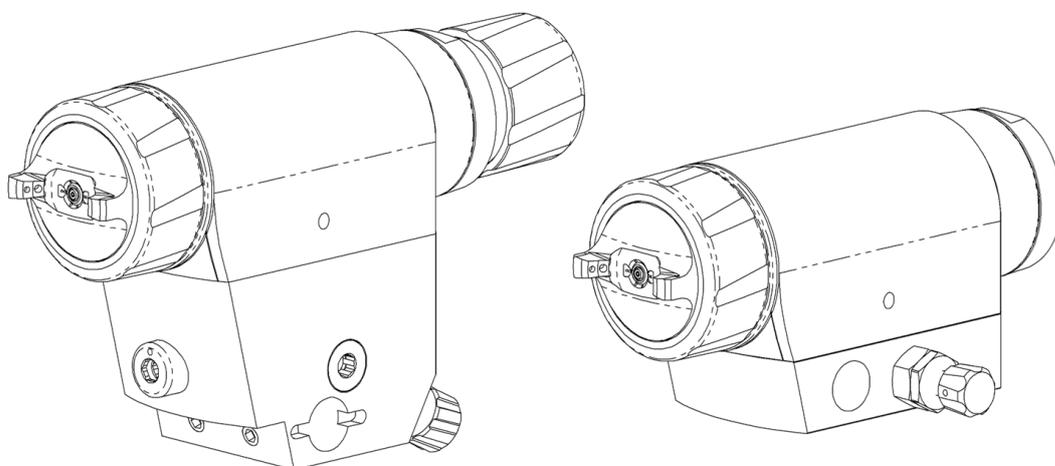


**DVXA Автоматический краскопульт низкого давления с воздушным распылением, с рычажным или винтовым коллектором**

UK CA CE Ex II2 GX / Ex h IIGB X



**ВАЖНО! НЕ УНИЧТОЖАТЬ**

Клиент несет ответственность за то, чтобы все операторы и обслуживающий персонал прочитали и поняли это руководство.

Обратитесь к местному представителю Binks за дополнительными копиями данного руководства.

**ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ПРОЧИТАЙТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ.**

## ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Воздушные распылительные пистолеты низкого давления DVXP представляют собой быстросменные модульные устройства для распыления на машинах и стационарных установках.

В зависимости от выбранного артикула и предпочтений по монтажу, их можно установить на быстросъемный коллектор с задним входом, управляемый рычагом, или на низкопрофильный коллектор с винтовым креплением. Они предназначены для большинства типов общепромышленных покрытий и финишной отделки, подходят как для нанесения покрытий на водной основе, так и на основе растворителей. Пистолеты разработаны как гибкое решение для современных установок нанесения покрытий и оснащены различными принадлежностями для дальнейшей оптимизации процесса.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ И ВОЗДУХА НА ВХОДЕ

P1= Максимальное давление воздуха на входе	7 бар [102 фунта на квадратный дюйм]
P2= Максимальное давление жидкости на входе	7 бар [102 фунта на квадратный дюйм]
P3= Давление воздуха в цилиндре	4 - 7 бар [58 фунтов на кв. дюйм - 102 фунта на кв. дюйм]

#### ОТНОСЯЩИЙСЯ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

P1= Максимальная рабочая температура окружающей среды	40°C Номинально [104°F]
---	-------------------------

#### СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Головка пистолета и каналы для жидкости	Нержавеющая сталь
Материал корпуса пистолета	Алюминий с покрытием Quickclean™
Материал воздушной крышки	Латунь с химическим никелированием
Конструкция наконечника и иглы	Нержавеющая сталь Нержавеющая сталь с нитридным покрытием
Уплотнения и уплотнительные кольца	HDPE, Viton Extreme, PTFE

РЕЗЬБА КОЛЛЕКТОРА	РЫЧАЖНОГО ТИПА	ВИНТОВОГО ТИПА
P1= Воздухозаборник	1/8" NPSM	1/4" NPSM
P1= Вход жидкости	1/4" BSP/NPSM*	1/4" NPSM
P1= Впуск воздуха в цилиндр	1/8" NPSM	1/8" NPSM

\* Зависит от региона и выбранной модели оружия. Дополнительную информацию см. в таблице 5.

ВЕС С КОЛЛЕКТОРОМ	РЫЧАЖНОГО ТИПА	ВИНТОВОГО ТИПА
МАССА	940 г	850 г

РАЗМЕРЫ С КОЛЛЕКТОРОМ	РЫЧАЖНОГО ТИПА	ВИНТОВОГО ТИПА
Д x В x Ш мм	127 x 97 x 44	127 x 64 x 89

<b>Описание продукта / Предмет декларации:</b>	<b>DVXA</b>
Этот продукт предназначен для использования с:	Материалы на основе растворителей и воды
Подходит для использования во взрывоопасных зонах: Уровень защиты:	<b>Зона 1/Зона 2</b> <b>II 2 GX/Ex h II Gb X</b>
Данные и роль уполномоченного органа:	<b>Element Materials Technology Rotterdam BV (2812)</b>  Подача Технического файла ATEX
Настоящая Декларация о соответствии/включении выдается под исключительную ответственность производителя:	<b>Binks UK Limited,</b> <b>Рингвуд-роуд,</b> Борнмут, BN11 9LN. Президент Великобритании @. Binks France SAS 5 Place Pierre Semard, 94130 Ножан-сюр-Марн, Париж, Франция
Представитель, уполномоченный составлять технический файл	

## Декларация соответствия ЕС



**Настоящая Декларация о соответствии/включении выдается под исключительную ответственность производителя:**

Директива по машинам 2006/42/ЕС

Директива АТЕХ 2014/34/EU

путем соблюдения следующих нормативных документов и гармонизированных стандартов:

EN ISO 12100:2010 Безопасность машин. Общие принципы проектирования

BS EN 1953:2013 Оборудование для распыления и распыления лакокрасочных материалов. Требования безопасности

EN ISO 80079-36:2016 Взрывоопасные среды. Часть 36: Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Основные методы и требования.

EN ISO 80079-37:2016 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Методы защиты «с», «b» и «k».

EN 1127-1:2019 Взрывоопасные среды. Предотвращение взрывов. Основные понятия

Изделия HVLP и High Efficiency соответствуют требованиям PG6 директив Агентства по охране окружающей среды и обеспечивают эффективность переноса более 65%.

Краскораспылители высокого объема и низкого давления (HVLP) предназначены для уменьшения избыточного распыления и обеспечения максимальной эффективности переноса путем ограничения давления в воздушной головке до 0,69 бар (10 фунтов на кв. дюйм) (соответствует правилам, установленным SCAQMD и другими органами).

При условии соблюдения всех условий безопасного использования/установки, указанных в руководстве по эксплуатации изделия, а также правильной установки с любыми применимыми местными нормами и правилами.

Подписано от имени и по поручению Бинкса

UK Ltd:

Номер детали документа

. AH

**Ф. А. Саттер**

Исполнительный президент: Инженерное дело и  
Операции, Шорвью, Миннесота, 55126. США

15-04-25

<b>Описание продукта / Предмет декларации:</b>	<b>DVXA</b>
<b>Этот продукт предназначен для использования с:</b>	Материалы на основе растворителей и воды
<b>Подходит для использования во взрывоопасных зонах: Уровень защиты:</b>	<b>Зона 1/Зона 2 II 2 GX/Ex h II Gb X</b>
<b>Утвержденные данные и роль органа:</b>	Element Materials Technology Warwick Ltd., Великобритания. (0891)  Подача технического файла UKEX
<b>Настоящая Декларация о соответствии/включении выдается под исключительную ответственность производителя:</b>	<b>Binks UK Limited, Рингвуд-роуд, Борнмут, BN11 9LN. Великобритания</b>

## Декларация соответствия UKCA

**UK  
CA**



**Настоящая Декларация о соответствии/включении выдается под исключительную ответственность производителя:**

Правила по поставке машин (безопасность) 2008 г.

Оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасных средах в соответствии с

Правилами 2016 года, соответствуют следующим нормативным документам и установленным стандартам:

BS EN ISO 12100:2010 Безопасность машин. Общие принципы проектирования

BS EN 1953:2013 Оборудование для распыления и распыления лакокрасочных материалов. Требования безопасности

BS EN ISO 80079-36:2016 Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред.

Основные методы и требования.

BS EN ISO 80079-37:2016 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Методы защиты «С», «b» и «k».

BS EN 1127-1:2019 Взрывоопасные среды. Предотвращение взрывов. Основные понятия

Изделия HVLP и High Efficiency соответствуют требованиям PG6 директив Агентства по охране окружающей среды и обеспечивают эффективность переноса более 65%.

Краскораспылители высокого объема и низкого давления (HVLP) предназначены для уменьшения избыточного распыления и обеспечения максимальной эффективности переноса путем ограничения давления в воздушной головке до 0,69 бар (10 фунтов на кв. дюйм) (соответствует правилам, установленным SCAQMD и другими органами).

При условии соблюдения всех условий безопасного использования/установки, указанных в руководстве по эксплуатации изделия, а также правильной установки с любыми применимыми местными нормами и правилами.

Подписано от имени и по поручению Binks  
UK Ltd:

Номер детали документа

АН

Ф. А. Саттер

Исполнительный президент: Инженерное дело и эксплуатация, Шорвью, Миннесота, 55126, США

15-04-25

 <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</b>	 <b>ОСТОРОЖНОСТЬ</b>	<b>ПРИМЕЧАНИЕ</b>
Опасности или небезопасные действия, которые могут привести к тяжким телесным повреждениям, смерти или существенному ущербу имуществу.	Опасности или небезопасные действия, которые могут привести к незначительной телесной травме, продукту или имуществу повреждаться.	Важная установка, эксплуатация или обслуживание информация.
 <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</b>		

Перед использованием данного оборудования прочтите следующие предупреждения.



**РАСТВОРИТЕЛИ И ПОКРЫТИЯ.** Могут быть легковоспламеняющимися или горючими при распылении. Перед использованием данного оборудования обязательно ознакомьтесь с инструкциями и паспортами безопасности поставщика покрытия.



**ЕЖЕДНЕВНО ПРОВЕРЯЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ.** Ежедневно проверяйте оборудование на наличие изношенных или сломанных деталей. Не работайте с оборудованием, если не уверены в его состоянии.



**ПРОЧИТАЙТЕ РУКОВОДСТВО.** Перед началом работы с оборудованием для финишной обработки ознакомьтесь со всей информацией по технике безопасности, эксплуатации и обслуживанию, представленной в руководстве. Пользователи обязаны соблюдать все местные и национальные нормы и правила, а также требования страховых компаний, касающиеся вентиляции, пожарной безопасности, эксплуатации и поддержания порядка на рабочих местах.



**ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.** Неправильное использование оборудования может привести к его поломке, неисправности или неожиданному запуску, а также к серьезным травмам.



**ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА И ВЗРЫВА.** Никогда не используйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид и другие галогенированные углеводородные растворители или жидкости, содержащие их, в оборудовании с алюминиевыми деталями, контактирующими с рабочей средой. Такое использование может привести к серьезной химической реакции с возможным взрывом. Проконсультируйтесь с поставщиками жидкостей, чтобы убедиться в их совместимости с алюминиевыми деталями.



**ПЕРЧАТКИ.** Необходимо надевать при распылении или чистке оборудования.



**НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.** Отсутствие защитных очков с боковыми щитками может привести к серьезной травме глаз или слепоте.



**СТАТИЧЕСКИЙ ЗАРЯД.** Жидкость может накапливать статический заряд, который необходимо отводить посредством надлежащего заземления оборудования, распыляемых объектов и всех других электропроводящих предметов в зоне дозирования. Неправильное заземление или искры могут создать опасную ситуацию и привести к пожару, взрыву, поражению электрическим током и другим серьезным травмам.



**ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕСПИРАТОР.** Рекомендуется постоянно использовать средства защиты органов дыхания. Тип средств должен соответствовать распыляемому материалу.



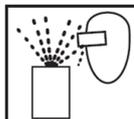
**ТОКСИЧНЫЕ ПАРЫ.** При распылении некоторые материалы могут быть ядовитыми, вызывать раздражение или представлять иную опасность для здоровья. Перед распылением обязательно ознакомьтесь со всеми этикетками, паспортами безопасности и следуйте всем рекомендациям по применению материала. В случае сомнений обратитесь к поставщику материала.



**НИКОГДА НЕ МОДИФИЦИРУЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ.** Не модифицируйте оборудование без письменного разрешения производителя.



**БЛОКИРОВКА/ОБЪЯВЛЕНИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ.** Невыполнение требования об отключении, блокировке и маркировке всех источников питания перед выполнением технического обслуживания оборудования может привести к серьезным травмам или смерти.



