнетается бомба, чтобы получить давление жидкости на крайнем расстоянии от дальности нажатия пистолета. Первоначальное давление жидкости составляет 250 фунтов на квадратный дюйм. Первоначальные точки давления могут быть выше или ниже 250 фунтов на квадратный дюйм и в зависимости от конфигурации, включая тип используемой бомбы, тип расквиваемого материала и расквивающийся пистолет.
4. Опасность управления регулятором воздуха при нажатии на него в воздухе.
5. Чтобы проверить покровителя, возьмите детский нож или картонную коробку с быстрым пассажем примерно на расстоянии от поверхности. Результаты проверки разрешения определяют униформу таманьо де-ла-частиц и патрона-покровителя.
6. Если патрон де рокиадо теряет форму или не является униформой, постепенно увеличивайте давление на воздух, который необходим для десарроллара униформы патрона де рокиадо. Максимальное давление на входе 14 фунтов на квадратный дюйм для HVLP (высокий объем, нижнее давление) (макс. 15 фунтов на квадратный дюйм для каскильо с гираторией HVLP) или использование давления входа воздуха 20-40 фунтов на квадратный дюйм для Trans-Tech (объем, давление среды). **Воздухозаборники планового плана и гиратория HVLP потребляют 8,3 кубических футов в минуту воздуха при соответствующих положениях максимального входа воздуха. Воздушные пробки плоской и гираторной точек LVMP потребляют 13 кубических футов в минуту при давлении на входе 30 фунтов на квадратный дюйм. Воздух можно использовать для облегчения распыления рекубриента.**
7. Если калидад дель рокиадо является приемлемым, начните звонить. Если скорость вращения является наиболее приемлемой для скорости линейного производства или наклона материала, который является неадекватным для приемлемой крышки, постепенно увеличивайте давление жидкости с приращением 50 фунтов на квадратный дюйм при использовании опасности управления регулятором жидкости. нет никаких сомнений, что в месте, где находится медида, увеличивающая давление жидкости, требуется больше воздуха, чтобы удалить колы.

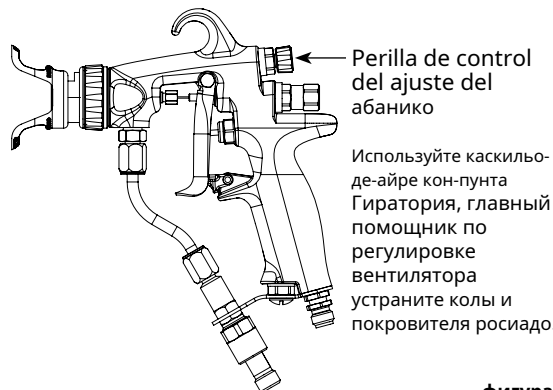
Консистенция расквивания может быть добавлена между операторами расквивающихся пистолетов и тарелками расквивания, аналогичными таблицам стабилизации давления. Повторите шаг 6, чтобы записать требуемые материалы и скорость движения. Если максимальное давление жидкости будет достигнуто до подачи материала и скорости вращения, необходимо, чтобы была достигнута большая точка текучести.

EnGancHE tíPico:



фигура 1

Отрегулируйте патрон вентилятора: дайте периллу в антихационном настроении, чтобы убрать патрон; в хорошем настроении, чтобы поддержать покровителя. (рис. 2).



фигура 2

неА

Для работы HVLP необходимо обеспечить максимальное давление впускного отверстия 14 фунтов на квадратный дюйм. (макс. 15 фунтов на квадратный дюйм для гиратории HVLP). Для перемещения по транс-технологии для регулировки вентиляции требуется давление воздуха на входе приблизительно 20-40 фунтов на квадратный дюйм. Для регулировки положения патрона требуется верхнее давление жидкости.

неА

не стреляй из пистолета для эль Гатильо. Это может привести к повреждению или повреждению пистолета.

ВЫБОР BOQUILLA DE FLUIDO

Факторы, которые необходимо учитывать при выборе баллончика с жидкостью для безвоздушного пистолета, включающего воздух, включают (1) элемент, который находится в напряжении; (2) скорость линейного производства; (3) каудаль материала и широкая полоска пленки; (4) вязкость прикладного материала; (5) тип материала

аппликадо; у (6) Калидад атомизации требуемого восстановления.

Выбор бутылочки с жидкостью для реализации конкретной упаковки для поворота определяет лучшее сочетание экспериментов и профессионального совета по поставщикам материалов и оборудования.

ManGUERaS DE fLUIDo

Вращающиеся пистолеты безвоздушного режима работают с верхними положениями жидкости и рабочими положениями вращающихся пистолетов с воздухом. Por consiguiente, al Operar una

безвоздушный пистолет, предназначенный для подачи воздуха, очень важно выбрать жидкую ручку, соответствующую классификатору, для того, чтобы нажимать на пистолет, когда он работает без воздуха.

Локализация и решение проблем с дефектами в Рокьядо

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

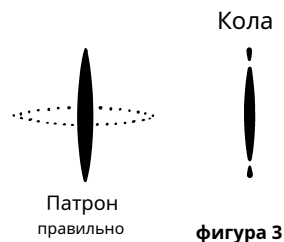
Внимательно следите за диспаратурой и уменьшайте давление жидкости перед ремонтом или обслуживанием пистолета.

Следующий процесс возобновил действия, которые оператор должен был немедленно сделать в рекламе первых знаков депокровителя дефектного рокиадо.

1. Проверьте, нет ли скопления материала во внешней части жидкостной точки. При большом накоплении обеспечить безопасность прерывателя безопасности пистолета и очистите наконечник жидкого пистолета с изящным металлическим держателем.
2. Если вы советуе патрону-покровителю знаки колы в крайнем верхнем или нижнем углу покровителя, постепенно увеличивайте давление на воздух, прежде чем колы исчезнут.
3. Если увеличить давление воздуха и не разливать колы, бутылочка с жидкостью может выйти из строя, если вам необходимо заменить ее. Другой знак необходимости

Напоминаем, что бокилья-гастада - это постепенное уменьшение в ягоре дель-покровителя росиадо.

4. Очистите или замените бутылку жидкости, но не дисипа лас-колы; Очень вероятно, что дефект в горячем состоянии будет зависеть от температуры и вязкости материала.
5. Если вы нажмете на патрон или нажмете на патрон, проверьте регуляторы давления, все регуляторы встанут в положение и бомба. Для этого необходимо отрегулировать или включить ремонт.



ЛОКАЛИЗАЦИЯ И РЕШЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ ПРОБЛЕМ ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

(Обратитесь к странице S-12, чтобы указать номера пьезоэлементов в скобках).

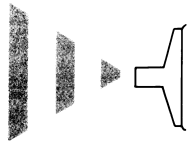
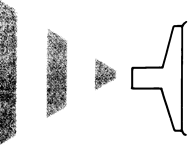
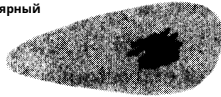
ПРОБЛЕМА	caUSa	SoLUcIón
Фильтрация жидкости для продажи	Селло или eje de la aguja gastados. Селло де ла Агуа Флохо.	Восстановите соединение с водой (18). Прежде чем начать фильтрацию, убедитесь, что крышка закрыта.
фильтрация жидкости на части пистолета	Эсфера-де-ла-агуа-гастада или даньяда. Conjunto del asiento gastado.	Восстановите соединение с водой (18). Замените место для жидкости (3/3A).
жидкость в воздушных проводниках	Фильтрация по кольцу-пунта-рокиадора. Фильтрация жидкости.	Apretar el conjunto de la boquilla de aire/protection de la boquilla (7) Установите на место соединительный элемент карбюратора (5/5A). Apretar или повторно заменить жидкость (3/3A).
cierre del fluido lento	Накопление жидкости в конъюнктиве воды.	Очистите или замените соединительную муфту (18).
нет сена, саида-де-жидкость с активированным пистолетом	Отверстие закрытой точки. Aguja dañada o rota. Фильтр жидкости или заслонка для жидкости.	Para punta plana: Interrumpir el suministro de Liquido. Уменьшите давление на получателя на земле. Внимательно следите за диспарадором. Quitar el conjunto del casquillo de aire/protection de la boquilla (6) и la punta de carburo (5). Очистите или замените соединительную муфту карбюратора (5). Для подъема пучка: Направьте подъемник (5A) на воздушный замок (6A) и поверните его в получатель на пустом месте, чтобы устранить последствия от ударов. Если это не так, как надо, очистите, очистите и начните делать колокар ла-пунта-гиратории. Interrumpir el suministro de Liquido. Уменьшите давление на получателя на земле. Quitar el disparador (10). Reemplazar el conjunto de la aguja (18) Interrumpir el suministro de Liquido. Уменьшите давление на получателя на земле. Прервите работу воздушного министра с помощью бомбы и уменьшите давление жидкости с клапаном вывода. Внимательно следите за диспарадором. В течение длительного времени отключите соединение мангалы и пистолета, чтобы уменьшить давление на мангале. Выключите мангеру и устранили препятствие. ПРИМЕЧАНИЕ. Чтобы заменить фильтр, используйте английские фильтры, чтобы сохранить трубку (11) в своем помещении и предотвратить то, что нужно, и другое, чтобы закрыть трубку (14). Одноразовый прием (14) с кручением от 9 до 11 фунтов-пирогов.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ручной пистолет HVLP, используемый для подачи воздуха AA4400M, сочетает в себе эффективность ручных пистолетов, которые комплектуются специальными ручными пистолетами Бинкса с распылением и поддержкой воздуха для производства надежного пистолета, который можно быстро изготовить, чтобы собрать все необходимые материалы. регламентариос. В игру с мангером из 25 пирожков с внутренним диаметром 5/16 фунтов. и регулятор с одним давлением 20 фунтов на квадратный дюйм, каскильо-де-айре, который состоит из требуемых требований, регистрирует давление 10 фунтов на квадратный дюйм для распыления воздуха, чтобы соответствовать и контролировать покровителя росиадо. Пистолет HVLP с функцией поддержки воздуха AA1600M с высокой эффективностью передачи и полным комплектом со всеми государственными нормативами для вращающихся пистолетов HVLP

Entrada máx. de fluido:	4400 фунтов на квадратный дюйм / 303
Максимальное статическое давление воздуха. в регуляторе с мангером из 25 пирогов на входе:	бара 20 фунтов на квадратный дюйм /
Максимальное динамическое давление на входе. де ла пистолета:	1,4 бара 14 фунтов на квадратный дюйм / 1 бар
Куэрпо-де-ла-пистолет:	Aleación de aluminio forjado
Проводник жидкости:	Неокисляемый карбюратор и вольфрамовый карбюратор / UHMW

Локализация и решение покровителей Рокьядо

ПРОБЛЕМА	caUSa	SoLUCiÓN
Покровитель антрекортадо 	Недостаточный уровень жидкости. Вы находитесь на линии художника. Нажмите на кнопку «Отключиться до конца» (действуйте из парциального пистолета).	Отрегулируйте регулятор жидкости или подсоедините резервуары для жидкости. Проверьте и подготовьте соединения для крепления карандаша к бомбе, очистите линию рисования. Невозможно сделать последний шаг с пистолетом AA4400M.
Покровитель отдельного росиано - Дедос 	Punta de carburo parcialmente obstruida.	Очистите или замените соединение карбюратора.
Патрон нерегулярный 	Накопление жидкости в карбюраторной или частично засоренной пробке. На неисправном патроне отверстия оркильи-де-Айре были заблокированы.	Очистите бутылку карбюратора. Очистите отверстия для воздуха с помощью растворителя и учтивой головки.
Эль-покровитель - это empujado a un lado, el mismo lado en que se ensucia el casquillo d 	На неисправном патроне отверстия оркильи-де-Айре были заблокированы.	Очистите отверстия для воздуха с растворителем и учтивым гребешком или палилло де дентес

MantEnIMIento Y LIMPIEza DE La PISTOLA ROCIADoRA SIN AIRE CON ASISTENCIA DE AIRE

Удерживающее устройство вращающихся пистолетов без воздуха с поддержкой подачи воздуха включает в себя (1) удаление и замену жидкостной точки; (2) смазка; и (3) очистите пистолет.

BoQUILLa DE FLUIDO

Используйте вращающийся пистолет без подачи воздуха с помощью жидкостного гаста, увеличивающего использование материалов для растирания и, соответственно, выбросов NAP (загрязнителей, содержащихся в воздухе). Например, увеличение диаметра точки от 0,015 до 0,021 секунды может увеличить потребление и стоимость материалов на 100 процентов. Чтобы избежать отчаяния в отношении материалов для катания и затрат, которые не были утрачены доблестью, необходимо установить календарь обслуживания, в который будут включены проверки и замены точек для жидкости.

LUBRICaCIÓN

Смазка необходима для оптимального снятия вращающегося пистолета. Смазка позволяет оборудованию работать легко и корректно. Если вам нужно смазать вращающийся пистолет, после каждого осветления. Точки, которые необходимо смазывать во время ухода за вращающимся пистолетом в воздухе, включают в себя вставку для жидкости и точку гири дель Гатильо. Смазку для пистолетов следует использовать для смазывания. empaquetamiento de la aguja de fluido y el punto de giro del gatillo.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Nunca Sumerja Toda La Пистолеты в растворителях или разбавителях. некоторые наконечники пистолета могут быть повреждены смазкой и быстро удалены. Однако растворители могут оказаться нечистыми из-за пистолетного оружия и сделать так, чтобы они препятствовали воздухопроводам и текучим средам.

LIMPIEza

Следующие шаги возобновляют процедуру очистки вращающихся пистолетов без воздуха с поддержкой воздуха:

1. Включите распылитель воздуха из пистолета.
2. Прервите подачу воздуха в бомбу и уменьшите давление жидкости. Это может привести к закрытию клапана возврата/очистки, если вы используете одно оборудование с одним устройством.
3. Поместите трубку сифона (всасывание) в получателя с растворителем. Если бомба является сумергичной, прямо в материале, то бомба и покупаются в получателе с платежеспособным лицом.

неА

Используйте только совместимые растворители, идентифицированные как пробада для очистки и мытья посуды.

4. Установите предохранительный прерыватель пистолета в закрытое положение.
5. Влейте жидкость и поместите ее в получателя с растворенной сerraдо.
6. Отрегулируйте регулятор подачи воздуха на бомбу на нижнем этаже (в противоположную сторону).
7. Установите предохранительный прерыватель пистолета в положение выключения.
8. Encienda el suministro de aire hacia la bomba y cierre la válvula de derivación/cebado, si la unidad viene Equipment con una.
9. Отрегулируйте регулятор температуры подачи бомбы так, чтобы бомба пришла в циклический режим.
10. Разберите пистолет и получатель должен получить чистую жидкость.

ПРЕКЛАМА

Не уменьшайте давление на воздушную бомбу или не используйте получателя, чтобы получить возможность «перезапустить» материал. «Перезагрузка» материала может иногда привести к повреждению или повреждению.

неА

Во время очистки пистолет может один раз раскачиваться и получать удары, когда вынимается пистолет из воздуха или кабины раскачивания.

LIMPIEza(Continuación)

11. С помощью ловушки для рук с растворителем очистите внешнюю поверхность пистолета. Однако запрещено использовать растворители для очистки. Оператору необходимо использовать одноразовые растворители для очистки воды, которые можно использовать для очистки оборудования. Эти материалы являются ясными и этикетными, как проверенные.

для операций по очистке и лавадо. Если оператору необходимо выполнить выбор подходящих растворителей для очистки окружающей среды, проконсультируйтесь с руководителем или устройством личной защиты окружающей среды растения.

REEMPLazo DE BoQUILLA DE FLUIDO Y/O DEL conjUnto DE La AGUJA DE FLUIDO

MOTIVOS PARA REEMPLAZAR EL conjUnto DE La BoQUILLA Y/O AGUJA:

A) Фильтрация жидкости через полость рта.

B) Cierre del fluido lento.

C) Жидкость с активированным пистолетом не продается.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

убедитесь, что вся жидкость и давление воздуха нажимают на пистолет, чтобы высвободить остатки жидкости, прежде чем приступить к выполнению ремонта.

REEMPLazo DE La BoQUILLA DE FLUIDO



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не отключайте трубку с жидкостью для поддержания емкости с жидкостью.

1. Выйдите из воздушного хунто с пунта-де-росиадо. (Версия Рис. 4)
2. Полностью завершите выпуск жидкости и защитите ее. (Версия Рис. 5)
3. Проверьте крышку дефлектора. Если это произошло, замените новую пьезу. (Версия Рис. 6)
4. Завершите установку новой емкости для жидкости и герметизации. Применимо кручение от 9 до 11 пирогов-фунтов. а-ля бокилья-де-флюидо. (Версия Рис. 5)
5. Снова установите каскильо-де-айре с пунта-де-росиадо. (Версия Рис. 4)

REEMPLazo DEL conjUnto DE La AGUJA DE FLUIDO

1. Вытащите вратаря из рывка диспарадора и ворот вратаря. (Версия Рис. 7)
2. Полностью уничтожьте крышку упаковки воды. (Версия Рис. 8)
3. Уничтожьте кран вымирания, покиньте курорт и альмохадилю-де-ла-агуа. (Версия Рис. 9 и 10)
4. Обеспечьте, чтобы место на курорте не было забронировано и было очищено на курорте. (Версия Рис. 11)
5. Выключите соединение воды. (Версия Рис. 12)
6. Вставьте новое соединение с водой и новый курорт, если это необходимо. (Версия Рис. 12 и 10) Убедитесь, что место отдыха на курорте — это место на курорте.
7. Нажмите кнопку закрывания. (Версия Рис. 9)
8. Хорошо прочитайте крышку упаковки воды. НЕТ ЛО АДУСТЕ ДЕМАСИАДО. (Версия Рис. 8)
9. Восстановите вратарь, торнило дель диспарадор и ла тюрка дель гатилло. (Версия Рис. 7)
10. Включите пистолет с жидкостью и отрегулируйте твердость крышки резервуара в следующий раз, когда это необходимо для устранения фильтрации жидкости. (Версия Рис. 8)



рис. 4



рис. 5

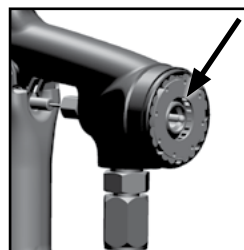


рис. 6



рис. 7

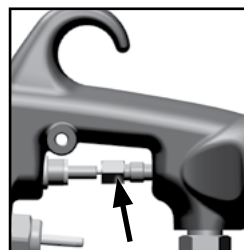


рис. 8

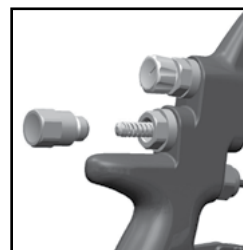


рис. 9

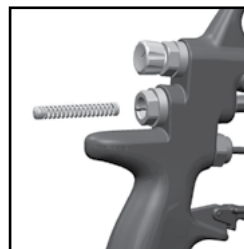


рис. 10

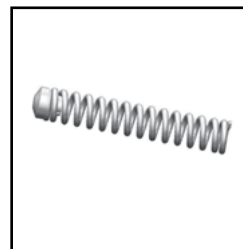


рис. 11



рис. 12

УХОД И РЕПАРАЦИОННЫЙ КЛАПАН ВОЗДУХА

МОТИВЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕПАРАРУ ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА:

- А) Воздушный клапан не работает правильно (необходимо очистить клапан).
- В) Mantenimiento de rutina.
- С) Фильтрация воздуха (рекомендуется заменить, см. стр. 8)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

убедитесь, что вся жидкость и давление воздуха нажимают на пистолет, чтобы высвободить остатки жидкости, прежде чем приступить к выполнению ремонта.

1. Выключите соединительный элемент и трубку жидкости. (Веря к рис. 13 и 14)
2. Снимите воздушный клапан с помощью английской трубки диаметром 14 мм. (Версия Рис. 15)
3. Закройте воздушный клапан, открывая его. (Версия Рис. 16)
4. Выход из курорта с альмохадиля-дель-курорт. (Версия Рис. 17)
5. НЕ КИТАРА ЭЛЬ-СЕЛЛО-ТРАСЕРО-ДЕЛЬ-КУЭРПО-ДЕ-ЛА-ПИСТОЛА. (Версия Рис. 18)
6. НЕ ОТКРЫВАЙТЕ ПЛАСТИКОВУЮ ПЛАСТИКОВУЮ ПЛАСТИКОВУЮ ПЛАСТИКОВУЮ КЛАПАНА ДЕ-ЛА-ВАЛВУЛА-ДЕ-ЭЙР-ПОРКЕ Это ПОДРИЯ ДАНАР ЛА-ЯУЛА. (Версия Рис. 19)
7. ЛИМПИАР
 - а. Осталось накопить живописи. (Версия Рис. 20)
 - б. Четыре отверстия для конических отверстий должны быть потеряны. (Версия Рис. 21)
 - в. Вастаго должен быть свободен, чтобы плавать в конической поддержке. (Версия Рис. 22)
 - д. Вастаго должен быть снят с внутреннего диаметра джаулы с сопротивлением (debida al Sello).
 - е. El Sello Trasero debe Verse Limpio y Colocado en su lugar en el diámetro Interior. (Версия Рис. 18)
 - ф. Если вы не можете исправить ни одну из передних точек, замените воздушный клапан. (Ver Reemplazo de la válvula de aire на стр. 8)
8. Снова убедитесь, что крайний край находится в верхней части пластикового крепления. (Версия Рис. 17)
9. Вставьте соединительный элемент воздушного клапана в пистолет и импульсивно направьте его туда, где находится курорт, и проведите его по пересеченной местности. (Версия рис. 23)
10. Сначала используйте соединительный элемент воздушного клапана, а затем используйте английскую трубку диаметром 14 мм. Применимо кручение от 18 до 22 фунтов-пирогов. (Версия Рис. 24)
11. Замените трубку жидкости и гатилью. (Версия Рис. 14 и 13)
12. Если установлена воздушная фильтрация для пистолета, необходимо повторно заменить воздушный клапан. (Ver Reemplazo de la válvula de aire на стр. 8)



рис. 13



рис. 14

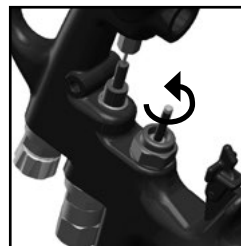


рис. 15

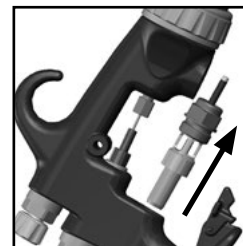


рис. 16



рис. 17

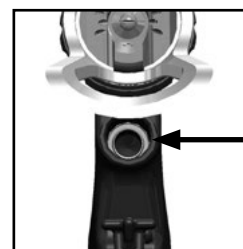


рис. 18



рис. 19

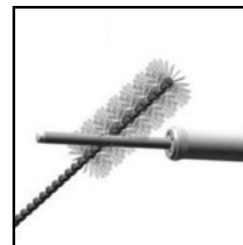


рис. 20



рис. 21

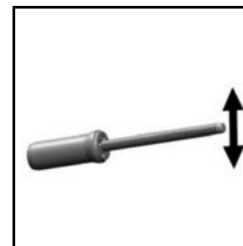


рис. 22



рис. 23

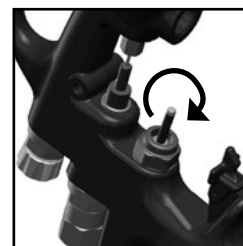


рис. 24

REEMPLAZO DE La VÁLVULA DE AIRE

МОТИВОС ДЛЯ ПАРА REEMPLAZR ЛА ВАЛВУЛА ДЕ АЙРЕ:

А) Фильтрация воздуха для пистолета.

Б) Воздушный клапан не работает правильно.

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

убедитесь, что вся жидкость и давление воздуха нажимают на пистолет, чтобы высвободить остатки жидкости, прежде чем приступить к выполнению ремонта.

1. Выключите соединительный элемент и трубку жидкости. (Версия Рис. 25 и 26)
2. Снимите воздушный клапан с помощью английской трубки диаметром 14 мм. (Версия Рис. 27)
3. Quitar la válvula de aire sujetando el vástago (Версия Рис. 28)
4. Выход из курорта с альмохадилья-дель-курорт. (Версия Рис. 29)
5. Очистите прокладку от использования в сервисном центре. (Версия Рис. 30 и 31)
6. Очистите внутренние диаметры воздушного клапана в клинке пистолета с крючком, который вставлен в комплект.
7. Colocar el nuevo Sello Trasero en una Herramienta de servicio; las muescas должен быть корреспондентом a la forma de la Herramienta de servicio (Версия Рис. 32)
8. Вытащите прокладку через отверстие в отверстие и используйте сервисное приспособление. (Версия Рис. 33 и 34)
9. Вставьте новый курорт и убедитесь, что он находится в крайнем положении с пластиковой опорой в первый раз. (Версия Рис. 29)
10. Вставьте соединительный элемент воздушного клапана в пистолет и импульсивно направьте его туда, где находится курорт, и проведите его по пересеченной местности. (Версия Рис. 35)
11. Используйте соединительный элемент воздушного клапана, используя первый раз с английской трубкой диаметром 14 мм. Применимо кручение от 18 до 22 фунтов-пирогов. (Версия Рис. 36)
12. Замените трубку жидкости и гатильо. (Версия Рис. 26 и 25)

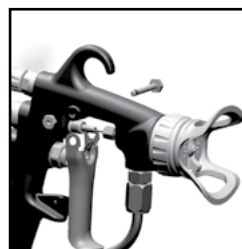


рис. 25



рис. 26



рис. 27

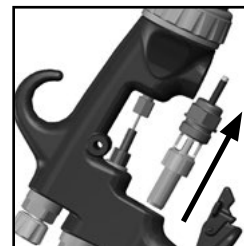


рис. 28



рис. 29



рис. 30



рис. 31



рис. 32



рис. 33



рис. 34



рис. 35

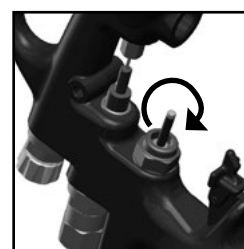


рис. 36

УСТАНОВКА ДЕЛЬ РЕГАРДО ДЕ ЛА ПУНТА

МОТИВ ПО УСТАНОВКЕ СБОРНИКА ДЕ ЛА ПУНТА:

Чтобы заменить резервную точку рото.

РЕКЛАМА

Чтобы обеспечить давление выше 1000 фунтов на квадратный дюйм, резервуар должен быть установлен в вашем кармане для дополнительной защиты от повреждений на поверхности тела.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

убедитесь, что вся жидкость и давление воздуха нажимают на пистолет, чтобы высвободить остатки жидкости, прежде чем приступить к выполнению ремонта.

ИНСТРУКЦИИ СЫН ВАЛИДАС ТАНТО ДЛЯ ПАРА ЭЛЬ RESGUARDO DE La Punta Plana como Para EL RESGUARDO DE La Punta GIRatorIA:

1. Отсоедините все рукоятки для жидкости и воздуховоды пистолета.
2. Вставьте пистолет в торцевую головку с наконечником для ориентированной жидкости, направленной непосредственно к руке. (Версия рис. 37) Пистолет должен быть закреплен на верхней части пистолета.
3. Соберите отряды воздушного каскильо-де-Айре и эль-анилло дель каскильо-де-Айре – menos la punta de rociado и el resguardo plastico de la punta. (Версия Рис. 38)
4. Установите соединительный элемент воздушного шлема и насадку воздушного замка, чтобы пистолет был готов к использованию вручную. (Версия Рис. 39)
5. Снимите пластиковый запас с точки, где находится воздушный замок, с ориентацией на дебида. (Версия Рис. 40)
6. Вставьте дешторниладор де барра редонда (длиной около 12 дюймов) в срезы пластикового защитного чехла и прижмите однородную рамку к пластиковым защитным защитным пластинам. (рис. 41)
7. Защитник должен быть вставлен в замок из воздуха с фирмой. (Версия Рис. 42)
8. Теперь вы можете выйти из воздушного замка, чтобы установить подходящую точку для использования.



рис. 37

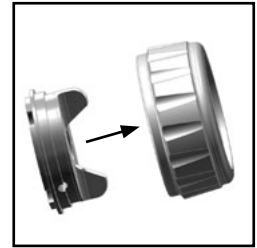


рис. 38



рис. 39



рис. 40

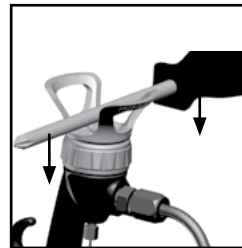


рис. 41



рис. 42

БОКИЛЬЯС ГИРАТОРИАС (ДЕСТАПЕ РАПИДО)

Якорь вентилятора имеет базовое давление 2200 фунтов на квадратный дюйм с латексным шрифтом на поверхности толщиной 12 дюймов. Реальные результаты могут варьироваться в зависимости от вязкости материала.

nÚM. DE PIEza	ОПИСАНИЕ	oPMиfицциo	ancHo DEL ВЕНТИЛЯТОР (ПУЛГ.)	КАПАЦИДАД ГПМ при 2200 фунтах на кв. дюйм
9-307-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,007	6	0,05
9-309-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,009	6	0,09
9-409-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,009	8	0,09
9-509-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,009	10	0,09
9-211-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,011	4	0,12
9-311-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,011	6	0,12
9-411-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,011	8	0,12
9-511-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,011	10	0,12
9-611-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,011	12	0,12
9-213-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,013	4	0,18
9-313-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,013	6	0,18
9-413-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,013	8	0,18
9-513-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,013	10	0,18
9-613-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,013	12	0,18
9-713-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,013	14	0,18
9-215-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,015	4	0,24
9-315-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,015	6	0,24
9-415-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,015	8	0,24
9-515-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,015	10	0,24
9-615-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,015	12	0,24
9-715-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,015	14	0,24
9-217-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,017	4	0,31
9-317-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,017	6	0,31
9-417-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,017	8	0,31
9-517-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,017	10	0,31
9-617-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,017	12	0,31
9-717-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,017	14	0,31
9-419-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,019	8	0,38
9-519-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,019	10	0,38
9-619-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,019	12	0,38
9-421-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,021	8	0,47
9-521-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,021	10	0,47
9-621-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,021	12	0,47
9-523-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,023	10	0,57
9-623-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,023	12	0,57
9-525-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,025	10	0,67
9-625-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,025	12	0,67
9-627-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,027	12	0,74
9-631-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,031	12	1,03
9-435-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,035	8	1,31
9-635-75	ПУНТА ГИРАТОРИЯ	0,035	12	1,31

БОКИЛЬЯС ДЕ ФЛЮИДО ПЛАНАС (БОТОН)

Якорь вентилятора имеет базовое давление 1000 фунтов на квадратный дюйм с водой на поверхности 12 дюймов. Реальные результаты могут варьироваться в зависимости от вязкости материала.

nÚM. DE PIEza	ОПИСАНИЕ	oPMиfицциo	ancHo DEL ВЕНТИЛЯТОР (ПУЛГ.)	КАПАЦИДАД ГПМ при 500 фунтах на кв. дюйм
9-0909-Ф	ПУНТА С АКАБАДО ФИНО	0,009	9	0,039
9-0911-Ф	ПУНТА С АКАБАДО ФИНО	0,009	11	0,039
9-0909-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,011	9	0,06
9-1111-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,011	11	0,06
9-1113-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,011	13	0,06
9-1115-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,011	15	0,06
9-1309-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,013	9	0,09
9-1311-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,013	11	0,09
9-1313-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,013	13	0,09
9-1315-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,013	15	0,09
9-1509-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,015	9	0,12
9-1511-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,015	11	0,12
9-1513-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,015	13	0,12
9-1515-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,015	15	0,12
9-1517-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,015	17	0,12
9-1709-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,017	9	0,16
9-1711-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,017	11	0,16
9-1713-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,017	13	0,16
9-1715-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,017	15	0,16
9-1717-Ф	ПУНТА КОН АКАБАДО ФИНО	0,017	17	0,16

БОКИЛЬЯС ДЕ ФЛЮИДО ПЛАНАС (БОТОН)

Якорь вентилятора имеет базовое давление 1000 фунтов на квадратный дюйм с водой на поверхности 12 дюймов. Реальные результаты могут варьироваться в зависимости от вязкости материала.

nÚM. DE PIEza	ОПИСАНИЕ	oPMиfицциo	ancHo DEL ВЕНТИЛЯТОР (ПУЛГ.)	КАПАЦИДАД ГПМ при 500 фунтах на кв. дюйм
114-00702	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.007	2	.028
114-00704	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.007	4	.028
114-00706	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.007	6	.028
114-00708	ДЕ ЛА ПУНТА	.007	8	.028
114-00902	СОЕДИНЕНИЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ	.009	2	.039
114-00906	ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.009	6	.039
114-00908	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.009	8	.039
114-00910	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.009	10	.039
114-00912	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.009	12	.039
114-01104	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.011	4	.060
114-01106	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.011	6	.060
114-01108	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.011	8	.060
114-01110	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.011	10	.060
114-01112	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.011	12	.060
114-01114	ДЕ ЛА ПУНТА	.011	14	.060
114-01304	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.013	4	.090
114-01306	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.013	6	.090
114-01308	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.013	8	.090
114-01310	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.013	10	.090
114-01312	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.013	12	.090
114-01314	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.013	14	.090
114-01316	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.013	16	.090
114-01506	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.015	6	.120
114-01508	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.015	8	.120
114-01510	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.015	10	.120
114-01512	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.015	12	.120
114-01514	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.015	14	.120
114-01516	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.015	16	.120
114-01518	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.015	18	.120
114-01706	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.017	6	.160
114-01708	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.017	8	.160
114-01710	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.017	10	.160
114-01712	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.017	12	.160
114-01714	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.017	14	.160
114-01716	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.017	16	.160
114-01718	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.017	18	.160
114-01906	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.019	6	.190
114-01908	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.019	8	.190
114-01910	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.019	10	.190
114-01912	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.019	12	.190
114-01914	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.019	14	.190
114-01916	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.019	16	.190
114-01918	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.019	18	.190
114-02110	СОЕДИНЕНИЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ	.021	10	.240
114-02112	ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.021	12	.240
114-02114	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.021	14	.240
114-02116	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.021	16	.240
114-02118	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.021	18	.240
114-02410	СОЕДИНЕНИЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ	.024	10	.310
114-02412	ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.024	12	.310
114-02414	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.024	14	.310
114-02416	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.024	16	.310
114-02418	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.024	18	.310
114-02710	СОЕДИНЕНИЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ	.027	10	.385
114-02712	ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.027	12	.385
114-02714	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ	.027	14	.385
114-02716	ДЕ ЛА ПУНТА СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.027	16	.385
114-02718	СОЕДИНЕНИЕ ДЕ ЛА ПУНТА	.027	18	.385

notA sobre LA boquilla GIRatoria (Destape Rapido)

на плоской планке (кнопке) и на длинной точке (быстро), поднимите таманьо дель патрон на 2 пальца и используйте регулировку воздуха, чтобы спуститься на желаемое место.

conjUntoS DE PISToLa coMPLEta

ОПИСАНИЕ	nÚMEro DEL conjUnto
AA4400M CONJUNTO DE PISTOLA CON PUNTA PLANA HVLP (NO INC. PUNTA)	0909-4400-HF000E
ПИСТОЛЕТ AA4400M CON PUNTA PLANA HVLP CON CASQUILLO DE AIRE AA-10 (NO INC. PUNTA)	0909-4400-10000E
AA4400M CONJUNTO DE PISTOLA CON PUNTA PLANA TRANS-TECH (NO INC. PUNTA)	0909-4400-LF000E

ОПИСАНИЕ	nÚMEro DEL conjUnto
AA4400M CONJUNTO DE PISTOLA CON PUNTA GIRATORIA HVLP (NO INC. PUNTA)	0909-4400-HT000E
AA4400M CONJUNTO DE PISTOLA CON PUNTA GIRATORIA TRANS-TECH (NO INC. PUNTA)	0909-4400-LT000E

ПИСТОЛА ROCIADORA БЕЗВОЗДУШНАЯ АСИСТИДА POR AIRE AA4400M

LIStA DE PIEzAS

Для того, чтобы сделать это, укажите номер рисунка (Все номера фигур не доступны для сравнения.) Проконсультируйтесь на странице S-12 со справочными номерами артикул.