**ОПАСНОСТЬ ОТ ЛЕТАЮЩИХ ЧАСТЕЙ.** Вы можете получить травму от выбрасываемых под давлением жидкостей или газов, а также от разлетающихся обломков.



**УРОВНИ ШУМА.** Уровень шума по шкале А насосного и распылительного оборудования может превышать 85 дБ(А) в зависимости от настроек оборудования. Фактические уровни шума предоставляются по запросу. Рекомендуется постоянно использовать средства защиты органов слуха при использовании оборудования.



**ПРОЦЕДУРА СБРОСА ДАВЛЕНИЯ.** Всегда следуйте процедуре сброса давления, описанной в руководстве по эксплуатации оборудования.



**ЗНАЙТЕ, ГДЕ И КАК ОТКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ В СЛУЧАЕ ЧРЕЗВЫЧАЙНОЙ СИТУАЦИИ.**



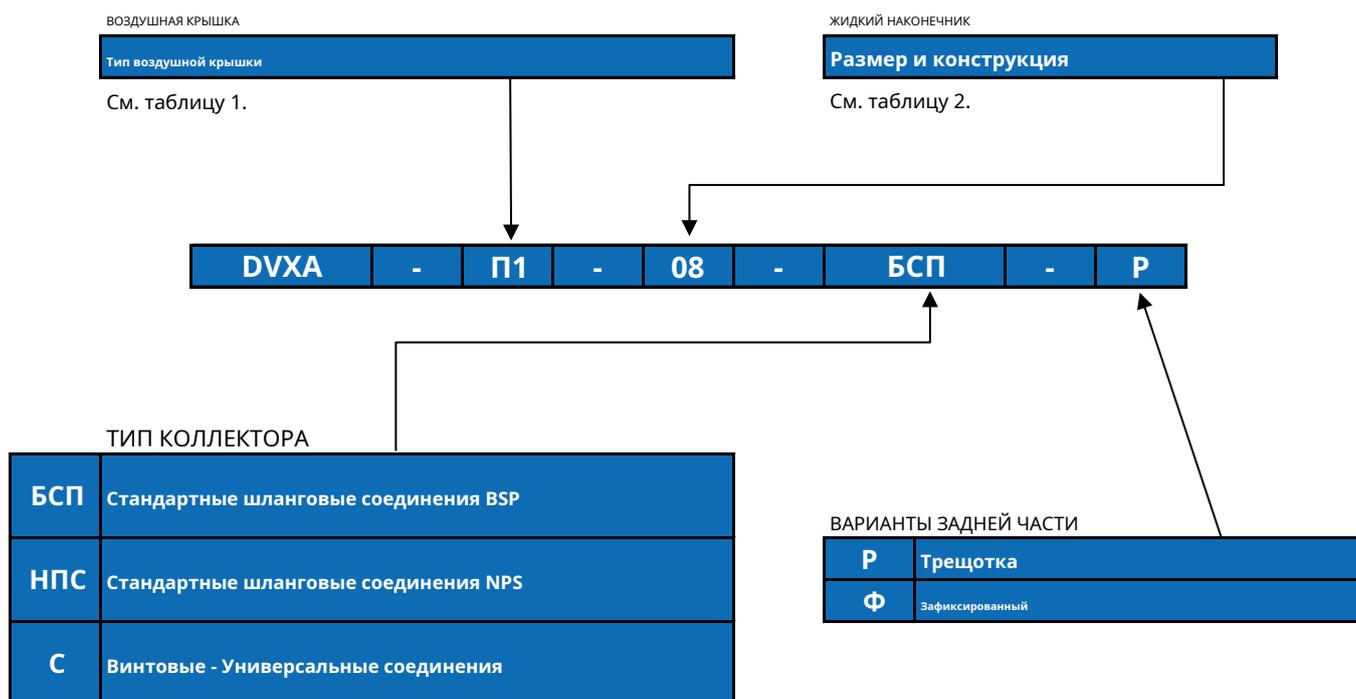
**ВНИМАНИЕ: ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ.** Высокое давление может привести к серьезным травмам. Перед обслуживанием полностью сбросьте давление. Струя из пистолета, утечки в шланге или поврежденные детали могут привести к попаданию жидкости в организм и вызвать крайне серьезную травму.



**ОБУЧЕНИЕ ОПЕРАТОРОВ.** Весь персонал должен пройти обучение перед началом работы с отделочным оборудованием.

**РАБОТОДАТЕЛЬ ОБЯЗАН ПРЕДОСТАВИТЬ ЭТУ ИНФОРМАЦИЮ ОПЕРАТОРУ ОБОРУДОВАНИЯ.**

## Формат номера детали пистолета DVXA и руководство по выбору деталей



## DVXA - РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ДЕТАЛЕЙ

ТАБЛИЦА 1 — РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОЗДУШНОЙ КРЫШКИ

Номер детали	Воздушная крышка и тип		*** Рекомендуемый воздухозаборник Давление	Расход воздуха	** Типичный фанат Размер узора
	П1	П2			
DVXP-130-P1-K	П1	HVLP ПЛЮС	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	250 л/мин [8,8 ст. куб. футов/мин]	330 мм [13 дюймов]
DVXP-130-P2-K	П2	HVLP ПЛЮС	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	315 л/мин [11,1 ст. куб. футов/мин]	350 мм [13,75 дюйма]
DVXP-130-P3-K	П3	HVLP ПЛЮС	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	325 л/мин [11,4 ст. куб. футов/мин]	380 мм [15 дюймов]

\*\* Типичный размер веера

\*\*\* Размер веерного узора на расстоянии 200 мм [8 дюймов].

ТАБЛИЦА 2 - ВОЗДУШНАЯ КРЫШКА - КОМБИНАЦИИ СОПЛО/ИГЛА ДЛЯ ЖИДКОСТИ

Воздушная крышка			Жидкостное сопло			Иголка	
П1	П2	П3	Номер детали	Жидкостное сопло Размер	Маркировка	Номер детали	Маркировка
✓	-	-	ДВХП-230-08-K	0,8	ДВХП-0,8	ДВХА-340-08-10-12-K DVXA-340P-08-10-12-K	DVXA-340-08-10-12 DVXA-340P-08-10-12
✓	✓	-	DVXP-230-10-K	1.0	DVXP-1.0		
-	✓	-	DVXP-230-12-K	1.2	DVXP-1.2		
-	✓	-	DVXP-230-14-K	1.4	DVXP-1.4	DVXA-340-14-16-17-K DVXA-340P-14-16-17-K	DVXA-340-14-16-17 DVXA-340P-14-16-17
-	✓	-	DVXP-230-16-K	1.6	DVXP-1.6		
-	-	✓	DVXP-231-17-K	1.7	DVXP-1.7	ДВХА-340-18-20-K DVXA-340P-18-20-K	DVXA-340-18-20 DVXA-340P-18-20
-	-	✓	DVXP-231-18-K	1.8	DVXP-1.8		
-	-	✓	DVXP-231-20-K	2.0	DVXP-2.0		
✓	-	-	DVXP-230N-08-K	0,8H	ДВХП-0,8H	DVXA-340N-08-10-12-K	DVXA-340N-08-10-12
✓	✓	-	DVXP-230N-10-K	1.0H	DVXP-1.0N		
-	✓	-	DVXP-230N-12-K	1.2H	DVXP-1.2N		
-	✓	-	DVXP-230N-14-K	1.4H	DVXP-1.4N	DVXA-340N-14-16-17-K	DVXA-340N-14-16-17
-	✓	-	DVXP-230N-16-K	1.6H	DVXP-1.6N		
-	-	✓	DVXP-231N-17-K	1.7H	DVXP-1.7N	DVXA-340N-18-20-K	DVXA-340N-18-20
-	-	✓	DVXP-231N-18-K	1.8H	DVXP-1.8N		
-	-	✓	DVXP-231N-20-K	2.0H	DVXP-2.0N		

N = нитридное покрытие

DVXA-340P-##-## Игола с пластиковым наконечником

**ОСТОРОЖНОСТЬ**

ВАЖНО: Этот краскопульт подходит для использования с материалами покрытий как на водной основе, так и на основе растворителей.

- Пистолет не предназначен для использования с высококоррозионными и/или абразивными материалами, в том числе содержащими галогенированные углеводороды.
- Погружение деталей в агрессивные чистящие растворы может привести к выцветанию и/или разрушению компонентов. Всегда мойте в нейтральном чистящем растворе (рН от 6 до 8). Не погружайте пистолет в чистящую жидкость.
- Пистолет и его компоненты не предназначены для очистки с помощью ультразвуковой ванны.

Если у вас возникли сомнения относительно пригодности конкретного материала, обратитесь к своему дистрибьютору Binks или непосредственно в Binks.

**ТИПИЧНАЯ УСЛОВИЯ**

1. Воздушный клапан АТОМ, установленный на пистолете, регулирует давление распыляющего воздуха. Клапан FAN, установленный на пистолете, регулирует размер факела распыла. Для увеличения давления поверните против часовой стрелки, для уменьшения — по часовой стрелке.
2. Поток жидкости можно регулировать с помощью ручки регулировки иглы, установленной на пистолете; поток жидкости увеличивается при повороте ручки против часовой стрелки.

**ТИПИЧНАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ЗАПУСКА**

1. Убедитесь, что все шланговые соединения для жидкости и воздуха надежно прикреплены к пистолету.
2. Убедитесь, что сопло для жидкости надежно и плотно закреплено в головке пистолета.
3. Убедитесь, что воздушная крышка правильно ориентирована над штифтом указателя перегородки, и затяните ее в нужном положении.
4. Проверьте, что давление в цилиндре пистолета/на курке >4 бар [58 фунтов на кв. дюйм]
5. Уменьшите расход жидкости из сопла до нуля с помощью ручки регулировки давления подачи или иглы жидкости на пистолете.
6. Установите расход воздуха FAN и АТОМ на номинальное начальное давление с помощью регуляторов или клапанов, установленных на пистолете.
7. Отрегулируйте положение и угол наклона пистолета, чтобы направить его в правильном направлении и на правильное расстояние.
8. Распыляйте краскораспылитель короткими нажатиями, чтобы уменьшить потери. Используйте регулирующие клапаны или регуляторы подачи для регулировки распыления, размера факела и расхода материала для покрытия детали.

9. Если покрытие слишком сухое или тонкое, уменьшите расход воздуха, уменьшив давление на регуляторе подачи воздуха или закрутив клапаны по часовой стрелке. В качестве альтернативы, увеличьте расход жидкости, регулируя давление подачи.
10. Если финишное покрытие слишком влажное или тяжёлое, увеличьте расход воздуха, увеличив давление на регуляторе подачи воздуха или вывернув клапаны против часовой стрелки. В качестве альтернативы, уменьшите расход жидкости, регулируя давление подачи.
11. Всегда стремитесь использовать давление подачи воздуха и жидкости для достижения необходимого расхода. Используйте регулирующие клапаны, установленные на пистолете, только для точной настройки.
12. Уменьшение факела распыла может потребовать уменьшения расхода жидкости.
13. Всегда старайтесь держать краскораспылитель перпендикулярно целевой поверхности, хотя это может быть сложно для некоторых форм компонентов.
14. Рекомендуемое расстояние распыления обычно составляет 150–200 мм [6–8 дюймов].
15. Всегда отключайте подачу воздуха и жидкости, сбрасывайте давление и прочищайте пистолет, когда он не используется.

### ОЧИСТКА КРАСНОПИСТОЛЕТА

Чтобы очистить воздушную головку и сопло распылителя, почистите внешнюю поверхность щёткой с жёсткой щетиной. Для очистки отверстий в крышке используйте соломинку для щётки или зубочистку, если это возможно. При использовании проволоки или твёрдого предмета будьте предельно осторожны, чтобы не поцарапать отверстия и не оставить заусенцев, что может привести к искажению факела распыла.

Для очистки внешней поверхности краскопульты используйте щётку и протирайте в зависимости от сложности поверхности. Рекомендуется частично разобрать краскопульт для облегчения доступа к поверхностям.

Для очистки каналов подачи жидкости промойте их подходящей чистящей жидкостью. Для быстрой и эффективной очистки рекомендуется использовать систему воздушно-жидкостной очистки. Частичная разборка обеспечит лёгкий доступ к критически важным участкам.

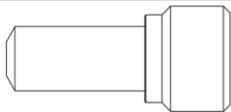
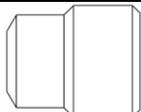
Перед хранением полностью высушите оружие снаружи и внутри. Убедитесь, что в критических зонах сохраняется смазка.

Используйте растворитель или чистящую жидкость, совместимые с наносимым покрытием и предназначенные для него. Это облегчит очистку и сократит время.

Никогда не погружайте пистолет-распылитель полностью в растворители или чистящие средства, так как это вредно для смазочных материалов и сокращает срок службы пистолета-распылителя.

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ РЕЦИРКУЛЯЦИИ ЖИДКОСТИ

ТАБЛИЦА 4 - DVXA

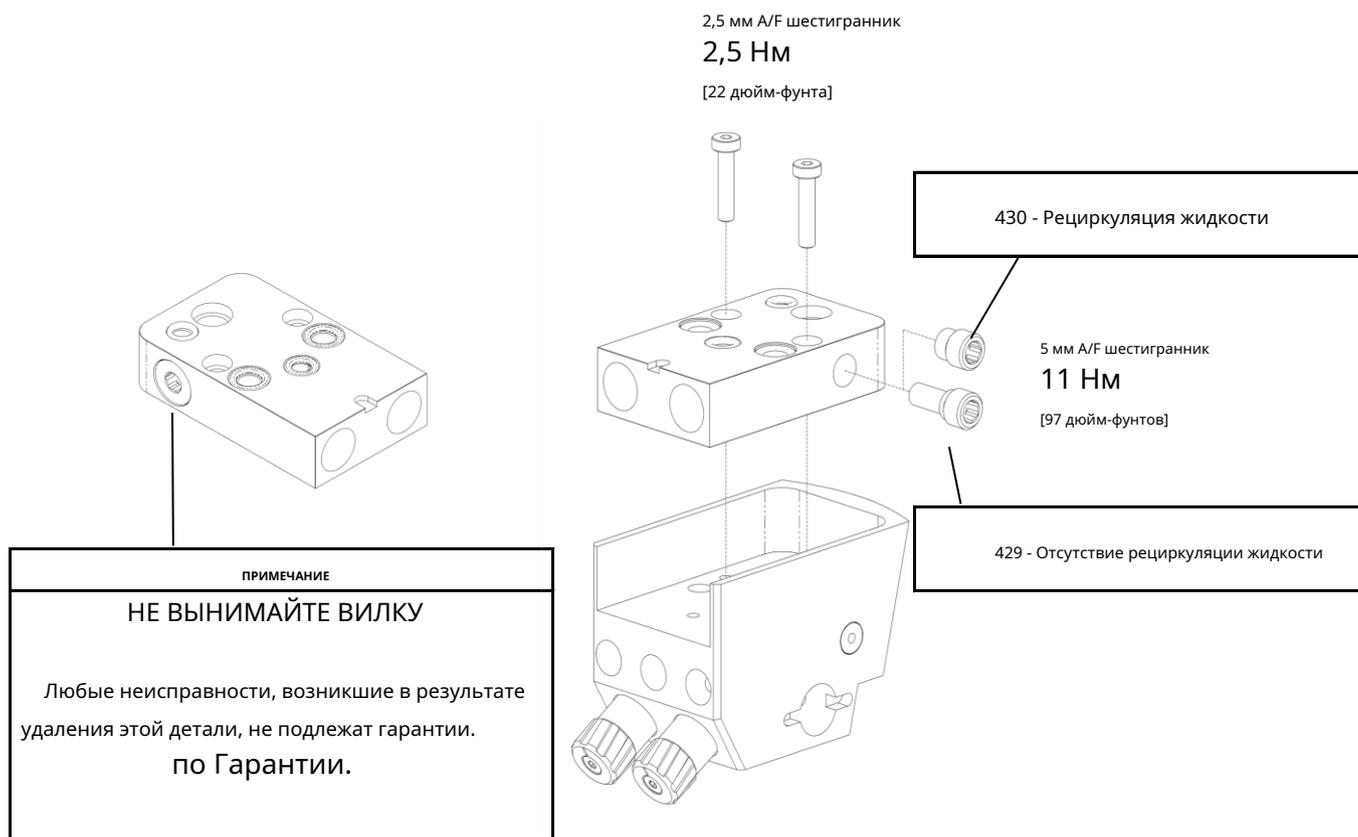
Номер детали	Описание	
DVXK-429	Длинная заглушка рециркуляции жидкости (серебристая)	
DVXK-430	Короткая заглушка рециркуляции (черная)	
DVXK-444	Пробка для рециркуляции жидкости	
	Пробка рециркуляции жидкости	

## РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ ЖИДКОСТИ

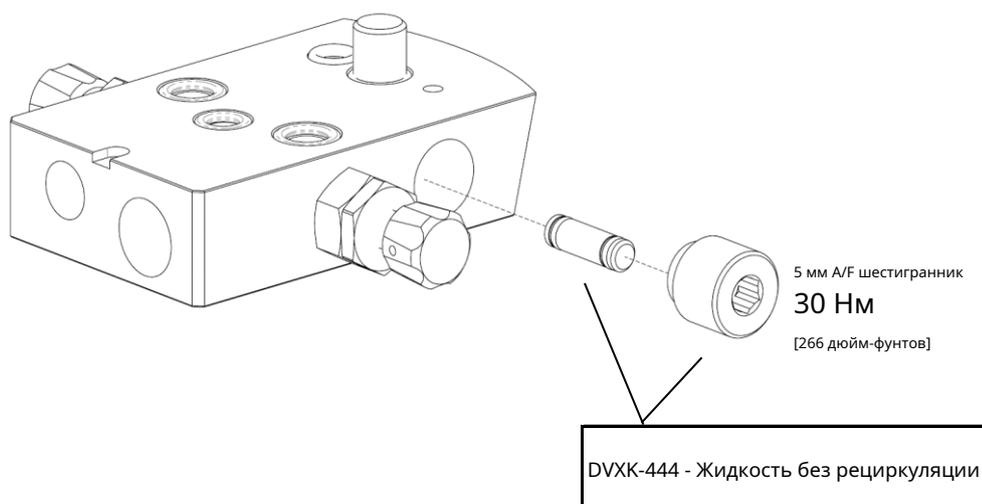
ТАБЛИЦА 5 - ТИП РЕЗЬБЫ ВХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ ЖИДКОСТИ

Номер детали	Описание	Тип резьбы коллектора
DVXA-XX-XX-BSP-X	Пистолет DVXA со стандартным коллектором	1/4" BSP
DVXA-XX-XX-NPS-X		1/4" NPS
DVXA-XX-XX-SX	Пистолет DVXA с винтовым коллектором	1/4" BSP/NPS Универсальный

## СТАНДАРТНЫЕ ВАРИАНТЫ ЖИДКОСТНЫХ ЗАГЛУШЕК КОЛЛЕКТОРА



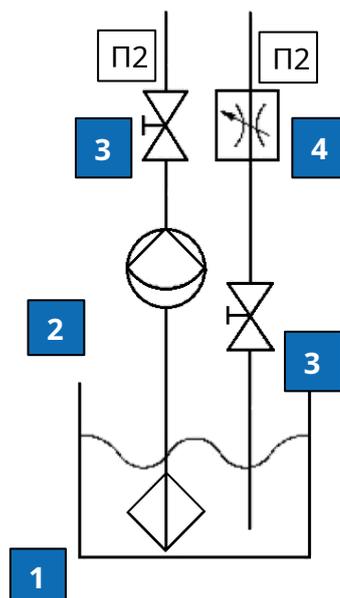
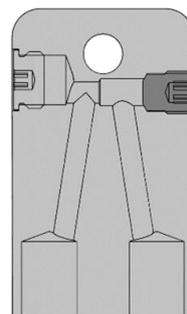
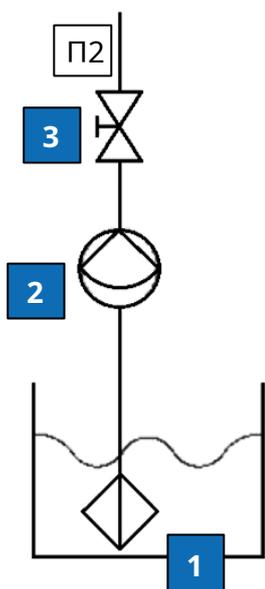
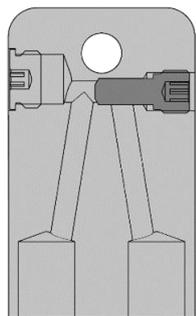
## ВАРИАНТЫ НИЗКОПРОФИЛЬНЫХ КОЛЛЕКТОРНЫХ ЖИДКОСТНЫХ ЗАГЛУШЕК



## ТИПОВАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЖИДКОСТИ - СТАНДАРТНЫЙ КОЛЛЕКТОР

DVXK-429 — Без рециркуляции жидкости

DVXK-430 — Рециркуляция жидкости через основание



1	Фильтр жидкости
2	Подача жидкости
3	Запорный клапан
4	Клапан ограничения жидкости
5	Резервуар для жидкости
П2	Жидкость - 1/4"

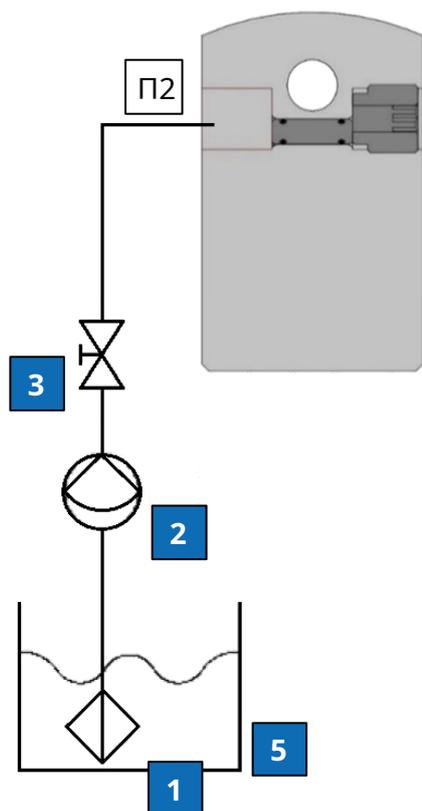


## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

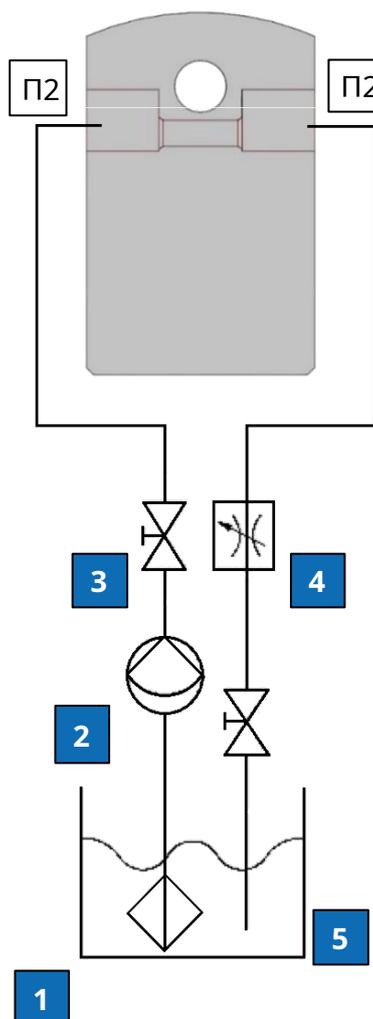
Краскопульт необходимо заземлить для рассеивания электростатических зарядов, которые могут создаваться потоками жидкости или воздуха. Этого можно добиться с помощью крепления краскопульту или токопроводящих шлангов для подачи воздуха/жидкости. Необходимо проверить электрическое соединение краскопульту с землей, сопротивление которого должно быть менее  $10^6$  Ом. требуется.

## ТИПОВАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЖИДКОСТИ - НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР

DVXK-444 - Без рециркуляции жидкости



Рециркуляция жидкости через основание



1	Фильтр жидкости
2	Подача жидкости
3	Запорный клапан
4	Клапан ограничения жидкости
5	Резервуар для жидкости
П2	Жидкость - 1/4"

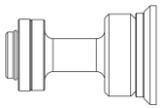
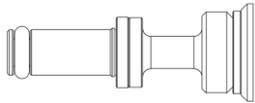
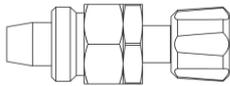
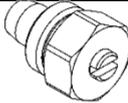
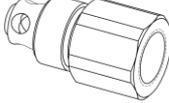
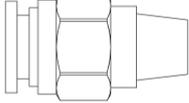
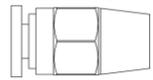


## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Краскопульт необходимо заземлить для рассеивания электростатических зарядов, которые могут создаваться потоками жидкости или воздуха. Этого можно добиться с помощью крепления краскопульту или токопроводящих шлангов для подачи воздуха/жидкости. Необходимо проверить электрическое соединение краскопульту с землей, сопротивление которого должно быть менее  $10^6$  Ом. требуется.