нУМ. нУМ. DE aArt. DE PIEza	ОПИСАНИЕ	не мочь.	нУМ. нУМ. DE aArt. DE PIEza	ОПИСАНИЕ	не мочь.
1	—	КУЭРПО-ДЕ-ЛА-ПИСТОЛА.....1	9	CH-402-K	СОЕДИНЕНИЕ С КЛАПАНОМ ВОЗДУХА.....1
2	СПА-71-K5	ПЛАСТИЧЕСКИЙ ДЕФЛЕКТОР (КОМПЛЕКТ 5 ШТ.)1	10	— -	ГАТИЛЛО.....1
COMPONTES DE PUNTA PLana			11	54-5780	СОЕДИНЕНИЕ ТРУБКИ ЖИДКОСТИ1
3	54-5799-K - ASIENTO DEL FLUIDO (4400PSI)	1	12	54-5789-K5 - ФИЛЬТРО DE FLUIDO MALLA 100 (КОМПЛЕКТ DE 5).....1	(ФИЛЬТРО CON MALLA 60 (КОМПЛЕКТ DE 5) 54-5788-K5)
4	СПА-98-K5	ГАРНИЦИОН (НАБОР ИЗ 5 ШТ.)1	13	— -	АРТИКУЛЯЦИОННАЯ ГИРАТОРИЯ ВХОДА DE FLUIDO (1/4 дюйма NPS)1
5	114-XXXX - ПУНТА-ПЛАНА (PUNTAS CON ACABADO) ФИНО 9-XXXX-F)	1	14	— -	TUERCA ADAPTADORA DEL FILTRO.....1
6	54-5878-K - BOQUILLA DE AIRE HLVP CON PUNTA PLANA.....1	(BOQUILLA DE AIRE TRANS-TECH CON PUNTA PLANA 54-5797-K)	15	CH-9-K3	АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ОТВЕРСТИЯ ВХОДА DEL AIRE 1/4" NPS (КОМПЛЕКТ DE 3)
		(AA-10 BOQUILLA DE AIRE HVLP CON PUNTA PLANA 54-5890-K)	16	— -	ТОРНИЛЬО-ДЕ-СОПОРТЕ-ДЕЛЬ-ФИЛЬТР.....1
7	54-5852	АНИЛЛО ДЕ РЕТЕНСЬОН1	17	— -	СОПОРТ ДЕЛЬ ФИЛЬТРО.....1
8	54-5794 - RESGUARDO DE PUNTA PLANA.....1		18	54-5826	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ВОДЫ ЖИДКОСТИ (4400 PSI)1
КОМПОНЕНТЫ ДЕ ПУНТА ГИРАТОРИЯ			19	54-5850	ТУЕРКА-ДЕ-АГУХА ОБТУРАДОРА.....1
3A	54-5832-K - ASIENTO DEL FLUIDO CON PUNTA ГИРАТОРИЯ (4400PSI)	1	22	54-5815	CONJUNTO DE LA VÁLVULA SEPARADORA.....1
		(CARBURO DE TUNGSTENO)	23	— #	МАНГИТО-ДЕЛЬ-КУЭРПО.....1
5A	9-XXX-75 - ПУНТА ГИРАТОРИЯ.....1		24	— #	ГАРНИЦИОН-ДЕЛЬ-МАНГИТО-ДЕЛЬ-КУЭРПО1
5B	54-7539-K2 TRABA CON PUNTA GIRATORIA (КОМПЛЕКТ DE 2)	1	25	— -	ТУЕРКА-ДЕЛЬ-ДИСПАРАДОР1
6A	54-5924-K - CASQUILLO DE AIRE HVLP CON PUNTA GIRATORIA...1	(CASQUILLO DE AIRE TRANS-TECH CON PUNTA GIRATORIA 54-5925-K)	26	— -	ТОРНИЛЬО-ДЕЛЬ-ДИСПАРАДОР.....1
7	54-5852	АНИЛЛО ДЕ РЕТЕНСЬОН1	27	— -	ПРОДАВАТЬ ФИЛЬТРО SUPERIOR..... 1
8A	54-5921 - RESGUARDO DE LA PUNTA GIRATORIA	1	28	— -	ПРОДАЖА НИЖНЕГО ФИЛЬТРА.....1
			29	54-1835	ФИЛЬТРО ДЕ ДИСКО С МАЛЛА 100 (1 ПЬЕЗА).... 1
					[ФИЛЬТРО CON MALLA 60 (КОМПЛЕКТ DE 5) 54-1836-K5]
			30	— *	ALOJAMIENTO DEL FILTRO DE DISCO 1
			31	— *	ЗАДЕРЖКА ФИЛЬТРА ДИСКОТЕЧНОСТИ... 1

- Все комплекты каскильос-де-Айре, предварительно подготовленные к удержанию анильо, и резервная защита на месте. На плоской точке плавного движения или в обратном направлении проследите за тем, чтобы положение было корректным для жидкости (3/3A). Для перемещения точки также потребуются артикул 5B.
- Чтобы сохранить доступные точки, обратитесь к странице S-10. Чтобы купить большую точку, вытасщите работу/продавец в упаковке и используйте артикул 5B одноразово.
- Предварительная установка с защитой SPA-98.
- Доступен в составе комплекта 54-5835.

- Доступен в составе комплекта 54-5838. Установите фильтр (12) отдельно.
- Доступен в составе комплекта 54-5827.
- # Доступно в составе комплекта 54-5829.
- Обязательное рабочее давление указано передним давлением 1000 фунтов на квадратный дюйм.
- Ensamblado con Sellos de Filtro.
- Доступны в упаковке из 10 штук в составе комплекта 54-5874-K10 (обратите внимание на размещение соединения на следующей странице).
- * Доступен в составе комплекта 54-4726-K. Установите фильтр (29) отдельно.

АКСЕССУАРЫ

ManGUERaS

71-4990	Полиуретановые мангалы на 15 пирогов ASM с аксессуарами, 3/8" DE, 1/4" DI
71-4991	Полиуретановые мангалы на 25 штук ASM с аксессуарами, 3/8" DE, 1/4" DI
71-4992	Соединение с мангером высокого давления 15 футов 1/8 дюйма
71-4993	Соединение с рукояткой высокого давления 25 футов 1/8 дюйма
71-4995	Соединение с манжетой для жидкости нижнего давления (макс. 1900 фунтов на квадратный дюйм) диаметром 25 футов 3/16 дюйма

АКСЕССУАРЫ

54-4976-K3	Аксессуары для втулок для трубок 1/4 дюйма NPT (мама) x 3/8 дюйма DE (пакет из 3 шт.) (дополнительно)
72-2332	Гитарное шарнирное сочленение для входа жидкости (1/4 дюйма x 1/4 дюйма внутр.)

fiLtro DE FLUIDO

54-5788-K5	Монтажный фильтр в пистолете Малла 60 (Малла)
54-5789-K5	Монтажный фильтр в пистолете Малла 100 (Малла)
54-1835	Фильтр Малла 100 (граница фильтра)
54-1836	Фильтро де Малла 60 (граница фильтра)

REGULaDoR DEL FLUIDO

845011	Regulador sin medidor, регулируемая гамма от 1000 до 3000 фунтов на квадратный дюйм
845013	Regulador sin medidor, от 2000 до 5000 фунтов на квадратный дюйм, регулируемая гамма

Kit DE LIMPIEza

54-4994	Комплект для очистки: включает в себя насадку для очистки нейлоновой трубки, большую нейлоновую насадку, очиститель для точек и смазку Gunners Mate de Brinks.
---------	--

КОМПЛЕКТЫ ДЕ ПРУЭБА ДЛЯ КАСКИЛЬО ДЕ АЙРЕ HVLP

54-5882-K	Комплект для сброса воздуха HLVP с плоской точкой (включая манометр)
54-5837-K	Комплект для подачи воздуха HVLP с гираторией (включая манометр)

ManóMEtRoS DE PRUEBa

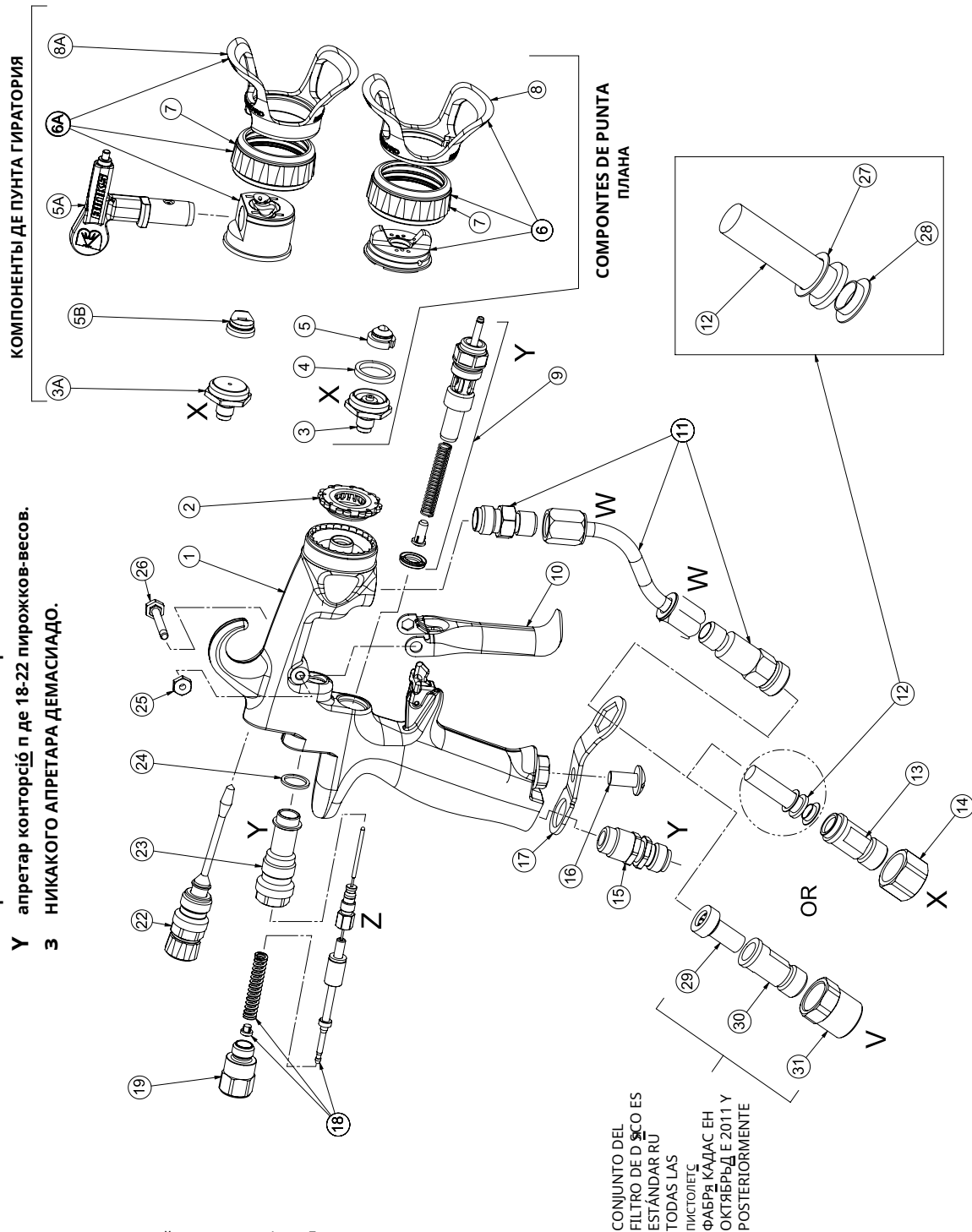
54-5327	Манометр подачи HVLP
---------	----------------------

LUBRiCante DE PISToLa

6-429	Смазка для пистолета Gunners Mate de Binks, бутылка 2 унции. (20/каха)
-------	--

ПИСТОЛА РОСИДОВА БЕЗВОЗДУШНАЯ АСИСТИДА POR AIRE AA4400M

Приготовьте скручивание 5-6 пирогов-весов. X
 WAP этар с кручением 14-16 пирогов-весов. X
 arpetar con torsión de 9-11 пирогов-весов. Y
 арпетар конторси́о п де 18-22 пирожков-весов. Z
 НИКАКОГО АПРЕТАРА ДЕМАСИАДО.



Гарантия

Этот продукт подлежит ограниченной гарантии на 1 год Бинкса.

Ventas en Europa и список услуг Binks: www.finishingbrands.eu

Бинкс

Binks являются авторизованными дистрибьюторами во всем мире. Чтобы получить техническую помощь или большую проверку дистрибьютора, прочитайте список, который можно продолжить.

отделочные Brands (UK) Limited:

Рингвуд-роуд, Борнмут Дорсет
 BN11 9LN. **Великобритания** Тел:
 +44 (0)1202 571 111 Факс: +44
 (0)1202 573 488

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

Surfaces et finitions:

163-171 Av. des Auréats 26014 Валентный
 сертификат. **ФР** Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 53
 Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 79 Общий адрес
 электронной почты: info@finishingbrands.eu

отделочные Brands Germany GmbH:

Юстус-фон-Либих-Штрассе
 31 63128 Дитценбах. **ДЕ**
 Тел: +49 (0) 6074 403 1
 Факс: +49 (0) 607 403 300

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

BINKS®

www.finishingbrands.eu

ПИСТОЛЕТ-ПУЛЕРИЗАТОР БЕЗ AIR COMPRIMÉ E AIR-AsSisté AA4400MTM (0909-4400-XXXXXX)

VOIR STRANICA 10 НАЛИЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ПИСТОЛЕТОВ

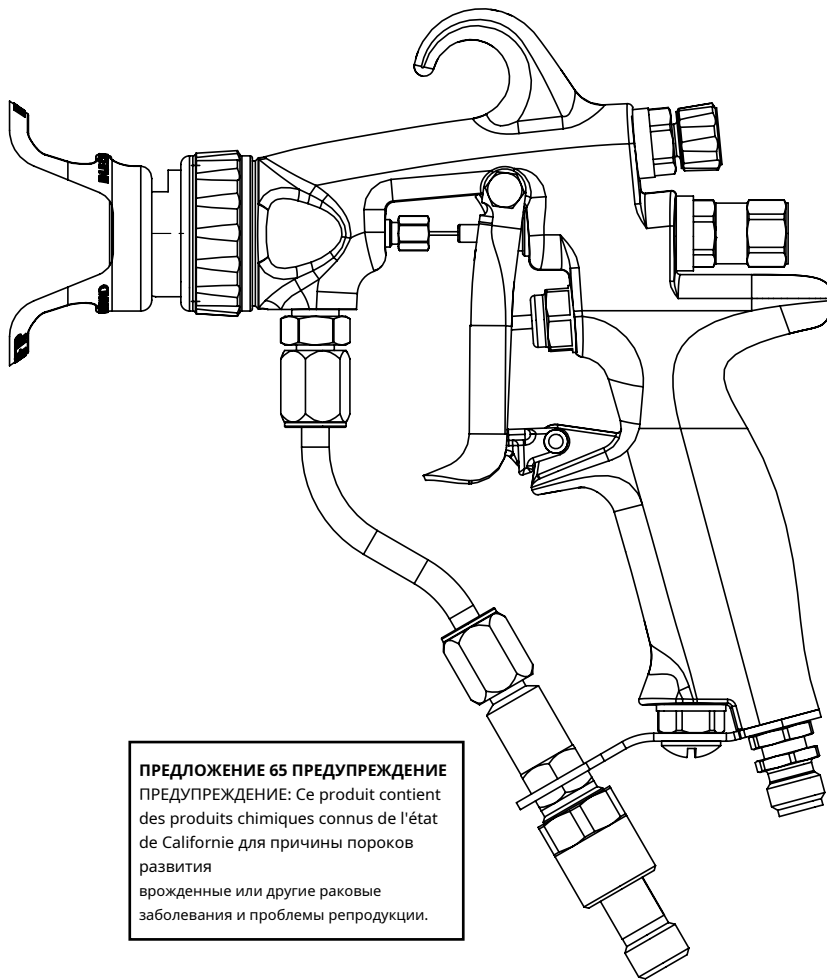
(ОПЦИЯ AVEC EMbout PLAT/EMbout RotatIF, МОЩНОСТЬ
РЕГУЛИРОВАНИЯ БОЛЬШОЙ ВЕНТИЛЬНОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ
HVLp [HAUT VOLUME D'AIR Et BASSE PRESSION DE PPEINTURE]/
trans-TECH [BAS VOLUME Et PRESSION DE PPEINTURE])

CE  II 2 GX

Ниже приведены инструкции по необходимому для функционирования и предотвращения проникновения пистолета-пульверизатора без подачи воздуха и пневматического помощника AA4400M Binks. Lire et bien comprendre все инструкции, содержащиеся в этом документе, для достижения оптимальной производительности. Новый пистолет-пульверизатор AA4400M.

В пистолете-пульверизаторе AA4400M давление или другие изделия для пульверизатора предварительно распыляются и выбрасываются в карбюратор, а тип давления жидкости составляет от 1 600 до 3 800 фунтов на квадратный дюйм (и емкость всего 4). 400 фунтов на квадратный дюйм/303 бар). Grace à Cette preatomisation, le jet produit par le chapeau d'air est

исключения и правила. Результат, полученный с использованием этого типа струи, представляет собой конечный регулярный вариант, адаптированный к необходимым продуктам, с исключительным качеством и сокращением излишков. проекция и выбросы органических летучих веществ.



ПРЕДЛОЖЕНИЕ 65 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Ce produit contient des produits chimiques connus de l'état de Californie для причины пороков развития врожденные или другие раковые заболевания и проблемы репродукции.

caRactÉRIStIQUES :

Pression de liquide maximale:	4400 фунтов на кв. дюйм/303 бара
Давление воздуха maximale:	100 фунтов на кв. дюйм/6,8 бар
Corps du pistolet :	Алюминиевая ковка
Проход продуктов:	Acier inoxydable
Siège:	Осада вольфрама
Diamètre d'entrée du produit :	Филе ¼ по НПС(м)
Diamètre d'arrivée d'air :	Филе ¼ по НПС(м)
Poids du pistolet :	17,28 унций / 490 г (без вставки, шапки, гарнитура)

Важный! nE PaS DÉtRUIRE

Il incombe au client de s'assurer que tous les opérateurs et les hommes de service lisent et comprennent ce manuel.

Свяжитесь с местным представителем Бинкса для получения дополнительных копий этого руководства.

Mise en garde



LE RÉSERVOIR SOUS HUTE PRESSION PEUT
ENTRAÎNER DE GRAVES BLESSURES SI LE MATÉRIEL
EST MAL UTILISÉ OU MAL ENTRETIENU.

BIEN LIRE, COMPRENDRE et observer attentivement les
MISES EN GARDE et INSTRUCTIONS de CE MANUEL.

NE PAS DÉMANTER LA FONCTION DE LA MATÉRIEL QU'APRÈS
AVOIR BIEN COMPRIS LE CONTENU DE L'INSTRUCTION.

В этой карточке детали, слова «МИЗА В ОХРАНЕ», «ВНИМАНИЕ» и «ЗАМЕЧАНИЯ» используются для того, чтобы привлечь внимание к грузам, важным для обеспечения безопасности, как независимое гражданство:

MISE En GARDE

Опасности или практические опасности, которые могут привести к гибели персонала, смерти или важному повреждению материальных средств.

Внимание

Опасности или практические действия могут спровоцировать повреждения телесных повреждений без гравитации, причинить вред продуктам или привести к деградации материальных средств.

ЗАМЕЧАНИЕ

Важная информация, касающаяся установки, функционирования и проникновения.

РИСК ИНЪЕКЦИИ СУС-ЛА-ПО

Продукт распыляется из пистолета, и он попадает в руки, или у него есть дефектный компонент, который может трансперсировать горю и инъекцию жидкости в корпус и спровоцировать серьезные повреждения, а также включать в себя отравления и возможные ампутации. Проекция жидкости в ваших руках или на поверхности тела может спровоцировать серьезные повреждения.

- Жидкость для инъекций может быть похожа на банальный купор, но больше всего она волнует по поводу серьезного повреждения, которое делает ее еще более опасной. НЕМЕДЛЕННО ОБРАЩАЙТЕСЬ К ВРАЧУ. ИНФОРМИРУЙТЕ МЕДИЦИНСКОГО ТИПА ПРОДУКТА ИНЪЕКЦИИ.
- Не направляйте пистолет-пульверизатор для человека или отряда.
- Не обращайтесь внимания на основные действия при распылении.
- Не проходите мимо или не обнаруживайте жидкости с шифоном, основную часть, тело или гантель.
- Не используйте шифон для слива жидкости. CECI N'EST PAS UN PISTOLET PULVÉRISATEUR À AIR.
- Замок безопасности пистолета не используется.
- TOUJOURS PURGER LA PRESSION RÉSIDUELLE POUR TRAVAILLER SUR LE PISTOLET PULVÉRISATEUR.

MISE En GARDE

с превосходным давлением до 1000 фунтов на квадратный дюйм (69 бар), фурнитура должна быть установлена в соответствии с дополнительными мерами предосторожности против риска впрыска су-ля-ля.

- Используйте все жидкостные накопители перед работой прибора.
- Проверка всех ваших устройств, гибких материалов и проводов в течение дня. Немедленно замените использованные, поврежденные или поврежденные детали.

Опасные жидкости и токсичные дымы могут спровоцировать серьезные повреждения, воспользуйтесь распыленными продуктами или растворителями. смерть, при проецировании на кожу или в вас, при проглатывании или вдыхании.

РИСКИ СВЯЗАННЫЕ С ЖИДКОСТЯМИ ТОКСИЧНЫМИ

- Будьте осторожны с рисками, связанными с использованием использованных жидкостей, это не фигурирует в описании техники использования продукта. Мы рассказываем о неудачах при проверке производителя продукции.
- Сохраняйте уникальные опасные жидкости в одобренных контейнерах. Ограничьте все опасные жидкости в соответствии с федеральными, национальными и региональными директивами.
- Портр средств защиты, приспособлений, люнетов и респираторов.

Недопустимое использование материальных средств может привести к выходу из строя, нарушению функционирования или небрежному повреждению и провоцированию серьезных повреждений.

Модели пистолетов-пульверизаторов упомянуты в декларации о соответствии требованиям, которые могут использоваться в определенных атмосферах, в мощных взрывчатых веществах. УНИКАЛЬНЫ, если в определенных условиях установлены особые условия для установки и обеспечения безопасности, как и для уважаемых людей. dans ce manuel de l'utilisateur (Fiche des pièces). Эти модели соответствуют нормам ATEX 94/9/EC, уровень защиты: II 2 GX: соглашение об использовании в зонах 1 и 2.

Декларация соответствия CE

Fabriqué par : Бинкс
195 Интернациональный бульвар,
Глендейл-Хайтс, Иллинойс 60139

Type/série : Портативные пульверизаторы

Modèle : AA1600M, AA4400M

Материалы не являются вопросом в этом документе и соответствуют соответствующим нормам и другим ссылкам:

EN ISO 12100-1 и 2:2003 и BS EN 1953:1999 и в соответствии с требованиями безопасности директивы 98/37/CE du Conseil относительно Директивы по безопасности оборудования и др.

EN 13463-1: 2001, директива 94/9/CE Совета относительно материалов и систем защиты, предназначенных для использования в атмосфере потенциально взрывчатых веществ, уровень защиты II 2 G X.

Утверждение по номиналу *Paul Micheli* Дата: 3 декабря 2009 года
Пол Микели, Бинкс

УСТАНОВКА DU PISTOLET VAPORISATEUR

ЗАМЕЧАНИЕ

Прежде чем начать, убедитесь, что блокировка гашетки зажата.

1. Разветвите механизм высокого давления на прибывший продукт из пистолета и серпер-брожение.
2. Разветвите le tuyau d'air sur le raccord d'arrivée d'air du пистолет и серпер брожения.
3. Увеличьте прибытие воздуха через помпу для получения давления жидкости на месте или на нижнем уровне пляжа давления пистолета. Типичное давление жидкости для демарража составляет 250 фунтов на квадратный дюйм (17 бар). Параметры давления демарража могут быть как повышенными, так и пониженными при давлении 250 фунтов на квадратный дюйм (17 бар) и в зависимости от установки, с указанием типа используемой помпы, пульверизатора и пульверизатора.
4. С помощью кнопки регулировки регулятора воздуха установите давление воздуха на ноль.
5. Налейте струю тестера, нанесите рисунок на ящик или картонную коробку и быстро пройдите через 1 часть (30 см) поверхности. Полученный результат позволяет определить регулярность зерна и форму струи.
6. Если форма струи свершилась, и она не униформа, постепенно увеличивайте давление воздуха, чтобы получить униформу струи. 14 фунтов на квадратный дюйм (0,96 бар) соответствует максимальному давлению на входе воздуха в HVLP (высокий объем воздуха и низкое давление воздуха) (макс. 15 фунтов на квадратный дюйм [1 бар] для вращающейся головки HVLP), или при использовании давления на входе 20–40 фунтов на квадратный дюйм в Trans-Tech (базовый объем и давление) Мойенн). **Воздушные шапки HVLP на опорной плате и вращающейся опоре обеспечивают консумацию воздуха 8,3 пиз/мин до максимального давления на поступление воздуха соответственно. Воздушные заглушки для вставки и вращающаяся вставка LVMP с давлением 13 пиз/мм при давлении воздуха 30 фунтов на квадратный дюйм (2 бара). Воздух допускает распыление воздуха.**
7. Если качество измельчения является приемлемым, начните с распылителя. Если дебит распыления является тропой для частоты производства, или количество распыляемого продукта не является достаточным для приемлемого кувертюра, постепенно увеличивайте давление жидкости с приращением 50 фунтов на квадратный дюйм (3,4 бара) при использовании кнопки регулировка регулятора жидкости. Обратите внимание на то, что плюс ла

Увеличение давления жидкости и подача воздуха для устранения неприятных запахов.

Для операторов пульверизаторов и аналогичных операций по пульверизации регулярность пульверизации может быть улучшена в реальности в таблицах нормализации давления. Recommencer l'etape 6 необходимо получить кувертюру и порошок для измельчения, необходимые для материала. Если жидкость обеспечивает максимальное давление перед промывкой для кувертюры и для распыления, необходимо для материала, возможно, потребуется использовать распыление плюс большие суммы.

Тип соответствия

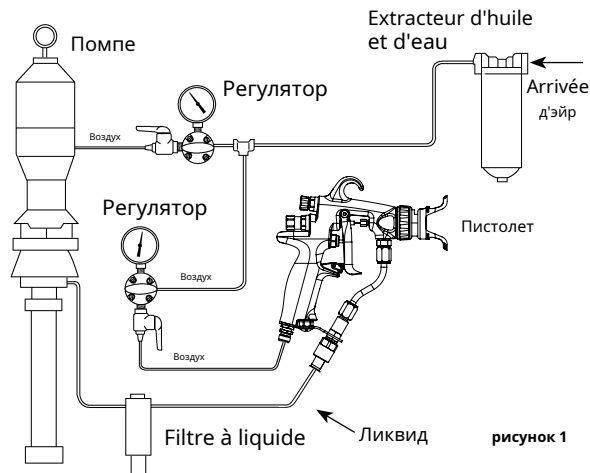


рисунок 1

Регулировка вечера: Tourner le bouton dans le sens antihoraire pour le reduire, et dans le sens horaire pour l'augmenter (рис. 2).

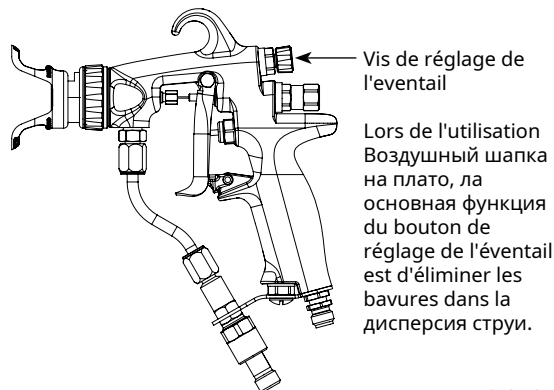


рисунок 2

ЗАМЕЧАНИЕ

Для распыления HVLP необходимо устройство регулировки освещения.

давление подачи воздуха составляет 14 фунтов на квадратный дюйм (0,9 бар) макс. (макс. 15 фунтов на квадратный дюйм [1 бар] для вращающейся втулки HVLP). Для распыления транс-технологии необходимо, чтобы устройство регулировки освещения требовало давления поступающего воздуха при давлении 20–40 фунтов на квадратный дюйм (1,4–2,7 бар) макс. Плюс давление жидкости очень высокое, а также давление поступления воздуха очень важно для адаптера регулировки струи.

ЗАМЕЧАНИЕ

не подвешивайте пистолет на гашетке. Le pointeau pourrait neisправен и его можно восстановить.

ВЫБОР ЭЛЕКТРОПУЛЬВЕРИЗАЦИИ

Les facteurs à prendre en compte dans la élection de l'embout de pulvérisation d'un pulvérisateur sans air comprimé et air-assisté comprennent (1) la Taille des Pièces à Pulvériser; (2) каденция цепочки производства; (3) дебет продукта и художник фильма; (4) аппликация из вязкой ткани; (5) ле

аппликация типа продукта; и (6) качество атомизации, необходимое для удовлетворения. Для выбора способа распыления, лучше адаптированного к работе, плюс простой эффект от различных работ и требований к специалистам по продуктам и материалам.

tUYaUX DE PRODUIt

Пистолеты-пульверизаторы без воздушного компрессора и пневматические вспомогательные устройства функционируют для операций нажатия в ячейках других пистолетов-испарителей. В результате, lorsqu'on

используйте пистолет-пульверизатор без подачи воздуха и пневматического помощника, это незаменимый инструмент для выбора подходящего продукта и предварительного нажатия на пляж, чтобы пистолет работал.

ИДЕНТИФИКАЦИЯ И КОРРЕКЦИЯ ДЕФЕКТОВ ПУЛЬВЕРИЗАЦИИ СЖАТКОВ

Внимание

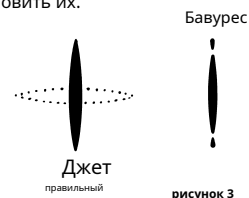
заблокируйте гашетку и очистите давление жидкости до полного проникновения или ремонта пистолета.

Последующее возобновление процедуры приводит к немедленному появлению первых знаков пульверизации.

1. Проверка того, что не происходит накопление продуктов в процессе. Если склады скапливаются, зафиксируйте предохранительную защелку пистолета и сетку для распыления пистолета с неметаллической щеткой.
2. Если форма струи находится на высоте или внизу, постепенно увеличивайте давление воздуха просто так, как эти ощущения не соответствуют действительности.
3. Если увеличение давления воздуха не является несоответствием бавюрам, возможно, что их используют так и что это будет

besoin d'être remplacé. L'autre Signe indiquant qu'il est nécessaire de l'embout - это постепенное уменьшение большей струи распыления.

4. Если чистка или замена насадки для измельчения не решит проблемы с пылью, то измельчение по умолчанию будет плюс повышение температуры продукта и/или вязкости.
5. Если проекция неправильная или неправильная, проверьте регуляторы давления, все регуляторы находятся в авале и помпе. Возможно, вам потребуются дополнительные правила, и вы сможете восстановить их.



DÉPannaGE GÉNÉRaL

(Проконсультируйтесь на странице F-12, чтобы найти количество деталей для вязания крючком).

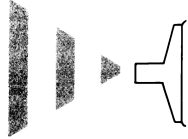
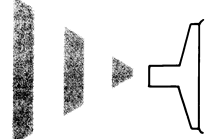
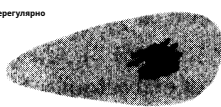
ПРОБЛЕМА	причина	ПРАВИЛЬНАЯ ИЗМЕРЕНИЕ
Fuite de liquide par le joint	Совместное использование или использование пуанта. Соединение с пуантом неправильно установлено.	Замена пуанта (18). Деликатный экран пресс-гарнитура просто таков, как будто он находится в шкафу.
Жидкостная школа для пистолета	Bille du pointeau, используемый или эндоматический. Использование ансамбля осады.	Замена пуанта (18). Замена осады (3/3A).
Наличие жидкости в воздуховодах	Fuite du Joint de L'Emout de Pulvérisation. Fuites autour du siège.	Замените воздушную головку/устройство фурнитуры автобуса (7) Замените гарнитуру пуанта на карбюраторе (5/5A). Серрер или замена осады (3/3A).
arrêt lent du liquide	Накопление жидкости в ансамбле пуантов.	Неттоер или заменитель ансамбля пуантов (18).
отсутствие распыления и напыления на гашете	Orifice de l'embout obstrué. Pointeau abîmé ou cassé. Отфильтруйте жидкость или контейнер для продуктов.	Для выставления блюд: Arrêter l'alimentation en produit. Очистите остаточное давление в ферме, расположенной на земле. Закрепите предохранитель гашетки. Снимите гарнитуру с воздушной шапкой/де l'embout (6) и карбюраторную стрелку (5). Неттоер или замена карбюратора (5). Для вращающихся выемок: вращающийся выдвигной механизм (5A) в воздушной втулке (6A) и распылитель в ферме с закрытым содержимым, находящимся на земле, для натяжения складских помещений для высадки. Если эта процедура повторится, пенсионер, сетевой игрок и ротационная смена. Arrêter l'alimentation en produit. Очистите остаточное давление в ферме, расположенной на земле. Пенсионер ла гашет (10). Замена пуанта (18). Arrêter l'alimentation en produit. Эвакуируйте остаточный пресс из закрытого содержимого на земле. Направьте подачу воздуха в помпу и очистите давление жидкости со сливочным супом. Закрепите предохранитель гашетки. Нажмите на пистолет, чтобы очистить остаточное давление в тве. Удалите препятствия и удалите препятствия. ПРИМЕЧАНИЯ: При замене фильтра используйте два зажима: для обслуживания тюля (11) на месте и для снятия крышки (14). Уникальный серрер l'écrou (14) от 0 до 11 пи-фунтов.

aVIS RÉGLEMEntaIRE IMpoRtant

Портативный пульверизатор HVLP AA1600M с пневматическим ассистентом, обеспечивающий эффективность пульверизаторов, соответствует Бинксу с системой пневматического распыления, чтобы носить пульверизатор, соответствующий, надежный и удобный для использования. При высоте 25 футов (7,5 м) и 5/16 при DI и регуляторе с регулируемым давлением 20 фунтов на квадратный дюйм (1,4 бара), воздушная вводная часть соответствует давлению 10 фунтов на квадратный дюйм (0,7 бар) для распыления воздуха для формирования и гомогенизации струи распыления. Пневматический пистолет HVLP AA1600M работает с передачей большой эффективности и полностью соответствует всем правительственным правилам для пистолетов-пульверизаторов HVLP.

Arrivée max. de liquide :	4400 фунтов на кв. дюйм / 303 бара 20
Давление макс. Статический регулятор воздуха на расстоянии 25 шагов (7,5 м) до прибытия:	фунтов на кв. дюйм / 1,4 бара 14 фунтов
Динамическое давление макс. Прибытие воздуха из пистолета:	на кв. дюйм / 1 бар
Корпус пистолета:	Alliage en aluminium forgé
Проход продуктов:	Неокисляемый и карбюрированный вольфрам / UHMW

ДЕПАННАЖ – ПРОБЛЕМЫ ДЕТАЛИ

ПРОБЛЕМА	причина	ПРАВИЛЬНАЯ ИЗМЕРЕНИЕ
реактивный колеблющийся 	Недостаточное питание. Присутствие воздуха в трубопроводе питания в природе. Пробный фондю (gâchette partiellement enclenchée).	Настройте регулятор продукта или проверьте резервуар для пищевых продуктов. Проверьте и очистите каналы сифона помпы, очистив воздухопроводы для воздуха. Невозможно реализовать фонд с пистолетом AA4400M.
jet à rayures – festons 	Пуанто и карбюратор частично затенены.	Нетто или замена ансамбля пуантов и карбюраторов.
реактивный самолет нерегулярно 	Накопление жидкости в точках карбюратора или частичное закрытие. Из-за дефекта струи отверстия круговой диффузии воздуха засоряются.	Неттоьер ле пуанто в карбюраторе. Чистые отверстия для диффузии воздуха с растворителем и жидким раствором.
Перераспределение плюс важно для самолета в Коте, le même que celui или le chapeau d'air s'en 	Из-за дефекта струи отверстия круговой диффузии воздуха засоряются.	Nettoyer le отверстия дю croisillon де диффузии с растворителем и une Brosse супле или Un Currency.

EntRETIEN et NETTOYAGE DU PISTOLET PULVÉRISATEUR Sans AIR COMPRIMÉ et AIR-ASSISTÉ

Ввоз пульверизаторов без подачи воздуха и пневматических ассистентов (1) использование и замена оружия; (2) смазка; и (3) le nettoyage du пистолет.

EMBOUT DE PULVÉRISATION

Использование пистолета-пульверизатора без воздушного компрессора и пневматического помощника с использованием распылителя требует преимущества пульверизатора и увеличения выбросов опасных загрязняющих веществ в атмосферу. Например, увеличение диаметра заготовки от 0,015 (0,04 мм) до 0,021 (0,05 мм) может быть разумным, но не является увеличением на 100 процентов для получения продукта и качества. Чтобы вытолкнуть газовую колонку из продукта в пульверизатор и увеличить размеры без дополнительных затрат, календарь для ввоза, сопровождающий проверку, и замену втулки до этой таблицы.

СМАЗКА

Хорошая смазка незаменима для оптимальной работы пульверизатора. Функция смазывания облегчает и корректирует работу. Пистолет-пульверизатор необходимо смазать после чистки. Острия предназначены для смазывания отверстий для вставки пистолетов-пульверизаторов без воздушного компрессора и пневматических помощников, в том числе для нажимной фурнитуры для пуантов и оси поворота гашетки. Смазка для пистолета предназначена для захвата зажимного приспособления для пуантов и оси поворота гашетки.

1. Подайте распыленный воздух из пистолета.
2. Вытяните поступивший воздух из помпы и очистите давление жидкости. Лучше всего провести ярмарку в поисках супа для развлечения/аморса, если у вас есть пистолет в экипировке.
3. Поместите трубку сифона (аспирационная) в место получения растворителя. Если помпа направлена на погружение в продукт, удалите помпу и погрузите ее в получатель заменителя растворителя.

ЗАМЕЧАНИЕ

Используйте уникальные совместимые и одобренные растворители для чистки и мытья.

4. Поместите предохранительную защелку пистолета в положение блокировки.
5. Выведите заготовку и место в получателе ферме-растворителя.
6. Установите регулятор питания помпы для сына плюс нижний уровень (sens antihoraire).
7. Поместите предохранительную защелку пистолета в положение разблокировки.
8. Метр по прибытии в воздух с помпой и фермером для приготовления супа/аморса с пистолетом в снаряжении.
9. Установите регулятор питания в помпу только тогда, когда помпа начнет работать.
10. Возьмите пистолет-пистолет в закрытом содержании, просто набрав жидкость, которая выглядит прозрачной.

Внимание

Не погружайте пистолет полностью в растворители или разбавители. Определенные детали пистолета могут быть использованы для смазки пленки и ее использования, а также для ускорения. Кроме того, растворители могут направить нечистоты в корпус пистолета, который может заблокировать проходы для воздуха и продуктов.

NETTOYAGE

Резюме следующих этапов процедуры для чистки пульверизаторов без подачи воздуха и пневматических ассистентов:

МІSE En GARDE

Если сжатие воздуха в помпе не уменьшится и не будет использовано в закрытом состоянии, «возврат струи» продукта может остаться в живых. «Retour de jet» продукта может спровоцировать благословения и потери.

ЗАМЕЧАНИЕ

Подвеска для сети, активный пистолет, который находится в ферме, в атмосфере или в камере распыления.

NETTOYAGE (Люкс)

11. Нанесите на поверхность наружный пистолет, чтобы помочь шифону пропитать растворитель. Кроме того, некоторые растворители не предназначены для использования в сети. Оператор не должен скрывать, что используются растворители для удаления краски, предназначенные для использования в сети. Ces produits sont

Соблюдайте этикетные правила, одобренные для операций по чистке и стирке. Если оператор выполняет необходимые действия по выбору подходящего решения, он должен быть консультантом, руководителем производства или ответственным за окружающую среду при использовании.

ZAMEHA DE La BUSE et/oU DE L'EnSEMBLE BUSE

КАК ЗАМЕНИТЬ L'EnSEMBLE BUSE ET/OU POINTEAU:

- A) *Coulures de produit par la bus.*
- B) *Задержка в задержке производства продукции.*
- C) *Отсутствие продукта в магазине.*

Внимание

toujours verifier que le produit et la presse d'air ont été entièrement purges avant d'entreprendre des reparations.

REEMPLACEMENT DE La BUSE

Внимание

Не удаляйте трубки с жидкостью для замены шины с жидкостью.