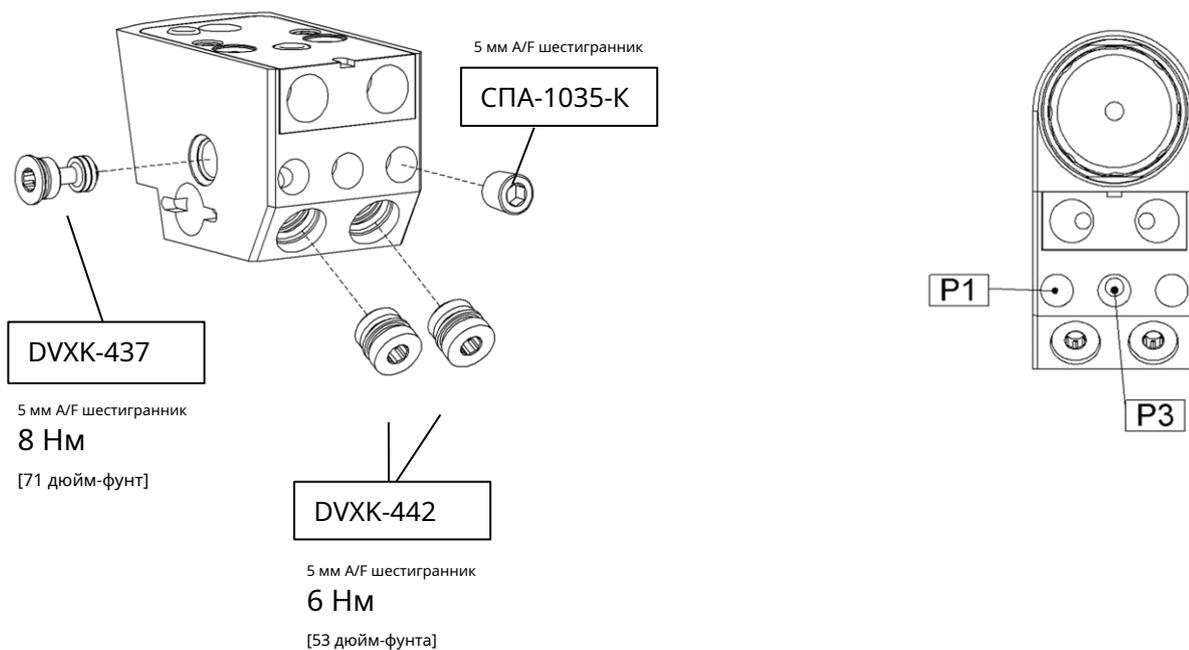
## АКСЕССУАРЫ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ВОЗДУХОМ

ТАБЛИЦА 6

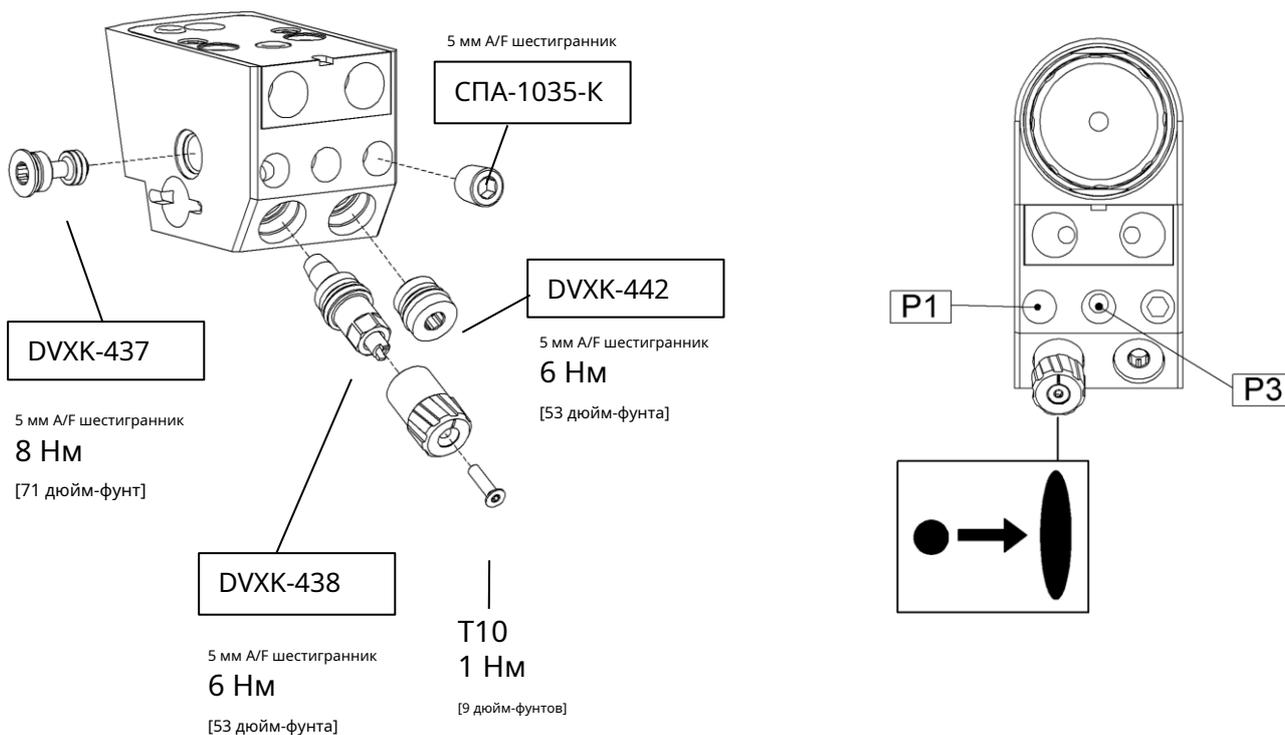
Номер детали	Описание	
DVXK-437	Короткая заглушка подачи воздуха (серебристая)	
DVXK-436	Длинная заглушка для подачи воздуха (черная)	
DVXK-442	Заглушка управления воздухом	
DVXK-438	Клапан управления воздухом	
DVXK-1035	заглушка 1/8 дюйма	
СПА-414-К	Клапан управления воздухом	
СПА-111-К2	Заглушка управления воздухом	
СПА-423-К	Низкопрофильный регулирующий клапан	
DVXK-449	Адаптер удаленной подачи	
DVXK-1037	Воздушный фитинг 8 мм	
DVXK-1038	Воздушный фитинг 4 мм	

КОНФИГУРАЦИИ ПОРТОВ ПОДАЧИ ВОЗДУХА - СТАНДАРТНЫЙ КОЛЛЕКТОР

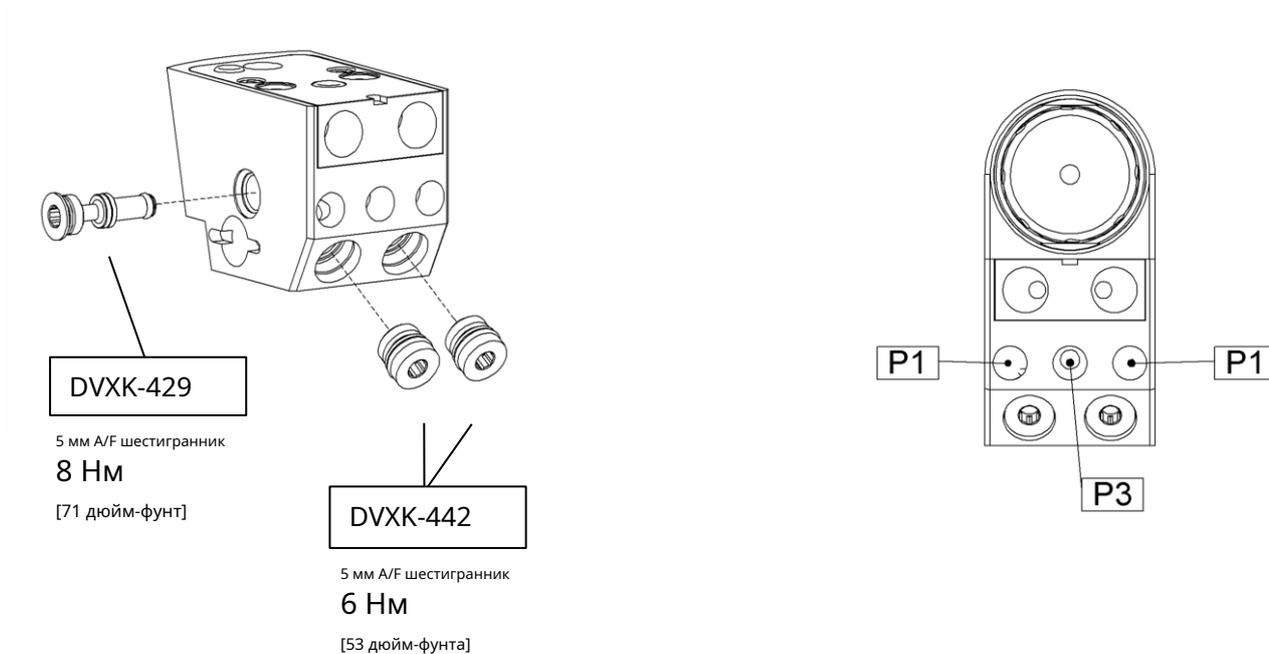
ВАРИАНТ 1. ОДИНАРНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА - БЕЗ ВЕНТИЛЯТОРА ИЛИ КЛАПАНОВ УПРАВЛЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЕМ НА ПИСТОЛТЕ



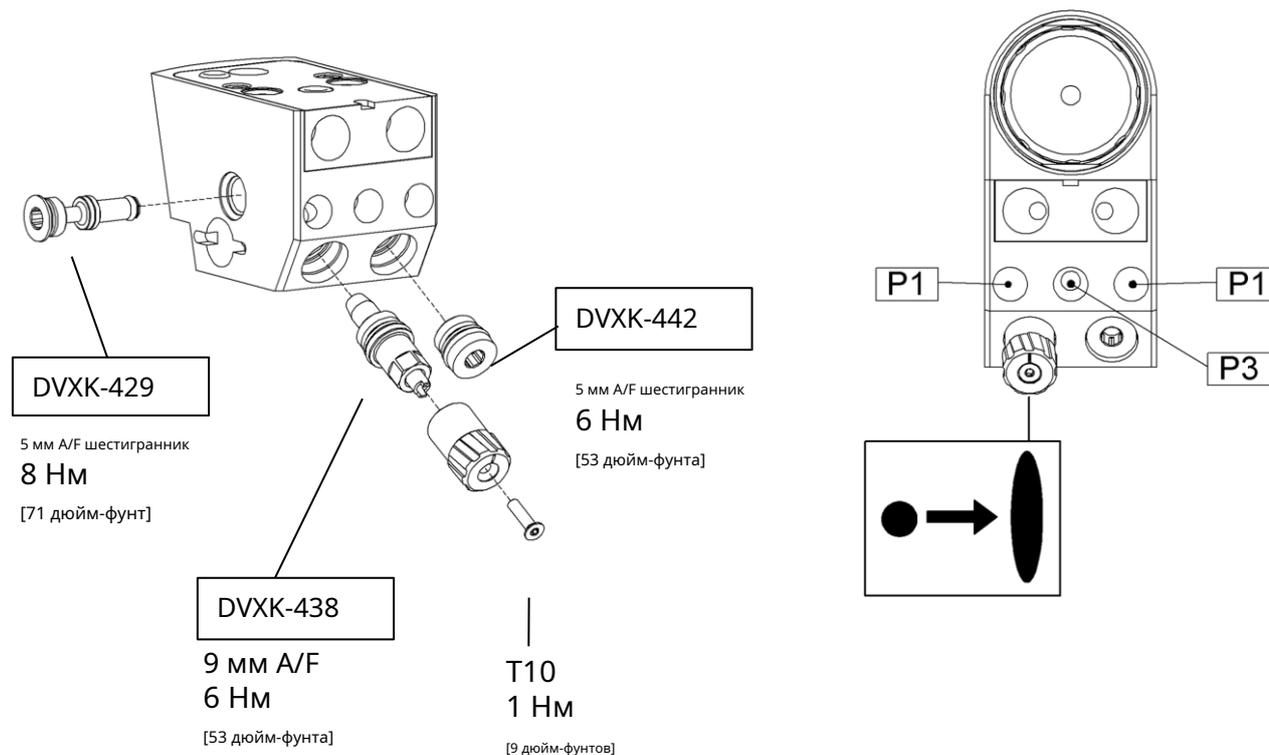
ВАРИАНТ 2. ОДИНАРНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА - КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРОМ НА ПИСТОЛТЕ



КОНФИГУРАЦИИ ПОРТОВ ПОДАЧИ ВОЗДУХА - СТАНДАРТНЫЙ КОЛЛЕКТОР



ВАРИАНТ 4. РАЗДЕЛЬНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА - КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОМ НА КОЛЛЕКТОРЕ



## КОНФИГУРАЦИИ ПОРТОВ ПОДАЧИ ВОЗДУХА - СТАНДАРТНЫЙ КОЛЛЕКТОР

### ВАРИАНТ 5. РАЗДЕЛЬНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА - КЛАПАНЫ УПРАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОМ И РАСПЫЛИЕНИЕМ НА КОЛЛЕКТОРЕ

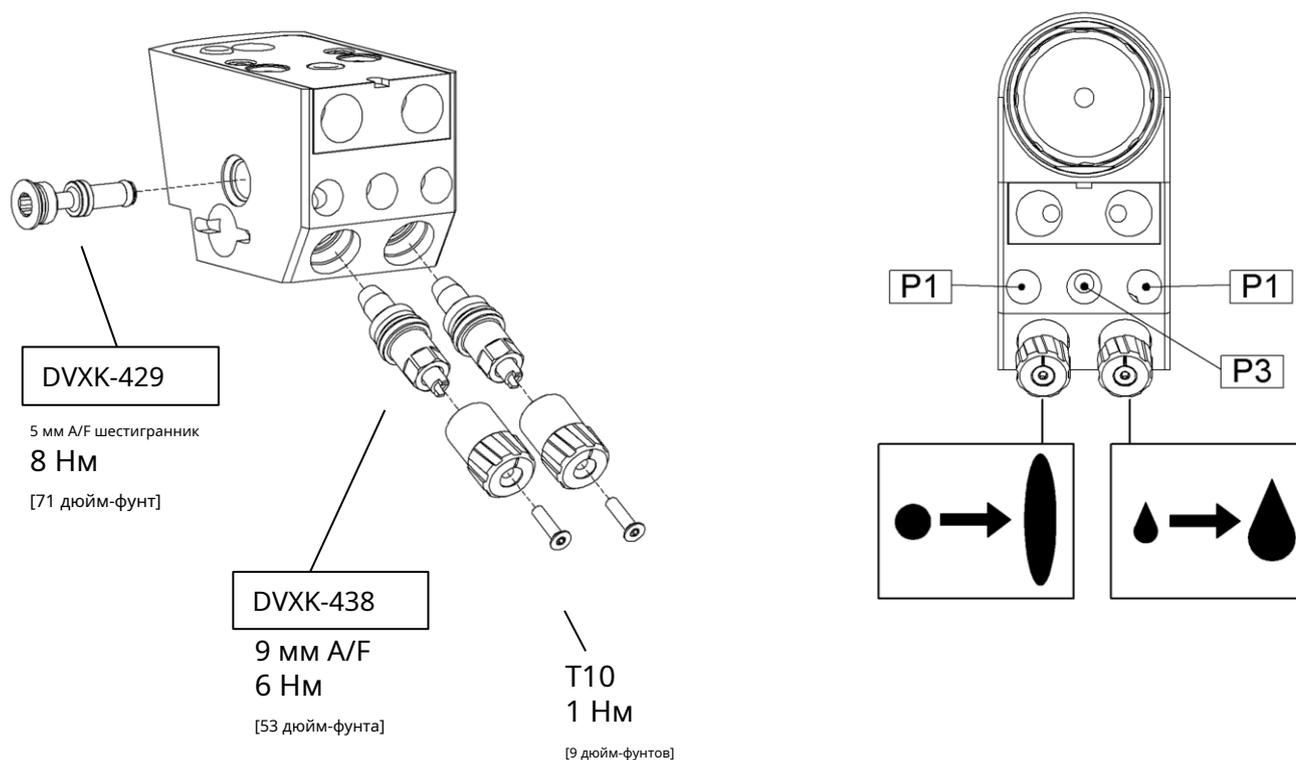


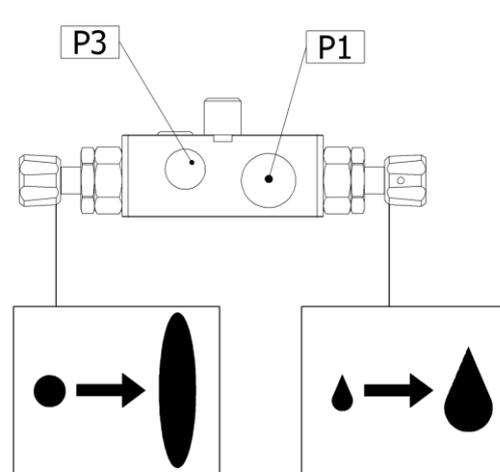
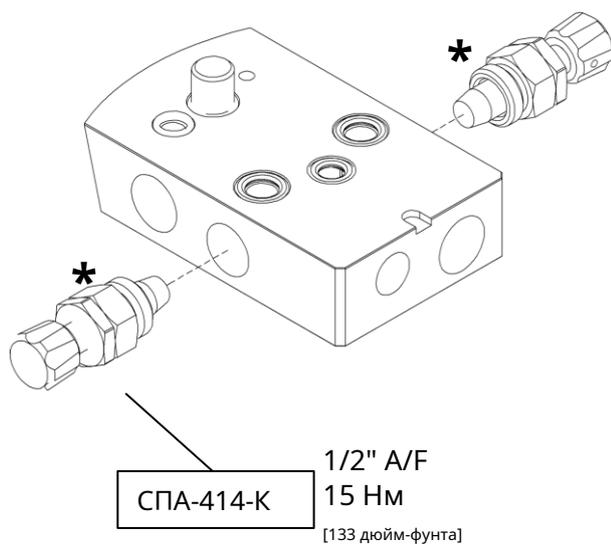
ТАБЛИЦА 7 - СОЕДИНЕНИЕ ВПУСКА ВОЗДУХА

Номер детали	Описание	Тип резьбы коллектора	* Соединитель для шланга Push-Fit
DVXA-XX-XX-BSP-X	Пистолет DVXA со стандартным Коллектор	1/8" универсальная BSP и NPS	Шланг 8 мм ATOM & FAN 4 мм Толкатель - Шланг ЦИЛ
DVXA-XX-XX-NPS-X	Пистолет DVXA со стандартным Коллектор	1/8" универсальная BSP и NPS	Шланг 8 мм ATOM & FAN 4 мм Толкатель - Шланг ЦИЛ
DVXA-XX-XX-SX	Пистолет DVXA с винтом Коллектор	1/8" универсальная BSP и NPS	Не поставляется

\* Входит в комплект оружия

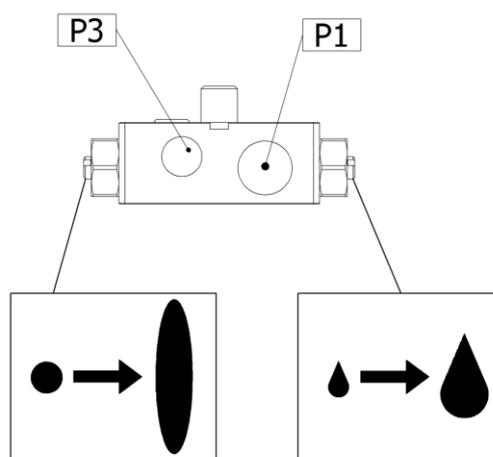
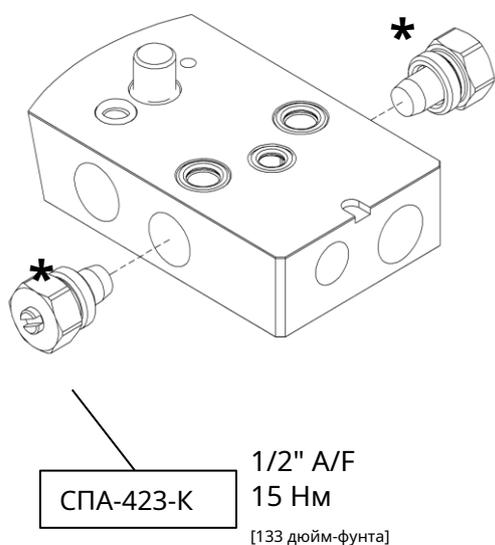
## КОНФИГУРАЦИИ ПОРТОВ ПОДАЧИ ВОЗДУХА - НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР

### ВАРИАНТ 1. ОДИНАРНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА - ВЕНТИЛЯТОР И РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ НА КОЛЛЕКТОРЕ



\* Нанесите герметик на наружную резьбу.

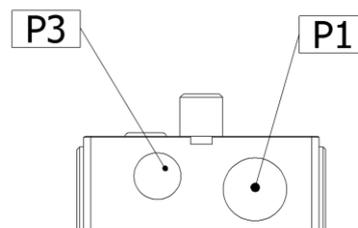
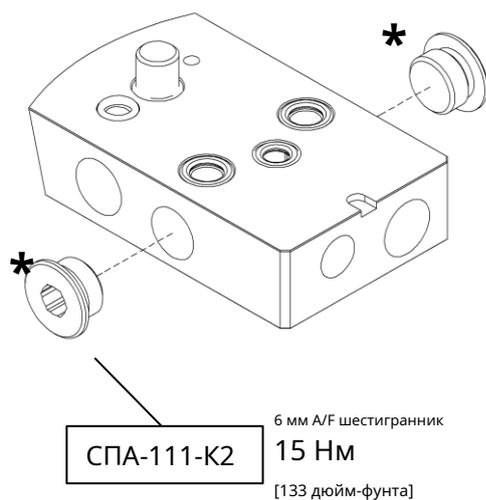
### ВАРИАНТ 2. ОДИНАРНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА - НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР И КЛАПАНЫ УПРАВЛЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЕМ ВКЛЮЧЕНЫ КОЛЛЕКТОР



\* Нанесите герметик на наружную резьбу.

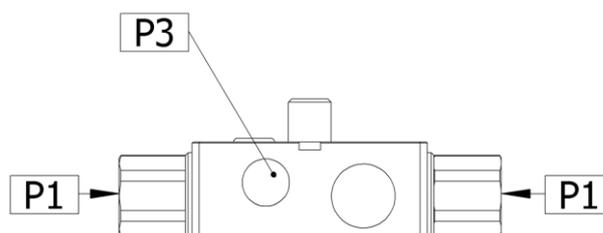
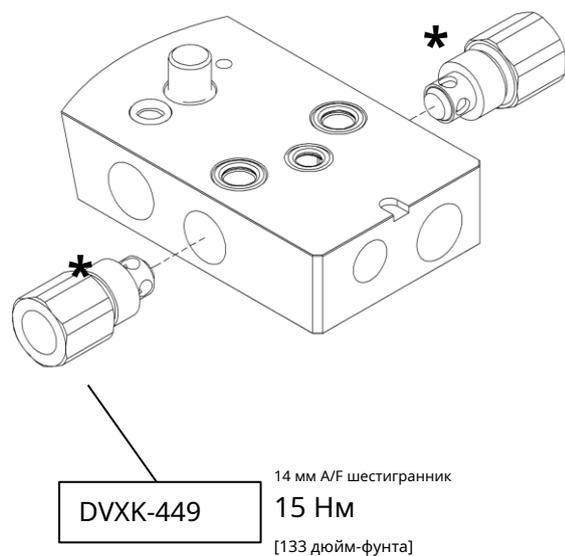
### КОНФИГУРАЦИИ ПОРТОВ ПОДАЧИ ВОЗДУХА - НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР

#### ВАРИАНТ 3. ОДИНАРНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА - БЕЗ ВЕНТИЛЯТОРА ИЛИ КЛАПАНОВ УПРАВЛЕНИЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ РАСХОДА НА КОЛЛЕКТОРЕ