- Снимите воздушную шапку с пульверизатором. (см. рис. 4)
- Tout en appuyant à fond sur la gâchette, retire la buse et le joint d'étanchéité. (см. рис. 5)
- Проверка залога отклонения. Если это используется, замена будет новой. (см. рис. 6)
- Установите новый автобус и новое соединение, установите его. Серрер-ла-автобус с жидкостью или парой от 9 до 11 пи-фунтов. (см. рис. 5)
- Снимите воздушную насадку с пульверизатором. (см. рис. 4)

ЗАМЕНА ДЕ Л'АНСЕМБЛЯ ПУАНТЕАУ

- Retirer la gâchette enlevant la vis et l'écrou qui la retiennent. (см. рис. 7)
- Завершите насадку для пресс-гарнитуры du pointeau. (см. рис. 8)
- Разработайте obturateur и фиксатор для пуантов и тампонов. (Вот рис. 9 и 10)
- Проверьте, что тампон для восстановления находится в хорошем состоянии и удаляет остатки средства для восстановления. (см. рис. 11)
- Пенсионер ансамбля пуанто. (см. рис. 12)
- Вставьте новый ансамбль пуантов и новый необходимый курорт. (Смотрите на рисунках 12 и 10) Проверьте, что тампон хорошо закреплен на месте.
- Visser le bouchon obturateur. (см. рис. 9)
- Сделайте деликатный уголок пресс-гарнитура дю пуант. НЕ ПА ЛЕ БЛОКЕР. (см. рис. 8)
- Снова надавите на гашетку, чтобы увидеть и зафиксировать ее. (см. рис. 7)
- Включите пистолет с изделием и отрегулируйте зазоры на поверхности пресс-гарнитуры, если они необходимы для удаления цветов. (см. рис. 8)



рис. 4

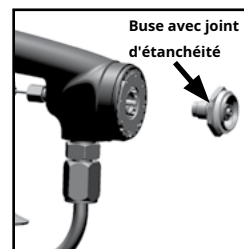


рис. 5

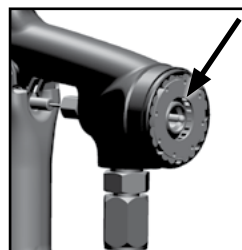


рис. 6



рис. 7

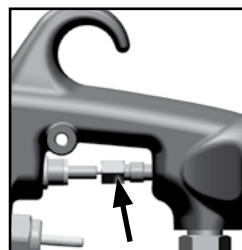


рис. 8

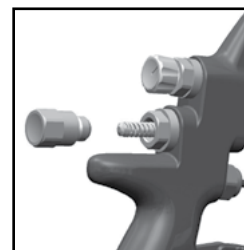


рис. 9

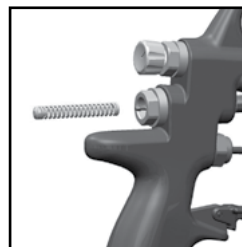


рис. 10

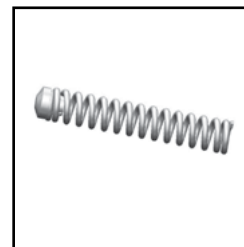


рис. 11



рис. 12

РЕПАРАЦИЯ/ВНЕСЕНИЕ ВОЗДУШНОГО СУПА

КАК ВМЕШАТЬСЯ В ВОЗДУШНОМ СУПЕ:

A) Воздушный суп не работает (il faut peut-être la nettoyer).

B) Entretien courant.

C) Fuites d'air (le remplacement est conseillé, см. стр. 8)

ВНИМАНИЕ

toujours vérifier que le produit et la presse d'air ont été entièrement purges avant d'entreprendre des réparations.

1. Retire la gâchette et l'ensemble tuyau de produit. (Вот рис. 13 и 14)
2. Приготовьте воздушный суп на 14 мм. (см. рис. 15)
3. Возьмите на вооружение суп из воздуха и подождите. (Вот рис. 16)
4. Пенсионерка с тампоном для сына. (см. рис. 17)
5. NE PAS RETIRER LE JOINT ARRIÈRE DU CORPS DU PISTOLET. (Вот рис. 18)
6. NE PAS RETIRER LA CAGE EN PLASTIQUE DU CORPS DE LA SOUPAPE D'AIR POUR ÉVITER D'ENDOMMAGER CETTE CAGE. (Вот рис. 19)
7. NETTOYER
 - а. Устраните все складки живописи. (см. рис. 20)
 - б. Les 4 trous du champignon doivent être propres. (Вот рис. 21)
 - в. La tige doit pouvoir flotter в шампиньонах. (Вот рис. 22)
 - г. La tige doit glisser dans l'alésage de la Cage с легким сопротивлением (по причине соединения).
 - е. Le Joint Arrière doit être propre et en position dans l'alésage. (Вот рис. 18)
 - ф. Если условия окружающей среды не могут быть исправлены, заменитель воздуха. (Voir Remplacement de la Soupape d'Air, стр. 8).
8. Нажмите на кнопку, чтобы убедиться в том, что крайняя степень с тампоном из пластика должна быть введена в первую очередь. (см. рис. 17)
9. Вставьте ансамбль в воздух из пистолета и в случайный прохожий, прибегая к помощи и в суставе. (Смотрите рис. 23)
10. Сначала поместите суповую подушечку с зажимом 14 мм. Serrer entre 18 и 22 пи-фунтов. (Вот рис. 24)
11. Remettre le tuyau de produit et la gâchette. (Вот рис. 14 и 13)
12. Если у вас есть воздух в пистолете, может потребоваться замена воздушного супа. (Voir Remplacement de la Soupape d'Air, стр. 8).



рис. 13



рис. 14

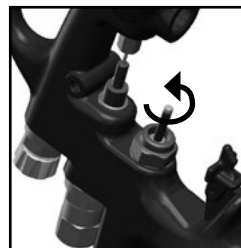


рис. 15

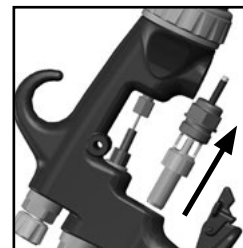


рис. 16



рис. 17

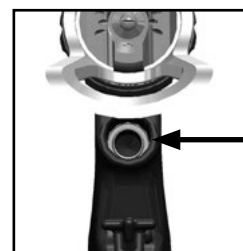


рис. 18



рис. 19

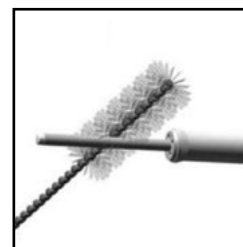


рис. 20



рис. 21

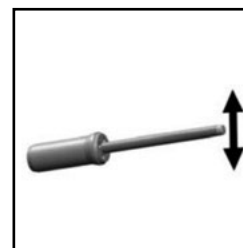


рис. 22



рис. 23

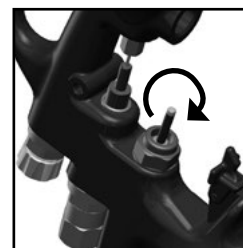


рис. 24

ЗАМЕНА ВОЗДУШНОГО СУПА

КАЧЕСТВЕННАЯ ЗАМЕНА ВОЗДУШНОГО СУПА:

A) Fuite d'air dans le pistolet.

B) Воздушный суп с функцией Mal.

Внимание

toujours verifier que le produit et la presse d'air ont été entièrement purges avant d'entreprendre des reparations.

1. Retire la gâchette et l'ensemble tuyau de produit. (Вот рис. 25 и 26)
2. Приготовьте воздушный суп на 14 мм. (Вот рис. 27)
3. Возьмите на вооружение суп из воздуха и подождите. (Вот рис. 28)
4. Пенсионерка с тампоном для сына. (Вот рис. 29)
5. Пенсионер, прибывший в качестве помощника по работе с клиентами. (Вот рис. 30 и 31)
6. nettoyer les alevages de la Soupape d'Air dans le Corps du Pistolet с La Brosse Fournie dans La Trousse.
7. Место соединения в новой точке доступа: дождевые дожди должны быть расположены в форме отверстия для входа. (Вот рис. 32)
8. Завершите ферментацию сустава, приведя его в действие, чтобы помочь в работе с прибором. (Вот рис. 33 и 34)
9. Вставьте новый курорт под прикрытием того, что крайний член тампона для аппуи уже в первый раз. (Вот рис. 29)
10. Вставьте ансамбль в воздух из пистолета и в случайный прохожий, прибегая к помощи и в суставе. (Смотрите рис. 35)
11. Сначала поместите воздушный суп в первую очередь на конец с зажимом 14 мм. Serrer entre 18 и 22 пи-фунтов. (Вот рис. 36)
12. Remettre le tuyau de produit et la gâchette. (Вот рис. 26 и 25)

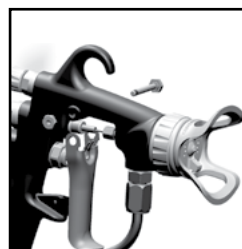


рис. 25



рис. 26



рис. 27

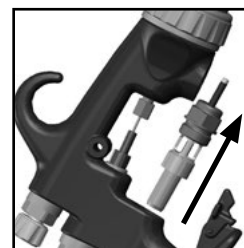


рис. 28



рис. 29



рис. 30



рис. 31



рис. 32



рис. 33



рис. 34



рис. 35

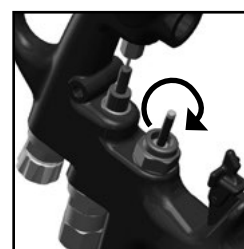


рис. 36

УСТАНОВКА ДЕЛА ГАРНИТУР ДЕ Л'ЕМБУТ

КАЧЕСТВЕННАЯ УСТАНОВКА УСТРОЙСТВА:

Замените гарнитуру на каске.

⚠ MISE En GARDE

с превосходным давлением до 1000 фунтов на квадратный дюйм (69 бар) гарнитура должна быть установлена на месте для обеспечения дополнительной защиты от риска впрыска су-ля-ля.

⚠ ВНИМАНИЕ

toujours verifier que le produit et la presse d'air ont été entièrement purges avant d'entreprendre des reparations.

ИНСТРУКЦИИ CES Sont Valables POUR LES Garnitures D'EMBOUITS PLATS ET Rotatifs:

1. Разберите все продукты питания в продукте и в воздушном пистолете.
2. Вставьте пистолет в эту точку и направьте автобус в направлении верхней точки. (Вид на рис. 37) Пистолет должен быть удержан на уровне верхней части пистолета.
3. Соберите воздушную шапку и удерживающую крышку шапки, без пульверизации и пластиковой фурнитуры. (Вот рис. 38)
4. Установите воздушную вставку и удерживающую вставку для пистолета и ручного управления серрантом. (Вот рис. 39)
5. Взгляните на красивую гарнитуру и пластиковую фурнитуру на воздушной шапке. (Вот рис. 40)
6. Разместите круглый турневис (длиной около 12 см [30,5 см]) между секциями открывающихся гарнитуров в пластике и накладкой, которая будет прижимать однородные детали гарнитура. (Вот рис. 41)
7. Гарнитура doit s'enclencher parfaitement dans la Rainure du Capuchon d'air. (Вот рис. 42)

8. Воздушная вводная часть может быть удалена из эксплуатации, чтобы установщик мог установить ее соответствующим пользователем.



рис. 37

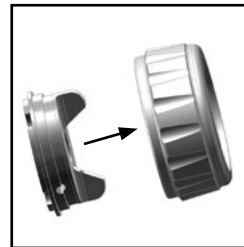


рис. 38



рис. 39



рис. 40

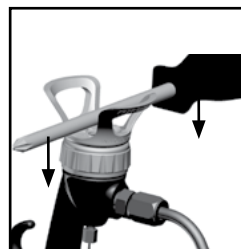


рис. 41



рис. 42

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА ПОВОРОТНЫХ УСТАНОВОК

Большая подставка под давлением 2200 фунтов на квадратный дюйм (152 бара) с отделкой из латекса на глубине 12 (30,5 см) поверхности. Результаты могут варьироваться в зависимости от вязкости продукта.

nUMÉRo DE PiècE	Описание	ОТВЕРСТИЕ	БОЛЬШАЯ ЕМКОСТЬ НА СОБЫТИЯХ GPM À 2200 PSI (По) (152 барс) - ЕАЭС	
			(По)	(152 барс) - ЕАЭС
9-307-75	EMBOUT ROTATIF	0,007	6	0,05
9-309-75	EMBOUT ROTATIF	0,009	6	0,09
9-409-75	EMBOUT ROTATIF	0,009	8	0,09
9-509-75	EMBOUT ROTATIF	0,009	10	0,09
9-211-75	EMBOUT ROTATIF	0,011	4	0,12
9-311-75	EMBOUT ROTATIF	0,011	6	0,12
9-411-75	EMBOUT ROTATIF	0,011	8	0,12
9-511-75	EMBOUT ROTATIF	0,011	10	0,12
9-611-75	EMBOUT ROTATIF	0,011	12	0,12
9-213-75	EMBOUT ROTATIF	0,013	4	0,18
9-313-75	EMBOUT ROTATIF	0,013	6	0,18
9-413-75	EMBOUT ROTATIF	0,013	8	0,18
9-513-75	EMBOUT ROTATIF	0,013	10	0,18
9-613-75	EMBOUT ROTATIF	0,013	12	0,18
9-713-75	EMBOUT ROTATIF	0,013	14	0,18
9-215-75	EMBOUT ROTATIF	0,015	4	0,24
9-315-75	EMBOUT ROTATIF	0,015	6	0,24
9-415-75	EMBOUT ROTATIF	0,015	8	0,24
9-515-75	EMBOUT ROTATIF	0,015	10	0,24
9-615-75	EMBOUT ROTATIF	0,015	12	0,24
9-715-75	EMBOUT ROTATIF	0,015	14	0,24
9-217-75	EMBOUT ROTATIF	0,017	4	0,31
9-317-75	EMBOUT ROTATIF	0,017	6	0,31
9-417-75	EMBOUT ROTATIF	0,017	8	0,31
9-517-75	EMBOUT ROTATIF	0,017	10	0,31
9-617-75	EMBOUT ROTATIF	0,017	12	0,31
9-717-75	EMBOUT ROTATIF	0,017	14	0,31
9-419-75	EMBOUT ROTATIF	0,019	8	0,38
9-519-75	EMBOUT ROTATIF	0,019	10	0,38
9-619-75	EMBOUT ROTATIF	0,019	12	0,38
9-421-75	EMBOUT ROTATIF	0,021	8	0,47
9-521-75	EMBOUT ROTATIF	0,021	10	0,47
9-621-75	EMBOUT ROTATIF	0,021	12	0,47
9-523-75	EMBOUT ROTATIF	0,023	10	0,57
9-623-75	EMBOUT ROTATIF	0,023	12	0,57
9-525-75	EMBOUT ROTATIF	0,025	10	0,67
9-625-75	EMBOUT ROTATIF	0,025	12	0,67
9-627-75	EMBOUT ROTATIF	0,027	12	0,74
9-631-75	EMBOUT ROTATIF	0,031	12	1,03
9-435-75	EMBOUT ROTATIF	0,035	8	1,31
9-635-75	EMBOUT ROTATIF	0,035	12	1,31

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА ПЛАСТИН ДЛЯ ЗАЛИВКИ КОНЕЧНЫХ ПЛАСТИН

Большая опора под давлением 1000 фунтов на квадратный дюйм (69 бар) с водой на высоте 12 см (30,5 см) от поверхности. Результаты могут варьироваться в зависимости от вязкости продукта.

nUMÉRo DE PiècE	Описание	ОТВЕРСТИЕ	LaRGEUR DE caPacIté En L'Éventail GPM À 500 PSI (По) (34,5 барс) - ЕАЭС	
			(По)	(34,5 барс) - ЕАЭС
9-0909-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN	0,009	9	0,039
9-0911-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN	0,009	11	0,039
9-1109-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,011	9	0,06
9-1111-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,011	11	0,06
9-1113-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,011	13	0,06
9-1115-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,011	15	0,06
9-1309-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,013	9	0,09
9-1311-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,013	11	0,09
9-1313-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,013	13	0,09
9-1315-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,013	15	0,09
9-1509-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,015	9	0,12
9-1511-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,015	11	0,12
9-1513-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,015	13	0,12
9-1515-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,015	15	0,12
9-1517-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,015	17	0,12
9-1709-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,017	9	0,16
9-1711-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,017	11	0,16
9-1713-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,017	13	0,16
9-1715-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,017	15	0,16
9-1717-Ф	EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN EMBOUT POUR FINI FIN	0,017	17	0,16

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА ВСТРОЕННЫХ ПЛАТ СТАНДАРТНЫХ

Большая опора под давлением 1000 фунтов на квадратный дюйм (69 бар) с водой на высоте 12 см (30,5 см) от поверхности. Результаты могут варьироваться в зависимости от вязкости продукта.

nUMÉRo DE PiècE	Описание	ОТВЕРСТИЕ	LaRGEUR DE caPacIté En L'Éventail GPM À 500 PSI (По) (34,5 барс) - ЕАЭС	
			(По)	(34,5 барс) - ЕАЭС
114-00702	Ансамбль Эмбаут	0,007	2	0,028
114-00704	Ансамбль Эмбаут	0,007	4	0,028
114-00706	Ансамбль Эмбаут	0,007	6	0,028
114-00708	Ансамбль Эмбаут	0,007	8	0,028
114-00902	Ансамбль Эмбаут	0,009	2	0,039
114-00906	Ансамбль Эмбаут	0,009	6	0,039
114-00908	Ансамбль Эмбаут	0,009	8	0,039
114-00910	Ансамбль Эмбаут	0,009	10	0,039
114-00912	Ансамбль Эмбаут	0,009	12	0,039
114-01104	Ансамбль Эмбаут	0,011	4	0,060
114-01106	Ансамбль Эмбаут	0,011	6	0,060
114-01108	Ансамбль Эмбаут	0,011	8	0,060
114-01110	Ансамбль Эмбаут	0,011	10	0,060
114-01112	Ансамбль Эмбаут	0,011	12	0,060
114-01114	Ансамбль Эмбаут	0,011	14	0,060
114-01304	Ансамбль Эмбаут	0,013	4	0,090
114-01306	Ансамбль Эмбаут	0,013	6	0,090
114-01308	Ансамбль Эмбаут	0,013	8	0,090
114-01310	Ансамбль Эмбаут	0,013	10	0,090
114-01312	Ансамбль Эмбаут	0,013	12	0,090
114-01314	Ансамбль Эмбаут	0,013	14	0,090
114-01316	Ансамбль Эмбаут	0,013	16	0,090
114-01506	Ансамбль Эмбаут	0,015	6	0,120
114-01508	Ансамбль Эмбаут	0,015	8	0,120
114-01510	Ансамбль Эмбаут	0,015	10	0,120
114-01512	Ансамбль Эмбаут	0,015	12	0,120
114-01514	Ансамбль Эмбаут	0,015	14	0,120
114-01516	Ансамбль Эмбаут	0,015	16	0,120
114-01518	Ансамбль Эмбаут	0,015	18	0,120
114-01706	Ансамбль Эмбаут	0,017	6	0,160
114-01708	Ансамбль Эмбаут	0,017	8	0,160
114-01710	Ансамбль Эмбаут	0,017	10	0,160
114-01712	Ансамбль Эмбаут	0,017	12	0,160
114-01714	Ансамбль Эмбаут	0,017	14	0,160
114-01716	Ансамбль Эмбаут	0,017	16	0,160
114-01718	Ансамбль Эмбаут	0,017	18	0,160
114-01906	Ансамбль Эмбаут	0,019	6	0,190
114-01908	Ансамбль Эмбаут	0,019	8	0,190
114-01910	Ансамбль Эмбаут	0,019	10	0,190
114-01912	Ансамбль Эмбаут	0,019	12	0,190
114-01914	Ансамбль Эмбаут	0,019	14	0,190
114-01916	Ансамбль Эмбаут	0,019	16	0,190
114-01918	Ансамбль Эмбаут	0,019	18	0,190
114-02110	Ансамбль Эмбаут	0,021	10	0,240
114-02112	Ансамбль Эмбаут	0,021	12	0,240
114-02114	Ансамбль Эмбаут	0,021	14	0,240
114-02116	Ансамбль Эмбаут	0,021	16	0,240
114-02118	Ансамбль Эмбаут	0,021	18	0,240
114-02410	Ансамбль Эмбаут	0,024	10	.310
114-02412	Ансамбль Эмбаут	0,024	12	.310
114-02414	Ансамбль Эмбаут	0,024	14	0,310
114-02416	Ансамбль Эмбаут	0,024	16	0,310
114-02418	Ансамбль Эмбаут	0,024	18	0,310
114-02710	Ансамбль Эмбаут	0,027	10	0,385
114-02712	Ансамбль Эмбаут	0,027	12	0,385
114-02714	Ансамбль Эмбаут	0,027	14	0,385
114-02716	Ансамбль Эмбаут	0,027	16	0,385
114-02718	Ансамбль Эмбаут	0,027	18	0,385

РЕМАРКЕ СЮР ЛЕ ЭМБОТ РОТАТИФС

Залейте сменную платформу с вращающейся выемкой, увеличьте хвостовик струи на 2 мешка (5 см) и используйте функцию регулировки воздуха, чтобы спуститься по желаемому хвосту.

Ансамбли пистолетов комплекты

Описание	nUMÉRo DE L'EnSEMBLE
АНСАМБЛЬ ПИСТОЛЕТА AA4400M HVLP A EMBOUT PLAT (EMBOUT БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ)	0909-4400-HF000E
ПИСТОЛЕТ AA4400M HVLP A EMBOUT PLAT AVEC CHAPEAU D'AIR AA-10 (EMBOUT БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ)	0909-4400-10000E
ПИСТОЛЕТ АНСАМБЛЬ AA4400M TRANS-TECH A EMBOUT PLAT (EMBOUT НЕ ВКЛЮЧЕН)	0909-4400-LF000E

Описание	nUMÉRo DE L'EnSEMBLE
АНСАМБЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ AA4400M HVLP A EMBOUT ROTATIF (EMBOUT БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ)	0909-4400-HT000E
ПИСТОЛЕТ АНСАМБЛЬНЫЙ AA4400M TRANS-TECH A EMBOUT ROTATIF (EMBOUT НЕ ВКЛЮЧЕН)	0909-4400-LT000E

ПИСТОЛЕТ PULVÉRISATEUR SanS AIR COMPRIME E AIR-ASSISTÉ aa4400M

LISTE DES PIÈCES

В коменданте уточнил номер детали. (Все количество деталей не доступно на выходе).

Проконсультируйтесь на странице F-12, чтобы указать количество деталей.

ЧАСТЬ СТАТЬИ	№	№	Описание	Qté.	ЧАСТЬ СТАТЬИ	№	№	Описание	Qté.
1	—		КОРПУС РЕВОЛЬВЕРА.....1		9	CH-402-K		АНСАМБЛЬ ВОЗДУШНЫЙ СУП1	
2	СПА-71-K5		ДЕФЛЕКТОР (ТРУСС DE 5).....1		10	— -		ГАШЕТ.....1	
COMPOSANTS POUR EMBOUT PLAT					11	54-5780		АНСАМБЛЬ TUYAU DE PRODUIT..... 1	
3	54-5799-K - ОСАДА (4400 фунтов на квадратный дюйм).....1		(CARBURE AU TUNGSTÈNE)		12	54-5789-K5 - ФИЛЬТР À MAILLE 100 POUR LIQUIDE (ТРУСС DE 5)1		(ФИЛЬТРЫ À MAILLE 60 (TROUSSE DE 5) 54-5788-K5)	
4	СПА-98-K5		JOINT D'ÉTANCHÉITÉ (TROUSSE DE 5).....1		13	— -		БАГА С МОЛЕТОЙ ДЛЯ ПРИВЫТИЯ ПРОДЮИТА (1/4 ПО НПС)1	
5	114-XXXXX - ПЛАСТИНА EMBOUTS DE FINI		ФИН 9-XXXX-F)1		14	— -		АДАПТАЦИЯ ФИЛЬТРА1	
6	54-5878-K - ПЛАТФОРМА CHAPEAU D'AIR HVLP POUR EMBOUT.....1		(CHAPEAU D'AIR TRANS-TECH POUR EMBOUT PLAT 54-5797-K)		15	CH-9-K3		RACCORD D'ARRIVÉE D'AIR ¼ PO NPS (ТРУСС DE 3)1	
			(CHAPEAU D'AIR HVLP AA-10 POUR EMBOUT PLAT 54-5890-K)		16	— -		ВИД НА ПОДДЕРЖКУ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ФИЛЬТРА.....1	
7	54-5852		АННО ДЕ РЕТЕНЮ1		17	— -		ОПОРА ДЛЯ ФИКСАЦИИ ФИЛЬТРА.....1	
8	54-5794 -		ГАРНИТУРНАЯ ПОДСТАВКА.....1		18	54-5826		TROUSSE D'ENSEMBLE POINTEAU (4400PSI)1	
					19	54-5850		ÉCROU OBTURATEUR POUR POINTEAU1	
КОМПОНЕНТЫ ЗАЛИВКА ВРАЩАЮЩАЯСЯ ЗАПАСКА					22	54-5815		АНСАМБЛЬ СУПА ДИФФУЗОР.....1	
3A	54-5832-K - SIÈGE POUR EMBOUT ROTATIF (4400PSI).....1		(CARBURE AU TUNGSTÈNE)		23	— #		БАГАЖ ДЕ КОРПС.....1	
5A	9-XXX-75 - EMBOUT ROTATIF.....1				24	— #		ВСТУПЛЕНИЕ В КОРПУС1	
5B	54-7539-K2 ОПОРА ДЛЯ ПОВОРОТНОЙ НАШИВКИ (ТРУСС DE 2)1				25	— -		ЭКРУ ДЕ ГАШЕТ.....1	
6A	54-5924-K - CHAPEAU D'AIR HVLP POUR EMBOUT ROTATIF.1		(CHAPEAU D'AIR TRANS-TECH POUR EMBOUT ROTATIF 54-5925-K)		26	— -		ВИЗ ДЕ ГАШЕТ1	
7	54-5852		АННО ДЕ РЕТЕНЮ1		27	— -		СОЕДИНЕНИЕ ВЕРХНЕГО ФИЛЬТРА.....1	
8A	54-5921 -		ГАРНИТУРА POUR EMBOUT ROTATIF.....1		28	— -		СОЕДИНЕНИЕ НИЖНЕГО ФИЛЬТРА.....1	
					29	54-1835		ФИЛЬТР À DISQUE EN MAILLE METALLIQUE 100 (1 ШТ.).. 1 (ФИЛЬТР À MAILLE 60 (ТРУСС DE 5) 54-1836-K5)	
					30	— *		LOGEMENT DU FILTRÀ À DISQUE..... 1	
					31	— *		ЗАБЛОКИРОВКА ФИЛЬТРА À ДИСК 1	

- Все бьюки для воздушной шапки предварительно собраны с подходящей одеждой и соответствующей фурнитурой. Замените вставку, соответствующую вращающейся высадке, или наоборот, не отступая от командира le bon Siège (3/3A). С учетом ротации, в соответствии со статьей 5B.
- См. страницу F-10 для доступных вариантов. Вращайте выступы, уплотняйте опоры/соединения и используйте уникальную статью 5B.
- Предварительно соберите соединение с разъемом SPA-98.
- Disponible dans le cadre de la trousse 54-5835.

- Disponible dans le cadre de la trousse 54-5838. Командир фильтра (12) разделение.
- Disponible dans le cadre de la trousse 54-5827.
- # Disponible dans le cadre de la trousse 54-5829.
- Обязательно для максимального давления при давлении 1000 фунтов на квадратный дюйм (69 бар).
- Монтируйте с соединениями фильтра.
- Существует пакет из 10 штук в кадре 54-5874-K10 (обратите внимание на размещение ансамбля на соответствующей странице).
- * Доступно в кадре 54-4726-K. Отделение командирского фильтра (29).

АКСЕССУАРЫ

tUYaUX

71-4990	Воздушный фильтр из полиуретана с 15 точками ASM с кронштейнами, DE 3/8 Po, DI ¼ Po.
71-4991	Воздуховод из полиуретана на 25 петель (7,5 м) ASM с кронштейнами, DE 3/8 po, DI ¼ po.
71-4992	Ансамбль Tuyau de Produit Haute Presse de 15 Pieds (4,5 м) 1/8 Po
71-4993	Ансамбль туяу-де-жидкости высокого давления 25 шт. (7,5 м) 1/8 po.
71-4995	Ансамбль де туяу басс прессион 25 пей (7,5 м) 3/16 по (1900 фунтов на квадратный дюйм Макс.)

RaccorDS

54-4976-K3 ¼ разьема NPT(мама) x 3/8 разьема DE Raccord Instantané de Tuyau (paquet de 3) (en option)	
72-2332	Bague à molette d'arrivée du produit (1/4 по м x ¼ по внутр.)

ФИЛЬТР ЖИДКОСТИ

54-5788-K5	Фильтр на почте 60 (решетка) с креплением к пистолету
54-5789-K5	Фильтр на почте 100 (решетка) с креплением к пистолету
54-1835	Фильтр на почте 100 (передний фильтр)
54-1836	Фильтр на почте 60 (передний фильтр)

RÉGULatEUR DE PRODUIT

845011	Без масла, регулируемое давление от 1000 до 3000 фунтов на квадратный дюйм
845013	Без масла, регулируемое давление от 2000 до 5000 фунтов на квадратный дюйм

tTROUSSE DE NETTOYAGE

54-4994	Сетчатый ремень: включает в себя чехол для туи в стандартном жестком нейлоне, чехол в нейлоновом стандартном размере, сетку для установки и смазку Binks Gunners Mate.
---------	--

НЕОБХОДИМОСТЬ ESSAIRE D'ESSAI POUR CAPUCHON D'AIR HVLP

54-5882-K	Необходима площадка для капюшона HVLP для высадки (включая манометр)
54-5837-K	Требуется насадка для воздушного капюсона HVLP для вращающейся головки (включая манометр)

ManoMèTRES D'ESSaI

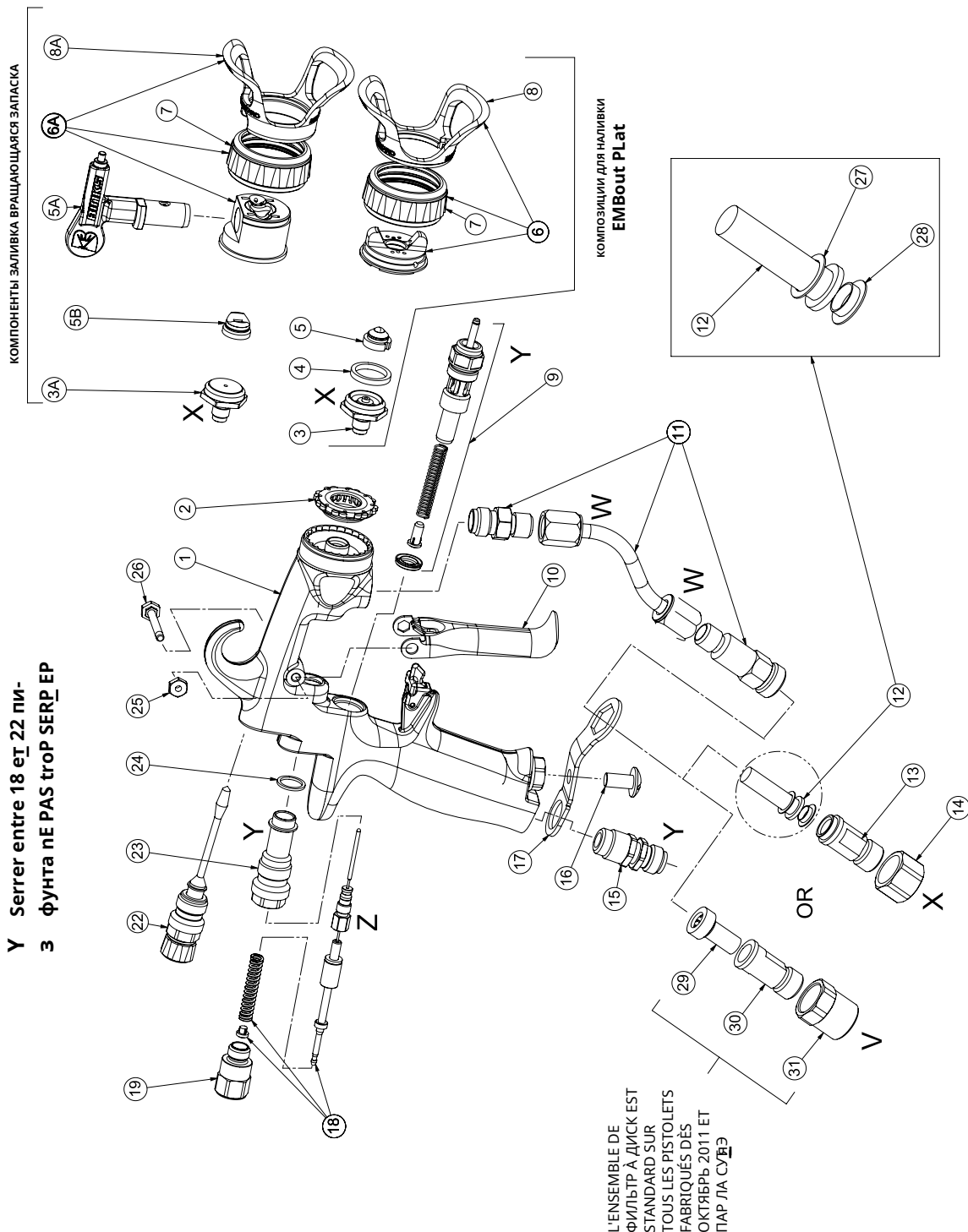
54-5327	Манометр эссе HVLP
---------	--------------------

СМАЗКА ПИСТОЛЕТА

6-429	Смазка для пистолета Binks Gunners Mate, бутылочка по 2 унции (20 штук в упаковке)
-------	--

ПИСТОЛЕТ PULVÉRISATEUR Sans AIR COMPRI ME AIR-ASSISTÉ aa4400M

V Serrer entre 5 и 6 pi-lb W
Serr er entre 14 et 16 pi-lb X
Serrer entre 9 и 11 pi-lb
Y Serrer entre 18 et 22 пи-
з ФУНТА НЕ PAS trop SERR EP



Гарантия

Этот продукт соответствует ограниченной гарантии на Бинкса.

Ventes européennes и Listing Service de Binks: www.finishingbrands.eu

Бинкс

Бинкс является авторизованным дистрибьютором по всему миру. Для всех методов помощи или дистрибьютора плюс помощь, смотрите список в городе.

отделочные Brands (UK) Limited:

Рингвуд-роуд, Борнмут Дорсет
BH11 9LN.Великобритания Тел:
+44 (0)1202 571 111 Факс: +44
(0)1202 573 488

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

Surfaces et finitions:

163-171 Av. des Auréats 26014 Валентный
сертификат.ФР Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 53
Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 79 Общий адрес
электронной почты: info@finishingbrands.eu

отделочные Brands Germany GmbH:

Юстус-фон-Либих-Штрассе
31 63128 Дитценбах.ДЕ
Тел: +49 (0) 6074 403 1
Факс: +49 (0) 607 403 300

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

BINKS®

www.finishingbrands.eu

BINKS®

AA4400M™ AIR-AssIst Безвоздушный распылитель

(0909-4400-XXXXXX)

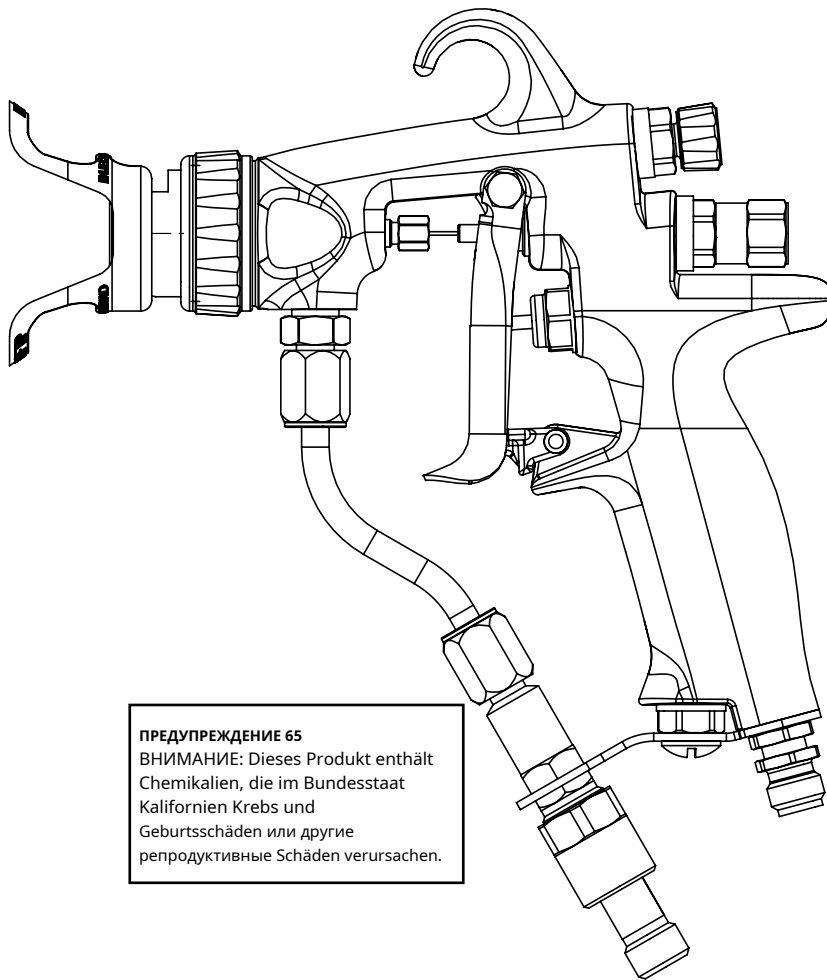
САЙТ 10 ДЛЯ АРТИКЕЛЬНОГО НОМЕРА ДЛЯ КОМПЛЕКТНОГО ПИСТОЛЕТА

(ОПЦИЯ MIT FLACHER DUSE/DREHDÜSE,
VERSTELLBARE GRÖSSE DES SEDIMENTKEGELS
И HVLP/ТРАНС-ТЕХ-ТЕХНОЛОГИЯ)

CE  II 2 GX

Die nachfolgenden Anweisungen beinhalten wichtige Informationen о том, как использовать безвоздушный пистолет-распылитель AA4400M от Binks, содержит профилактические меры. Bitte lesen Sie diese Anweisungen genau durch und stellen Sie sicher, dass Sie deren Inhalt verstanden haben. nur so können Sie Ihre neue Пистолет Spritzpistole AA4400M оптимален.

Для любого материала, который можно использовать, используйте пистолет Spritzpistole AA4400M для зажигания и с типичным флюсом при давлении 1600–3800 фунтов на квадратный дюйм (дополнительно для 4400 фунтов на квадратный дюйм / 303 бар) при высокой температуре. Durch die Vorabzerstäubung erzeugt die über die Luftkappe zugeführte Formluft ein außergewöhnlich feines und gleichmäßiges Sprühmuster. Dieses Sprühmuster wiederum führt zu einem gleichmäßigen Finish für Produkte, für die ein äußerst feines Finish, без избыточного распыления и выбросов ЛОС.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ 65
ВНИМАНИЕ: Dieses Produkt enthält Chemikalien, die im Bundesstaat Kalifornien Krebs und Geburtsschäden или другие репродуктивные Schäden verursachen.