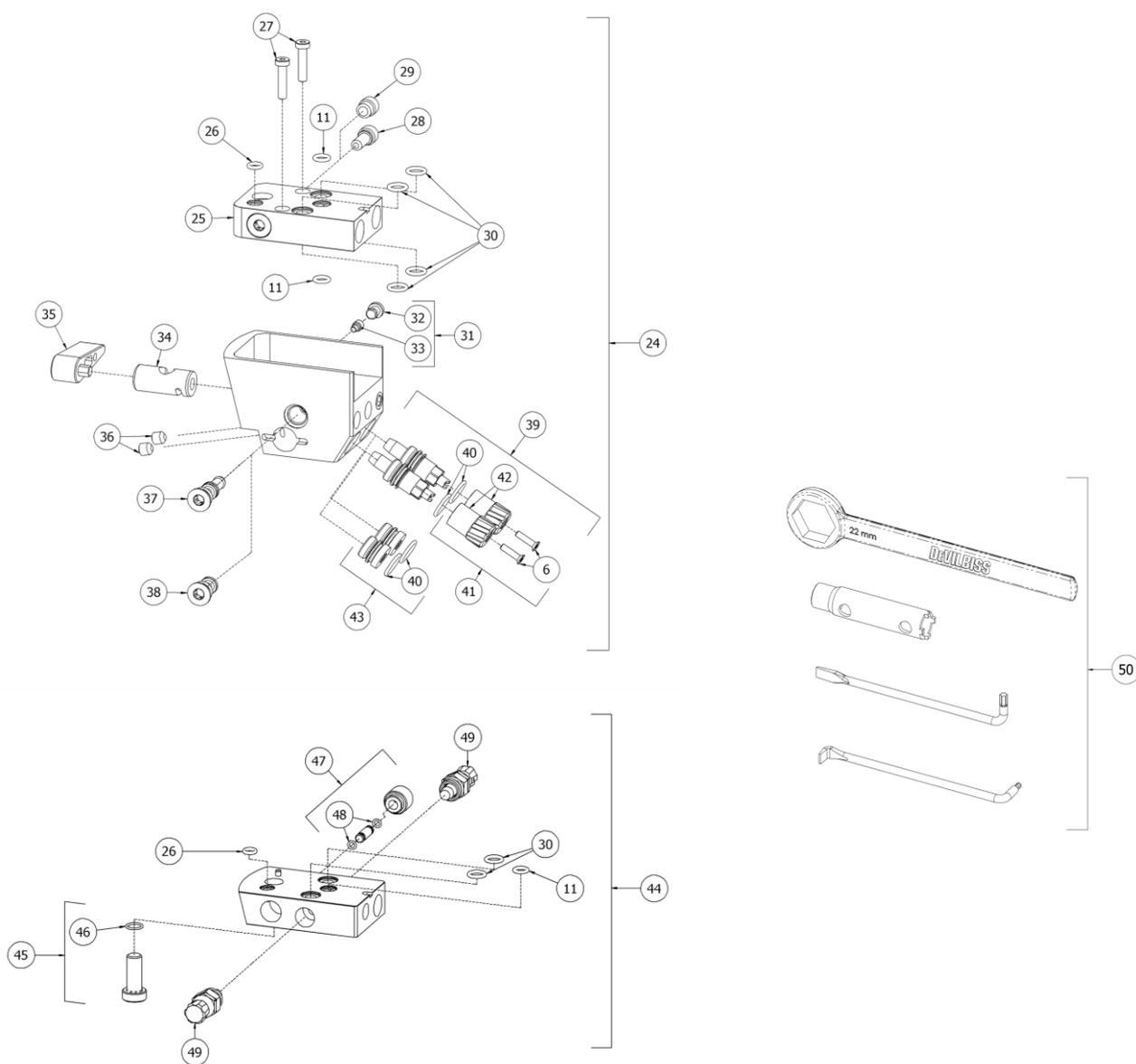
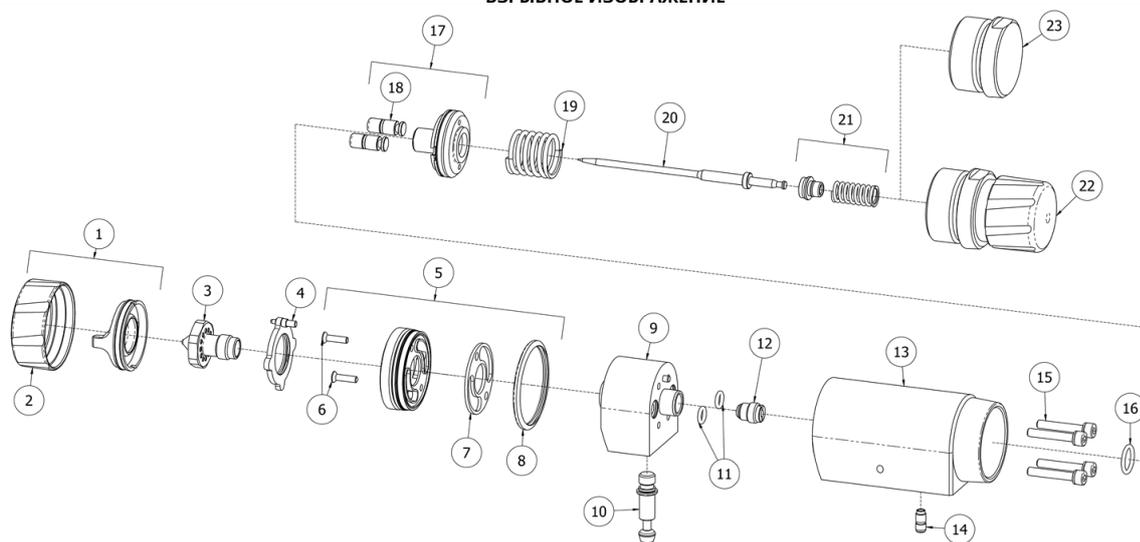
\* Нанесите герметик на наружную резьбу.

#### ВАРИАНТ 4. ОДИНАРНАЯ ПОДАЧА ВОЗДУХА - ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯТОРОМ И АТОМНЫМ ВОЗДУХОМ



\* Нанесите герметик на наружную резьбу.

ВЗРЫВНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ



## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

ССЫЛКА	НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	ВИНТ КУЛАЧКОВЫЙ КРЫШКА
1	СМ. ТАБЛИЦУ 1	ВОЗДУШНАЯ КРЫШКА И СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1
2	DVXK-400	ПОДСБОРКА СТОПОРНОГО КОЛЬЦА	1
3	СМ. ТАБЛИЦУ 2	ФОРСУНКА ДЛЯ ЖИДКОСТИ	1
4	DVXK-402	ИНДЕКСИРУЮЩАЯ ПЕРЕГОРОДКА	1
5	DVXK-411	КОМПЛЕКТ РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ	1
6 # + x	704403	ВИНТ (КОМПЛЕКТ ИЗ 3 ШТ.)	4
	DVXK-412	ВИНТ (КОМПЛЕКТ ИЗ 4 ШТ.)	
7 +	704401	ПРОКЛАДКА (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	1
8 +	DVXK-413	БУФЕРНОЕ УПЛОТНЕНИЕ	1
9	DVXK-414	ГОЛОВА	1
10	DVXK-415*	КУЛАЧКОВЫЙ ШТИФТ	1
11 # + x	C-28223X-K4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (КОМПЛЕКТ ИЗ 4 ШТ.)	2
12 +	DVXK-416	КОМПЛЕКТ ДЛЯ УПАКОВКИ ИГЛЫ	1
13	DVXK-417	ТЕЛО	1
14	DVXK-418	ВОЗДУШНАЯ ТРУБА	1
15 + x	DVXK-419	ВИНТ И ШАЙБА (КОМПЛЕКТ ИЗ 4 ШТ.)	4
16	C-28220X-K2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	1
	C-28220X-K5	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (КОМПЛЕКТ ИЗ 5 ШТ.)	
17 +	DVXK-420	КОМПЛЕКТ ПОРШНЯ И УПЛОТНЕНИЯ	1
18	DVXK-421	ПОРШЕНЬ ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	2
19 +	DVXK-422	ПОРШНЕВАЯ ПРУЖИНА	1
20	СМ. ТАБЛИЦУ 2	ИГЛА ДЛЯ ЖИДКОСТИ	1
21 + x	DVXK-423	КОМПЛЕКТ ИГОЛЬЧАТОЙ ПРУЖИНЫ	1
22	DVXK-424	Сборка храпового механизма	1
23	DVXK-425	ФИКСИРОВАННЫЙ ЗАДНИЙ КОРПУС	1
24	DVXK-426-BSP	Сборка стандартного коллектора BSP	1
	ДВХК-426-НПС	Сборка стандартного коллектора NPS	
25	DVXK-427-BSP	ВСТАВКА КОЛЛЕКТОРА BSP ДЛЯ ЖИДКОСТИ	1
	ДВХК-427-НПС	ВСТАВКА КОЛЛЕКТОРА NPS ДЛЯ ЖИДКОСТИ	
26 + x	СН-71X-K2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	1
27	DVXK-428	ВИНТ (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	2
28	DVXK-429	Длинная пробка рециркуляции жидкости	1
29	DVXK-430	Короткая пробка рециркуляции жидкости	1
30 + x	СПА-29X-K4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (КОМПЛЕКТ ИЗ 4 ШТ.)	4
31	DVXK-431	КОМПЛЕКТ КУЛАЧКОВЫХ ВИНТОВ	1
32	DVXK-432	КРЫШКА ВИНТА КУЛАЧКА	1

\* НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ С ВИНТОВЫМ КОЛЛЕКТОРОМ DVXK-443

## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ (Продолжение)

ССЫЛКА	НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ
33	DVXK-433	ФИКСИРУЮЩИЙ ВИНТ	1
34	DVXK-434	ЗАМОК-КУЛАЧОК	1
35	DVXK-445	РЫЧАЖНЫЙ АДАПТЕР	1
36	DVXK-435	УСТАНОВОЧНЫЙ ВИНТ (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	2
37	DVXK-436	Длинная заглушка для подачи воздуха	1
38	DVXK-437	Короткая заглушка подачи воздуха	1
39	DVXK-438	Узел клапана управления воздухом (комплект из 2 шт.)	2
40	DVXK-439	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	4
41	DVXK-440	КОМПЛЕКТ РЕГУЛИРОВОЧНОЙ РУЧКИ И ВИНТА	2
42	DVXK-441	КОМПЛЕКТ ТОЛЬКО РЕГУЛИРОВОЧНОЙ РУЧКИ	2
43	DVXK-442	Заглушка (комплект из 2 шт.)	2
44	DVXK-443	Сборка винтового коллектора	1
45	СПА-161-К2	ЗАЖИМНОЙ ВИНТ (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	1
46	С-28224Х-К4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (КОМПЛЕКТ ИЗ 4 ШТ.)	1
47	DVXK-444	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЖИДКОСТИ	1
48	СПА-48Х-К2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	2
49	СПА-414-К	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН	2
50	СПА-446-К	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ	1

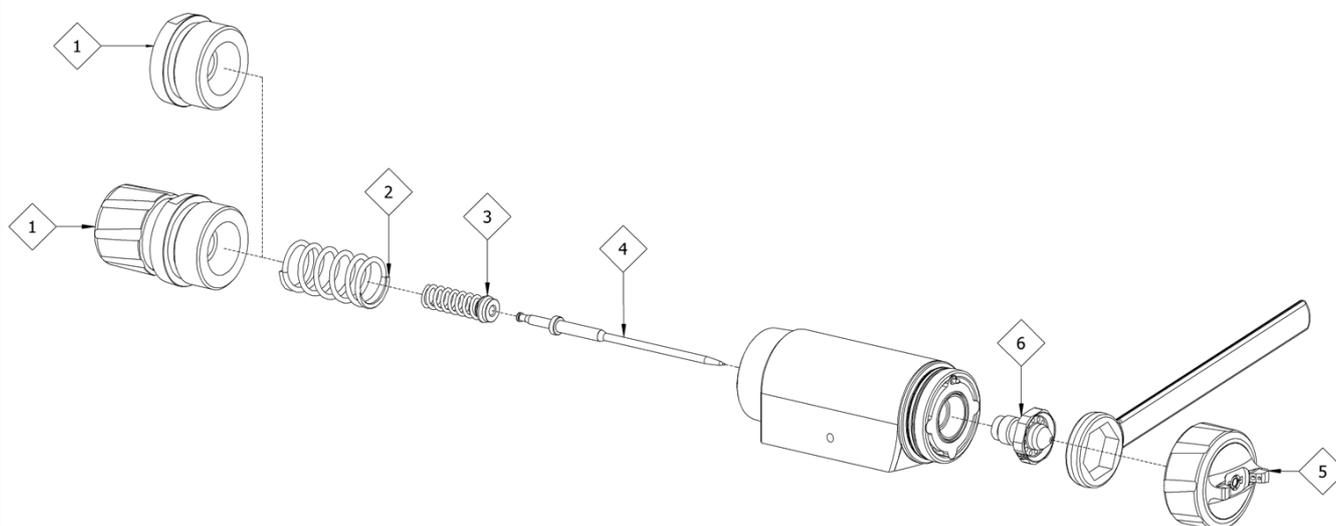
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

DVXK-446	комплект для небольшого обслуживания	ВКЛЮЧАЕТ ТОВАРЫ, ОТМЕЧЕННЫЕ #
DVXK-447	основной комплект для сервисного обслуживания	ВКЛЮЧАЕТ ТОВАРЫ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ +
DVXK-448	комплект для различного обслуживания	ВКЛЮЧАЕТ ТОВАРЫ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ x