ТЕХНИЧЕСКИЕ АНГАБЕН:

Максималер Флюсигкейтсдрук:	4400 фунтов на кв. дюйм/303 бар
Максималер Люфтдрук:	100 фунтов на кв. дюйм/6,8 бар
Spritzpistolenkörper:	Geschmiedetes Aluminium
Flüssigkeitsführende Teile:	Edelstahl
Flüssigkeitssockel:	Вольфрамкарбидсиц
Flüssigkeitseinlassgröße:	1/4" NPS Außengewinde
Lufteinlassgröße:	1/4" NPS Außengewinde
PistolenGewicht:	490 г/17,28 унций. (ohne Spitze, Luftkappe, Schutzvorrichtung)

ВИЧТИГ!

VERMEIDEn SIE BESchÄDIGUnGen

Der Kunde ist dafür verantwortlich, dass alle anwender sowie das Wartungspersonal sich mit diesen anweisungen vertraut machen.

Когда вы падаете с места на место, где есть хорошие условия, установите его, чтобы он был битте с ихремом Бинкс-Хендлером, чтобы вернуться в Verbindung.

BITTE LESEN VOR DEM BETRIEB DIESES PRODUCTS VON BINKS ALLE ANWEISUNGEN SORGFÄLTIG DURCH

Эрсетцт
Artikelblatt
77-2922P-8-Э

artikelblatt
77-2922P-9-Э

Warnung



LEICHT ENTZÜNDBARE, WZRYVCHATYI I PODAROCNYI DAMPF



HOHER SPRÜHDROCK UND Undichte SCHLÄUCHE

DER HOHE SPRÜHDROCK KANN ZU SCHWERWIEGENDEN VERLETZUNGEN FÜHREN, WENN DAS ZUBEHÖR UNSACHGEMÄSS INSTALLIERT ODER VERWENDET WIRD.

ЛЕЗЕН СИЗ ДАХЕР ВСЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И БЕТРИБСАНВЕШУНГЕН СОРГФАЛТИГ ДУРХ, СТЕЛЛЕН СІЕ СІСНЕР, ДАСС СІЕ ДІЕЗЕ ВЕРСТАНДЕН HABEN UND БЕFOLGEN СІЕ ДІЕЗЕ ZU JEDER ZEIT.

ARBEITEN SIE MIT DEM GERÄT ERST, WENN SIE SICH MIT DEN ANWEISUNGEN LUTSHE ВЕРТРАУТ ГЕМАХТ ХАБЕН.

В этой статье содержится информация о предупреждениях, VORSICHT и HINWEIS:

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если вы хотите или хотите, чтобы ваши дети были в безопасности, вы должны знать, что это значит, что вы должны быть готовы к этому.

VORSICHT

Gfahren или gefährliche Verfahren, die zu leichten Körperverletzungen или Sachschäden führen können.

HINWEIS

Wichtige Informationen zur Installation, zum Einsatz und zur Wartung.

ИНЪЕКЦИИ

При использовании пистолета-распылителя, который может быть использован при использовании пистолета-распылителя или гермисе, компонент может быть использован в качестве ампутиационного пистолета, был zu äußerst schweren Verletzungen, zu Vergiftungen или sogar zu amputationen führen kann. Flüssigkeit, die in die augen или auf die Haut spritzt, kann zu ernsthaften Verletzungen führen.

- In die Haut injizierte Flüssigkeit sieht auf den ersten Blick möglicherweise nur nach einer Schnittverletzung aus. Es handelt sich dabei aber um eine ernsthafte Verletzung und muss entsprechend behandelt werden. HOLEN SIE SOFORT ARZTLICHE HILFE EIN. TEЙЛЕН СИЗ ДЕМ ДОКТОР МИТ, ВЕЛЧЕР БЕШКУНГУНСТОФФ ЭИНГЕСПРИЦТ ВУРДЕ.
- Используйте пистолет-распылитель, чтобы он упал на человека или на иргендвелче-корпелтейле.
- Decken Sie die Sprühspitze nicht mit den Fingern oder der Hand ab.
- Versuchen Sie nicht, undichte Flüssigkeitsschläuche mit einem Lappen, der Hand, dem Körper или einem Handschuh abzudichten.
- Versuchen Sie nicht, die Flüssigkeit mit einem Lappen zurückzuhalten. МАТРИЦЫ IST KEINE LUFTSPRITZPISTOLE
- Sichern Sie die Spritzpistole, wenn sie nicht im Einsatz ist.
- LASSEN SIE DEN DRUCK AB, WENN SIE MIT DER SPRITZPISTOLE ARBEITEN.
- ziehen Sie alle Flüssigkeitsverbindungen fest, bevor Sie das Gerät einsetzen.
- Überprüfen Sie täglich alle Schläuche, Leitungen und Verbindungen. tauschen Sie alle abgenutzten, beschädigten или losen teile sofort aus.

GEFAHR DES GERÄTEMISBRAUCHES

- Dieses Gerät ist nur für den professionellen Einsatz geeignet.
 - Machen Sie sich mit allen anweisungen, Markierungen und Warnhinweisen vertraut, bevor Sie das Gerät einsetzen.
 - Если вы хотите, чтобы вас застали врасплох, убедитесь, что это не так. Если вы находитесь в Bezug auf den Verwendungszweck des Gerätes nicht im Klaren sind, свяжитесь с Sie Ihren Binks-Händler для связи.
 - Внесите изменения или внесите необходимые изменения. Verwenden Sie nur originalersatzteile от Binks.
 - Überschreiten Sie den Maximen arbeitsdruck der Gerätekomponekte mit dem niedrigsten Druck nicht. MAXIMAL ZULÜSSIGKEITSDRUCK FÜR DIE AA4400M BETRÄGT 4,400 PSI (303 bar). ÜBERSCHREITEN SIE DIESEN FLÜSSIGKEITSDRUCK KEINESFALLS.
 - achten Sie darauf, die Schläuche von scharfen Kanten, beweglichen teilen, heißen oberflächen und STAR FRUCTIERTEN Bereichen Fernzuhalten.
 - ziehen Sie das Gerät auf keinen Fall mithilfe von Schläuchen.
 - Verwenden Sie nur von Binks zugelassene Schläuche. Entfernen Sie keine federschutzvorrichtungen, die an den Schläuchen angebracht sind. Diese verhindern, dass die Schläuche an den anschlüssen knicken.
 - Убедитесь, что у вас есть необходимые материалы, включая замки и материалы, пригодные для использования в совместимых устройствах.
 - Используйте все государственные и региональные торговые марки, электро- и звуковые устройства.
- Eine false Erdung des Geräts, schlechte Belüftung, offenes feuer или funken können gefährliche Bedingungen ergeben und zu einem Brand или Einer Explosion или Schweren Körperverletzungen führen.

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Bei einem Druck von mehr als 1000 psi müssen Sie den Spitzenschutz verwenden, um sich zusätzlich vor Hautinjektionen zu schützen.

Gefährliche flüssigkeiten или Giftige Dämpfe können zu schwerwiegenden Verletzungen или sogar zum tod führen, wenn sie unter die Haut или in die augen gelangen, bzw. verschluckt oder inhaled werden.

ПОДГОТОВКА К ГИФИГЕН ФЛЮССИГКЕЙТЕН

- Machen Sie sich mit den speziellen Gfahren der flüssigkeiten, mit denen Sie arbeiten, vertraut. Здесь вы найдете информацию, указанную в материалах. Machen Sie sich mit den Warnhinweisen des Herstellers in Bezug auf die flüssigkeiten vertraut.
- Lagern Sie gefährliche flüssigkeiten nur in dafür vorgesehenen Behältern. Entsorgen Sie gefährliche flüssigkeiten ausschließlich gemäß den staatlichen bzw. regionalen Richtlinien.
- tragen Sie geeignete Schutzkleidung, Handschuhe, Schutzbrille und atemschutz. Missbrauch des Geräts kann zu einem Riss im Gerät, einer fehlfunktion или einem unerwarteten Starten führen und schwere Körperverletzungen verursachen.

БРЕНД-УНД WЗРЫВЫГЕFAHR

- Erden Sie das Gerät sowie das zu beprühende object.
- Чтобы получить безопасную упаковку, необходимо использовать только материалы или материалы, подлежащие использованию.
- Löschen Sie offene flammen или zündflammen Internalhalb des Sprühbereichs.
- nehmen Sie alle Geräte im Sprühbereich vom netz.
- Для того, чтобы получить доступ к Lösungsmitteln getränkte Lappen, aus dem Sprühbereich, вам будет очень интересно.
- Если вы хотите, чтобы спринклерные органы были перекрыты, вы можете использовать их в качестве источника питания. Ermitteln Sie die Ursache der funkenbildung und beheben Sie das Issue.

GERÄUSCHPEGEL

- При использовании пистолета-распылителя уровень шума может быть повышен на 85 дБ(а). Es wird empfohlen, beim Spritzlackieren immer einen Gehörschutz zu tragen.

Die in der folgenden Konformitätserklärung aufgeführten Spritzpistolenmodelle dürfen in bestimmten взрывыгфährdeten Bereichen NUR verwendet werden, wenn die in diesem Handbuch (Articleblatt) beschriebenen speziellen Hinweise in Bezug auf sichere Installation und sicheren Einsatz Бичтет Верден. Данные модели соответствуют требованиям ATEX-Vorschriften 94/9/EG, Schutzstufe II 2 GX, und sind geeignet für den Einsatz в зонах 1 и 2.

Ec-Konformitätserklärung

Hergestellt von: Бинкс
195 Интернациональный бульвар,
Глендейл-Хайтс, Иллинойс 60139

Тип/Серия: Handspritzpistolen

Модель: AA1600M, AA4400M

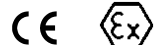
Das Gerät, auf das sich dieses Dokument bezieht, stimmt mit den folgenden Normen oreren Bezugsgrößen überein:

EN ISO 12100-1&2:2003 и BS EN 1953:1999. und gleichzeitig gemäß der Richtlinie des EU-Rates 98/37/EG in Bezug auf die Maschinensicherheitsrichtlinie; cови

En 13463-1:2001, Richtlinie des EU-Rates 94/9/EG zu Geräte und Schutzsysteme, die for den Einsatz in potenziell взрывчатка Umgebungen eingesetzt werden, Schutzstufe II 2 GX.

Генетический фон: Paul Micheli Дата: д_е_с_е_м_б_е_р_3_ .2_0_0_9_

Пол Микели, Бинкс



EINRICHTEN DER LACKIERPISTOLE

HInWEIs

Bevor Sie fortfahren, müssen Sie sich vergewissern, dass der abzug gesichert ist.

1. Schließen Sie den Schlauch für die Hochdruckflüssigkeit am Pistoleneingang fest an.
2. Schließen Sie den Luftschlauch fest an der Spritzpistole an.
3. Erhöhen Sie langsam die Luftzufuhr und bauen Sie einen Flüssigkeitsdruck im unteren zulässigen Druckbereich der Pistole auf. Ein typischer Flüssigkeitsdruck für den Anfang составляет 250 фунтов на квадратный дюйм. Если давление в насосе превышает 250 фунтов на квадратный дюйм, и оно должно быть очень сильным, то это может произойти. vom Pumpentyp, dem Sprühmaterial и Sprühpistole selbst.
4. Stellen Sie den Luftdruck mit dem Handrad für die Steuerung, der sich am Luftregler befindet, auf null.
5. Если вы хотите протестировать Sprühmuster, убедитесь, что Sie ein Stück Holz или Papkarton зүгий im Abstand von ca. 30 см. Anhand dieses Tests können Sie auf die Gleichmäßigkeit der Partikelgröße und das Sprühmusters schließen.
6. Если вы хотите, чтобы Sprühmuster был накрыт или был отключен, вы можете использовать Luftdruck nach Bedarf erhöhen, um so ein gleichmäßiges Sprühmuster zu erzielen. Максимальное давление для HVLP составляет 14 фунтов на квадратный дюйм (макс. 15 фунтов на квадратный дюйм для HVLP с воздухом). 20–40 фунтов на квадратный дюйм для TRANSTECH. Die HVLP-Flachspitzen- und Drehdüsen-Luftkappen verwenden 8,3 SCFM Luft bei ihrem entsprechenden Maximum Einlassluftdruck. Die Trans-Tech Flachspitzen- und Drehdüsen-Luftkappen verwenden 13 SCFM Luft при 30 фунтах на квадратный дюйм Einlassluftdruck. Die Luftzufuhr unterstützt die Zerstäubung für die Beschichtung.
7. Sobald die Sprühqualität in Ordnung ist, können Sie den Sprühvorgang starten. Sollte die Sprühkapazität zu niedrig sein, um mit der Geschwindigkeit der Fertigungsstraße Schritt zu halten, oder nicht genügend Material für eine befriedigende Beschichtungsqualität vorhanden sein, müssen Sie den Flüssigkeitsdruck langsam in Schritten при давлении 50 фунтов на квадратный дюйм. Verwenden Sie dafür das Handrad für den Flüssigkeitsregler. Если вы хотите получить больше удовольствия, вы можете использовать Flüssigkeitsdrucks для более удобного использования, um nachlauf zu vermeiden.

Die Sprühkonsistenz Internalhalb der Lackierer und ähnlicher Lackierarbeiten kann erhöht werden, indem man eine Table mit Standarddruckwerten erstellt. Wiederholen Sie Schritt 6, bis die benötigte Materialbeschichtung und Auftraggeschwindigkeit erreicht sind. Sollte der Maximume Flüssigkeitsdruck bereits erreicht sein, bevor die erforderliche Materialbeschichtung und Auftraggeschwindigkeit erreicht sind, müssen Sie möglicherweise eine größere Flüssigkeitsspitze wählen.

typischer anschluss

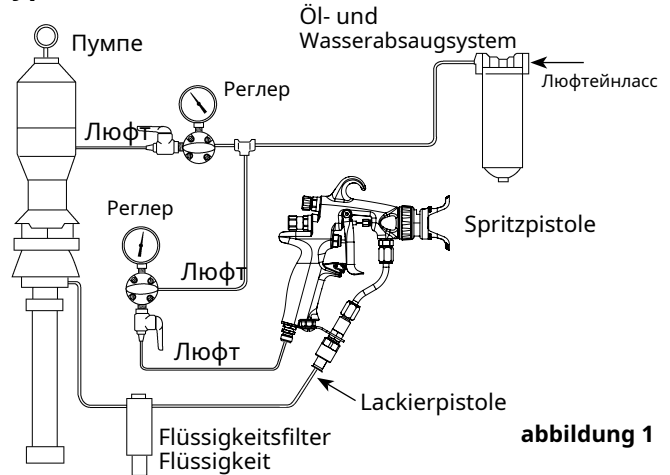


abbildung 1

Fan Muster Einstellung: Drehen gegen den Uhrzeigersinn, um verringern Muster; im Uhrzeigersinn, um Muster zu erhöhen (abg. 2).

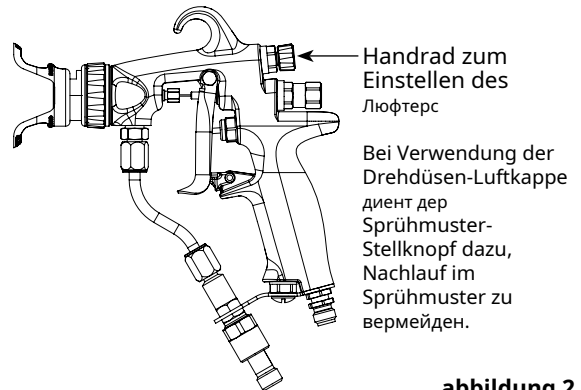


abbildung 2

HInWEIs

für die Verwendung der Pistole-Rasensprenger HVLP, der verwendet werden kann für einen Einlassluftdruck von max. 14 фунтов на квадратный дюйм. (max. 15 фунтов на квадратный дюйм für HVLP-Drehdüse). 20–40 фунтов на квадратный дюйм. Um das Muster einstellen zu können, benötigt man bei einem höheren flüssigkeitsdruck auch einen höheren Einlassluftdruck.

HInWEIs

Hängen Sie die Spritzpistole nie am abzug auf. Это может быть связано с настройкой или функциональными функциями.

AUSWAHL DER FLÜSSIGKEITSSPITZE

Folgende Faktoren sollten Sie bei der Auswahl der Flüssigkeitsspitze für Ihre Assist Airless Spritzpistole beachten: (1) die Größe der zu besprühenden Teile; (2) die Geschwindigkeit der Fertigungsstraße; (3) скорость потока материалов, сои-ди-Шихтдике; (4) вязкость дополнительных материалов; (5) Искусство создания материалов;

sowie (6) die Zerstäubungsqualität der erforderlichen Beschichtung. Die geeignete Flüssigkeitsspitze für die jeweilige Lackierarbeit Wählen Sie am besten aus, indem Sie selber Testen und dem fachlichen Rat Ihres Material- und Geräteherstellers folgen.

FLÜSSIGKEITSSCHLÄUCHE

Folgende Faktoren sollten Sie bei der Auswahl der Flüssigkeitsspitze für Ihre Assist Airless Spritzpistole beachten: (1) die Größe der zu besprühenden Teile; (2) die Geschwindigkeit der Fertigungsstraße; (3) скорость потока материалов, сои-ди-Шихтдике; (4) Вискозиметр для дополнительного оборудования

генные материалы; (5) Искусство создания материалов; sowie (6) die Zerstäubungsqualität der erforderlichen Beschichtung. Die geeignete Flüssigkeitsspitze für die jeweilige Lackierarbeit Wählen Sie am besten aus, indem Sie selber Testen und dem fachlichen Rat Ihres Material- und Geräteherstellers folgen.

БЕХЕБУНГ ФОН ФЕЛЕРН ИМ ШПРЮМЮСТЕР

VORSICHT

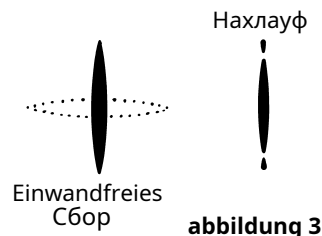
Прежде чем использовать пистолет-распылитель, начните его использовать, чтобы получить безопасную дозу и получить струйный пистолет.

nachfolgend eine Zusammenfassung der Schritte, die der Lackierer sofort durchführen muss, sobald ein fehlerhaftes Sprühmuster auftritt.

- Прежде чем использовать внешний материал, убедитесь, что он не используется. В случае необходимости изготовления пистолета необходимо использовать пистолет и умереть.
Flüssigkeitsspitze der Pistole mit einem weichen Pinsel aus einem nichtmetallischen Material reinigen.
- Lässt das Sprühmuster einen nachlauf am Anfang или Ende des Musters erkennen, müssen Sie den Luftdruck schrittweise erhöhen, bis der nachlauf verschwindet.
- Если вы не хотите пользоваться воздушными судами, это может привести к тому, что вы почувствуете себя летающими людьми, и вы можете их использовать. Ein weiterer Hinweis dafür, dass eine verschliss-

когда шпилька ausgetauscht werden muss, ist eine allmähliche Abnahme der Sprühmusterbreite.

- Падение земли в ночь с Austausch der Flüssigkeitsspitze zum gewünschten Erfolg führt, Liegt das aller Wahrscheinlichkeit nach an der Temperatur bzw. Вискозиметр материалов.
- Пульс или флимммерт-дас-Мстер, после того, как вы нажмете кнопку «Друкреглер», все необходимые регуляторы будут отключены. В конце концов, необходимо, чтобы вам не пришлось менять или ремонтировать согар.



АЛЛЕМЕЙН ФЕЛЕРДИАГНОЗ

(Бей Ангабе фон Тейленуммерн в Кламмерне, на странице G-12)

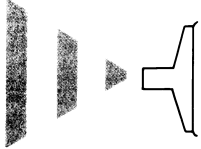
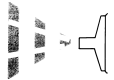
Проблема	УРСакХЕ	МаSSнаХМЕ
Flüssigkeitsaustritt an den Dichtungen	Dichtung oder Nadelfassung abgenutzt. Nadeldichtung lose.	Tauschen Sie die Nadeleinheit aus (18). Ziehen Sie die Dichtmutter leicht an, bis keine Flüssigkeit mehr austritt.
flüssigkeitsaustritt an der Vorderseite der Spritzpistole	Наслаждайтесь пользой или пользой. Sitzeinheit abgenutzt.	Tauschen Sie die Nadeleinheit aus (18). Tauschen Sie den Flüssigkeitssockel aus (3/3A).
flüssigkeit in den Luftdurchgängen	Dichtung der Sprühspitze undicht. Bereich um den Flüssigkeitssockel undicht.	Ziehen Sie die Schutzvorrichtung für die Luftkappe/Düse fest (7). Tauschen Sie die Karbidspitze aus (5/5A). Ziehen Sie den Flüssigkeitssockel fest или tauschen Sie den Sockel aus (3/3A).
Langsame abspernung der flüssigkeit	Aufbau von Flüssigkeit an der Nadeleinheit.	Reinigen Sie die Nadeleinheit или tauschen Sie die Einheit aus (18).
Кейн flüssigkeitsaustritt nach Betätigung des абзурс	Spitzenöffnung verstopft. Надель - это beschädigt или abgebrochen. Flüssigkeitsfilter или Flüssigkeitsschlauch verstopft.	Bei Flachspitzen: Unterbrechen Sie die Flüssigkeitszufuhr. Lassen Sie den Druck in einen geerdeten Behälter ab. Sichern Sie den Pistolenzug. Entfernen Sie die Schutzvorrichtung für die Luftkappe/Düse (6) и die Karbidspitze (5). Reinigen Sie die Karbidspitze или tauschen Sie die Spitze aus (5). Bei Drehdüsen: Drehen Sie die Drehdüse (5A) в der Luftkappe (6A) и sprühen Sie в einen geschlossenen und geerdeten Behälter, um sämtliche Ablagerungen aus der Spitze zu entfernen. Falls die Verstopfung der Spitze dadurch nicht behoben werden kann, müssen Sie die Drehdüse entfernen, reinigen und austauschen. Unterbrechen Sie die Flüssigkeitszufuhr. Lassen Sie den Druck in einen geschlossenen und geerdeten Behälter ab. Lösen Sie den Pistolenzug (10). Tauschen Sie die Nadeleinheit aus (18). Unterbrechen Sie die Flüssigkeitszufuhr. Lassen Sie den Druck in einen geschlossenen und geerdeten Behälter ab. Unterbrechen Sie die Luftversorgung zur Pumpe und lassen Sie den Flüssigkeitsdruck über das Überströmventil ab. Sichern Sie den Pistolenzug. Lösen Sie zum Druckabbau im Schlauch die Schlauchverbindung an der Pistole sehr langsam. Entfernen Sie den Schlauch und beseitigen Sie die Verstopfung. ПОДСКАЗКА: Beim Auswechseln des Filters zwei Schraubenschlüssel verwenden – einen, um das Rohr (11) festzuhalten und ein Drehen zu vermeiden, und den anderen, um die Mutter (14) zu entfernen. Ziehen Sie die Mutter (14) при весе от 9 до 11 фунтов-фунтов.

ВИКТИГЕ БЕХЁРДЛИЧЕСКОЕ АНМЕРКУНГ

Пистолет Air-Assist HVLP Handspritz AA4400M представляет собой комбинацию из лучших комплектов, совместимых с пистолетом Binks и системой Air-Assist Zerstäubung. Если вы хотите использовать пистолет-распылитель, он может быть поврежден. Люфткаппе используется для 25-футовых люфтов с внутренним регулятором диаметром 5/16 дюйма и при давлении 20 фунтов на квадратный дюйм, а также для работы с воздухозаборниками с давлением 10 фунтов на квадратный дюйм Zerstäubungsluft. Пистолет Spritzpistole AA4400M можно использовать с высокой степенью защиты и простотой использования для пистолета HVLP Spritzpistole.

Max. Flüssigkeitszufuhr:	4,400 фунтов на кв. дюйм / 303 бар
Макс. Статистика Luftdruck am Regler на 25' Einlassschlauch:	1,4 БАП
Макс. Динамичный Luftdruck am Pistoleinlass:	14 фунтов на кв. дюйм / 1 бар
Spritzpistolenkörper:	Geschmiedete Aluminiumlegierung
Flüssigkeitsführende Teile:	Edelstahl und Wolframkarbid / UHMW

БЕХЕБУНГ ФОН ФЕЛЕРН ИМ ШПРЮМЮСТЕР

Проблема	УРСакХЕ	МаSSнаХМЕ
Wellenartiges Sprühmuster 	Unzureichende Flüssigkeitszufuhr Luft in der Farbzufuhr Versuch des Flachdrehens (teilweise Betätigung des Pistolenabzugs).	Stellen Sie den Regler neu ein oder Füllen Sie die Farbbehälter auf. Überprüfen Sie die Schlauchanschlüsse des Pumpensiphons und ziehen Sie die Anschlüsse fest, lassen Sie die Luft aus der Farbleitung ab. Flachdrehen mit der Spritzpistole AA4400M ничего не дает.
Streifenartige Шпрюфингер 	Karbidspitze teilweise verstopft.	Reinigen Sie die Karbidspitze или Tauschen Sie die Spitze aus.
Unregelmäßiges Sprühmuster 	Flüssigkeitsaufbau an der Karbidspitze, или Spitze teilweise verstopft. Reinigen Sie die Karbidspitze.	An der fehlerhaften Seite des Sprühmusters sind die Kappenlöcher verstopft. Reinigen Sie die Kappenlöcher mit Lösungsmittel und einem weichen Pinsel.
Sprühmuster auf eine Seite verschoben; auf dieser Seite ist die Luftkappe verschmutzt. 	An der fehlerhaften Seite des Sprühmusters sind die Kappenlöcher verstopft.	Reinigen Sie die Dappenlöcher mit Lösungsmittel und einem weichen Pinsel bzw. Занстохер.

ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ БЕЗВОЗДУШНОГО ПИСТОЛЕТА С ПОДДЕРЖКОЙ ВОЗДУХА

Безвоздушный пистолет-распылитель с пневматическим приводом umfasst (1) den Austausch abgenutzter Flüssigkeitsspitzen; (2) Die Schmierung sowie (3) Die Reinigung der Pistole.

FLÜSSIGKEITSSPITZE

Der Einsatz von Air-Assisted Airless Spritzpistolen mit abgenutzter Flüssigkeitsspitze führt zu einem erhöhten Materialverbrauch und dadurch zum Ausstoß von HAP. Erhöht sich der Durchmesser der Spitze aufgrund von Abnutzung beispielsweise von 0,38 mm auf 0,53 mm, может быть использован в 100-ти процентах материалов и entsprechend erhöhten Kosten führen. Когда Materialverschwendung und die Entstehung nicht Wert schöpfender Kosten zu vermeiden, muss ein Wartungsplan erstellt werden, der die Überprüfung der Flüssigkeitsspitze und deren Austausch berücksichtigt.

ШМИРЮНГ

Оптимальное распыление — это одностороннее решение. Durch regelmäßige Schmierung wird eine leichtgängige und einwandfreie Funktion des Geräts sichergestellt. Пистолет Spritzpistole должен быть в порядке Reinigungsvorgang Geschmiert Werden. Вы можете использовать Flüssigkeitsnadelpackung und der Drehpunkt des Pistolenabzugs, чтобы использовать безвоздушный пистолет-распылитель с пневматическим приводом. Für die Schmierung der Flüssigkeitsnadelpackung und des Drehpunkts de Pistolenabzug wird Pistolenfett verwendet.

!VoRSICht

tauchen Sie nie die komplette Pistole in Lösungs- oder Verdünnungsmittel. Manche Pistolenteile verlieren ihren Schmierfilm schneller und unterliegen somit verstärkter abnutzung. ausserdem können Lösungsmittel Verunreinigungen im Pistolenkörper verursachen und kleine Luft- und flüssigkeitskanäle verstopfen.

REINIGUNG

Die nachfolgenden Schritte sind eine Zusammenfassung des Reinigungsvorgangs für Airless Airspistolen.

1. Unterbrechen Sie die Zufuhr der Zerstäubungsluft zur Pistole.
2. Unterbrechen Sie die die Luftzufuhr zur Pumpe und lassen Sie den Flüssigkeitsdruck ab. Падает vorhanden, kann dies über das Überströmventil/Vorventil geschehen.
3. Stecken Sie den Siphonschlauch (Saugschlauch) в den Flüssigkeitsbehälter. Если насос находится непосредственно в материале, он может быть использован в качестве насоса и в einen Behälter mit Lösungsmittel tauchen.

HInWEIs

Если вы хотите, чтобы это было совместимо с другими устройствами, вам необходимо выполнить следующие действия.

4. Sichern Sie den Pistolenabzug.
5. Entfernen Sie die Flüssigkeitsspitze und geben Sie die Spitze in einen geschlossenen Behälter mit Lösungsmittel.
6. Stellen Sie den Luftzufuhrregler der Pumpe auf die niedrigste Stufe (entgegen dem Uhrzeigersinn).
7. Энцичерн Си ден Пистоленабзуг.
8. Stellen Sie die Luftzufuhr zur Pumpe wieder her und schließen Sie das Überströmventil / Vorventil, Falls vorhanden.
9. Regeln Sie die die Luftzufuhr zur Pumpe in langsamen Schritten, bis die Pumpe zu zirkulieren start.
- 10 Halten Sie die Pistole in einen geschlossenen Behälter und betätigen Sie den Abzug so lange, bis die Flüssigkeit frei herausströmt.

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если вы не хотите использовать транспортные средства для перевозки грузов, которые могут быть повреждены, или если вы хотите, чтобы они были безопасными, вы можете использовать «защиту от материалов». Ein «zurückprallen» des Materials kann zu Verletzungen und Beschädigungen führen.

HInWEIs

Während des Reinigungsvorgangs müssen Sie die Spritzpistole beim Sprühen unbedingt in einen geschlossenen Behälter останавливается. Spritzen Sie niemals в Luft или в Spritzkabine.

REINIGUNG (Fortsetzung)

11. Wischen Sie die Außenfläche der Pistole mit einem Lappen ab, der mit Lösungsmittel getränkt ist. Bitte beachten Sie, dass nicht alle Lösungsmittel für die Reinigung geeignet sind. При использовании пистолета-распылителя необходимо нажать на кнопку «Лösungsmittel zu verwenden», чтобы выполнить Reinigung des Geräts zugelassen sind. Дистанция Миттель tragen

eine entsprechende Kennzeichnung, die als geeignet für Reinigungszwecke ausweist. Падение дер Бенуцер дер Spritzpistole Fragen в Bezug auf die Auswahl der geeigneten Lösungsmittel zur Reinigung hat, muss der Benutzer einen Vorgesetzten или личный фюр Umweltfragen в дер Lackierwerkstatt kontaktieren.

AUSTAUSCH DER FLÜSSIGKEITSDÜSE BZW. ФЛЮССИГКЕЙТШАДЕЛЬ

GRÜNDE FÜR DEN AUSTAUSCH VON DÜSE BZW. НАДЕЛЬ:

- A) Flüssigkeitsaustritt an der Flüssigkeitsdüse
- B) Langsame Flüssigkeitsabspernung
- C) Keine Flüssigkeit nach Betätigung des Pistolenabzugs

VoRSICHT

Bitte achten Sie darauf, vor Beginn einer jeden Reparatur den flüssigkeits- und Luftdruck zur Abzulassen.

AUSTAUSCH DER FLÜSSIGKEITSDÜSE

VoRSICHT

Entfernen Sie keine flüssigkeit Rohr ersetzen, wenn die flüssigkeitsdüse.

- Entfernen Sie die die Luftkappe zusammen mit der Sprühspitze. (Зихе Билд 4)
- Drücken Sie den Abzug vollständig durch und entfernen Sie dabei die Flüssigkeitsdüse und den Dichtring. (Зихе Билд 5)
- Überprüfen Sie die die Luftverteilerplatte auf Abnutzung. Tauschen Sie die Luftverteilerplatte bei Bedarf aus. (Зихе Билд 6)
- Drücken Sie den Abzug vollständig durch und bauen Sie dabei die neue Flüssigkeitsdüse und den Dichtring ein. Drehen Sie die Flüssigkeitsdüse mit einem Drehmoment zwischen 9 und 11 fuтов-фунтов. фестиваль. (Зихе Билд 5)
- Tauschen Sie die Luftkappe zusammen mit der Sprühspitze aus (siehe Bild 4).

AUSTAUSCH DER FLÜSSIGKEITSDUESEL

- Entfernen Sie den Abzug, indem Sie die Abzugsschraube und die Abzugsmutter entfernen. (Зихе Билд 7)
- Schrauben Sie die Mutter der nadelpackung komplett ab. (Зихе Билд 8)
- Schrauben Sie die Abdeckplatte ab und entfernen Sie die nadelfeder und das Federpolster. (Siehe Bild 9 und 10)
- Vergewissern Sie sich, dass das Federpolster nicht abgenutzt ist und entfernen Sie alle Ablagerungen von der Feder. (Зихе Билд 11)
- Нажмите кнопку «Отключиться». (Зихе Билд 12)
- Бауэн Си умирает новым наделом и умирает новым Федером же nach Bedarf ein. (Siehe Bild 12 und 10). Achten Sie darauf, dass das Federpolster fest an der Feder angebracht ist.
- Schrauben Sie die Abdeckplatte wieder an. (Зихе Билд 9)
- Ziehen Sie die Mutter der nadelpackung vorsichtig an. Ziehen SIE IHN NICHT ZU FEST AN. (Зихе Билд 8)
- Tauschen Sie Abzug, Abzugsschraube und Abzugsmutter aus. (Зихе Билд 7)
- Будьте осторожны с пистолетом и держите его в руках, пока он не будет готов к использованию. (Зихе Билд 8)

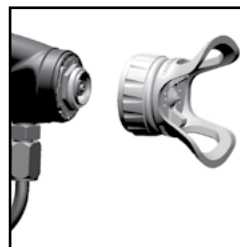


Bild 4



Bild 5

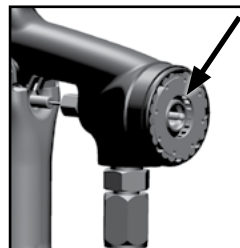


Bild 6

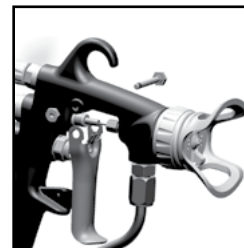


Bild 7

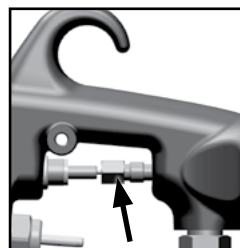


Bild 8

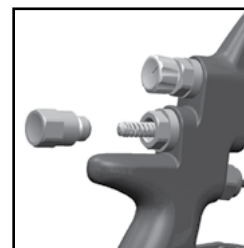


Bild 9

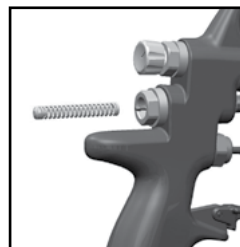


Bild 10

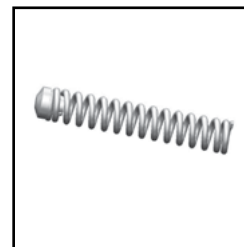


Bild 11



Bild 12

СТАНДХАЛУНГ DES LUFTVENTILS

ГРУНДЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЛЮФВЕНТИЛЕЙ:

- A) Das Luftventil funktioniert nicht richtig (muss ggf. gereinigt werden).
- B) Рутиневартунг.
- C) Luftaustritte (Austausch empfohlen, siehe Seite 8)

VORsICHT

Bitte achten Sie darauf, vor Beginn einer jeden Reparatur den flüssigkeits- und Luftdruck zur Abzulassen.

1. Entfernen Sie den Abzug und den Flüssigkeitsschlauch. (Siehe Bild 13 и 14)
2. Schrauben Sie das Luftventil mit einem Schraubenschlüssel (14 мм). (Зихе Билд, 15)
3. nehmen Sie das Luftventil vom Griffenschaft ab. (Зихе Билд, 16)
4. Entfernen Sie die Feder mit dem Federpolster. (Зихе Билд 17)
5. NEHMEN SIE DIE HINTERE DICHTUNG NICHT VOM PISTOLENKÖRPER AB. (Зихе Билд, 18)
6. NEHMEN SIE NICHT DAS KUNSTSTOFFGEHÄUSE VOM LUFTVENTILKÖRPER AB, DA DAS GEHÄUSE BEШАДИГТ ВЕРДЕН КАНН. (Зихе Билд, 19)
7. REInIGEn
 - a. Entfernen Sie alle Lackrückstände. (Зихе Билд 20)
 - b. Die vier Verteilerlöcher müssen sauber sein. (Зихе Билд, 21)
 - v. Der Schaft должен быть отключен от Verteiler Schweben. (Зихе Билд, 22)
 - d. Der Schaft muss fast ohne Widerstand durch das Gehäuseloch gleiten (aufgrund der Dichtung).
 - e. Die Hintere Dichtung muss sauber aussehen und im Loch liegen. (Зихе Билд, 18)
 - ф. Когда вы находитесь в точке, где не должно быть места, вы можете отключить люфтвертиль austauschen. (Siehe Austausch des Luftventils, стр. 8)
8. Wechseln Sie die Feder aus. Achten Sie darauf, dass Sie das Ende mit dem Kunststofflagerpolster zuerst einsetzen. (Зихе Билд 17)
9. Setzen Sie das Luftventil in die Pistole ein und schieben Sie es vorsichtig über die Feder und durch die hintere Dichtung. (Зихе Билд, 23)
10. Ziehen Sie das Luftventil zuerst mit der Hand und dann mit dem Schraubenschlüssel (14 мм) fest. С Эйнемом Drehmoment zwischen 18 и 22 фута-фунта. Фест дрехен. (Зихе Билд, 24)
11. Tauschen Sie den Flüssigkeitsschlauch und den Abzug aus. (Siehe Bild 14 и 13)
12. Wenn Luft durch die Pistole austritt, muss das Luftventil ggf. ausgewechselt werden. (Siehe Austausch des Luftventils, стр. 8)

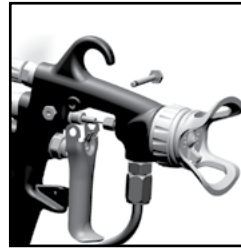


Bild 13



Изображение 14

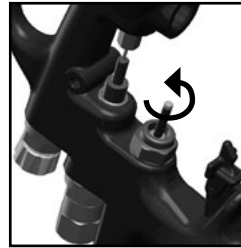


Bild 15



Bild 16



Bild 17



Bild 18



Bild 19

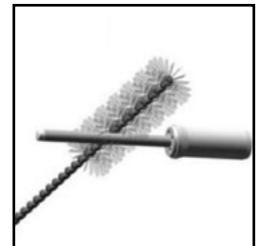


Bild 20



Bild 21

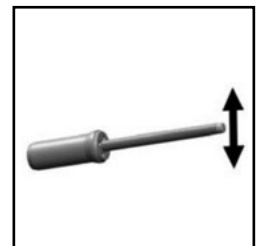


Bild 22



Bild 23

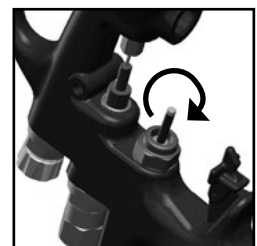


Bild 24

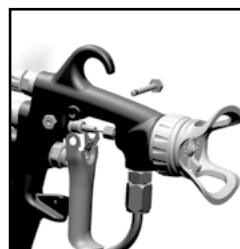
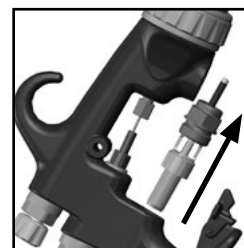
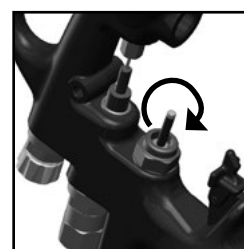
aUtaUSCH DES LUftVentILS**ГРУНДЕ ДЛЯ АУСТАУСА LUFTVENTILS:**

- A) Luftaustritt durch die Spritzpistole.
B) Функция вентиляции не работает.

⚠VorSICht

Bitte achten Sie darauf, vor Beginn einer jeden Reparatur den flüssigkeits- und Luftdruck zur Abzulassen.

1. Entfernen Sie den Abzug und den Flüssigkeitsschlauch. (Siehe Bild 25 и 26)
2. Schrauben Sie das Luftventil mit einem Schraubenschlüssel (14 мм). (Зихе Билд, 27)
3. Fassen Sie den Schaft an und nehmen Sie das Luftventil ab. (Зихе Билд, 28)
4. Entfernen Sie die Feder mit dem Federpolster. (Зихе Билд, 29)
5. Haken Sie die hintere Dichtung mit dem Wartungswerkzeug aus. (Siehe Bild 30 и 31)
6. Reinigen Sie die die Luftventillöcher im Pistolenkörper mit der dem Kit beiliegenden Bürste. (Зихе Билд, 32)
7. Setzen Sie die neue hintere Dichtung auf das Wartungswerkzeug; die Rillen müssen в die Wartungswerkzeug-Form passen. (Зихе Билд, 33)
8. Drücken Sie die hintere Dichtung mit dem Wartungswerkzeug fest bis zur Schulter in das Loch. (Siehe Bild 33 и 34)
9. Setzen Sie die neue Feder ein. Achten Sie darauf, dass Sie das Ende mit dem Kunststofflagerpolster zuerst einsetzen. (Зихе Билд, 29)
10. Setzen Sie das Luftventil in die Pistole ein und schieben Sie es vorsichtig über die Feder und durch die hintere Dichtung. (Siehe Bild 35)
11. Ziehen Sie das Luftventil zuerst mit der Hand und dann mit dem Schraubenschlüssel (14 мм) fest. С Эйнемом Drehmoment zwischen 18 и 22 фута-фунта. Фест дрехен. (Зихе Билд, 36)
12. Tauschen Sie den Flüssigkeitsschlauch und den Abzug aus. (Siehe Bild 26 и 25)

**Bild 25****Bild 26****Bild 27****Bild 28****Bild 29****Bild 30****Bild 31****Bild 32****Bild 33****Bild 34****Bild 35****Bild 36**

Эйнбау-дер-шуцворрихтунг для шпнца

ГРУНДЕ ДЛЯ ЭЙНБАУ ЭЙНЕР ШУЦВОРРИХТУНГ ДЛЯ ШПИЦЕ:

Zum Austausch kaputter Schutzvorrichtungen für die Spitze

! РЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Bei einem Druck von mehr als 1000 psi müssen Sie den Spitzenschutz verwenden, um sich zusätzlich vor Hautinjektionen zu schützen.

! VoRSICht

Bitte achten Sie darauf, vor Beginn einer jeden Reparatur den flüssigkeits- und Luftdruck zur Abzulassen.

DIE ANWEISUNGEN GELTEN SOWOHL FÜR DIE SHUTZVORRICHTUNG Von FLACHSPITZEN ALS AUCH Von DREHDÜSEN

1. Unterbrechen Sie die komplette Flüssigkeits- und Luftzufuhr zur Pistole.
2. Spannen Sie die Pistole in einen Schraubstock ein, so dass die Flüssigkeitsdüse nach oben zeigt. (Зихе Билд 38). Die Pistole muss am oberen Teil des Pistolengriffs eingespannt werden.
3. Bauen Sie die Luftkappe zusammen mit dem Luftkappenring ein –**ohne Sprühspitze und Nadelschutz aus Kunststoff.** (Siehe Bild 38)
4. Montieren Sie die die die Luftkappe und den Luftkappenring auf die Pistole und ziehen Sie Kappe und Ring mit der Hand fest. (Зихе Билд, 39)
5. Stecken Sie den Spitzenschutz aus Kunststoff richtig herum auf die Luftkappe. (Зихе Билд 40)
6. Setzen Sie einen runden Schraubenzieher (около 30 см в длину) zwischen den Offenen Abschnitten des Kunststoffschutzes an und Drücken Sie den Schraubensieher gleichmäßig an beiden Seiten des Kunststoffschutzes nach unten. (Зихе Билд 41)
7. Die Schutzvorrichtung sollte nun sicher in der der Nut der Luftkappe einrasten. (Зихе Билд 42)
8. Люфткаппе может быть перенесено и выведено из строя.



Bild 37

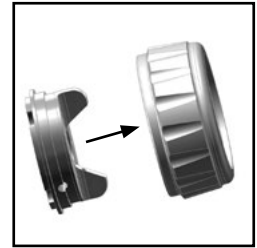


Bild 38



Bild 39



Bild 40

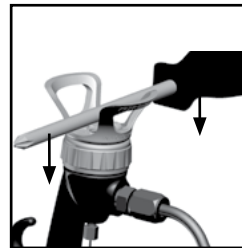


Bild 41



Bild 42

ТАБЕЛЬ DER ZUR AUSWAHL STEHENDEN DREHDÜSEN

Крепление под давлением 2200 фунтов на квадратный дюйм с латексным покрытием на расстоянии 30 см от верхней поверхности. Tatsächliche Ergebnisse können, abhängig von der Materialviskosität, anders ausfallen.

BESTELLNUMMER	ОПИСАНИЕ	öffnUnG	КЕГЕЛЬГРЁССЕ (zoLL)	GPM-VOLUMEn при 2200 фунтов на кв. дюйм @500 PSI WaSSER
9-307-75	DREHDÜSE	0,007	6	0,05
9-309-75	DREHDÜSE	0,009	6	0,09
9-409-75	DREHDÜSE	0,009	8	0,09
9-509-75	DREHDÜSE	0,009	10	0,09
9-211-75	DREHDÜSE	0,011	4	0,12
9-311-75	DREHDÜSE	0,011	6	0,12
9-411-75	DREHDÜSE	0,011	8	0,12
9-511-75	DREHDÜSE	0,011	10	0,12
9-611-75	DREHDÜSE	0,011	12	0,12
9-213-75	DREHDÜSE	0,013	4	0,18
9-313-75	DREHDÜSE	0,013	6	0,18
9-413-75	DREHDÜSE	0,013	8	0,18
9-513-75	DREHDÜSE	0,013	10	0,18
9-613-75	DREHDÜSE	0,013	12	0,18
9-713-75	DREHDÜSE	0,013	14	0,18
9-215-75	DREHDÜSE	0,015	4	0,24
9-315-75	DREHDÜSE	0,015	6	0,24
9-415-75	DREHDÜSE	0,015	8	0,24
9-515-75	DREHDÜSE	0,015	10	0,24
9-615-75	DREHDÜSE	0,015	12	0,24
9-715-75	DREHDÜSE	0,015	14	0,24
9-217-75	DREHDÜSE	0,017	4	0,31
9-317-75	DREHDÜSE	0,017	6	0,31
9-417-75	DREHDÜSE	0,017	8	0,31
9-517-75	DREHDÜSE	0,017	10	0,31
9-617-75	DREHDÜSE	0,017	12	0,31
9-717-75	DREHDÜSE	0,017	14	0,31
9-419-75	DREHDÜSE	0,019	8	0,38
9-519-75	DREHDÜSE	0,019	10	0,38
9-619-75	DREHDÜSE	0,019	12	0,38
9-421-75	DREHDÜSE	0,021	8	0,47
9-521-75	DREHDÜSE	0,021	10	0,47
9-621-75	DREHDÜSE	0,021	12	0,47
9-523-75	DREHDÜSE	0,023	10	0,57
9-623-75	DREHDÜSE	0,023	12	0,57
9-525-75	DREHDÜSE	0,025	10	0,67
9-625-75	DREHDÜSE	0,025	12	0,67
9-627-75	DREHDÜSE	0,027	12	0,74
9-631-75	DREHDÜSE	0,031	12	1,03
9-435-75	DREHDÜSE	0,035	8	1,31
9-635-75	DREHDÜSE	0,035	12	1,31

ТАБЕЛЬ DER ZUR AUSWAHL STEHENDEN FLACHSSPITZEN FÜR EIN FEINES FINISH

Кегельgröße basierend auf 1000 PSI mit Wasserauftrag in einem Abstand von 30 cm zur Oberfläche. Tatsächliche Ergebnisse können, abhängig von der Materialviskosität, anders ausfallen.

BESTELLNUMMER	ОПИСАНИЕ	öffnUnG	КЕГЕЛЬГРЁССЕ (zoLL)	GPM-VOLUMEn @500 PSI WaSSER
9-0909-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,009	9	0,039
9-0911-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,009	11	0,039
9-1109-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,011	9	0,06
9-1111-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,011	11	0,06
9-1113-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,011	13	0,06
9-1115-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,011	15	0,06
9-1309-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,013	9	0,09
9-1311-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,013	11	0,09
9-1313-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,013	13	0,09
9-1315-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,013	15	0,09
9-1509-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,015	9	0,12
9-1511-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,015	11	0,12
9-1513-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,015	13	0,12
9-1515-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,015	15	0,12
9-1517-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,015	17	0,12
9-1709-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,017	9	0,16
9-1711-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,017	11	0,16
9-1713-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,017	13	0,16
9-1715-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,017	15	0,16
9-1717-Ф	шпигце для эйн файнес отделка	0,017	17	0,16

ТАБЛИЦА ВЫБОРА UGELLO PIATTO STANDARD

Кегельgröße basierend auf 1000 PSI mit Wasserauftrag in einem Abstand von 30 cm zur Oberfläche. Tatsächliche Ergebnisse können, abhängig von der Materialviskosität, anders ausfallen.

BESTELLNUMMER	ОПИСАНИЕ	öffnUnG	КЕГЕЛЬГРЁССЕ (zoLL)	GPM-VOLUMEn @500 PSI WaSSER
114-00702	шпиценайнхайт	.007	2	.028
114-00704	шпиценайнхайт	.007	4	.028
114-00706	шпиценайнхайт	.007	6	.028
114-00708	шпиценайнхайт	.007	8	.028
114-00902	шпиценайнхайт	.009	2	.039
114-00906	шпиценайнхайт	.009	6	.039
114-00908	шпиценайнхайт	.009	8	.039
114-00910	шпиценайнхайт	.009	10	.039
114-00912	шпиценайнхайт	.009	12	.039
114-01104	шпиценайнхайт	.011	4	.060
114-01106	шпиценайнхайт	.011	6	.060
114-01108	шпиценайнхайт	.011	8	.060
114-01110	шпиценайнхайт	.011	10	.060
114-01112	шпиценайнхайт	.011	12	.060
114-01114	шпиценайнхайт	.011	14	.060
114-01304	шпиценайнхайт	.013	4	.090
114-01306	шпиценайнхайт	.013	6	.090
114-01308	шпиценайнхайт	.013	8	.090
114-01310	шпиценайнхайт	.013	10	.090
114-01312	шпиценайнхайт	.013	12	.090
114-01314	шпиценайнхайт	.013	14	.090
114-01316	шпиценайнхайт	.013	16	.090
114-01506	шпиценайнхайт	.015	6	.120
114-01508	шпиценайнхайт	.015	8	.120
114-01510	шпиценайнхайт	.015	10	.120
114-01512	шпиценайнхайт	.015	12	.120
114-01514	шпиценайнхайт	.015	14	.120
114-01516	шпиценайнхайт	.015	16	.120
114-01518	шпиценайнхайт	.015	18	.120
114-01706	шпиценайнхайт	.017	6	.160
114-01708	шпиценайнхайт	.017	8	.160
114-01710	шпиценайнхайт	.017	10	.160
114-01712	шпиценайнхайт	.017	12	.160
114-01714	шпиценайнхайт	.017	14	.160
114-01716	шпиценайнхайт	.017	16	.160
114-01718	шпиценайнхайт	.017	18	.160
114-01906	шпиценайнхайт	.019	6	.190
114-01908	шпиценайнхайт	.019	8	.190
114-01910	шпиценайнхайт	.019	10	.190
114-01912	шпиценайнхайт	.019	12	.190
114-01914	шпиценайнхайт	.019	14	.190
114-01916	шпиценайнхайт	.019	16	.190
114-01918	шпиценайнхайт	.019	18	.190
114-02110	шпиценайнхайт	.021	10	.240
114-02112	шпиценайнхайт	.021	12	.240
114-02114	шпиценайнхайт	.021	14	.240
114-02116	шпиценайнхайт	.021	16	.240
114-02118	шпиценайнхайт	.021	18	.240
114-02410	шпиценайнхайт	.024	10	.310
114-02412	шпиценайнхайт	.024	12	.310
114-02414	шпиценайнхайт	.024	14	.310
114-02416	шпиценайнхайт	.024	16	.310
114-02418	шпиценайнхайт	.024	18	.310
114-02710	шпиценайнхайт	.027	10	.385
114-02712	шпиценайнхайт	.027	12	.385
114-02714	шпиценайнхайт	.027	14	.385
114-02716	шпиценайнхайт	.027	16	.385
114-02718	шпиценайнхайт	.027	18	.385

HInWEIs für DREHDüsEn

Bei einem Wechsel von flachspitze auf Drehdüse müssen Sie die Mustergröße um 50 mm erhöhen und die Luftpfehlung so verändern, Dass Sie die Gewünschte Größe erzielen.

Komplette PistolenSätze

ОПИСАНИЕ	aArtIKELnUMMER
HVLP PISTOLENSATZ AA4400M MIT FLACHSPITZE (SPITZE NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN)	0909-4400-HF000E
HVLP PISTOLENSATZ AA4400M MIT LUFTKAPPE AA-10 (SPITZE NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN)	0909-4400-10000E
TRANS-TECH PISTOLENSATZ AA4400M MIT FLACHSPITZE (SPITZE NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN)	0909-4400-LF000E

ОПИСАНИЕ	aArtIKELnUMMER
HVLP PISTOLENSATZ AA4400M MIT DREHDÜSE (DÜSE NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN)	0909-4400-HT000E
TRANS-TECH PISTOLENSATZ AA4400M MIT DREHDÜSE (DÜSE NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN)	0909-4400-LT000E

TEILELISTE

Bitte geben Sie bei der Bestellung die Artikelnummer an (nicht alle Artikelnummern sind Lieferbar).

Bei der Angaben von Positionsnummern, siehe Seite G-12.

aArtIKEL- нр.	BESTELL- НОМЕР	ОПИСАНИЕ	МЕНГЕ	aArtIKEL- нр.	BESTELL- НОМЕР	ОПИСАНИЕ	МЕНГЕ
1		ПИСТОЛЕНКЕРПЕР	1	9	CH-402-K	ЛЮФТВЕНТИЛЕЙНХАЙТ	1
2	СПА-71-K5	LUFTVERTEILERPLATTE (5-TEILIG).....	1	10	— -	АБЗУГ.....	1
flacHSPITZENBAUTEILE				11	54-5780	FLÜSSIGKEITSSCHLAUCH.....	1
3	54-5799-K - FLÜSSIGKEITSSOCKEL (4400 PSI)	(ВОЛЬФРАМКАРБИД)	1	12	54-5789-K5 - ФИЛЬТР FLÜSSIGKEITSFILTER (MASCHENWEITE 100)	(5-ТЕЙЛИГ).....	1
4	СПА-98-K5	ДИХТРИНГ (5-ТЕЙЛИГ).....	1			(ФИЛЬТР 54-5788-K5, MASCHENWEITE 60, 5-TEILIG)	
5	114-XXXX - ФЛАШПИТЦЕ (ШПИТЦЕН 9-XXXX-F FÜR FEINES	ФИНИШ).....	1	13	— -	DREHANSCHLUSS FÜR FLÜSSIGKEITSEINLASS	
6	54-5878-K - HVLP LUFTKAPPE FÜR FLACHSPITZE.....	(TRANS-TECH LUFTKAPPE 54-5797-K FÜR FLACHSPITZE)	1			(1/4 дюйма NPS).....	1
		(AA-10 HVLP LUFTKAPPE 54-5890-K FÜR FLACHSPITZE)		14	— -	ПЕРЕХОДНИК ФИЛЬТРА MUTTER FÜR	1
7	54-5852	СПРЕНГРИНГ	1	15	CH-9-K3	1/4" NPS LUFTEINLASSANSCHLUSS (3-TEILIG)1	
8	54-5794 M - SCHUTZVORRICHTUNG FÜR FLACHSPITZE...		1	16	— -	ШРАУБЕ ДЛЯ ФИЛЬТРУЮЩИХ ФИЛЬТРОВ	1
DEHDÜSEnBaUTEILE				17	— -	ФИЛЬТР-ГАЛТЕРНГ	1
3A	54-5832-K - FLÜSSIGKEITSSOCKEL FÜR DREHDÜSE (4400 PSI)	(ВОЛЬФРАМКАРБИД)	1	18	54-5826	FLÜSSIGKEITSNADEL-TEILIG (4400PSI).....	1
5A	9-XXX-75 - DREHDÜSE		1	19	54-5850	MUTTER FÜR FORMNADEL.....	1
5B	54-7539-K2 КЛАММЕР FÜR DREHDÜSE (2-TEILIG).....		1	22	54-5815	STRAHLREGULIERVENTIL	1
6A	54-5924-K - HVLP LUFTKAPPE FÜR DREHDÜSE	(TRANS-TECH LUFTKAPPE 54-5925-K FÜR DREHDÜSE)	1	23	— #	GENÄUSEBUCHSE	1
7	54-5852	СПРЕНГРИНГ	1	24	— #	DICHTRING FÜR GENÄUSEBUCHSE	1
8A	54-5921 M - SCHUTZVORRICHTUNG FÜR DREHDÜSE		1	25	— -	АБЦУГСМУТТЕР.....	1
				26	— -	АБЦУГСШРАУБЕ.....	1
				27	— -	ОБЕРЕ ФИЛЬТР.....	1
				28	— -	UNTERE FILTERDICHTUNG	1
				29	54-1835	100 ШАЙБЕНФИЛЬТР (1 ШТЮК).....	1
						(60 ШЕЙБЕНФИЛЬТР (5 СТУК) 54-1836-K5)	
				30	— *	ШАЙБЕНФИЛЬТРГЕХАУЗЕ	1
				31	— *	ШЕЙБЕНФИЛЬТЕР-ЗИКЕРУНГСМУТТЕР.....	1

- Alle Luftkappensätze sind vormontiert und beinhalten Sicherungsscheiben und einen entsprechenden Spitzenschutz. Bei einem Wechsel von Flachspitze auf Drehdüse или andersherum müssen Sie darauf achten, dass Sie den richtigen Flüssigkeitsockel (3/3A) bestellen. Для Drehdüse будет полезной часть 5B.
- Все лиффербарские шпиды найдены на странице G-10. Beim Kauf von Drehdüsen müssen Sie die verpackte Klammer/ Dichtung entsorgen und LEDiglich Position 5B verwenden.
- Формонтьерт с Дихтрингом SPA-98.
- Verfügbar als Teil des Satzes 54-5835.

- Verfügbar als Teil des Satzes 54-5838. Фильтр (12) отделяет бестеллен.

- Verfügbar als Teil des Satzes 54-5827.

Verfügbar als Teil des Satzes 54-5829.

- Zwingend erforderlich für einen Betriebsdruck при давлении более 1000 фунтов на квадратный дюйм.

- Montiert mit Filterdichtungen.

- Erhältlich in 10er Packungen als Teil der Bausatzreihe 54-5874-K10 (Hinweis: Montagestelle auf der nächsten Seite).

* Als Teil des Bausatzes 54-4726-K erhältlich. Фильтр (29) отдельный бестеллен.

ZUBEHÖR

SchHLÄUCHE

71-4990	15 футов из полиуретана Luftschlauch ASM с Anschlüssen AD 3/8 дюйма, внутренний диаметр 1/4 дюйма
71-4991	25 футов из полиуретана Luftschlauch ASM с Anschlüssen AD 3/8 дюйма, внутренний диаметр 1/4 дюйма
71-4992	15 футов 1/8 дюйма Hochdruck-Flüssigkeitsschlauch
71-4993	25 футов 1/8 дюйма Hochdruck-Flüssigkeitsschlauch
71-4995	25 футов 3/16 дюйма Niedrigdruck-Flüssigkeitsschlauch (макс. 1900 фунтов на квадратный дюйм)

anSchLÜSSE

54-4976-K3	1/4 дюйма NPT (Innengewinde) x 3/8 дюйма AD Schlauchsteckanschluss (пакет из 3) (опция)
72-2332	Drehanschluss für Flüssigkeitseinlass (1/4 дюйма Außengewinde x 1/4 дюйма Innengewinde)

FLÜSSIGKEITSFILTER

54-5788-K5	Фильтр (Maschenweite 60, Gitter) в пистолетном фильтре
54-5789-K5	Фильтр (Maschenweite 100, Gitter) в пистолетном фильтре
54-1835	(Maschenweite 100, Rand)
54-1836	Фильтр (Maschenweite 60, Рэнд)

FLÜSSIGKEITSREGLER

845011	ohne Манометр, регулятор давления от 1000 до 3000 фунтов на квадратный дюйм Bereich
845013	ohne Манометр, регулятор давления от 2000 до 5000 фунтов на квадратный дюйм Bereich

REInIGUnGSSatz

54-4994	Reinigungssatz: Beinhaltet eine Standard-Reinigungsbürste mit Starrem Nylonrohr, eine große Nylonbürste, Spitzenreiniger и Schmiermittel Gunners Mate von Binks.
---------	--

tEstSatz FÜR HVLP LUFTKAPPEn

54-5882-K	Испытания (с манометром) для HVLP Luftkappen für Flachspitzen
54-5837-K	Тестирование (с манометром) для HVLP Luftkappen für Drehdüsen

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ МАНОМЕТР

54-5327	Тестовый манометр HVLP
---------	------------------------

ШМИЕРМИТЕЛЬ ДЛЯ ПИСТОЛЕТА

6-429	Пистолет Gunners Mate von Binks, 60-граммовая Flasche (20/Schachtel)
-------	--



Auf dieses Produkt gewährt Binks eine 1-jährige Herstellergarantie.

Шляпа Бинкса для дистрибьюторов в Welt zugelassen. Для технического обслуживания или для дистрибьютора, пожалуйста, ознакомьтесь со списком.

Рингвуд-роуд, Борнмут Дорсет
BH11 9LN. **Великобритания** Тел:
+44 (0)1202 571 111 Факс: +44
(0)1202 573 488

163-171 Ав. des Auréats 26014 Валентный
сертификат. **ФР** Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 53
Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 79 Общий адрес
электронной почты: info@finishingbrands.eu

Юстус-фон-Либих-Штрассе
31 63128 Дитценбах. **ДЕ**
Тел: +49 (0) 6074 403 1
Факс: +49 (0) 607 403 300

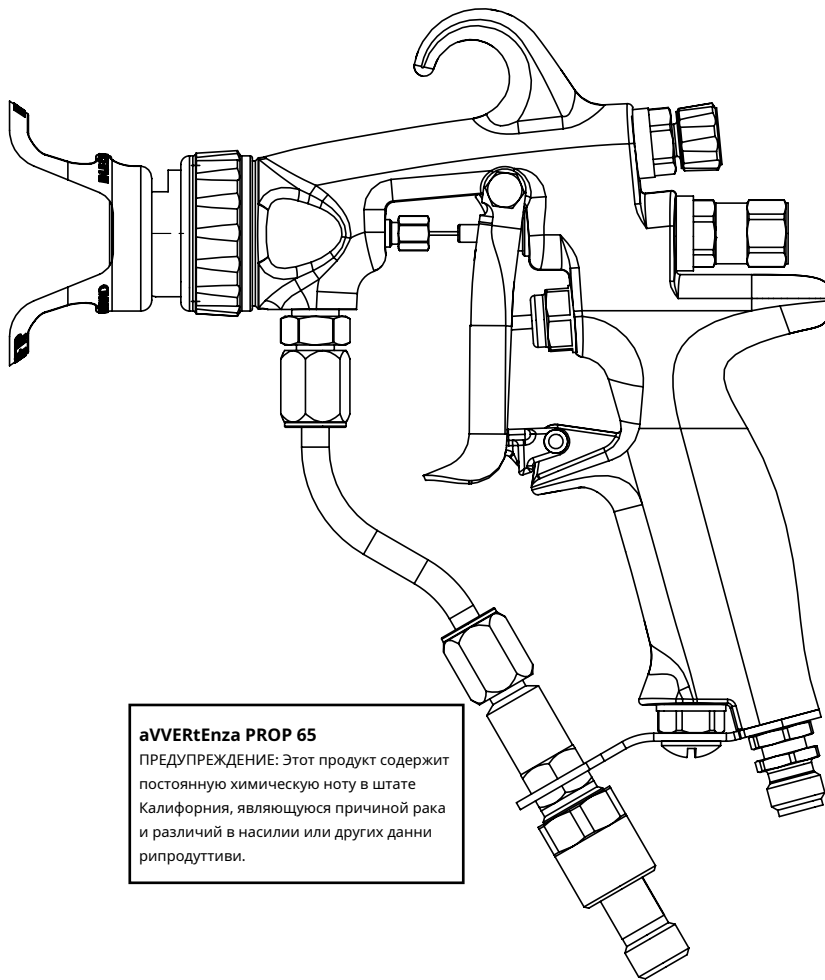
Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

ВЕДЕРЕ СТРАНИЦА 10 НОМЕРОВ ГРУППЫ ПИСТОЛЕТОВ ПОЛНАЯ (С ОПЦИЕЙ УГЕЛЛО ПЪЯТТО/УГЕЛЛО А ЭЛИКА, ФУНКЦИЯ РЕГОЛАЗИИ ИЗМЕРЕНИЯ DEL GETTO E TECNOLOGIA HVLp/trans-tech)

CE  II 2 GX

Следующие инструменты содержат информацию, необходимую для корректировки работы и профилактического обслуживания пистолета, а также безвоздушного ассистента для AA4400M Binks. Если вы прочтете и прочтете всю информацию, содержащуюся в этом документе, чтобы получить лучшие подготовки для нового пистолета с AA4400M.

Нейлоновый пистолет и AA4400M, черная кожа или другие материалы для распыления воздуха, предварительно распыленные и распыляемые
направьте масло в карбюратор под типичным давлением жидкости 1600-3800 фунтов на квадратный дюйм (с конечной емкостью 4400 фунтов на квадратный дюйм/303 бар). Grazie alla pre-nebulizzazione,
Финальная ориентация дель-гетто-форнито-даль-капелло, ария
«Продюсируем профиль ди-спруццо»
estremamente Fine e Regolare.
Результат этого профиля изящности - это единый частный показатель для продуктов, которые богаты, и имеют очень высокую точность с издевательством над неббией. вернициатура и эмиссия COV.



aVVERTenza PROP 65

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Этот продукт содержит постоянную химическую ноту в штате Калифорния, являющуюся причиной рака и различий в насилии или других данных рипродуттиви.

СПЕЦИФИКА:

Массовое давление жидкости: 4400 фунтов на квадратный дюйм/303

бар Прессинное массовое давление:

100 фунтов на кв. дюйм/6,8 бар

Corpo pistola:

Alluminio fucinato

Percorso fluido:

Acciaio inox

Sede fluido:

Sede carburo di
вольфрам

Размеры входящей жидкости:

филеттатура 1/4" NPS(м)

Размер входящей жидкости:

филеттатура 1/4" NPS(м)

Пистолетный песо:

17,28 раз/490 г (senza
ugello, cappello aria,
protezione)

ВАЖНО!

non DISTRUGGERE

Ответственность за помощь клиенту лежит на всех операторах и персонале сервисного обслуживания, записанном и составленном в настоящем руководстве.

Свяжитесь с местным поставщиком Бинкса, чтобы получить дополнительную копию этого руководства.

Avvertenza



VAPORI INFIAMMIBILI, ESPLOSIVI E TOSSICI



РЕКЛАМА NEBULIZZAZIONE
alta PRESSIOE E PERDITE
Дай туби

L'ALTA PRESSIONE PUÒ PROVOCARE LESIONI GRAVI SE L'ATREZZATURA NON VIENE INSTALLATA O UTILIZZATA IN MODO CORRETTO.

ЛЕГГЕР, КОМПРЕНДЕР И ОССЕРВАРЕ ТЮТТЕ ЛЕ ОТВЕРТЕНИЕ Э ЛЕ ИСТРУЗИОНИ СОДЕРЖАТ В ЭТОМУ РУКОВОДСТВЕ.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ Л'АТРЕЗЗАТУРА СОЛО ДОПО АВЕР КОМПРЕССО ПИЕНАМЕНТЕ ТУТТЕ ЛЕ ИСТРУЗИОНИ.

Нижне представлены компоненты схемы, пароль AVVERTENZA, ATTENZIONE и примечание, которое можно использовать для оформления внимания к важной информации в материалах по обеспечению безопасности, как показано на следующих иллюстрациях:

AVVERTENZA

Pratiche rischiose или non sicure, что может привести к серьезным личным повреждениям, смерти или danni notevoli alle cose.

ВНИМАНИЕ

Практика рискованного или небезопасного воздействия, которое может привести к личным повреждениям, в результате производства или всех случаев.

неА

Важная информация об установке, работе или техническом обслуживании.

PERICOLO DI INFIAMMABILITÀ

Если вы нажмете на пистолет, то в конечном итоге потеряете ни трубки, ни компоненты, которые могут повредить тело, и это может привести к серьезным повреждениям тела, в том числе к ускорению или необходимости ампутации. а также прикосновения к жидкости негли окки или на коже тела, что может привести к серьезным повреждениям.

• L'iniezione di Fluido Nella Pelle Pelle может быть верным L'Aspetto Di Un Simple Tallio, Ma Si Tratta Invece di una Grace Che va Trattata Come Story. **НЕМЕДЛЕННО ПРОКОНСУЛЬТИРУЙТЕСЬ В МЕДИЦИНЕ. COMUNICARE AL MEDICO IL TIPO DI MATERIALE IN ETTATO.**

• не стрелять из пистолета на другую сторону или на вечеринку.

• не меттер лите дита или ле мани сопра л'угелло ди спруццо.

• не проверяйте ферму или не допускайте потери жидкости, используя панно, руки, тело или гуанто.

• не-тентаре ди-спингере индидетро иль флюидо с панно. QUESTA не является ПИСТОЛЕМ С АРИА КОМПРЕССА

• Установите устройство безопасности пистолета, если оно не использовалось.

• RIDURRE SEMPER LA PRESSIONE Quando SI LAVORA SULLA PISTOLA A SPRUZZO.

• Прежде чем использовать приспособления, сделайте все возможное, чтобы обеспечить плавность хода.

• ежедневно контролировать все трубы и трубки, трубки и аксессуары. Немедленно создайте все и пользуйтесь услугами, предоставьте или получите.

AVVERTENZA

Для более высокого давления в 1000 фунтов на квадратный дюйм необходимо установить защиту от ударов, а также обеспечить дополнительную защиту, контролирующую подачу воздуха на пленку.

жидкость периколози или фуими тоссичи могут привести к серьезным повреждениям или смерти, если они разбрызгиваются на кожу, глаза или в негли окки, на коже или в ушах.

PERICOLO DI FLUIDI TOSSICI

• Очень важно знать, всегда ли есть конкретный риск и риск использования жидкости. вся информация • Если вы проверили электростатический заряд во время использования аттракционного устройства, вставьте его в устройство, в котором будут использоваться используемые материалы. Leggere tutte le avvertenze del produttore del fluido.

• консервировать и жидкие периколози уникальны в контентории конформы. Смальтире все и жидкости периколози нель рискпетто ди все местные и национальные директивы.

• Используйте защитные средства для защиты, защиты, дыхания и дыхания. Неправильное использование защитного приспособления может привести к повреждению, сбоям в работе или импровизации от напряжения и серьезному повреждению.

RISCHIO DA USI IMPROPRI DELL'ATREZZATURA

• Эта техника является индивидуальной индикацией для профессионального человека.

• Прочтите и прочтите все инструкции по эксплуатации, этикетку и цель при использовании приспособлений.

• Используйте аттрактуру соло, чтобы увидеть ее. Если вы хотите, чтобы мы предупредили вас, свяжитесь с владельцем дома Бинксом.

• не изменять и не модифицировать эту аттракцию. Используйте оригинальные игрушки Бинкса.

• Не превышайте максимальное нажатие на компоненты системы с более высоким значением баса. IL VALORE LIMITE MASSIMO DI aa4400M и 4400 PSI (303 бар) ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ. НЕ SUPERARE IL VALORE LIMITE DI PRESSIONE DEL FLUIDO.

• Тенере все и трубки, проводящие лонтано да борди таглиенти, части мобильных, поверхностные калде и зона прохода.

• Не используйте трубки для использования принадлежностей.

• Используйте отдельные тубы, соответствующие Бинксу. Не снимайте защиту с молла на трубе, и это будет означать, что она находится в правильном положении, чтобы предотвратить разрушение, чтобы избежать гниения.

• Используйте уникальные растворители, совместимые с трубками и частями для мытья посуды.

• соблюдайте все нормы в условиях местной и национальной жизни, в местах возгорания, в электрических устройствах и в системах безопасности.

Беспорядок на неподготовленной территории, шрамы из-под вентиляции, открывающаяся вспышка или искра могут позволить себе попасть в ситуацию периколоза и вызвать пожар или взрыв, но не причинить серьезного ущерба.

RISCHIO DI Incendio ED Esplosione

• Собирайтесь на территорию для развлечений и отдыха.

• Обеспечьте вентиляцию свежего воздуха, чтобы удалить остатки дыма, образовавшиеся из распыленных материалов или растворителей.

• Проверьте все открытое пламя или пилотное пламя в области распыления.

• Найдите все электросети в зоне распыления.

• Освободите область распыления для всех и типов фрагментов, включая и сковороду для растворителей.

Беспорядок на неподготовленной территории, шрамы из-под вентиляции, открывающаяся вспышка или искра могут позволить себе попасть в ситуацию периколоза и вызвать пожар или взрыв, но не причинить серьезного ущерба.

НЕМЕДЛЕННО РАСПЫЛЕНИЕ. Определите и решите проблему.

LIVELLI DI RUMORE

• Когда пистолет висит, уровень акустического давления может быть увеличен до 85 дБ (а), во вторую очередь в соответствующей конфигурации. Если вы используете устройство для защиты воздуха во время распыления, всегда используйте его.

Я модели пистолета, оснащенные электронными устройствами, с последующими требованиями к соответствию, которые можно использовать в потенциально взрывоопасной атмосфере СОЛО, в которых указаны специальные условия для установки и безопасного использования, как показано в этом руководстве по установке (схема компонентов). Эти модели соответствуют всем нормативам АТЕХ 94/9/СЕ, относительно уровня защиты: II 2 GX: для использования в зоне 1 и 2.

Директива соответствия CE

Prod. da: Бинкс
195 Интернациональный бульвар,
Глендейл-Хайтс, Иллинойс 60139

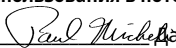
Tipo/serie: Pistole a spruzzo manuali

Model: AA1600M, AA4400M

L'attrezzatura, когда представленный документ соответствует требованиям и соответствует следующим стандартам или другим нормативным документам:

En ISO 12100-1&2:2003eBS En 1953:1999ed è pertanto conforme ai requisiti di protezione Sanciti dalla Direttiva del Consiglio 98/37/ CE relativa alla Direttiva sulla sicurezza dei macchinari ed a

En 13463-1:2001, Direttiva del Consiglio 94/9/CE Относительный уровень защиты II 2 GX за Защитные приспособления и системы защиты, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасной атмосфере.

Утверждено:  Пол Микели, Бинкс
Данные: д_е_с_е_м_б_е_р_3_ 2_0_0_9_



КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛА И SPRUZZO

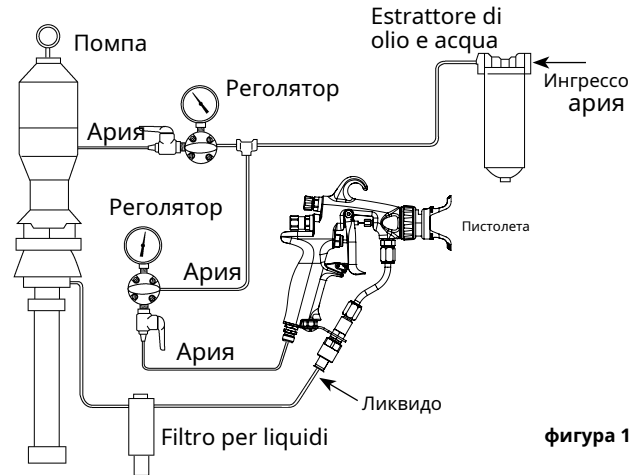
неА

Прежде всего, убедитесь, что блок гриля находится внутри.