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

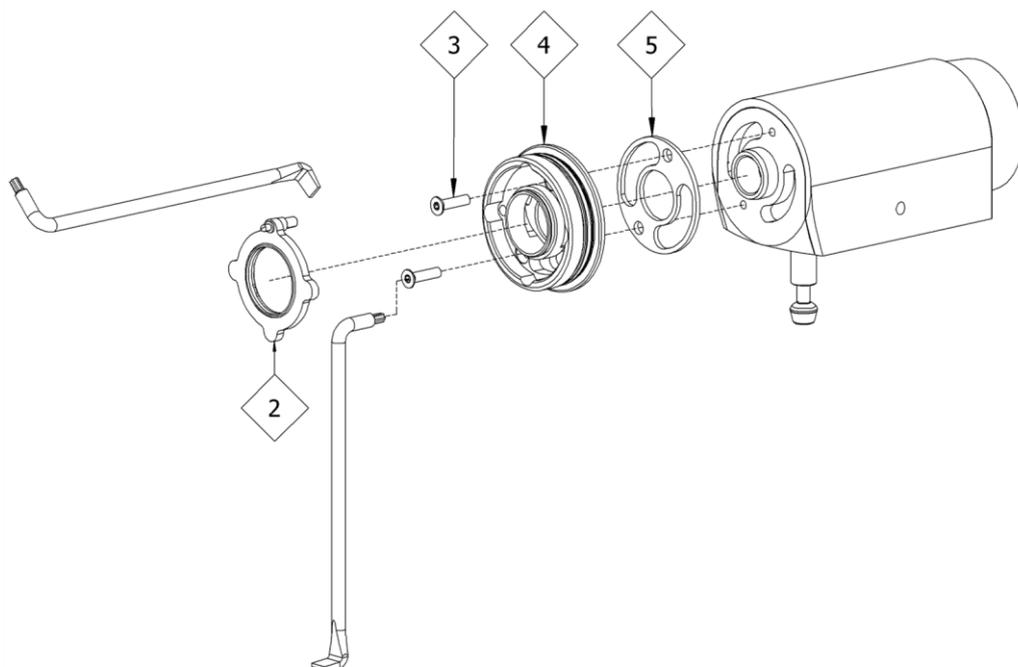
КЛЮЧ - СИМВОЛЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ	
	Заказ на разборку <i>(Сборка в обратном порядке)</i>
	Нефтяная смазка/желе
	Блокировщик потоков

## Разборка жидкостного сопла и жидкостной иглы

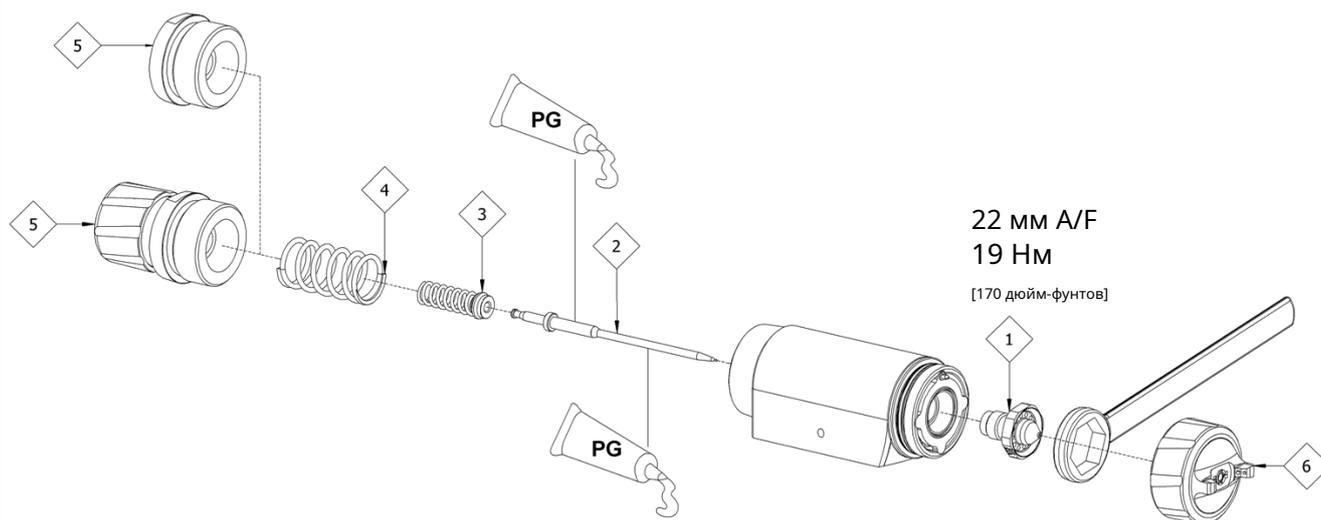


## РАЗБОРКА РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ

- 1 Следуйте инструкциям по разборке сопла и иглы (стр. 24).



## Сборка жидкостного сопла и жидкостной иглы

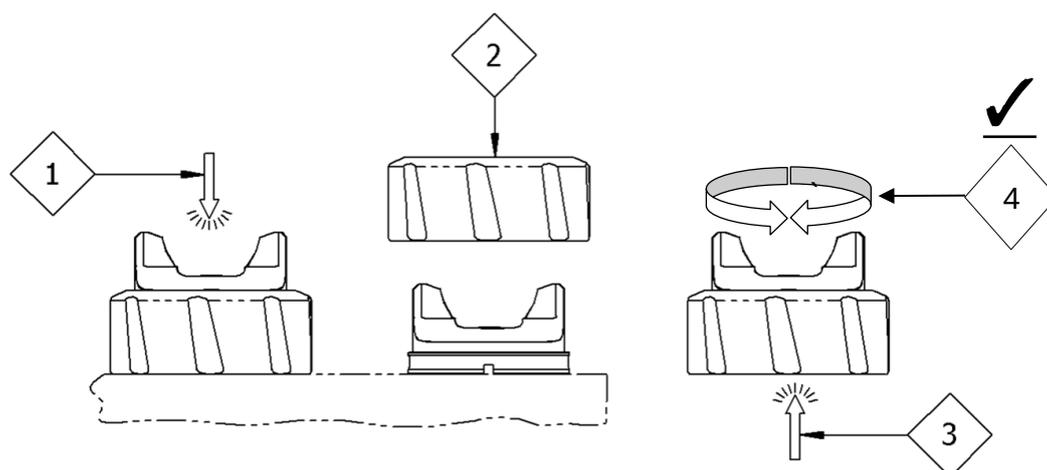


## ПРИМЕЧАНИЕ

При замене сопла или иглы для жидкости заменяйте сопло, иглу и прокладку для жидкости одновременно.

Время. Использование изношенных деталей может привести к утечке жидкости. Не перетягивайте.

## ВОЗДУШНАЯ КРЫШКА - РАЗБОРКА И СБОРКА

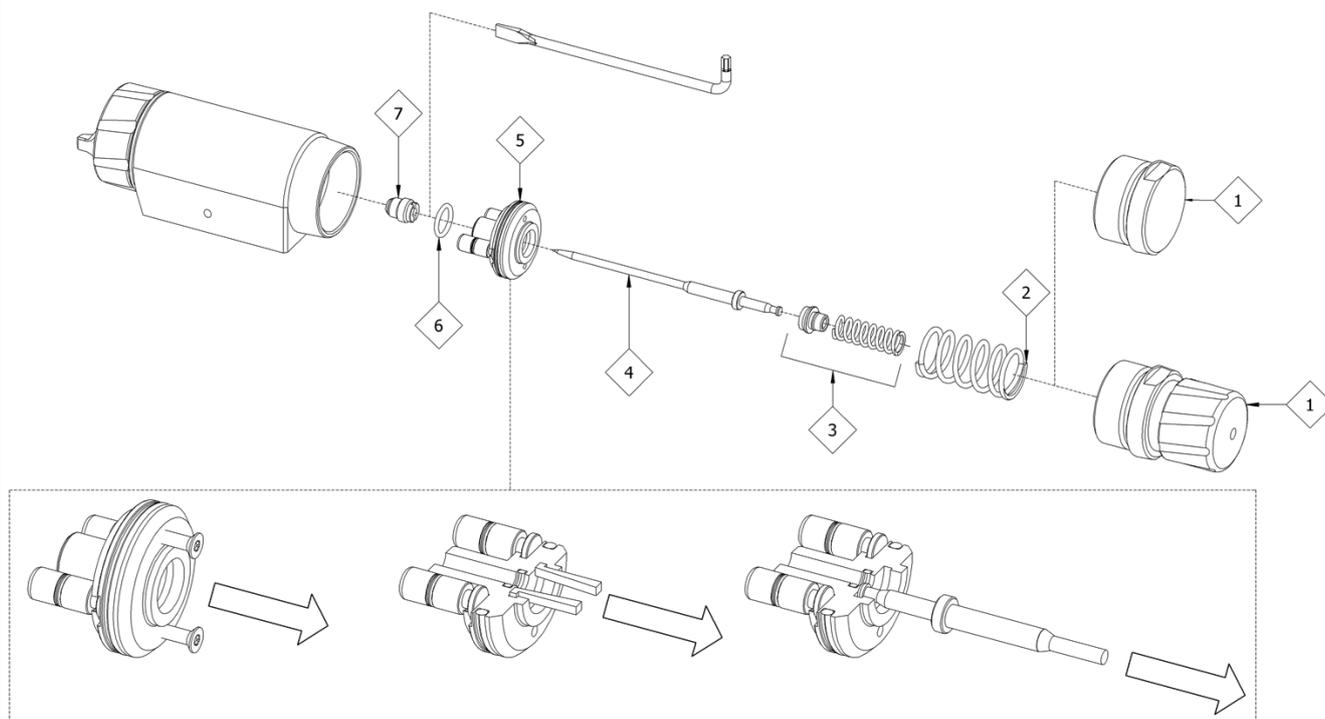


## ПРИМЕЧАНИЕ

При снятии крышки воздушного фильтра со стопорного кольца будьте осторожны, чтобы не повредить пластиковые детали.  
Также внутри кольца. Они не поставляются как отдельные запасные части.

Просто протрите детали и соберите их заново, установив новую или чистую воздушную крышку.

## УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ И ИГОЛЬЧАТКИ - РАЗБОРКА

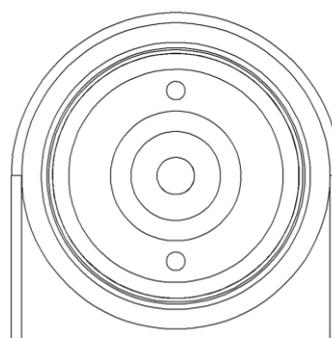
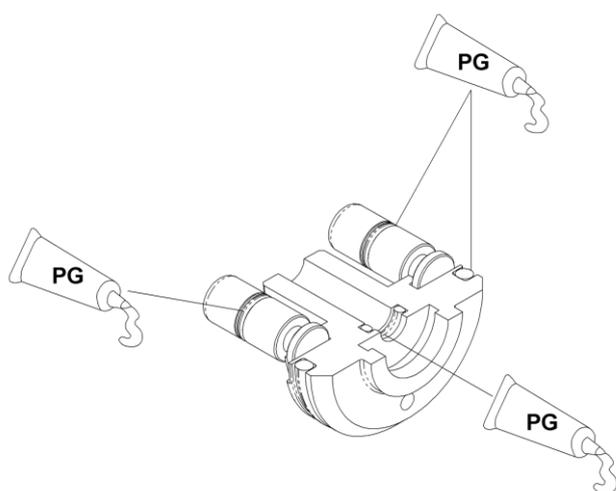


ВИНТЫ МЗ\*

плоскогубцы\*

ИГЛА ДЛЯ ЖИДКОСТИ\*

\* РАЗЛИЧНЫЕ СПОСОБЫ СНЯТИЯ ПОРШНЯ ИЗ РУЖЬЯ



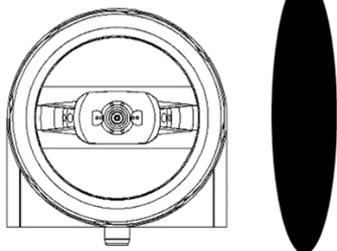
ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ОРИЕНТАЦИЮ РЕЗЬБЫ МЗ

**ДЫРЫ**

ПРИ ПОВТОРНОЙ СБОРКЕ ПОРШНЯ

## РЕГУЛИРОВКА ИНДЕКСАЦИИ ВОЗДУШНОЙ КРЫШКИ

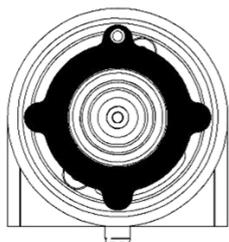
## ШАГ 1.