1. Соберите трубку жидкости и надавите на всю жидкость, попадающую в пистолет, и сделайте это с пользой.
2. Соберите трубку из арии с арией из пистолета и сделайте добро.
3. Увеличьте объем помпы, чтобы усилить давление жидкости на более высокий уровень сжатия гаммы. Типичное давление составляет 250 фунтов на квадратный дюйм. Все возможные способы сжатия могут быть выше или ниже давления 250 фунтов на квадратный дюйм, а также в зависимости от конфигурации, состоящей из используемого типа помпы, типа распыляемого материала и пистолета в удобной форме.
4. Используя ручку управления регулятором давления, установите нулевое нажатие кнопки.
5. Чтобы проверить профиль распылителя, распылите легкую ручку или картонную коробку с быстрым проходом на расстоянии около 30 см от поверхности. Я получил результаты согласованного теста по определению однородности размеров частиц и профиля стружки.
6. Если профиль разбрызгивания не является однородным, увеличивайте постепенное нажатие на фино, чтобы получить однородный профиль разбрызгивания. 14 фунтов на квадратный дюйм — давление всасывания массы на HVLP (макс. 15 фунтов на квадратный дюйм на HVLP с подъемной головкой); в качестве альтернативы для TRANs-TECH используйте входное давление 20–40 фунтов на квадратный дюйм. Я капелли ария дель'угелло-пята и дель'угелло-элика HVLP потребляет 8,3 SCFM ди-флюссо д'ария все резкие нажатия массиме д'ария в ингрессо. Я капелли ария-угелло-пята и дель'угелло на elica Trans-Tech, расходуя 13 SCFM, в потоке воздуха и сжатии воздуха при входном давлении 30 фунтов на квадратный дюйм. L'aria viene utilizzata per consire la nebulizzazione della vernice.
7. Если качество воды приемлемо, начните распыление. Если скорость распыления является слишком низкой для прохождения прохода по линии производства, или если количество распыляемого материала недостаточно для желаемого устройства, постепенное увеличение давления жидкости с увеличением давления 50 фунтов на квадратный дюйм с использованием рукоятки регулятора жидкости. Однако, если вы поддерживаете функцию увеличения давления жидкости, это необходимая большая ария для устранения утечки.

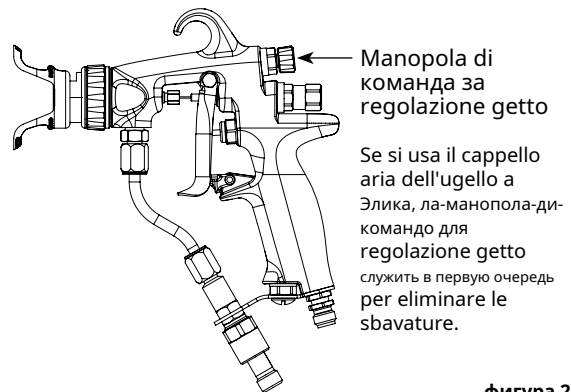
Консистенция распылителя может быть расширена для операторов, которые используют пистолет для очистки или аналогичных процедур, чтобы подготовить таблицу стандартизации. Совершите 6-минутный переход к необходимому оборудованию и скорости распыления. Если массовое нажатие жидкости приведет к увеличению скорости распыления материала и желаемой скорости, может потребоваться установка большого количества жидкости.

SCHEMa DI COLLEGaMENTo tiPico



фигура 1

Regolazione del getto: utilizzate la manopola in senso orario per aumentare il profilo (рис. 2).



фигура 2

неА

Для распыления HVLP функция регулирования достижения максимального давления в 14 фунтов на квадратный дюйм при входном давлении. (макс. 15 фунтов на квадратный дюйм для одного распылителя и elica HVLP.) В соответствии с распылением TRANs TECH, регулирование давления обеспечивает максимальное давление всасывания примерно 20–40 фунтов на квадратный дюйм. Большое нажатие на жидкость обеспечивает большее нажатие на вход для согласия на регулирование профиля.

неА

не добавляйте пистолет к грилю. Это может спровоцировать все назад или неисправности.

ВЫБОР ДЕЛЛ'УГЕЛЛО ДЕЛ ЖИДКОСТЬ

Я решил рассмотреть возможность выбора распылителя жидкости для пистолета и безвоздушного ассистента с включенной арией (1) размеров части распылителя; (2) скорость линии производства; (3) скорость движения материала и скорость движения пленки; (4) вязкость используемого материала; (5)

тип материала и (6) качество распыления богатой нефти. Для того, чтобы выбрать наиболее подходящий вариант распыления жидкости, если вы советуете, кроме всего прочего, проверить, проконсультироваться или проконсультироваться по вопросам использования материалов и оборудования.

tUBI PER FLUIDo

Я решил рассмотреть возможность выбора распылителя жидкости для пистолета и безвоздушного ассистента с включенной арией (1) размеров части распылителя; (2) скорость линии производства; (3) скорость движения материала и скорость движения пленки; (4) вязкость используемого материала; (5) иль

тип материала и (6) качество распыления богатой зелени. Для того, чтобы выбрать наиболее подходящий вариант распыления жидкости, если вы советуете, кроме всего прочего, проверить, проконсультироваться или проконсультироваться по вопросам использования материалов и оборудования.

РЕШЕНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНЫХ ПРОБЛЕМ И ПРОФИЛЕЙ DI SPRUZZO

ВНИМАНИЕ

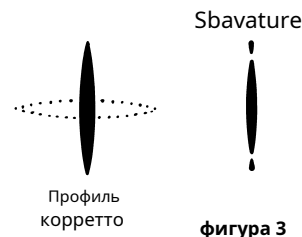
Всегда держите блок решеток и нажимайте на жидкость при первом вмешательстве в процесс управления пистолетом.

Следующая процедура повторения операции, которую выполняет оператор, должна быть немедленно завершена, а затем внезапно и впервые в первый раз в профиле игры.

1. Убедитесь, что часть жидкости не находится на месте депозита материала. Если вы отформатировали депозит, включите устройство для защиты гриля от пистолета и извлеките жидкость из пистолета с болезненной неметаллической спазмой.
2. Если профиль спруццо будет выглядеть так, как будто он находится в верхней или нижней части профиля, постепенно увеличивайте давление в нижней части профиля.
3. Если нажимное устройство не предназначено для сравнения, необходимо использовать жидкость, которая необходима и необходима. Un altro segno di ugel-

lo usurato — это постепенное уменьшение размера профиля.

4. Если пуля или наполнитель жидкости не сравниваются с жидкостью, то распыление и распыление, вероятно, соответствуют температуре и/или вязкости материала.
5. Если вы проверяете пульсацию профиля, проверьте регулятор давления, регулятор давления и помпу. Вероятность и необходимость регулярного повторения или повторения.



ОБЩЕЕ РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ

(Для номеров партий, отправленных по парентезию, тариф соответствует всем страницам I-12).

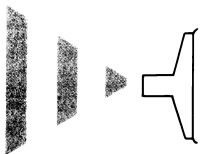
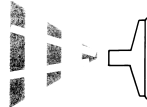
ПРОБЛЕМА	caUSA	азиоН
Perdita di fluido attraverso la guarnizione	Guarnizione o albero dell'ago usurati. Allentare la guarnizione dell'ago.	Создайте группу Aghi (18). Серраре деликатный иль дадо премистоппа фино все ареста погибшего.
Perdita di Liquido dalla Parte Anteriore Della pistola	Sfera dell'ago usurata или danneggiata. Gruppo sede usurato.	Создайте группу Aghi (18). Подсоедините клапан подачи жидкости (3/3A).
fluido nei passaggi della aria	Perdita dalla guarnizione dell'ugello di spruzzo. Perdita intorno alla sede del Liquido.	Найдите группу защиты капелло ария/ужелло (7). Установите группу двигателей в карбюратор (5/5A). Установите клапан подачи жидкости (3/3A).
arresto del fluido lento	Депозит жидкости в группе.	Пулире о соституире группы аги (18).
nessuna fuoriuscita жидкость с активным пистолетом	Орифицио дель Угелло острое. L'ago è danneggiato o rotto. Фильтр для жидкости или трубки для жидкости.	Для начала: Отключите питание жидкости. Нажмите на сжатие в содержании дома с мяса на земле. Установите устройство для обеспечения безопасности гриля. Снимите группу защиты капелло aria/ugello (6) и загрузите ее в карбюратор (5). Поместите группу автомобилей в карбюратор (5). Для удаления волшебного: используйте волшебное средство (5A), нанесите его на арию (6A) и распылите его в контейнере, который содержит мессу на земле, чтобы устранить любые фрагменты из этого материала. Если угелло и анкера устроены, снимите его и снимите его. Отключите питание жидкости. Нажмите на сжатие в содержании дома с мяса на земле. Вырежьте грильетто (10). Создание группы Aghi (18) Отключите питание жидкости. Нажмите на сжатие в содержании дома с мяса на земле. Отключите питание помпы и снизьте давление жидкости с помощью обходного клапана. Установите устройство для обеспечения безопасности гриля. Очень сильно держите ручку трубки из пистолета, чтобы надавить на трубку. Снимите трубку и устраните струйку. ПРИМЕЧАНИЕ: для того, чтобы установить фильтр, используйте его, чтобы вынуть трубку (11) и избежать того, что вы добавите, а также для того, чтобы вынуть трубку (14). Используйте исключительный дадо (14) с крученым торсионом 9-11 в свободном доступе.

Примечание о РЕГОЛАМЕНТАЦИИ, ВАЖНО

Пистолет ручной работы AA4400M с вспомогательным устройством и HVLP, сочетающим эффективность пистолета с совместимым пистолетом Бинкса с вспомогательным распылителем и вспомогательным устройством для получения совместимого пистолета, надежного и идеально продуманного. С трубкой диаметром 25 футов с внутренним диаметром 5/16 дюйма и импостированным регулятором под давлением 20 фунтов на квадратный дюйм, колпаком с совместимым регистром 10 фунтов на квадратный дюйм для распыляемого воздуха для модели и установки профиля распылителя. Пистолет AA4400M помогает использовать функцию HVLP с функцией повышенной эффективности передачи и полностью соответствует всем национальным нормативам относительно всех пистолетов и пистолетов HVLP

Max. ingresso fluido:	4400 фунтов на кв. дюйм/303 бар
Макс. статическое давление в регуляторе с трубкой на 25 минут при входе:	20 фунтов на кв. дюйм/1,4 бар
Макс. Прижимная динамика для входа в пистолет:	14 фунтов на кв. дюйм/1 бар
Corpo pistola:	lega di alluminio fucinato
Percorso fluido:	неустойчивый и вольфрамовый карбюратор/CBMB

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ ПРОФИЛЯ DI SPRUZZO

ПРОБЛЕМА	caUSa	азиоН
Profilo di spruzzo irregolare 	Недостаточное питание. Ария nella linea di alimentazione vernice. Tentativo di «molatura» (пистолет azionamento parziale).	Регулируйте регулятор жидкости или режим работы и службы питания жидкости. Контролируйте и протирайте трубки помпы и сифона, устраните помпу на зеленой линии. Невозможно молировать с пистолетом AA4400M.
Nebulizzazione a strisce - dita 	Твердосплавный наконечник частично засорен.	Очистите или замените твердосплавный наконечник.
Profilo irregolare 	Депозит жидкости в карбюраторе или парzialmente оструит. Nella parte difettosa del profilo, i fori per l'aria del cono sono ostruiti.	Pulire l'ugello in carburo. Пулире и форумы для мира дельфинов с растворителями и большими болезнями.
Profilo spostato su un lato, lo stesso lato del cappello aria si sporca 	Nella parte difettosa del profilo, i fori per l'aria del cono sono ostruiti.	Пулире и форумы для арии дельфинов с растворителями и болезненными болезненными ощущениями или сумасшедшими.

PULIZIA E MAUTENZIONE DELLA PISTOLA a SPRUZZO БЕЗВОЗДУШНАЯ ПОМОЩЬ AD ARIA.

Ручное управление пистолетом в безвоздушном режиме включает в себя (1) контроль использования и поддержание подачи жидкости, (2) смазку и (3) очистку пистолета.

UGELLO DEL FLUIDO

Использование пистолета и безвоздушного вспомогательного устройства с использованием жидкостного распылителя обеспечивает больший расход материалов для распыления и большие выбросы NAP. Например, увеличение диаметра колеи от 0,015 до 0,021 опроса является причиной увеличения дохода, и вы можете перенести увеличение потребления и стоимость материала на 100 процентов. Чтобы избежать необходимости использования распыляемых материалов и не допускать дополнительных затрат на дополнительную ценность, необходимо определить механическое фортепиано, включающее элементы управления и устройство подачи жидкости.

СМАЗЫВАНИЕ

Смазка является основной для гарантии оптимальной подготовки пистолета. Благодаря смазке приспособления можно легко использовать в режиме коррекции. Пистолет должен быть смазан в следующем порядке. Выполните смазку во время проведения манипуляций с пистолетом, а также безвоздушного помощника, а также впускного отверстия перед жидкостью и перно гриля. Чтобы смазать заглушку назад и глубоко на решетку, используйте смазку для пистолета.

ВНИМАНИЕ

Не погружайте свой внутренний пистолет в растворители или разбавители. часть пистолета была потеряна из-под смазочного материала и была быстро использована в качестве залога. Кроме того, растворители могут транспортировать загрязнение корпуса пистолета и удара, а также пропустить большую часть струи для арии и жидкости.

ПУЛИЗИЯ

Далее я проведу процедуру для пули из пистолета и безвоздушного ассистента с арией:

1. Отключите питание распылителя из пистолета.
2. Отключите питание помпы и снимите давление жидкости. Если вы хотите, чтобы клапан байпаса/автовключения был эффективен, он присутствует.
3. Вставьте трубку сифона (аспирационную) в емкость с растворителем. Если помпа погружается непосредственно в материал, вытащите помпу и погрузите ее в контейнер для растворителя.

неА

Используйте одноразовые совместимые растворители, которые одобрены для очистки и умывания.

4. Установите устройство безопасности гриля пистолета в заблокированное положение.
5. Вылейте жидкость и растворите ее в контейнер для растворителей.
6. Вставьте в регулятор питания арию помпы на более высокий бас (антиорарио).
7. Установите устройство безопасности гриля пистолета в заблокированное положение.
8. Включите питание помпы и закройте клапан обходного/автоматического клапана, если он есть.
9. Установите регулятор питания в положение, когда помпа начнет работать, а затем начните с помпы.
10. Разместите пистолет в содержащемся в темноте месте, когда жидкость вспыхнет в режиме света.

AVVERtEnZA

Избавление от давления в питании или загрязнение контейнера не может привести к образованию колец на материале. Материальный слой может спровоцировать радость или детство.

неА

Во время пули пистолет может быть расположен в одиночку в маленьком контейнере, но не в том месте, где находится пистолет, или в кабинете для спраццатуры.

11. Используя непрозрачную сковороду с растворителем, очистите поверхность пистолета. Некоторые растворители не могут быть использованы для использования. За пулицию
- При использовании прибора оператор должен получить одностороннее одобрение платежных средств для использования. Se si tratta di

продукты, предназначенные для операций по уборке и мойке, являются чистыми и чистыми. Если оператору требуется больше информации о выборе наиболее подходящих платежных средств, необходимо проконсультироваться с руководителем или персональным дополнением ко всем требованиям.

СОСТИТУЦИЯ ДЕЛ'УГЕЛЛО ДЕЛ ЖИДКОСТЬ Э/О ДЕЛ ГРУППО АГИ ДЕЛ ЖИДКОСТЬ

РАГИОНЫ ДЛЯ СОСТОЯНИЯ ЛЮГЕЛЛО И/О IL GRUPPO aGHİ:

- A) *Perdita di Liquido attraverso l'ugello del Liquido.*
- B) *Arresto lento del fluido.*
- C) *Nessun Liquido a Pistola attivata.*

ВНИМАНИЕ

Assicurarsi sempre di sgranare la sostanza e farlo con la pistola, finché lo stato non sarà completato, prima di iniziare il processo di rottura.

СТИТУЦИЯ DELL'UGELLO DEL FLUIDO

ВНИМАНИЕ

Не удаляйте трубку с жидкостью, когда она поддерживает жидкость.

1. Rimuovere il cappello aria insieme all'ugello di spruzzo. (Виде ре. 4)
2. Завершите приготовление гриля, вытащите жидкость и защитите ее. (Виде ре. 5)
3. Убедитесь, что дистрибьютор не является усыновителем. Se usurata, sostituirla con una nuova. (Виде ре. 6)
4. Завершите установку гриля, установите новый утюг и защитите его. Serrare l'ugello del Liquido с крученым торсионом 9-11 свободных концов. (Виде ре. 5)
5. Sostituire il cappello aria insieme all'ugello di spruzzo (Виде ре. 4)

СОСТИТУЦИЯ ДЕЛ ГРУППО АГИ ДЕЛ ФЛЮИДО

1. Выньте гриль на стол и на гриле. (Виде ре. 7)
2. Svitare completamente il dado premistoppa dell'ago (Виде ре. 8)
3. Поднимите таппо и почистите моллюск назад и кухню. (Виде ре. 9 и 10)
4. Assicurarsi che il cuscinetto della molla non sia usurato e pulire la molla da ogni residuo. (Виде ре. 11)
5. Подключите группу aghi. (Виде ре. 12)
6. Вставьте новую группу и новую моллу, если это необходимо. (Посмотрите на ре. 12 и 10).
7. Нажмите на кнопку «Коприфор». (Виде ре. 9)
8. Сделайте деликатный дадо премистоппа назад. НЕ СТРОГО ЭКЦЕССИВАМЕНТ. (Виде ре. 8)
9. Вырежьте гриль, дайте ему еду и дадо-дель-грильетто. (Виде ре. 7)
10. Разместите пистолет с жидкостью и отрегулируйте сerraггио дель-до-премистоппа, чтобы предотвратить потерю жидкости. (Виде ре. 8)



рис. 4



рис. 5

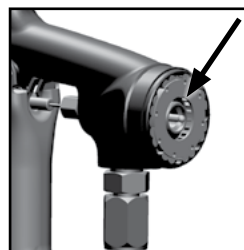


рис. 6



рис. 7

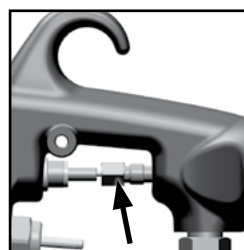


рис. 8

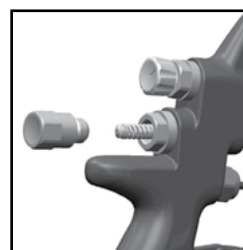


рис. 9

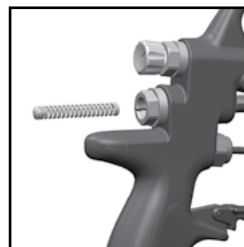


рис. 10

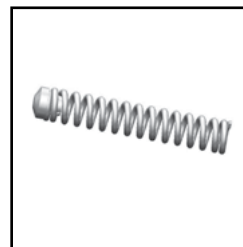


рис. 11



рис. 12

MANUTENZIONE ALLA VALVOLA ARIA

РАИОНЫ РУКОВОДСТВА ДЕЛЛА ВАЛВОЛА АРИЯ:

A) La valvola aria non funziona correttamente (forse necessaria pulizia).

B) Manutenzione ordinaria.

C) Fuoriuscite di aria (rассмотрите la sostituzione, см. стр. 8)

ВНИМАНИЕ

Assicurarsi всегда будет сжимать жидкость и делать это из пистолета, пока состояние будет завершено, прежде чем начать процесс с разрывом.

1. Выньте гриль и группу трубок жидкости.
(Ведере рис. 13 и 14)
2. Откройте клапан, используя зуб диаметром 14 мм.
(Ведере рис. 15)
3. Выполните вращение арией, держащей стело. (Ведере рис. 16)
4. Вырежьте моллюск с относительной кухней. (Ведере рис. 17)
5. НЕ СНЯТЬ ЗАДНЮЮ ЗАЩИТУ ДАЛЬШЕГО ПИСТОЛЕТА.
(Ведере рис. 18)
6. NON RIMUOVERE LA GABBIA IN PLASTICA DAL CORPO VALVOLA ARIA In quanto POTREBBE DANNEGGIARE LA GABBIA STESSA. (Ведере рис. 19)
7. ПУЛИРЕ
 - a. Возьмите и храните Вернице. (Ведере рис. 20)
 - b. Пулире и 4 грибных часа. (Ведере рис. 21)
 - v. Lo stelo deve muoversi liberamente nel fungo. (Ведере рис. 22)
 - d. Lo stelo deve scorrere attraverso il foro della gabbia con una leggera restenza (dovuta alla guarnizione).
 - e. Задняя защита должна быть легкой и позиционной не для этого. (Ведере рис. 18)
 - ф. Если какие-либо условия не соответствуют действительности, необходимо использовать клапан aria. (Vedere Sostituzione valvola aria, стр. 8)
8. Повторно расположите моллю в месте прима л'эстремита с кухонным куском из пластика. (Ведере рис. 17)
9. Вставьте группу клапанов в арию из пистолета и пройдите вперед, чтобы достичь цели и преодолеть крайнюю степень защиты сзади. (Ведере рис. 23)
10. Проверьте вручную группу клапанов, которая будет сделана с использованием зубца диаметром 14 мм. Серраре с торсионом 18–22 свободно. (Ведере рис. 24)
11. Снимите трубку с жидкостью и гриль. (Ведере рис. 14 и 13)
12. В случае взрыва арии из пистолета может потребоваться сохранение арии клапана. (Vedere Sostituzione valvola aria, стр. 8)



рис. 13



рис. 14

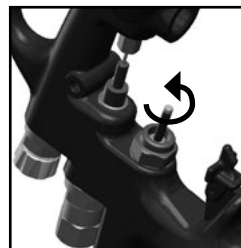


рис. 15

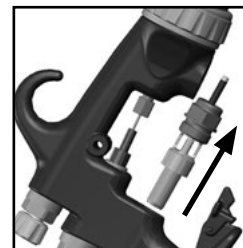


рис. 16



рис. 17

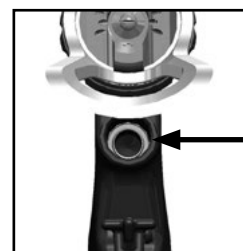


рис. 18



рис. 19

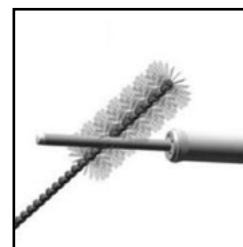


рис. 20

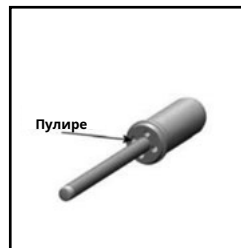


рис. 21

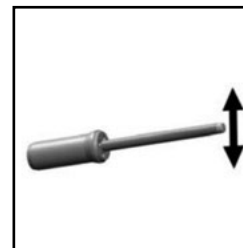


рис. 22



рис. 23

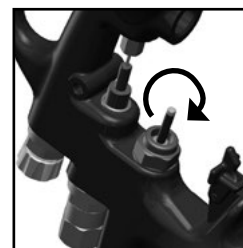


рис. 24

СоУтиЦия ВАЛВОЛЯ Ария

РАГИОНЫ ДЛЯ СОСТИТЮРА ЛА ВАЛВОЛЯ АРИЯ:

А) Фуориусцита ди ария из пистолета.

Б) La valvola aria non funziona correttamente.

ВНИМАНИЕ

Assicurarsi всегда будет сжимать жидкость и делать это из пистолета, пока состояние будет завершено, прежде чем начать процесс с разрывом.

1. Выньте гриль и группу трубок жидкости. (Ведере рис. 25 и 26)
2. Откройте клапан, используя зуб диаметром 14 мм. (Ведере рис. 27)
3. Выполните вращение арией, держащей стелю. (Ведере рис. 28)
4. Вырежьте моллюск с относительной кухней. (Ведере рис. 29)
5. Установите заднюю защиту на сервисное устройство. (Ведере рис. 30 и 31)
6. Пулире и фори делла вальволя ария с набором спаццола для форниту.
7. Установите новую заднюю защиту при обслуживании; le Scanalature Devono совпадает со структурой обслуживания. (Ведере рис. 32)
8. Вставьте заднюю защитную защиту для окончательного разлома и обслуживания. (Ведере рис. 33 и 34)
9. Расположите новую моллю в месте прима l'estremità с кухонным куском из пластика. (Ведере рис. 29)
10. Вставьте группу клапанов в арию из пистолета и пройдите вперед с концом света и прохождением задней границы защиты. (Ведере рис. 35)
11. В любом случае, вручную установите группу клапанов aria и затем сделайте это, используя зубок диаметром 14 мм. Серраре с торсионом 18-22 свободно. (Ведере рис. 36)
12. Снимите трубку с жидкостью и гриль. (Ведере рис. 26 и 25)

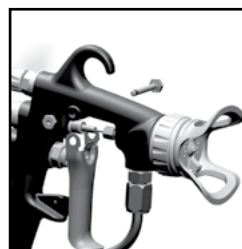


рис. 25



рис. 26



рис. 27

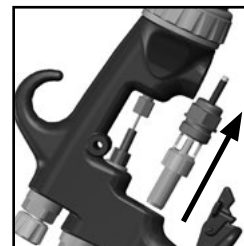


рис. 28



рис. 29



рис. 30



рис. 31



рис. 32



рис. 33



рис. 34



рис. 35

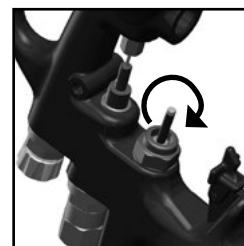


рис. 36

УСТАНОВКА ЗАЩИТЫ УГЕЛЛО

РАДИОНЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗАЩИТЫ УГЕЛЛО:

Для обеспечения защиты ротовой полости.

AVVERTEnZA

Для более высокого давления в 1000 фунтов на квадратный дюйм необходимо установить защиту от ударов, а также обеспечить дополнительную защиту, контролирующую подачу воздуха на пленку.

ВНИМАНИЕ

Assicurarsi всегда будет сжимать жидкость и делать это из пистолета, пока состояние будет завершено, прежде чем начать процесс с разрывом.

LE ISTRUZIONI Sono ValIDE SIA PER La PROTEZIONE UGELLO PIATTA CH PER QUELLA A ELICA:

1. Возьмите все трубки и трубки жидкости и арию из пистолета.
2. Вставьте пистолет в палец с жидким риволто, повернутым на альто. (Видере, рис. 37) Пистолет должен быть зазубрен в режиме sicuro nella porzione Superiore dell'impugnatura.
3. Соберите вместе арию капелло и арию капелло дель анелло.
– **senza ugello di spruzzo и protezione dell'ugello из пластика.**
(Ведер рис. 38)
4. Установите группу капелло «Ария» и анелло дель капелло «Ария» на пистолете и вставьте его в фондо. (Ведере рис. 39)
5. Закрепите защитную пластину в пластике на капелле ария, ориентируя ее правильно. (Ведере рис. 40)
6. Расположите поворотную ручку (12 дюймов) между отверстиями для защитной пластины из пластика и верните ее обратно, а затем нажмите на нее, чтобы вставить и расширить защитную пластину из пластика. (Вид рис. 41).
7. La protezione dovrebbe scattare nella scanalatura del cappello ария в режиме сикуро. (Ведере рис. 42)
8. Вы также можете снять арию с капеллой, чтобы установить наиболее подходящее для всех устройств.



рис. 37

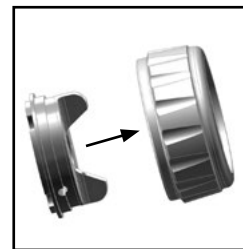


рис. 38



рис. 39



рис. 40

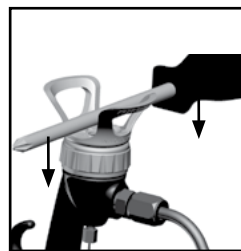


рис. 41



рис. 42

ТАБЛИЦА ВЫБОРА УГЕЛЛО И ЭЛИКА

Большая площадь основания под давлением 2200 фунтов на квадратный дюйм с 12-дюймовой версией в решетке на поверхности. Я получаю реальные результаты, которые могут быть изменены во вторую очередь вязкости материала.

NUMERO COMPONENTE	ОПИСАНИЕ	орифизио	LaRGHEzza Гетто (POLLici)	емкость ГПМ при 2200 фунтов на кв. дюйм
9-307-75	UGELLO A ELICA	0,007	6	0,05
9-309-75	UGELLO A ELICA	0,009	6	0,09
9-409-75	UGELLO A ELICA	0,009	8	0,09
9-509-75	UGELLO A ELICA	0,009	10	0,09
9-211-75	UGELLO A ELICA	0,011	4	0,12
9-311-75	UGELLO A ELICA	0,011	6	0,12
9-411-75	UGELLO A ELICA	0,011	8	0,12
9-511-75	UGELLO A ELICA	0,011	10	0,12
9-611-75	UGELLO A ELICA	0,011	12	0,12
9-213-75	UGELLO A ELICA	0,013	4	0,18
9-313-75	UGELLO A ELICA	0,013	6	0,18
9-413-75	UGELLO A ELICA	0,013	8	0,18
9-513-75	UGELLO A ELICA	0,013	10	0,18
9-613-75	UGELLO A ELICA	0,013	12	0,18
9-713-75	UGELLO A ELICA	0,013	14	0,18
9-215-75	UGELLO A ELICA	0,015	4	0,24
9-315-75	UGELLO A ELICA	0,015	6	0,24
9-415-75	UGELLO A ELICA	0,015	8	0,24
9-515-75	UGELLO A ELICA	0,015	10	0,24
9-615-75	UGELLO A ELICA	0,015	12	0,24
9-715-75	UGELLO A ELICA	0,015	14	0,24
9-217-75	UGELLO A ELICA	0,017	4	0,31
9-317-75	UGELLO A ELICA	0,017	6	0,31
9-417-75	UGELLO A ELICA	0,017	8	0,31
9-517-75	UGELLO A ELICA	0,017	10	0,31
9-617-75	UGELLO A ELICA	0,017	12	0,31
9-717-75	UGELLO A ELICA	0,017	14	0,31
9-419-75	UGELLO A ELICA	0,019	8	0,38
9-519-75	UGELLO A ELICA	0,019	10	0,38
9-619-75	UGELLO A ELICA	0,019	12	0,38
9-421-75	UGELLO A ELICA	0,021	8	0,47
9-521-75	UGELLO A ELICA	0,021	10	0,47
9-621-75	UGELLO A ELICA	0,021	12	0,47
9-523-75	UGELLO A ELICA	0,023	10	0,57
9-623-75	UGELLO A ELICA	0,023	12	0,57
9-525-75	UGELLO A ELICA	0,025	10	0,67
9-625-75	UGELLO A ELICA	0,025	12	0,67
9-627-75	UGELLO A ELICA	0,027	12	0,74
9-631-75	UGELLO A ELICA	0,031	12	1,03
9-435-75	UGELLO A ELICA	0,035	8	1,31
9-635-75	UGELLO A ELICA	0,035	12	1,31

ТАБЛИЦА ВЫБОРА УГЕЛЛО ФИНИТУРА ТОЧНОСТИ

Большая величина полученного давления при давлении 1000 фунтов на квадратный дюйм с диаметром 12 дюймов на поверхности. В результате я могу реально изменить вязкость материала в секунду.

NUMERO COMPONENTE	ОПИСАНИЕ	орифизио	LaRGHEzza Гетто (POLLici)	емкость ГПМ @500 PSI acQUa
9-0909-Ф	ФИНИТУРА ТОЧНОСТИ	0,009	9	0,039
9-0911-Ф	ФИНИТУРА ТОЧНОСТИ	0,009	11	0,039
9-1109-Ф	ТОЧНАЯ ФИНИТУРА	0,011	9	0,06
9-1111-Ф	ТОЧНОСТЬ ФИНИТУРА ТОЧНОСТЬ	0,011	11	0,06
9-1113-Ф	ФИНИТУРА ТОЧНОСТЬ	0,011	13	0,06
9-1115-Ф	ФИНИТУРА	0,011	15	0,06
9-1309-Ф	ТОЧНАЯ ФИНИТУРА	0,013	9	0,09
9-1311-Ф	ТОЧНОСТЬ ФИНИТУРА ТОЧНОСТЬ	0,013	11	0,09
9-1313-Ф	ФИНИТУРА ТОЧНОСТЬ	0,013	13	0,09
9-1315-Ф	ФИНИТУРА	0,013	15	0,09
9-1509-Ф	ТОЧНАЯ УГЕЛЛО ФИНИТУРА ДИ	0,015	9	0,12
9-1511-Ф	ТОЧНАЯ УГЕЛЛО ФИНИТУРА	0,015	11	0,12
9-1513-Ф	ТОЧНОСТИ УГЕЛЛО ФИНИТУРА	0,015	13	0,12
9-1515-Ф	ДИ ТОЧНОСТИ УГЕЛЛО	0,015	15	0,12
9-1517-Ф	ФИНИТУРА ДИ ТОЧНОСТИ	0,015	17	0,12
9-1709-Ф	ТОЧНАЯ УГЕЛЛО ФИНИТУРА ДИ	0,017	9	0,16
9-1711-Ф	ТОЧНАЯ УГЕЛЛО ФИНИТУРА	0,017	11	0,16
9-1713-Ф	ТОЧНОСТИ УГЕЛЛО ФИНИТУРА	0,017	13	0,16
9-1715-Ф	ДИ ТОЧНОСТИ УГЕЛЛО	0,017	15	0,16
9-1717-Ф	ФИНИТУРА ДИ ТОЧНОСТИ	0,017	17	0,16

ТАБЛИЦА ВЫБОРА UGELLO PIATTO STANDARD

Большая величина полученного давления при давлении 1000 фунтов на квадратный дюйм с диаметром 12 дюймов на поверхности. В результате я могу реально изменить вязкость материала в секунду.

NUMERO COMPONENTE	ОПИСАНИЕ	орифизио	LaRGHEzza Гетто (POLLici)	емкость ГПМ @500 PSI acQUa
114-00702	GRUPPO UGELLO	.007	2	.028
114-00704	GRUPPO UGELLO	.007	4	.028
114-00706	GRUPPO UGELLO	.007	6	.028
114-00708	GRUPPO UGELLO	.007	8	.028
114-00902	GRUPPO UGELLO	.009	2	.039
114-00906	GRUPPO UGELLO	.009	6	.039
114-00908	GRUPPO UGELLO	.009	8	.039
114-00910	GRUPPO UGELLO	.009	10	.039
114-00912	GRUPPO UGELLO	.009	12	.039
114-01104	GRUPPO UGELLO	.011	4	.060
114-01106	GRUPPO UGELLO	.011	6	.060
114-01108	GRUPPO UGELLO	.011	8	.060
114-01110	GRUPPO UGELLO	.011	10	.060
114-01112	GRUPPO UGELLO	.011	12	.060
114-01114	GRUPPO UGELLO	.011	14	.060
114-01304	GRUPPO UGELLO	.013	4	.090
114-01306	GRUPPO UGELLO	.013	6	.090
114-01308	GRUPPO UGELLO	.013	8	.090
114-01310	GRUPPO UGELLO	.013	10	.090
114-01312	GRUPPO UGELLO	.013	12	.090
114-01314	GRUPPO UGELLO	.013	14	.090
114-01316	GRUPPO UGELLO	.013	16	.090
114-01506	GRUPPO UGELLO	.015	6	.120
114-01508	GRUPPO UGELLO	.015	8	.120
114-01510	GRUPPO UGELLO	.015	10	.120
114-01512	GRUPPO UGELLO	.015	12	.120
114-01514	GRUPPO UGELLO	.015	14	.120
114-01516	GRUPPO UGELLO	.015	16	.120
114-01518	GRUPPO UGELLO	.015	18	.120
114-01706	GRUPPO UGELLO	.017	6	.160
114-01708	GRUPPO UGELLO	.017	8	.160
114-01710	GRUPPO UGELLO	.017	10	.160
114-01712	GRUPPO UGELLO	.017	12	.160
114-01714	GRUPPO UGELLO	.017	14	.160
114-01716	GRUPPO UGELLO	.017	16	.160
114-01718	GRUPPO UGELLO	.017	18	.160
114-01906	GRUPPO UGELLO	.019	6	.190
114-01908	GRUPPO UGELLO	.019	8	.190
114-01910	GRUPPO UGELLO	.019	10	.190
114-01912	GRUPPO UGELLO	.019	12	.190
114-01914	GRUPPO UGELLO	.019	14	.190
114-01916	GRUPPO UGELLO	.019	16	.190
114-01918	GRUPPO UGELLO	.019	18	.190
114-02110	GRUPPO UGELLO	.021	10	.240
114-02112	GRUPPO UGELLO	.021	12	.240
114-02114	GRUPPO UGELLO	.021	14	.240
114-02116	GRUPPO UGELLO	.021	16	.240
114-02118	GRUPPO UGELLO	.021	18	.240
114-02410	GRUPPO UGELLO	.024	10	.310
114-02412	GRUPPO UGELLO	.024	12	.310
114-02414	GRUPPO UGELLO	.024	14	.310
114-02416	GRUPPO UGELLO	.024	16	.310
114-02418	GRUPPO UGELLO	.024	18	.310
114-02710	GRUPPO UGELLO	.027	10	.385
114-02712	GRUPPO UGELLO	.027	12	.385
114-02714	GRUPPO UGELLO	.027	14	.385
114-02716	GRUPPO UGELLO	.027	16	.385
114-02718	GRUPPO UGELLO	.027	18	.385

notA uGELLo A ELICA

После прохода по всей площади, увеличьте размеры профиля для 2 опросов и используйте регулирование для изменения желаемых размеров.

GRUPPI PISToLa coMPLEta

ОПИСАНИЕ	nuMERo GRUPPO
GRUPPO PISTOLA UGELLO PIATTO AA4400M HVLP (БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ)	0909-4400-HF000E
ПИСТОЛЕТ UGELLO PIATTO AA4400M HVLP CON CAPPELLO ARIA AA-10 (UGELLO NON INCLUSO)	0909-4400-10000E
GRUPPO PISTOLA UGELLO PIATTO AA4400M TRANS-TECH (UGELLO NON INCLUSO)	0909-4400-LF000E

ОПИСАНИЕ	nuMERo GRUPPO
GRUPPO PISTOLA UGELLO ELICA AA4400M HVLP (БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ)	0909-4400-HT000E
GRUPPO ПИСТОЛЕТ UGELLO ELICA AA4400M TRANS-TECH (UGELLO NON INCLUSO)	0909-4400-LT000E

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛ A SPRUZZO AD ARIA AA4400M

Elenco COMPONENTI

Для определения, если вы хотите указать конкретные данные, компоненте (non tutti i n.Componente sono disponibili per l'acquisto).

Пер и н. часть, тариф предлагается на странице I-12.

Н. Часть.	Н. КОМП.	ОПИСАНИЕ	Q.tà	Н. Часть.	Н. КОМП.	ОПИСАНИЕ	Q.tà
1		КОРПО ПИСТОЛЕТ.....	1	9	CH-402-K	ГРУППО ВАЛЬВОЛА АРИЯ.....	1
2	СПА-71-K5	КОМПЛЕКТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ DI 5 ПИАСТРОВ	1	10	— -	ГРИЛЛЕТТО	1
coMPONEnti DELL'UGELLO Piatto				11	54-5780	ГРУППО TUBO FLUIDO	1
3	54-5799-K - SEDE FLUIDO (4400PSI) (CARBURO DI) ВОЛЬФРЕН)	1		12	54-5789-K5 - КОМПЛЕКТ DI 5 FILTRI LIQUIDO MAGLIA 100.....	1	
4	СПА-98-K5	КОМПЛЕКТ DI 5 ГАРАНТИЙ	1	13	— -	SNODO INGRESSO FLUIDO (1/4 дюйма NPS)	1
5	114-XXXX - УГЕЛЛО ПЬАТТО (UGELLI FINITURA PRECISIONE 9-XXXX-F).....	1		14	— -	DADO ADATTATORE FILTRO.....	1
6	54-5878-K - CARPELLO ARIA UGELLO PIATTO HVLP	1		15	CH-9-K3	КОМПЛЕКТ DI 3 RACCORDI INGRESSO ARIA 1/4" NPS	1
		(UGELLO PIATTO TRANS-TECH CAP. ARIA 54-5797-K)		16	— -	ФИЛЬТР VITE STAFFA	1
		(UGELLO PIATTO AA-10 HVLP CAP. ARIA 54-5890-K)		17	— -	СТАФФ ФИЛЬТРО.....	1
7	54-5852	АНЕЛЛО ДИ ФИСАДЖО	1	18	54-5826	КОМПЛЕКТ DI GRUPPO AGO FLUIDO (4400PSI).....	1
8	54-5794 M - PROTEZIONE UGELLO PIATTO	1		19	54-5850	ДАДО КОПРИФОРО НАЗАД	1
КОМПОНЕНТЫ DELL'UGELLO a Elica				22	54-5815	ГРУППО ВАЛЬВОЛА	1
3A	54-5832-K - SEDE FLUIDO UGELLO ELICA (4400PSI) (CARBURO DI TUNGSTENO).....	1		23	— #	КОРПО БОККОЛА.....	1
5A	9-XXX-75 - УГЕЛЛО А ЭЛИКА.....	1		24	— #	GUARNIZIONE BOCCOLA CORPO.....	1
5B	54-7539-K2 КОМПЛЕКТ DI 2 BRACCI UGELLO ELICA.....	1		25	— -	ДАДО ГРИЛЛЕТТО.....	1
6A	54-5924-K - КАПЕЛЛО ARIA UGELLO ELICA HVLP.....	1		26	— -	ВИТЕ ГРИЛЛЕТО.....	1
		(UGELLO ELICA TRANS-TECH CAP. ARIA 54-5925-K)		27	— -	ВЕРХНИЙ СИГНАЛ ФИЛЬТРО.....	1
7	54-5852	АНЕЛЛО ДИ ФИСАДЖО	1	28	— -	НИЖНИЙ СИГНАЛ ФИЛЬТРА	1
8A	54-5921 -	PROTEZIONE UGELLO ELICA.....	1	29	54-1835	100 FILTRO DISCO MAGLIA (1 ПЕЦЦО)	1
						(60 ФИЛЬТРО МАЛЪЯ (КОМПЛЕКТ DI 5) 54-1836-K5)	
				30	— *	АЛЛОГИАМЕНТО ФИЛЬТР ДИСКО.....	1
				31	— *	DADO DI FISSAGGIO FILTRO DISCO	1

- Тутти и комплект капелло ария соно предварительно собраны с анелло ди ритуал и адекватная защита суставов. Не пройдя по всей длине, или наоборот, ассигуарси ди ординаре ла седе дель флюидо корретта (3/3A). Для этого вам понадобится статья 5B.
- Стоимость проезда на всех страницах I-10 для доступных размеров. После приобретения волшебной палочки, начните с руки/сообщения о защите и используйте только статью 5B.
- Предварительная сборка с гарантией SPA-98.
- Доступен в составе комплекта 54-5835.

- Доступен в составе комплекта 54-5838. Обычный фильтр (12) отдельно.
- Доступен в составе комплекта 54-5827.
- # Доступен в составе комплекта 54-5829.
- Обязательное давление при повышенном давлении 1000 фунтов на квадратный дюйм.
- Монтируйте с фильтром.
- Доступен в сообщении 10 или в составе комплекта 54-5874-K10 (подтвердите позицию группы на следующей странице).
- * Доступно в комплекте с номером 54-4726-K. Обычный фильтр (29) отдельно.

аксессуары

tUBI

71-4990	Полиуретановая трубка 15' ASM c/raccordi, 3/8" DE, 1/4" DI
71-4991	Трубка из полиуретана 25' ASM c/raccordi, 3/8" DE, 1/4" DI
71-4992	Gruppo Tubeo Alta Pressione 15' 1/8"
71-4993	Gruppo Tubeo Fluido Alta Pressione 25 футов 1/8 дюйма
71-4995	Gruppo Tubeo Liquido 25 футов 3/16 дюйма (макс. 1900 фунтов на квадратный дюйм)

РАККОРДИ

54-4976-K3	Внутренняя трубка Raccordo с резьбой 1/4 дюйма NPT x 3/8 дюйма DE (3 упаковки) (опционально)
72-2332	Snodo Ingresso Fluido (1/4 дюйма x 1/4 дюйма внутр.)

ФИЛЬТРО ФЛЮИДО

54-5788-K5	Монтажный фильтр для пистолета Maglia 60 (тонкий)
54-5789-K5	Монтажный фильтр для пистолета Maglia 100 (тонкий)
54-1835	100 Фильтр Maglia (Бордовый)
54-1836	60 Filtro Maglia (Bordo)

REGOLATORE FLUIDO

845011	Манометр, регулировка гаммы от 1000 до 3000 фунтов на квадратный дюйм
845013	Манометр, регулировка гаммы от 2000 до 5000 фунтов на квадратный дюйм

КИТ ПУЛИЦИЯ

54-4994	В комплект поставки входят: стандартная нейлоновая лопатка с нейлоновой насадкой для трубки, большая нейлоновая лопатка, моющее средство для ушей и смазка Binks Gunners Mate.
---------	--

KIT PROVA CARPELLO ARIA

54-5882-K	Комплект prova cappello aria HVLP ugello piatto (включая манометр)
54-5837-K	Комплект prova cappello aria HVLP ugello elica (включая манометр)

MANOMETRI DI PROVA

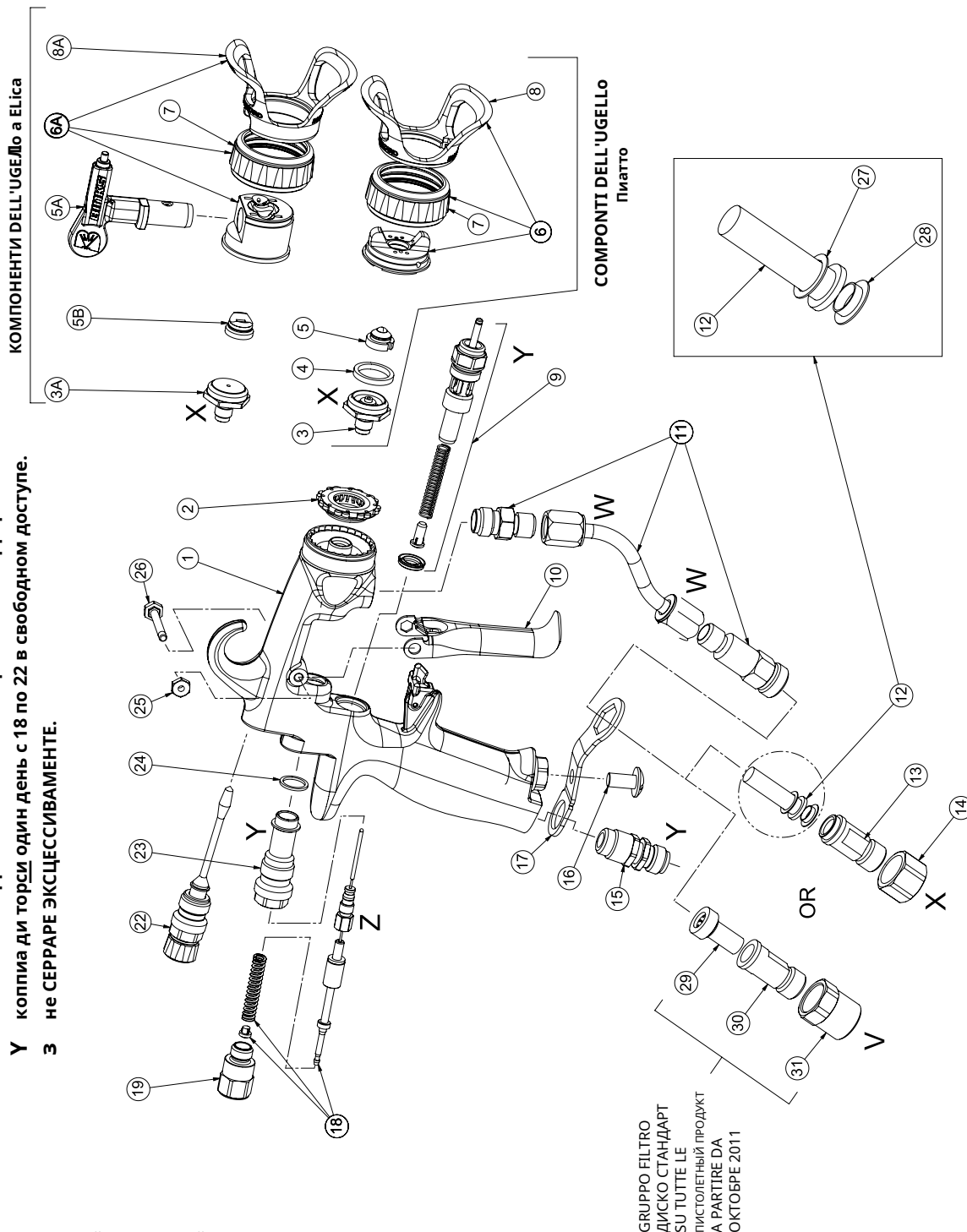
54-5327	Manometro di prova HVLP
---------	-------------------------

LUBRIFICANTE PISTOLA

6-429	Смазочный пистолет Binks Gunners Mate, 2 однократные бутылки (20/лопатка)
-------	---

БЕЗВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛ A SPRUZZO AD ARIA AA4400M

V Serrare con coppia di torsione di 5-6 piedi-libbre. W
Serrare con coppia di torsione di 14-16 piedi-libbre. X
Serrare con coppia di torsione di 9-11 piedi-libbre. Serrare коно
Y коппа ди торси один день с 18 по 22 в свободном доступе.
Z не СЕРРАРЕ ЭКСЦЕССИВАМЕНТЕ.



Гарантия

Эта сделка является гарантией Ограниченной гарантии Бинкса сроком на 1 год.

Продавец в Европе и служба листинга Binks: www.finishingbrands.eu

Бинкс

Бинкс был авторизованным дистрибьютором во всем мире. Для технической помощи или дистрибьютора в большей части города, вы получите то, что вам нужно.

отделочные Brands (UK) Limited:

Рингвуд-роуд, Борнмут Дорсет
BH11 9LN. Великобритания Тел:
+44 (0)1202 571 111 Факс: +44
(0)1202 573 488

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

Surfaces et finitions:

163-171 Av. des Auréats 26014 Валентный
сертификат. ФР Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 53
Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 79 Общий адрес
электронной почты: info@finishingbrands.eu

отделочные Brands Germany GmbH:

Юстус-фон-Либих-Штрассе
31 63128 Дитценбах. ДФ
Тел: +49 (0) 6074 403 1
Факс: +49 (0) 607 403 300

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

BINKS

www.finishingbrands.eu

8/13 © 2013 Бинкс Все права и рекомендации. Stampato negli Stati Uniti d'America.

BINKS®

WSPOMAGANY POWIETRZEM PISTOLET DO NATRYSKU BEZPOWIETRZNEGO AA4400M™ (0909-4400-XXXXXX)

NUMERY KATALOGOWE CZĘŚCI ZESPOŁU PISTOLETU – PATRZ STRONA 10

(Z PŁASKĄ KOŃCÓWKĄ/OPCJONALNĄ KOŃCÓWKĄ ŚRUBOWĄ,
FUNKCJĄ REGULACJI WIELKOŚCI WACHLARZA I TECHNOLOGIĄ
HVLP/TRANS-TECH)

Прочтите инструкции по получению дополнительной информации о правомерной эксплуатации и консервации запобiegawczej wspomaganego powietrzem pistoletu do natrysku безмощного Бинкса AA4400M. W celu uzyskania maksymalnej wydajności nowego pistoletu natryskowego AA4400M należy przeczytać and przyswoić sobie wszystkie information zawarte w niniejszym dokumencie .

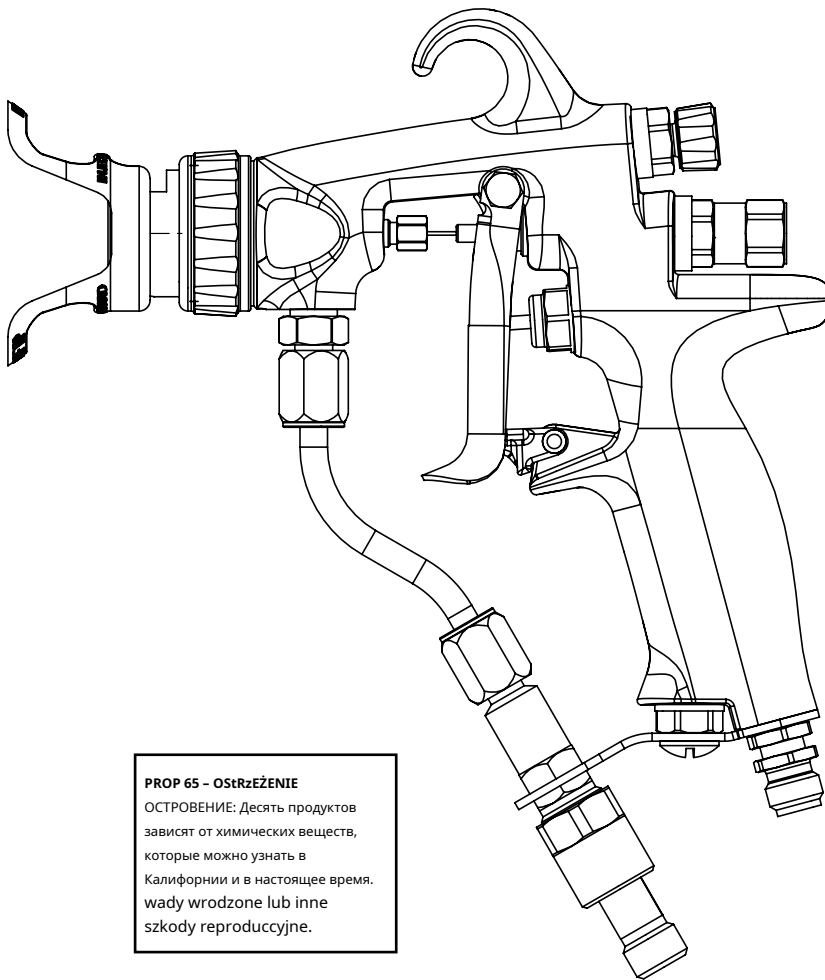
Пистолет с надувным пистолетом AA4400M имеет более лаконичные материалы, необходимые для напыления, которые можно быстро распилить и втлчаны przez węglkową końcówkę przez ciśnienie cieczy wynoszące typowo 1600–3800 psi (z możliwością uzyskania wartości do 4400 psi/303 bar). W wyniku wstępnego rozpylania powietrze kształtowania końcowego

dostarczane przez końcówkę powietrza pozwala trzymać bardzo czyste i Równomierne nałożenie powłokowego. Takie материалы powłokowego zapewnia Równomierność wykończenia, przynosząc korzyść produktom wymagającym bardzo Precyzyjnego wykończenia przy zredukowanym przetrzysku i emisji lotnych związków Organznych.

DANE technIczne:

Максимальное ciśnienie cieczy:	4400 фунтов на кв. дюйм / 303 бар
Максимальное ciśnienie powietrza:	100 фунтов на квадратный
Korpus pistoletu:	дюйм / 6,8 бар Kute алюминий
Kanał cieczy:	Stal nierdzewna
Gniazdo cieczy:	Gniazdo z węgliku wolframu 1/4
Rozmiar przyłącza cieczy:	калибра, gwint NPS (мэнский)
Rozmiar przyłącza powietrza:	1/4 калибра, gwint NPS (мэнский)
Maska pistoletu:	17.28uncji/490g (без коньковки, мотылки, ослоны)

CE Ex II 2 GX



PROP 65 – OSTRZEŻENIE

ОСТРОВЕНИЕ: Десять продуктов зависят от химических веществ, которые можно узнать в Калифорнии и в настоящее время. wady wrodzone lub inne szkody reprodukcyjne.

WAŻNE! nIE nISzczYĆ

Клиент получает одповидциальную информацию о прохождении и рассмотрении вопросов, связанных с операторами и персоналом сервисного обслуживания нижнего уровня.

Чтобы получить дополнительную копию нижнего уровня, вы можете связаться с локальным представителем фирмы Binks.

PRZED ROZPOCZECIEM EKSPLOATACJI TEGO PRODUKTU BINKS НАЛЕЖНЫЕ
ПРЕССЫТАНИЯ WSZYSTKIE INSTRUKCJE

Zastryeny
Arkusz części
77-2922P-8--Э

Аркуш
частей
777--2922P-9-Э

ОСТРЖЕЖЕНИЕ



ЛАТВОПАЛНЕ, ВЫБУХОВЕ И ТОКСИЧНЕ ОПАРЫ



ROZPYLONA CIECZ POD WYSOKIM CIŚNIENIEM I NIE SZCZELNOŚCI WĘŻY

NIEPRAWIDŁOWE ZAMONTOWANIE LUB NIEPRAWIDŁOWA EKSPLOATACJA SPRZĘTU MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRAŻENIA W WYNIKU DZIAŁANIA WYSOKIEGO CIŚNIENIA.

НАЛЕЖИ ПШЕЧИТАЖ, ПШИСВОЙИ И ПРЕСТРЖЕГАЦ ВШИСТКИЧ ОСТЖЕЖЕН И ИНСТРУКЦИИ ПОДАНЫЧ В НИИЕШЗЫМ ПОДРЭЧНИКУ.

SPRZĘT należy eksploatować tylko, JEŚLI WSZYSTKIE INSTRUKCJE SĄ WYRAZNIE ZROZUMIAŁE.

W niniejszym arkuszu części słowa **ОСТРЖЕЖЕНИЕ, УВАГА, ВСКАЗОВКА** są stosowane w celu podkreślenia Ważnych Informacji Dotyczących bezpieczeństwa, с возможностью:

ОСТРЖЕЖЕНИЕ

Загрожение в небезопасных практиках может быть осуществлено до повального изображения, смерти или поважничества в употреблении.

NIEBEZPIECZEŃSTWO WSTRZYKNIĘCIA

Ciecz rozpylona z pistetu, wycieki z węży lub pęknięte elementy mogą spowodować wstrzyknięcie cieczy do ciała i wywołać bardzo poważne obrażenia, łącznie z zatruciem lub koniecznością amputacji. Również rozbrizgnięcie cieczy na oczy lub skórę może spowodować poważne obrażenia.

• Если вы хотите узнать больше о том, как развернуться, то это просто для того, чтобы показать и найти то, что вам нужно. УЗЫСКАЯ НАТИЧМИАСТОВА ПОМОЦЬ ЛЕКАРСКАЯ. ПОИНФОРМУЙ ЛЕКАРЗА, ЯКИ РОДЗАЙ МАТЕРИАЛУ ЗОСТАЛ ВСТРИКНУТИ.

• не вольно стрелять из пистолета, который нападёт на кого-то другого, находящегося в затруднительном положении.

• не вольно прикладывать пальцев или руки до кофировки натрыскивающей.

• не вольно закрывать ани, выбирая какие-то предметы, деньги, которые можно получить в клубе.

• не вольно выводить прерыву встечного цечу через приулоение шматы. ТО НИЕ ШУТЬ ПИСТОЛЕТ ДО НАТРЫСКУ ПОВИЕТРЗНОГО.

• Когда вы не проведете время в зоне распыления, вы сможете обезопасить пистолет.

• ПОДЧАС ПРАЦИ З ПИСТОЛЕТОМ НАТРИСКОВЫМ НАЛЕЖИ ЗАВШЕ УВАЛНИАЦ ЦИШЕНИЕ.

• Распространение эксплуатационной деятельности позволяет найти документы для получения надежных полетов.

• кодируемые налоги, которые можно получить, руры и злочки. należy natychmiast wymienić wszelkie zużyte, uszkodzone lub poluzowane części.

ОСТРЖЕЖЕНИЕ

При давлении 1000 фунтов на квадратный дюйм, когда монтируется осло, происходит охрон, который проходит под нагрузкой.

Разбрызгивание на скорую руку, полкничество на небезопасные лужи или токсичные опары может быть спровоцировано появлением на свет.

ЗАГРОЖЕНИЕ ТОКСИЧНЫМИ ПЛИНАМИ

• Належи познают особые условия для проживания. Эта информация означает, что характеристики материала небезопасны для использования. należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia Producenta Cieczu.

• небезопасные плуны należy przechowywać wyłącznie в затвердзённых емкостях. Wszystkie небезопасные цечу należy утилизować zgodnie с przepisami regionalnymi, местными и крайowymi.

• Належи стосова odpowiednią odzież ochronną, rękawice, ochronę oczu i maska oddychową.

nieprawidłowa eksploatacja sprzętu может быть использован в качестве стерка, wadliwe działanie lub nieoczekiwane uruchamianie urządzenia и skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

ЗАГРОЖЕНИЕ НВИНИКАЦЕ С НЕПРАВИЛЬНЫМ УЖИЦЕЙ СПРЗЕНТУ

• десять вопросов, связанных с профессиональной деятельностью.

Модель пистолета с открытыми дверями с декларируемыми условиями, которые могут быть использованы в нестандартной атмосфере, потенциально опасной для окружающей среды, с возможностью установки и установки специального оборудования. eksploatacji, określonych в niniejszym podręczniku użytkownika (Arkusz części). Модель соответствует стандарту ATEX 94/9/WE и соответствует требованиям II 2 GX: Ответные действия со Штрафом 1 и 2.

Deklaracja zgodności WE

Производитель: Бинкс
195 Интернациональный бульвар,
Глендейл-Хайтс, Иллинойс 60139

Тип/Серия: Рęczne pistoletы natryskowe

Модель: AA1600M, AA4400M

Важная информация о том, какие дополнительные документы есть в прошлом году с установленными нормами и другими нормативными документами:

EN ISO 12100-1&2:2003яBS En 1953:1999и ниниейшим заховуе згодносц с требованиями охронной свадьбы Dyrektywy Rady 98/37/WE, dotyczącej bezpieczeństwa maszyn, oraz;

En 13463-1:2001, Dyrektywą Rady 94/9/WE dotyczącą urządzeń i systemów zabezpieczających przeznaczonych do użytku w atmosferach potencjalnie wybuchowych, poziom ochrony II 2 GX.

Затвердзонский перевал: *Paul Michalski* Данные: 3 grudnia 2009

Пол Микели, Бинкс



КОНФИГУРАЦИЯ ПИСТОЛЕТА НАТРЫСКОВОГО

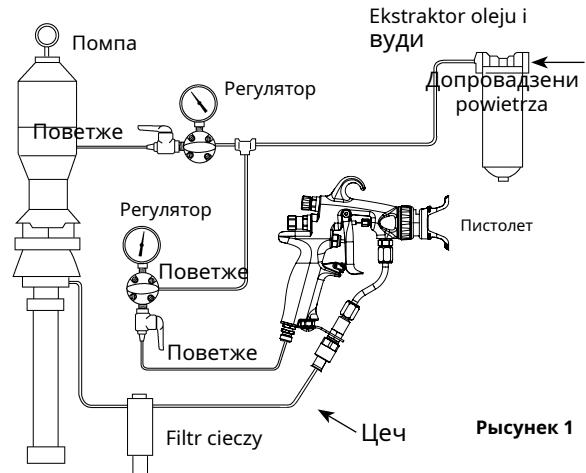
ВСКАЗОВКА

Przed przystąpieniem do czynności należy sprawdzić, czy blokada języka spustowego jest włączona.

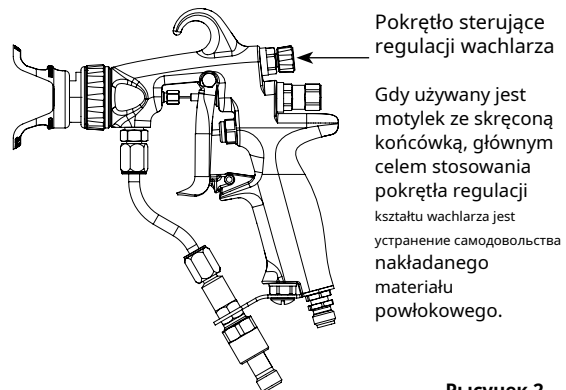
1. Подложка будет допровадзайцей под высоким контролем, чтобы получить пистолет и можно добавку.
2. Подтвердить возможность использования пистолета и ручного пистолета.
3. Если вы хотите использовать помпу, вы должны использовать место, где находится пистолет, в конце концов. Типовое давление составляет 250 фунтов на квадратный дюйм. Rzeczywiste początkowe punkty ciśnienia mogą być wyższe lub niższe 250 psi и злежэ od konfiguracji, с типом стосовой помпы и держателем напыляемого материала или того же пистолета для напыления.
4. Чтобы помочь вам проверить регулятор мощности, установите уровень мощности на ноль.
5. Для того, чтобы проверить наложение материалов на поплавок, кавалек Дрюна любит текстуры, вы можете использовать стандартные методы, в которых требуется около одной остановки или мощности. Wyniki testu umożliwią określenie Równomierności rozmiaru cząstek and nałożenia powłokowego.
6. Если вы используете нестандартный материал, который может быть использован в качестве нового материала, вы можете остановиться на действии, которое приведет к регулярному наступлению. Максимальная мощность для HVLP при давлении 14 фунтов на квадратный дюйм (макс. 15 фунтов на квадратный дюйм для оконечного клапана HVLP). W przypadku końcówki Trans-Tech ciśnienie wlotowe powietrza wynosi 20-40 psi. Мотыльки с табличкой-концевиком и скрещиванием конька HVLP включают в себя максимальные показатели мощности на 8,3 стандартных остановки в течение минуты. Мотыльки с подсказкой и скрежетом подсказки Trans-Tech используют систему с высоким давлением 30 фунтов на квадратный дюйм 13 стандартных остановок, установленную мощность на минуту. Powietrze jest używane w celu wspomagania rozpylenia powłoki.
7. Если у вас есть струги, которые можно разобрать, это просто приемлемо, разбрасывание отходов. Если вы хотите использовать натуральную продукцию, вы можете получить товар со склада на линии производства, если вы хотите использовать новый материал для получения приемлемого покрытия, остановитесь на этом этапе Помочь покрыть регулятор давления, который соответствует давлению 50 фунтов на квадратный дюйм. На самом деле, это означает, что вы хотите получить хорошее образование, и это означает, что вы можете получить хорошее самодовольство.

Spójność natrysków dokonywanych przez przez operów natryskowych podczas podobnych zadań natryskiwania można zwiększyć opracowując table standaryzowanej systemu. В течение 6 дней необходимо использовать средства для нанесения покрытий и смазывания материалов. Если вы хотите максимально эффективно использовать материалы и использовать их, возможно, это будет конечная задержка в использовании коньков.

TYPOWE POŁĄCZENIE



Регулирование режима работы: быстро пройти по ручке, чтобы узнать, что происходит, когда вы начинаете ходить, и когда вы делаете это с ручкой, когда вы говорите, что вам нужно (рис. 2).



ВСКАЗОВКА

При установке напорного клапана hVLP для регулирования рабочих температур необходимо максимальное давление при давлении 14 фунтов на квадратный дюйм (максимальное давление 15 фунтов на квадратный дюйм для регулировки давления hVLP). В процессе регулирования транс-технологий необходимо обеспечить давление 20-40 фунтов на квадратный дюйм. Przy wyższym ciśnieniu cieczy w celu umożliwienia regulacji kształtu strumienia wymagane są wyższe ciśnienia w przyłączy powietrza.

ВСКАЗОВКА

nie wolno wieszac pistoletu za język spustowy. Обратите внимание на возможность использования неправедлове дялание иглицы.

WYBÓR KOŃCÓWKI CIĘCZOWEJ

Чинники, которые ищут способ получить контрольную сумму для помощи мощнейшему пистолету в натуральном безответственном объятии (1) предпродажная линия производства (3) предпродажная подготовка материалов и грубых изделий (4) лепкость

стосовый материал (5) родной стосовой материал и (6) простое распыление вытяжных подушек.

Самый простой метод получения окончательного решения по выбору оконного решения задачи - это проверка и порады экспертных поставок материалов и выдачи.

WĘŻE DOPROWADZAJĄCE CIĘCZ

Wspomagane powietrzem pistolety, которые можно использовать для безопасного использования пистолетов для надувных пистолетов. Wyniki podczas eksploatacji

wspomagane powietrzem pistolet, который делает безопасный пистолет, очень важен для выбора odpowiedniego для защиты гражданского населения, для которого используется безопасный пистолет, чтобы обеспечить его безопасность.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW DOTYCZĄCYCH NIEPRAWIDŁOWEGO NAKŁADANIA MATERIAŁU POWŁOKOWEGO

ВНИМАНИЕ

При розыгрыше сервисного пистолета можно получить блокировку спускового крючка и уловнительную очистку.

При выполнении процедуры определения суммы платежа оператор должен использовать средства, которые помогут ускорить процесс проверки неправильного хранения материалов.

1. Проверить, что на внешней части концевой части не скопился материал. В случае скопления материала включить предохранитель языка спускового и очистить концевую часть пистолета мягкой, неметаллической щеткой.
2. Если вы используете глубокую коробку с материалами для полотенца, вы можете использовать их, чтобы остановить загрязнение окружающей среды так, чтобы они были закрыты.
3. Если увеличение давления воздуха не приводит к самоочищению, концевая часть пистолета может быть изношена и потребовать замены. Другой признак необходимости замены изношенности

концевой части является постепенное уменьшение ширины нанесения материала порошкового.

4. Если вы используете концы, которые не могут быть использованы для самоочистки, используйте неправильную температуру, которая является наиболее подходящей для использования в качестве материала.
5. При использовании импульсного режима, в котором хранятся материалы, необходимо получить необходимые сведения о нормативных требованиях к пистолету и помпе. Возможно, вам потребуется изменить правила, чтобы получить больше информации.

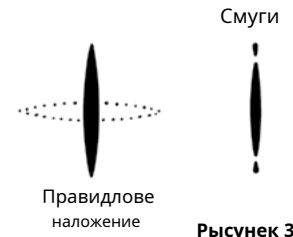


Рисунок 3

РАЗВИТИЕ ПРОБЛЕМОВ – ИНФОРМАЦИЯ ОГОЛОВЬЕ

(Однозначно до номеров частей в скобках – см. стр. 12).

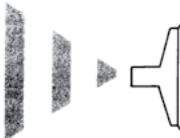
ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЕ
Стекло вытекает из уплотнения	Нажмите на кнопку «Взгляните на стену». Разгерметизируйте иглу.	Выключите сопло иглы (18). Длительное нанесение деликатного удара так, чтобы предотвратить выдачу.
Стекло вытекает из передней части пистолета	Износ или повреждение сопла иглы. Износ сопла гнезда.	Выключите сопло иглы (18). Выключите гнездо сопла (3/3A).
Пыль в каналах воздуха	Неплотное уплотнение концевой части пистолета. Неплотность вокруг гнезда сопла.	Докрутите сопло сопла/дюза (7). Замените сопло углеродной концевой части (5/5A). Докрутите или замените гнездо сопла (3/3A).
Полное отключение потока сопла	Накопление сопла на сопле иглы.	Выключите или замените сопло иглы (18).
Отсутствие потока сопла при нажатии на спуск	Неплотная крышка концевой части. Игла повреждена или треснула. Нижний фильтр не требует замены.	Для плоской концевой части: Выключите поток сопла. Уменьшите давление до минимального, установленного производителем. Включите предохранитель языка спускового. Снимите сопло сопла/дюза (6) и углеродную концевую часть (5). Очистите или замените сопло углеродной концевой части (5). Для крепления кончиков: установите наконечник (5A) с соплом (6A) и попытайтесь выполнить замкнутый узкий съемник, а также проверьте, используется ли он для крепления кончиков. Если не происходит удвоения концевой части, снимите, очистите и замените изогнутую концевую часть. Выключите поток сопла. Уменьшите давление до минимального, установленного производителем. Снимите сопло сопла (10). Выключите сопло иглы (18). Выключите поток сопла. Уменьшите давление до минимального, установленного производителем. Вы можете получить помпу и использовать гражданское общество для помощи в обеспечении безопасности. Включите предохранитель языка спускового. Очень медленно соедините сопло на сопло, чтобы снизить давление сопла. Снимите сопло сопла и удалите неплотность. ВНИМАНИЕ: Заменяя фильтр, используйте два ключа – один из трех ключей (11) в помещении и запорном, который я проверяю, а другой демонтирую накладки (14). Докрутите только наконечник (14) момент от 9 до 11 футов-фунтов.

ВАЖНАЯ УВАГА ВКАЗОВКА ДОТЧАЧА ПРЭПІСОВ

Рęczny wspomagany Powietrzem Pistolet Natryskowy HVLP AA4400M łączy Wyprobowaną Wydajność zgodnych ze Standardem Firmy Binks Pistoletów Natryskowych ze Wspomaganiem Powietrzem Rozpylaniem, stanowiąc niezawodny, Starye winetowe pistolety. Во время установки мощности или длительности 25 остановок и средних весов 5/16 калибра и регулятора установки на замедлителе 20 фунтов на квадратный дюйм, это означает, что в течение года сопло обеспечивает мощность разбрызгивания или очистки воздуха. 10 фунтов на квадратный дюйм, проверьте и выберите подходящий материал. Использование мощного пистолета HVLP AA4400M практически с высоким выдающим преимуществом и просто защитным кожухом, полученным из захватывающих пистолетов с двойными пистолетами HVLP

Максимальное ценовое сообщение:	4400 фунтов на кв. дюйм / 303 бар
Максимальное статистическое регулирование регулирования,	20 фунтов на квадратный дюйм /
на остановке 25 остановок, где можно пройти по дороге или длиться:	1,4 бара 14 фунтов на квадратный дюйм / 1 бар
Максимальная динамика цикла, в котором мы используем пистолет:	куты stop алюминию
Корпус пистолета:	сталь нержавеющей и вольфрама/UHMW
Канал сопла:	

РАЗВИТИЕ ПРОБЛЕМЫ ДОТЫЧАЦЫХ НАКЛАДЕНИЯ МАТЕРИАЛЫ POWŁOKOWEGO

ПРОБЛЕМА	PRZyczyna	ДЗЯЛАНІЕ
trzepoczący strumień 	Niewystarczający dopływ cieczy. Powietrze w przewodzie doprowadzającym lakier. Проба «выглядания» (częściowo nacisnąć język spustowy pistoletu).	Регулятор Dostosować cieczy lub napelnić zbiorniki zasilające cieczą. Справедливость и обратная связь с помпой, использование мощности с возможностью doprowadzacji этого озера. Для помощи пистолету AA4400M невозможно воспользоваться.
natrysk w pasach – place 	Чzęściowo niedrożna końcówka węglkowa.	Wyczyścić lub wymienić zespół końcówki węglkowej.
nieregularny wachlarz 	Ciecz gromadzi się na węglkowej końcówce lub końcówce częściowo niedrożna. В доме, где находятся неправильные недрожны, есть ответ на скржидлах мотылку.	Wyczyścić węglkową końcówkę. Wyczyścić otwory na skrzydłach motylka rozpuszczalnikiem i miękką szczotką.
Wachlarz przesunięty na jedną Stronę, z tej motylek jest zanieczyszczony. 	В доме, где находятся люди, есть неправильные ответы, которые являются недрожными.	Wyczyścić otwory на skrzydłach motylka rozpuszczalnikiem i miękką szczotką lub wykalczką.

КОНСЕРВАЦИЯ И ЧИЩЕНИЕ WSPOMAGANEGO POWIETRZEM PISTOLETU DO NATRYSKU BEZPOWIEtRzNeGO

обслуживание вспомоганого мощного пистолета для нагнетания защитного объекта (1) контроль над охраной и вывозом оружия; (2) смазывание и (3) очищение истолета.

ОЋCÓWKA cIEczOWA

eksploatacja wspomaganego powietrzem pistolet для напыления езповіетрznego ze zużyтą końcówką cieczową powoduje większone zużycie materiału do natryskiwania, a przez to misję niebezpiecznych Zanieniczeń Powietrza. Hn. Większenie z powodu zużycia srednicy końcówki z 0,015 Cala o 0,021 Cala skutkuje wynoszącym nawet 100 процентов większeniem zużycia materiału and kosztu. Чтобы получить доступ к материалам и дополнительным материалам, которые необходимо выполнить, можно получить дополнительные сведения о работе.

армонограмма обеспечивает контроль над соблюдением требований и соблюдением правил хранения.

МАРОВАНІ

сырое смачивание и ключевое значение для пневматического пистолета. Смартфоны могут быть безпроблемными и законными способами. истолет натрисковы належи смазвач по каждому случаю. unkty wymagające smarowania podczas konserwacji spomaganego powietrzem pistoletu do natrysku езповіетрznego obejmują uszczelnienie głowicy ceczowej i zop soczewkowy języka spustowego. Do smarowania szczelnienia iglicy cieczowej i czopu soczewkowego języka pustowego służы smarownica.

УВАГА

nie wolno zanurzać całego pistoletu w rozpuszczalnikach lub rozcieńczalnikach. Niektóre części Pistoletu utracą Warstwę ochronną и Ulegną szybszemu zużyciu. Ponadto распускатели могут перехватить корпус пистолета, а также провести затканье маленького канала, подъезда и города.

zYSzczEnIE

astępnąе kroki stanowią podsumowanie procedury zyszczenia wspomaganego powietrzem pistoletu do natrysku

1. Wykonajcie podacę мощности для распыления пистолета.
2. Wyłączyc dopływ powietrza do pompy и uwolnic ciśnienie ceczy. Można сделать шаг вперед от двери obejściowego/zastrykowego, jeśli taki znajduje się na wyposażeniu.
3. Umieścicь в поезде с распускающим устройством, используя сифон (ssącą). Jeśli pompa jest bezpośrednio zanurzona w the Materiale, wyjąć ją i zanurzyć w pojemniku z puszczałnikiem.

ВСКАЗОВКА

należy stosować wyłącznie zgodne rozpuszczalniki, zidentyfikowane jako zatwierdzone do czyszczenia i zmywania.

4. Ustanowicь безопасный пистолет с положением блокировки.
5. Выйти на улицу и умыться в замкнутом поемнике с распускающим устройством.
6. Ustanowicь регулятор мощности с максимальной подачей (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara).
7. Ustanowicь безопасный пистолет с положением блокировки.
8. Чтобы получить помпу и замкнуть завесу/застежку, вы таки знаете, что хотите.
9. Ustanowicь регулятор мощности так, чтобы он заработал на пульсе.
10. W zamkniętym pojemniku nacisnąć język spustowy, aby zaczęła wypływać czysta ciecz.

ОСТРЖЕЖЕНИЕ

niezmniejszenie ciśnienia dopływającego powietrza pompy lub niezastosowanie zamkniętego pojemnika może spowodować odbicie materiału. Niektóre материалы можно использовать для просмотра и использования.

ВСКАЗОВКА

Если вы хотите, чтобы пистолет был выброшен из пистолета, вы можете получить возможность замкнуть его, но не всегда можете начать выпускать его, если хотите, чтобы он сработал.

11. Чтобы помочь вам замочиться в розыгрыше пускового устройства, используйте мощный пистолет. Когда вы забронироваете место, вы получите помощь в розыгрыше. Оператору необходимо отключиться, чтобы выполнить процедуру, чтобы выбрать место для рассылки. Ваши материалы

выдающиеся означены как затвердзона до чищення и przemyslania. W przypadku pytań dotyczących wyboru odpowiedniego rozpuszczalnika do czyszczenia operatorem, который может проконсультироваться с вами по поводу lub zakładowym zespołem ds. Сродовиска.

ВИМЯНА ДЫШИ I/LUB ZESPOŁU IGLICY CIECZOWEJ

ПОВОДЫ ВИМЯНЫ ДИСЗЫ И/ЛЮБ ЗЕСПОЛУ ИГЛИЦЫ:

- A) Wyciek ceczy przezdyszę.
- B) Powolne odcięcie dopływu cieczy.
- C) Ciecz nie wypływa po naciśnięciu spustu pistoletu.

УВАГА

Если вы хотите, чтобы наименьшее количество раз было сделано, вы можете использовать пистолет для цисения и цисения.

ВИМЯНА ДИСЦИ

УВАГА

Wymieniając Dyszę nie Należy Demontować rury doprowadzającej Ciecz.

1. Wymontować motylek wraz z końcówką natryskującą. (Патрц рис. 4)
2. Całkowicie wciskając język spustowy wymontowaćdyszę i uszczelkę. (Патрц рис. 5)
3. Sprawdzić, czy przegroda nie jest zużyta. Если вы хотите, чтобы вы были на данный момент. (Patrz rys. 6)
4. Całkowicie wciskając język spustowy zamontować nową diszę i uszczelkę. Dokręcić Dyszę Momentem от 9 до 11 футов-фунтов. (патрц рис. 5).
5. Zamontować motylek wraz z końcówką natryskującą (патрц рис. 4)

ВИМЯНА ЗЕСПОЛУ ИГЛИЦЫ ЦЕЧОВЕЙ

1. Демонтируйте мойку, демонтируйте ее и накройте. (Патрц рис. 7)
2. Całkowicie odkręcić nakrętkę uszczelnienia iglicy. (Патрц рис. 8)
3. Разблокируйте и демонтируйте спрей, иглы и рабочие опоры. (Патрц рис. 9 и 10)
4. Sprawdzić, czy wkładka oporowa sprężyny nie jest zużyta i usunąć ze sprężyny wszystkie zanieczyszczenia. (Патрц рис. 11)
5. Zdemontować zespół iglicy. (Патрц рис. 12)
6. Włożyć nowy zespół iglicy i wrazie potrzeby nową sprężynę. (Patrz rys. 12 и 10) Sprawdzić, czy do sprężyny przymocowana jest wkładka oporowa sprężyny.
7. Накренение заслепки. (Патрц рис. 9)
8. Деликатные окантовки накладок иглицы. НЕ ДОКРЕНЦАЧ С НАДМИЕРНОЙ СИЛОЙ. (Патрц рис. 8)
9. Wymienić język spustowy oraz его сруб и накрэток. (Патрц рис. 7)
10. Użyć pistolet из cieczy i dokręcić nakrętkę uszczelnienia wystarczająco, aby zapobiec wyciekiem ceczy. (Патрц рис. 8)

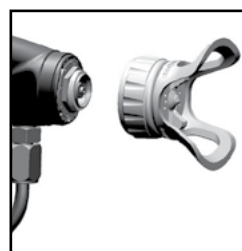


Рис. 4

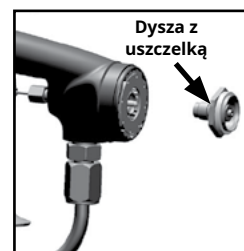


Рис. 5

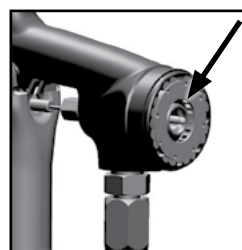


Рис. 6



Рис. 7

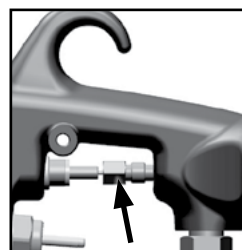


Рис. 8

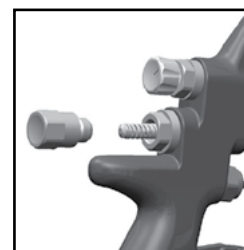


Рис. 9

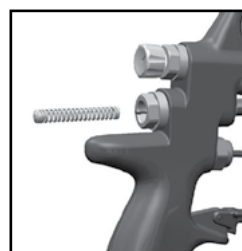


Рис. 10

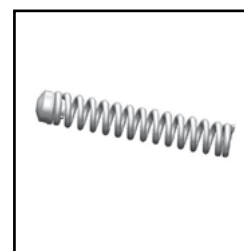


Рис. 11



Рис. 12

ZAWÓR POWIETRZA WYMAGA OBSŁUGI z NASTĘPUJĄCYch POWODÓW:

- A) Zawór powietrza nie funkcjonuje prawidłowo (może wymagać czyszczenia).
 B) Konserwacja okresowa.
 C) Przecieki powietrza (doradzamy wymianę, ul. Patrz 8)

УВАГА

Если вы хотите, чтобы наименьшее количество раз было сделано, вы можете использовать пистолет для чистения и чистения.

1. Демонтируйте язычок спусковой и трубку doprowadzającą ciecz. (Патрц рис. 13 и 14)
2. Установите рычаг на ключ диаметром 14 мм. (Патрц рис. 15)
3. Выйдите из строя, пойдите в путь. (Патрц рис. 16)
4. Выполните спуск с рабочей опоры. (Патрц рис. 17)
5. NIE WYJMOWAĆ TYLNEGO USZCZELNIENIA Z KORPUSU PISTOLETU.
(Патрц rys. 18)
6. NIE WYJMOWAĆ PLASTIKOWEJ KLATKI ZAWORU Z KORPUSU ZAWORU, PONIEWAŻ MOŻNA JĄ PRZY TYM USZKODZIĆ. (Патрц рис. 19)
7. ЧИЩЕНИЕ
 - a. Очисти́ть wszystkie miejsca, w których nagromadziła się farba.
(Патрц рис. 20)
 - б. Показаны 4 ответа на вопрос о том, как соединить человека. (Патрц рис. 21)
 - в. Trzon musi przechodzić bez oporów przez zawieradło. (Патрц рис. 22)
 - д. Trzon musi ślizgać się w otworze klatki z lekkim oporem (ze względu na obecność uszczelnienia).
 - е. Вы можете найти деньги и узнать, как плавать с ними.

(Патрц rys. 18)
 - ф. Jeśli żadnej z powyższych usterek nie można usunąć, wymienić zawór powietrza. (ул. Patrz Wymiana zaworu powietrza, 8)
8. Вложив в работу, разберитесь, вложите в свой конец, а кто-то знает, что это пластиковая укладка опоры. (Патрц рис. 17)
9. Включите пистолет для запуска пистолета, остро нанесите на него пружину и проведите пусковое отверстие. (Патрц рис. 23)
10. Чтобы защитит замок, найдите пальцы и положите ключ на 14 мм. Докречич момент от 18 до 22 фут-фунтов. (патрц рис. 24)
11. Wymienić rurę doprowadzającą ciecz i język spustowy. (Патрц рис. 14 и 13)
12. Jeżeli z pistoletu uchodzi powietrze, zawór powietrza może wymagać wymiany. (ул. Patrz Wymiana zaworu powietrza, 8)



Рис. 13



Рис. 14



Рис. 15

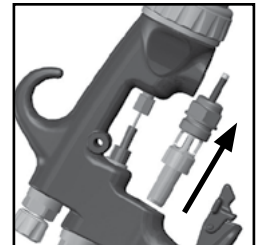


Рис. 16

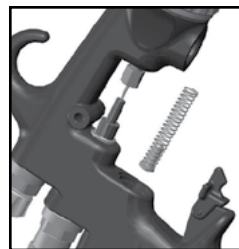


Рис. 17

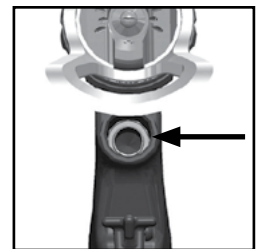


Рис. 18



Рис. 19

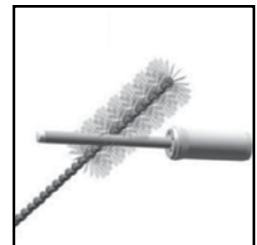


Рис. 20



Рис. 21

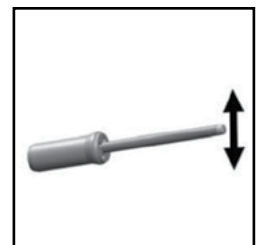


Рис. 22

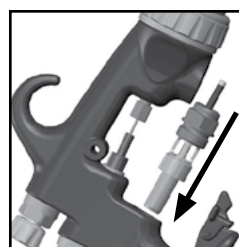


Рис. 23

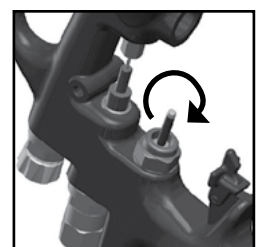


Рис. 24

WYMIANA zaWOrU POWIEtRZA

ZAWÓR POWIETRZA WYMAGA WYMIANY z NASTĘPUJĄcYch POWODÓW:

- A) Z powodu nieszczelności z pistoletu uchodzi powietrze.
B) Zawór powietrza nie funkcjonuje prawidłowo.

УВАГА

Если вы хотите, чтобы наименьшее количество раз было сделано, вы можете использовать пистолет для цисения и цисения.

1. Демонтируйте язык спусковой и rurę doprowadzającą ciecz. (Патрц рис. 25 и 26)
2. Установите рычаг на ключ диаметром 14 мм. (Патрц рис. 27)
3. Выйдите из дома, идите за ним. (Патрц рис. 28)
4. Выполните спуск с рабочей опоры. (Патрц рис. 29)
5. Выйдите из строя, заблокируйте сервисное обслуживание. (Патрц рис. 30 и 31)
6. Выходим из корпуса, где осадочные зоны находятся в затруднительном положении, чтобы помочь щеткам добраться до места.
7. Umieścić nowe tylne uszczelnienie na narzędziu serwisowym; rowki muszą zostać wpasowane w korpus narzędzia. (Патрц рис. 32)
8. Положитесь на сервисное обслуживание и убедитесь, что у вас есть возможность воспользоваться услугой, а также выполнить остановку и пройти проверку. (Патрц рис. 33 и 34)
9. Теперь вы можете спрежинить, использовать, чтобы вложиться в ваш конец, а кто-то знает, что это пластиковая укладка опоры. (Патрц рис. 29)
10. Включите пистолет, чтобы получить возможность использовать пистолет, остро нажимайте на спрей и пропустите его назад. (Патрц рис. 35)
11. Чтобы защитить замок, найдите пальцы и поместите ключ на 14 мм. Докречич момент от 18 до 22 фут-фунтов. (Патрц рис. 36)
12. Wymienić rurę doprowadzającą ciecz i język spustowy. (Патрц рис. 26 и 25)



Рис. 25

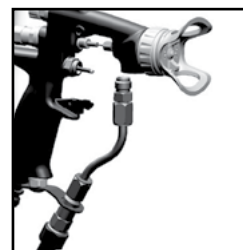


Рис. 26



Рис. 27

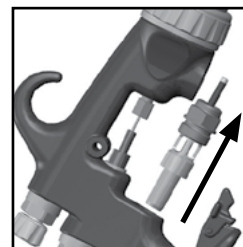


Рис. 28

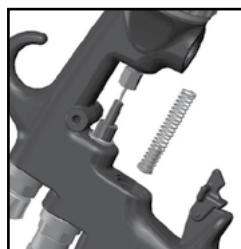


Рис. 29

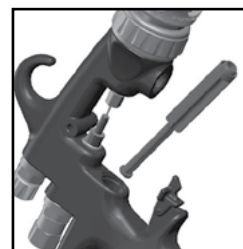


Рис. 30

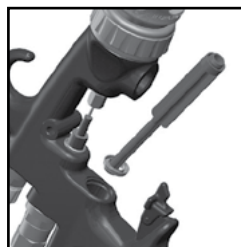


Рис. 31

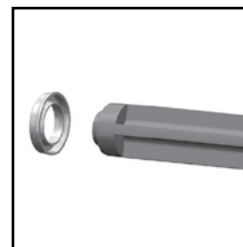


Рис. 32



Рис. 33

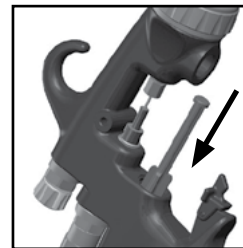


Рис. 34

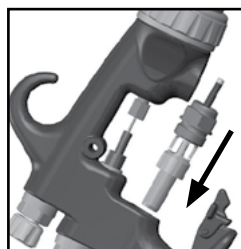


Рис. 35

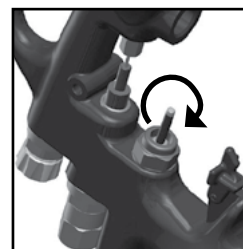


Рис. 36

InstALAcJA OSŁOny KOńCÓWKI

PRZYCHYNA INSTALACJI OSŁOny KOńCÓWKI:

Wymiana uszkodzonej osłony końcówki.

⚠ OSTRZEŻENIE

При давлении 1000 фунтов на квадратный дюйм, когда монтируется осло, происходит охрон, который проходит под нагрузкой.

⚠ UWAŻA

Если вы хотите, чтобы наименьшее количество раз было сделано, вы можете использовать пистолет для цисения и цисения.

INSTRUKCJA DOTYCHNOJ ZARUVNOJ OSŁOny PLASKOJ KOńCÓWKI, JAK I OSŁOnI SKREĆONEJ KOńCÓWKI:

1. Otpuścicie pistolety, żeby otrzymać informację i siłę.
2. Włóż pistolet w imadło, pokazując łopatkę prosto do góry. (Patrz rys. 37) Pistolet zawiera bezpieczną dokumentację po ręcznym pistoletu.
3. Smontować razem motylek i jego pirsceń – **мне в голову надевают накладные и пластиковые ослонные кончики**. (Patrz rys. 38)
4. Ustawie motylek i przewierć go na pistolecie tak, żeby okantówka była okrągła. (Patrz rys. 39)
5. Plastikowe изделия должны быть закреплены на мотылке, правильно и в установленном порядке. (Patrz rys. 40)
6. Uменьшите размеры окантовки (около 12 часов) между отрезанными участками пластиковых ослоний и воспользуйтесь ими, чтобы получить ровный наконечник на оба конца ослон. (Patrz rys. 41)
7. Oslon może być zamrożona na mokrej mотылке. (Patrz rys. 42)
8. Mотылек может быть демонтирован, чтобы замонтировать концоуке odpowiednią для защиты.



Рис. 37

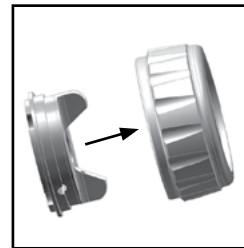


Рис. 38



Рис. 39



Рис. 40

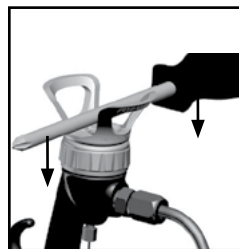


Рис. 41



Рис. 42

TABELE WYBORU KOŃCÓWKI SKRĘCONEJ

Серьезная очистка от латекса при давлении 2200 фунтов на квадратный дюйм при температуре 12 калибров или мощности. Rzeczywiste wyniki mogą być odmienne, w zależności od lepkości materiału.

n. kaT. części	опис	крыза	Вахларза (кали)	Выдайнсть Вт галлонч/мин пры 2200 pSi
99-3307-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,007	6	00,05
99-3309-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,00099	66	00,0099
99-44009-7	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,00099	88	00,0099
755 9-509-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,009	10	0,09
9-509-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,009	10	0,09
9-211-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,011	4	0,12
99-33111-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,00111	66	00,1122
99-4411-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,0011	8	00,12
99-5511-755 9	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,011	10	00,12
9-661111-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,00111	1122	00,1122
99-231133-7	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,0011	46	00,1188
755 9-913-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	33 0,013	6	0,18
99-441133-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,001133	88	00,1188
99-551133-775	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,00113	1100	00,1188
5 99-6613-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	3 00,013	12	00,18
99-7713-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,013	14	00,18
99-231155-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,001155	46	00,2244
99-341155-7	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,0011	68	00,2244
755 9-415-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	55 0,015	8	0,24
99-551155-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,001155	1100	00,2244
99-661155-775	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,00115	1122	00,2244
5 99-7715-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	5 00,015	14	00,24
99-2417-755 9	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,017	48	00,31
9-351177-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,001177	160	00,3311
99-461177-7	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,0011	182	00,3311
755 9-517-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	77 0,017	10	0,31
99-471177-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,001177	1124	00,3311
99-741179-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,001197	184	00,3381
99-4519-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,019	180	00,38
99-5619-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,019	102	00,38
9-619-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,019	12	0,38
9-521-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,021	10	0,47
99-462111-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,00211	182	00,4477
9-521-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,021	10	0,47
99-45213-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,00231	120	00,457
99-562233-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,002233	1102	00,5577
99-45225-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,002253	1120	00,5677
99-5625-755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,025	102	00,67
9-625-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,025	12	0,74
9-627-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,027	12	0,74
9-631-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,031	8	1,31
9-631-75	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	0,031	12	1,03
99-46331-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,003315	182	11,3031
99-46335-7755	КОНЬКОВКА SKRĘCONA	00,003355	1122	11,3311

TABELE WYBORU PŁASKICH KOŃCÓWEK DO PRECYZYJNEGO WYKOŃCZENIA

Серьезная очистка от давления воды 1000 фунтов на квадратный дюйм при температуре 12 калибров или мощности. Rzeczywiste wyniki mogą być odmienne, w zależności od lepkości materiału.

n. kaT. części	опис	крыза	Вахларза (кали)	Выдайнсть Вт галлонч/мин пры 500 pSi
9-0909-Ф	Коньковка для прецизионного Выкончания	0,009	9	0,039
9-0911-Ф	Коньковка для прецизионного Выкончания	0,009	11	0,039
9-1109-Ф	Концепт для прецизионного Выкончания	0,011	9	0,06
9-1111-Ф	Коньковка для прецизионного Выкончания	0,011	11	0,06
9-1113-Ф	Коньковка для прецизионного Выкончания	0,011	13	0,06
9-1115-Ф	Коньковка для прецизионного Выкончания	0,011	15	0,06
9-1309-Ф	Концепт для прецизионного Выкончания	0,013	9	0,09
9-1311-Ф	Коньковка для прецизионного Выкончания	0,013	11	0,09
9-1313-Ф	Коньковка для прецизионного Выкончания	0,013	13	0,09
9-1315-Ф	Коньковка для прецизионного Выкончания	0,013	15	0,09
9-1509-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,015	9	0,12
9-1511-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,015	11	0,12
9-1513-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,015	13	0,12
9-1515-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,015	15	0,12
9-1517-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,015	17	0,12
9-1709-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,017	9	0,16
9-1711-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,017	11	0,16
9-1713-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,017	13	0,16
9-1715-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,017	15	0,16
9-1717-Ф	Конец для прецизионного выбора	0,017	17	0,16

TABELY WYBORU STANDARDOWEJ KOŃCÓWKI PŁASKIEJ

Серьезная очистка от давления воды 1000 фунтов на квадратный дюйм при температуре 12 калибров или мощности. Rzeczywiste wyniki mogą być odmienne, w zależności od lepkości materiału.

n. kaT. części	опис	крыза	Вахларза (кали)	Выдайнсть Вт галлонч/мин пры 500 pSi
114-00702	zeSpół końcówki	0,007	2	0,028
114-00704	zeSpół końcówki	0,007	4	0,028
114-00706	zeSpół końcówki	0,007	6	0,028
114-00708	zeSpół końcówki	0,007	8	0,028
114-00902	zeSpół końcówki	0,009	2	0,039
114-00906	zeSpół końcówki	0,009	6	0,039
114-00908	zeSpół końcówki	0,009	8	0,039
114-00910	zeSpół końcówki	0,009	10	0,039
114-00912	zeSpół końcówki	0,009	12	0,039
114-01104	zeSpół końcówki	0,011	4	0,060
114-01106	zeSpół końcówki	0,011	6	0,060
114-01108	zeSpół końcówki	0,011	8	0,060
114-01110	zeSpół końcówki	0,011	10	0,060
114-01112	zeSpół końcówki	0,011	12	0,060
114-01114	zeSpół końcówki	0,011	14	0,060
114-01304	zeSpół końcówki	0,013	4	0,090
114-01306	zeSpół końcówki	0,013	6	0,090
114-01308	zeSpół końcówki	0,013	8	0,090
114-01310	zeSpół końcówki	0,013	10	0,090
114-01312	zeSpół końcówki	0,013	12	0,090
114-01314	zeSpół końcówki	0,013	14	0,090
114-01316	zeSpół końcówki	0,013	16	0,090
114-01506	zeSpół końcówki	0,015	6	0,120
114-01508	zeSpół końcówki	0,015	8	0,120
114-01510	zeSpół końcówki	0,015	10	0,120
114-01512	zeSpół końcówki	0,015	12	0,120
114-01514	zeSpół końcówki	0,015	14	0,120
114-01516	zeSpół końcówki	0,015	16	0,120
114-01518	zeSpół końcówki	0,015	18	0,120
114-01706	zeSpół końcówki	0,017	6	0,160
114-01708	zeSpół końcówki	0,017	8	0,160
114-01710	zeSpół końcówki	0,017	10	0,160
114-01712	zeSpół końcówki	0,017	12	0,160
114-01714	zeSpół końcówki	0,017	14	0,160
114-01716	zeSpół końcówki	0,017	16	0,160
114-01718	zeSpół końcówki	0,017	18	0,160
114-01906	zeSpół końcówki	0,019	6	0,190
114-01908	zeSpół końcówki	0,019	8	0,190
114-01910	zeSpół końcówki	0,019	10	0,190
114-01912	zeSpół końcówki	0,019	12	0,190
114-01914	zeSpół końcówki	0,019	14	0,190
114-01916	zeSpół końcówki	0,019	16	0,190
114-01918	zeSpół końcówki	0,019	18	0,190
114-02110	zeSpół końcówki	0,021	10	0,240
114-02112	zeSpół końcówki	0,021	12	0,240
114-02114	zeSpół końcówki	0,021	14	0,240
114-02116	zeSpół końcówki	0,021	16	0,240
114-02118	zeSpół końcówki	0,021	18	0,240
114-02410	zeSpół końcówki	0,024	10	0,310
114-02412	zeSpół końcówki	0,024	12	0,310
114-02414	zeSpół końcówki	0,024	14	0,310
114-02416	zeSpół końcówki	0,024	16	0,310
114-02418	zeSpół końcówki	0,024	18	0,310
114-02710	zeSpół końcówki	0,027	10	0,385
114-02712	zeSpół końcówki	0,027	12	0,385
114-02714	zeSpół końcówki	0,027	14	0,385
114-02716	zeSpół końcówki	0,027	16	0,385
114-02718	zeSpół końcówki	0,027	18	0,385

UWAGA DOTYCZĄCA KOŃCÓWKI SKRĘCONEJ

zamienite końcowy punkt na skrętko, gdzie wy możecie otrzymać informację o 2-x rzeczach i dla pomocy w regulowaniu dodatkowych kosztów, związanych z skróceniem liczby dni w roku.

PEŁNE ZESTOŁY PISTOLETÓW

OPI	NUMER ZESTOŁU
ZESTOŁ PISTOLETU HVLP AA4400M Z PŁASKĄ KOŃCÓWKĄ (KOŃCÓWKĄ NIE WCHODZI W SKŁAD ZESTOŁU)	0909-4400-HF000E
PISTOLET HVLP AA4400M Z MOTYLKIEM Z PŁASKĄ KOŃCÓWKĄ AA-10 (KOŃCÓWKĄ NIE WCHODZI W SKŁAD ZESTOŁU)	0909-4400-10000E
ZESTOŁ PISTOLETU TRANS-TECH AA4400M Z PŁASKĄ KOŃCÓWKĄ (KOŃCÓWKĄ NIE WCHODZI W SKŁAD ZESTOŁU)	0909-4400-LF000E

OPI	NUMER ZESTOŁU
ZESTOŁ PISTOLETU HVLP AA4400M Z KOŃCÓWKĄ SKRĘCONĄ (KOŃCÓWKĄ NIE WCHODZI W SKŁAD ZESTOŁU)	0909-4400-HT000E
ZESTOŁ PISTOLETU TRANS-TECH AA4400M Z KOŃCÓWKĄ SKRĘCONĄ (KOŃCÓWKĄ NIE WCHODZI W SKŁAD ZESTOŁU)	0909-4400-LT000E

WSPOMAGANY POWIETRZEM PISTOLET DO NATRYSKU BEZPOWIETRZNEGO AA4400M

LIStA części

Zamawiając należy określić numer części (Nie wszystkie numery części są dostępne do zakupu).

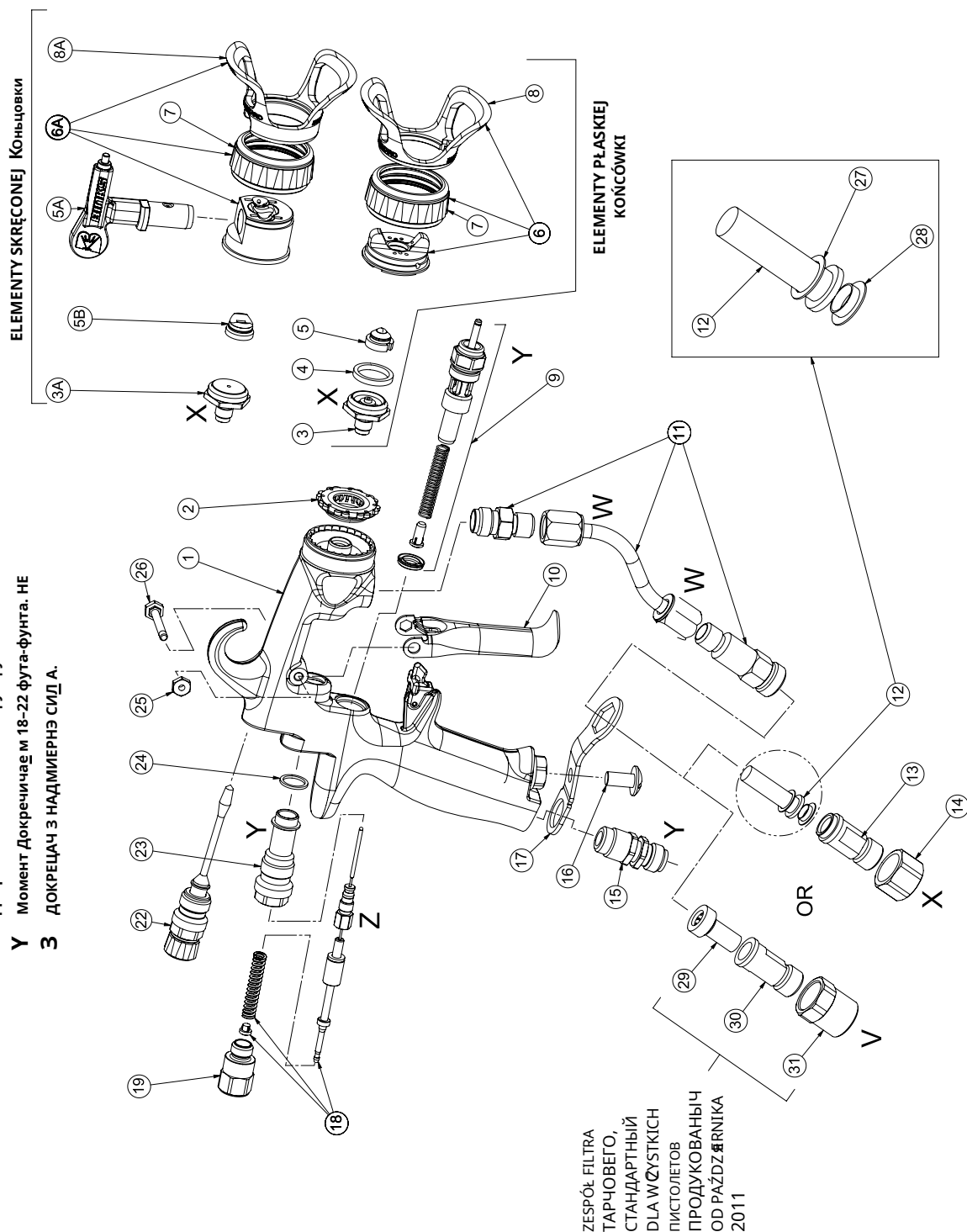
Число элементов подано в строку 12.

элемент №	część №	опис	ilość	элемент №	część №	опис	ilość
1	—	КОРПУС ПИСТОЛЕТУ	1	9	СН-402-к	zeSpół zaWorU poWieTrza	1
2	Спа-71-к5	przegroda (zeSTAW 5 elementÓW)	1	10	— -	Język SpUStoWy.....	1
ELEMEntY PŁASKIEJ KOńCÓWKI				11	54-5780	zeSpół rUry doproWadzAjĄcej ciecz	1
3	54-5799-к -	gniazdo ceczy (4400 фунтов на квадратный дюйм)..... (Веглик ВольфрамУ)	1	12	54-5789-к5 -	ФИЛЬТР cieczy, номер SiTa 100 (zeSTAW 5 elementÓW)..... (ФИЛЬТР, номер SiTa 60 (zeSTAW 5 elementÓW) 54-5788-к5)	1
4	Спа-98-к5	USzczelka (zeSTAW 5 elementÓW)	1	13	— -	złĄczka przegUBoWa WloTU cieczy (gWinT NPS 1/4 кала)....	1
5	114-XXXX -	plaSka końCÓWka (końCÓWki do precyzyjnego Wykończenia 9-XXXX-F).....	1	14	— -	nakrĘTka złĄczki zWĘŻkoWej FilTra	1
6	54-5878-к -	moTylek hVlp z plaSkĄ końCÓWką	1	15	Sn-9-к3	złĄczka przyłĄcza poWieTrza, GWINT NPS 1/4 кала (zeSTAW 3 ELEMENTÓW)	1
		(moTylek Trans-Tech с платой końCÓWką 54-5797-к) (moTylek hVlp с площадкой końCÓWką aa-10 54-5890-к)		16	— -	WkrĘT WSpornika FilTra.....	1
7	54-5852	пирсценЬ опорoWy.....	1	17	— -	WSpornik FilTra.....	1
8	54-5794 -	oСлона плаСкие коньковки	1	18	54-5826	zeSTAW zeSpółU iglicy ceczy (4400 фунтов на квадратный дюйм)	1
ЭЛЕМЕНТИЯ СКРЕЦОНЕЙ КОНЦОВКИ				19	54-5850	nakrĘTka iglicy zašlepiajĄcej	1
3a	54-5832-к -	gniazdo cieczy SkrĘconeJ końCÓWki (4400 фунтов на квадратный дюйм)	1	22	54-5815	zeSpół zaWorU regUlaTora Szerokošci naTrySkU	1
		(WĘglik WolFramU)		23	— #	Тулея корпуТУ	1
5a	9-XXX-75 -	Скрекона коньцовка	1	24	— #	Ущелка Тулей корпуСрТУ	1
5b	54-7539-к2	klamra SkrĘconeJ końCÓWki (zeSTAW 2 elementÓW).....	1	25	— -	nakrĘTka JĘzyka SpUStoWeGo	1
6a	54-5924-к -	moTylek hVlp ze SkrĘconĄ końCÓWką	1	26	— -	WkrĘT JĘzyka SpUStoWeGo	1
		(moTylek Trans-Tech ze SkrĘconĄ końCÓWką 54-5925-к)		27	— -	USzczelka gornego FilTra	1
7	54-5852	пирсценЬ опорoWy.....	1	28	— -	USzczelka dolnego FilTra	1
8a	54-5921-	oСлона коньковки Скреконей	1	29	54-1835	ФИЛЬТР ТАРЧОВЫЙ НОМЕР SiTa 100 (1 элемент)	1
						(НОМЕР ФИЛЬТРА SiTa 60 (ZESTAW 5 ELEMENTOW) 54-1836-к5)	
- Самые популярные мотыльки - это простое монтирование, с промежуточным монтажом и вспомогательными ослонами. Замените конечный пункт на конце, чтобы увидеть, как он будет выглядеть, а именно, чтобы замковое правое гниение было (3/3A). Для концевое крепления элемента 5B.				30	— *	oBUdoWa FilTra TarczoWeGo.....	1
- Доступно несколько вариантов подведения итогов в строке 10. Купите конечный вариант, чтобы получить возможность запаковать/отключить клапан и использовать вращающийся элемент 5B.				31	— *	nakrĘTka mocUjĄca FilTra TarczoWeGo.....	1
- Старт монтажа с помощью SPA-98.				- Пожалуйста, свяжитесь с нами по адресу: 54-5838. Фильтр (12) может оказаться нестандартным.			
- Доступно по номеру 54-5835.				- Пожалуйста, свяжитесь с нами по адресу: 54-5827.			
				# Доступно по номеру 54-5829.			
				- Wymagane dla cišnier roboczych przekraczajĄcych 1000 psi.			
				- Установите фильтр с узкими фильтрами.			
				- Доступно в пакете из 10 элементов, как указано в таблице 54-5874-K10 (локализация этого пакета находится в начальной строке).			
				* Доступен по адресу 54-4726-К. Фильтр (29) может оказаться нестандартным.			

АКЦЕСОРИЯ

WĘŻE		РЕГУЛЯТОР CIĘCZY	
71-4990	Полиуретановые руры powietrzne или długości 15 stop ASM с złączkami, средняя зеленая 3/8 калибра, средняя среднеразмерная 1/4 калибра	845011	Mniejszy wskaźnik, regulowany zakres от 1000 до 3000 psi
71-4991	Полиуретановые руры powietrzne или długości 25 stop ASM с złączkami, средняя средняя 3/8 чашки, средняя средняя 1/4 чашки	845013	Mniejszy wskaźnik, regulowany zakres от 2000 до 5000 psi
71-4992	Zespół wysokocišnieniowego węža doprowadzajĄcego ciecz o długości 15 остановок и средних 1/8 чашки	zESTaW DO czYsZczEnIA	
71-4993	Zespół wysokocišnieniowego węža doprowadzajĄcego ciecz o długości 25 остановок и средних 1/8 чашки	54-4994	Цель игры: Обычная стандартная нейлоновая щетка для очистки рура, нейлоновая щетка или умный помощник Бинкса Ганнерса.
71-4995	Zespół niskocišnieniowego (до 1900 фунтов на квадратный дюйм) при допуске на 25 остановок и средних 3/16 кала	ZESTAWY TESTOWE MOTYLKÓW HVLP	
złĄczKI		54-5882-K	Zestaw testowy motylka HVLP с подсказкой (объемный сценарий)
54-4976-K3	3-элементная wisckana złączka rrowa z gwintem NPT (женское) 1/4 калибра и среднее звено 3/8 калибра (опционально)	54-5837-K	Zestaw test motylka HVLP ze skreconĄ końCÓWką (obejmujĄcy wskaźnik)
72-2332	Złącza przegubowa przyłĄcza cieczy (1/4 мужского размера x 1/4 женского)	WSKAŹNIKI TESTOWE	
FILTR CIĘCZY		54-5327	Wskaźnik testowy HVLP
54-5788-K5	Монтажный фильтр на пистолет, номер 60	SMAR DO PISTOLETU	
54-5789-K5	Монтажный фильтр на пистолет, номер 100	6-429	Смарт-пистолет Binks Gunners Mate, бутелка, 2 шт. (20 шт.)
54-1835	Фильтр (кравенский), номер 100		
54-1836	Фильтр (кравендз), номер 60		

- В** Момент Докрєчїча 5–6 фут-фунтов. Дєлатъѣ
- В** Рєчїч мємєнтєм 14–16 фут-фунтов.
- Х** Докрєчїч мємєнтєм 9–11 фут-фунтов.
- У** Момент Докрєчїчає м 18–22 фут-фунта. НЄ
- З** ДОКРЕЦАЧ З НАДМІЕРНЄ СІЛ А.



ГВАРАНЧА

Десять продуктов являются объектами, ограниченными гарантиями на имя Бинкса.

Sprzedaż W Europie и описание услуг Rmy Binks: [www. nishiningbrands.eu](http://www.nishiningbrands.eu)

Бинкс

Бинкс мд авторизованный дистрибуторов на калым Свеце. Чобы получить техническую помощь для ближайшего дистрибьютора, перейдите в список понизеев.

отделочные Brands (UK) Limited:

Рингвуд-роуд, Борнмут Дорсет
BH11 9LN. **Великобритания** Тел:
+44 (0)1202 571 111 Факс: +44
(0)1202 573 488

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

Surfaces et finitions:

163-171 Av. des Auréats 26014 Валентный
сертификат. **ФР** Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 53
Телефон: +33 (0) 4 75 75 27 79 Общий адрес
электронной почты: info@finishingbrands.eu

отделочные Brands Germany GmbH:

Юстус-фон-Либих-Штрассе
31 63128 Дитценбах. **ДЕ**
Тел: +49 (0) 6074 403 1
Факс: +49 (0) 607 403 300

Общий адрес электронной почты: info@finishingbrands.eu

BINKS®

www.finishingbrands.eu

13.08 © 2013 Бинкс. Wszystkie prawa zastrzeżone. Wydrukowano w Stanach Zjednoczonych.