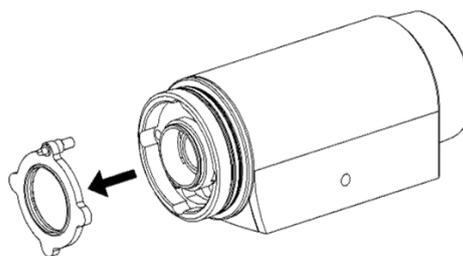
## ШАГ 2.

СЛЕДУЙТЕ ШАГАМ ОТ НАСАДКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ И ЖИДКОСТИ  
РАЗБОРКА ИГЛЫ (СТРАНИЦА 23)

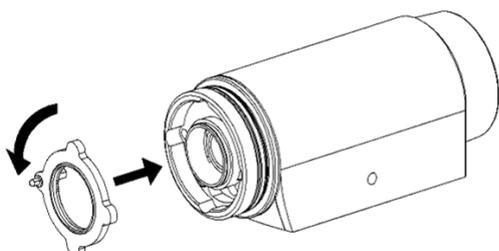
## ШАГ 3.



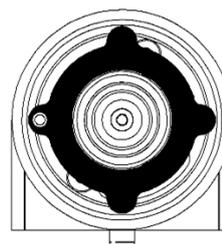
## ШАГ 4.



## ШАГ 5.



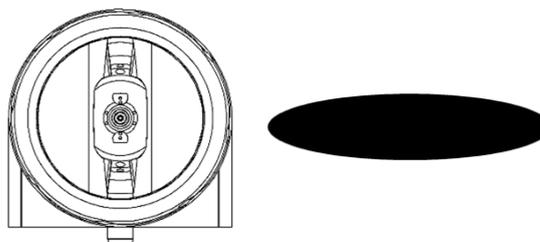
## ШАГ 6.



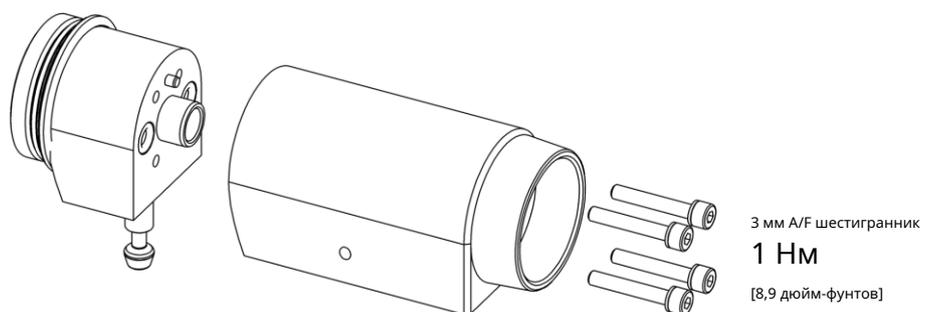
## ШАГ 7.

СЛЕДУЙТЕ ШАГАМ ОТ НАСАДКИ ДЛЯ ЖИДКОСТИ И  
СБОРКА ИГЛЫ ДЛЯ ЖИДКОСТИ (СТРАНИЦА 24)

## ШАГ 8.

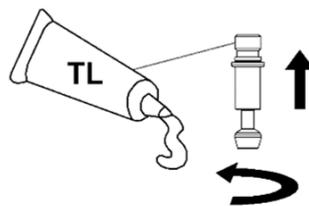
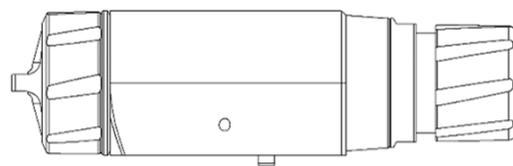
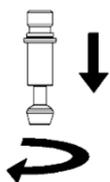
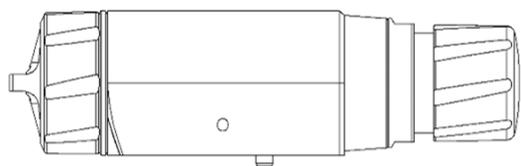


## ГОЛОВКА И ТЕЛО - РАЗБОРКА



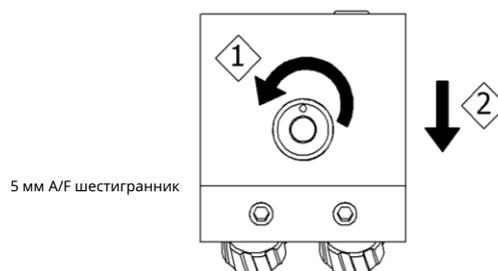
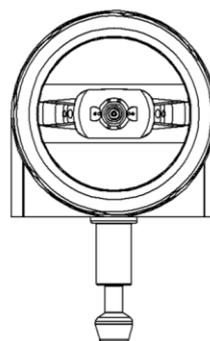
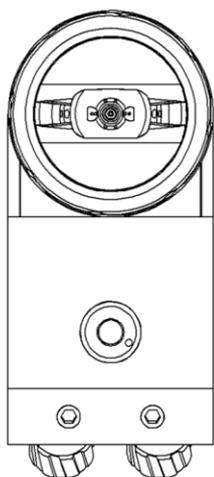
## КУЛАЧКОВЫЙ ШТИФТ - РАЗБОРКА/СБОРКА

Штифт кулачка не используется с винтовым коллектором.



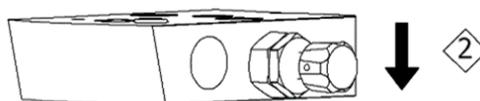
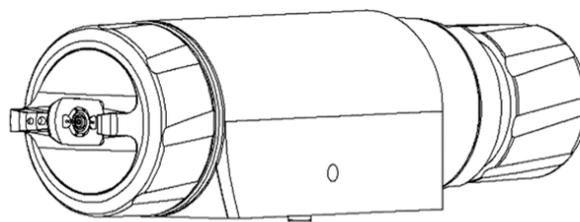
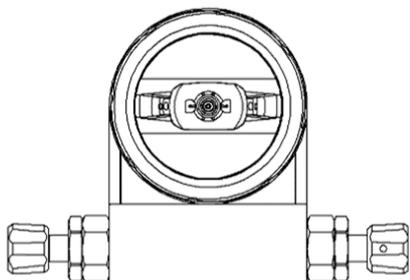
3 мм А/Ф шестигранник  
15 Нм  
[133 дюйм-фунта]

## СТАНДАРТНЫЙ КОЛЛЕКТОР - СНЯТИЕ

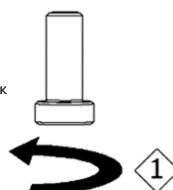


## ВИНТОВОЙ КОЛЛЕКТОР - СНЯТИЕ

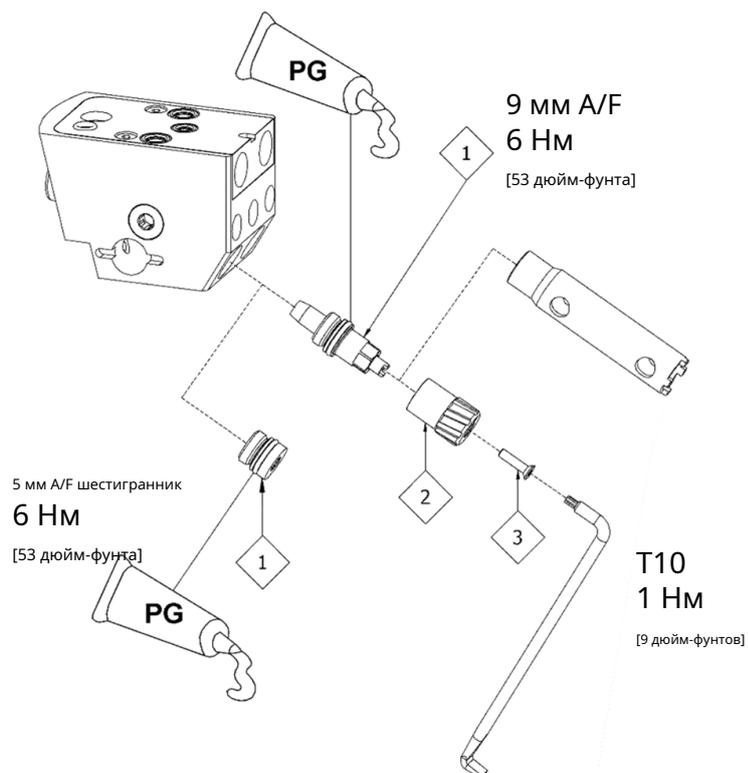
Штифт кулачка не используется с винтовым коллектором.



5 мм А/Ф шестигранник  
20 Нм  
[177 дюйм-фунтов]



## РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ/Пробки - Сборка



## УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ РАБОТЫ

ОБЩИЕ НЕДОСТАТКИ	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Не распыляется.	Отсутствует давление воздуха в пистолете.	Проверьте все линии подачи воздуха и шланги.
	Жидкостная игла не двигается.	Проверьте положение ручки управления иглой и давление воздуха в цилиндре => 4 бар [58 фунтов на кв. дюйм]
При нажатии и выключении курка пистолет выплевывает краску.	На пистолет установлена неправильная игла.	Проверьте таблицу выбора сопла/иглы для жидкости и установите правильный элемент.
	Чрезмерный износ иглы.	<b>Замените иглу новой.</b>
	Чрезмерный износ сопла подачи жидкости.	Заменить насадку для жидкости новой
Краскораспылитель разбрызгивает краску при нажатии на курок из-за скопления краски внутри воздушной головки между распылениями. операции.	Сопло для жидкости неправильно установлено в головке пистолета.	Проверьте уплотнительные поверхности сопла и головки на наличие повреждений и/или затяните их.
	Утечка жидкости из сопла/иглы.	Проверьте на наличие повреждений или засоров.
Накопление краски на сопле жидкости	Сопло для жидкости неправильно установлено в головке пистолета.	Проверьте уплотнительные поверхности сопла и головки на наличие повреждений и/или затяните их.
	Утечка жидкости из сопла/иглы.	Проверьте на наличие повреждений или засоров.
Накопление краски на внешней стороне воздушной крышки	Повреждены отверстия воздушной крышки.	Замените воздушную крышку новой.
	Постепенное нарастание отскока от головки пистолета.	Тщательно очистите воздушный колпачок и проверьте поток воздуха в камере.
Невозможно получить круглый спрей	Сопло для жидкости или распылительная головка установлены неправильно.	Снимите, проверьте компоненты на наличие повреждений и правильно установите их на место.

При снятии крышки воздушного фильтра со стопорного кольца будьте осторожны, чтобы не повредить пластиковые детали. Также внутри кольца. Просто протрите детали и соберите обратно, используя новую или чистую крышку воздушного клапана.

НЕИСПРАВНОСТИ ЖИДКОСТИ	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Медленная утечка жидкости из наконечника и седла иглы.	<p>Внутреннее седло сопла жидкости повреждено или изношено.</p> <p>Внешний профиль иглы жидкости поврежден или изношен.</p>	Заменять.
	<p>Загрязнение сопрягаемых поверхностей иглы или сопла препятствуя хорошей герметизации.</p>	Тщательно очистить.
	<p>На пистолете установлена неподходящая насадка для жидкости.</p>	Проверьте таблицу выбора насадки/иглы и установите нужную деталь.
	<p>Медленное движение иглы.</p>	Снимите и очистите или замените уплотнитель иглы. Проверьте пружину иглы на наличие повреждений или поломок.
Значительная утечка жидкости или выброс жидкости из наконечника и седла иглы.	<p>Загрязнение сопрягаемых поверхностей иглы или сопла препятствуя хорошей герметизации.</p>	Снимите насадку и иглу и тщательно очистите их.
	<p>На пистолете установлена неподходящая насадка для жидкости.</p>	Проверьте таблицу выбора насадки/иглы и установите нужную деталь.
Медленная утечка жидкости из игольного уплотнения.	Уплотнение иглы для жидкости изношено или установлено неправильно.	При необходимости затяните или замените.

ОШИБКИ ВОЗДУХА	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Небольшая утечка воздуха из воздушной крышки, когда пистолет не нажат.	Уплотнения поршневого воздушного клапана не установлены правильно	Снимите поршень и тщательно очистите и смажьте или замените поршневой узел.
	Повреждено или отсутствует поршневое уплотнение.	Заменять.

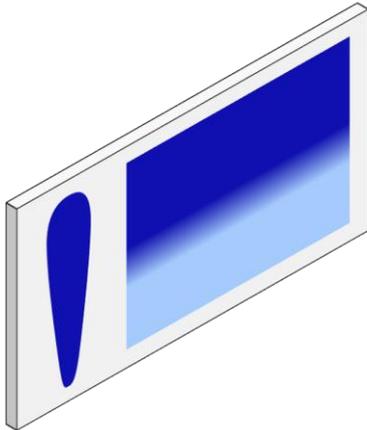
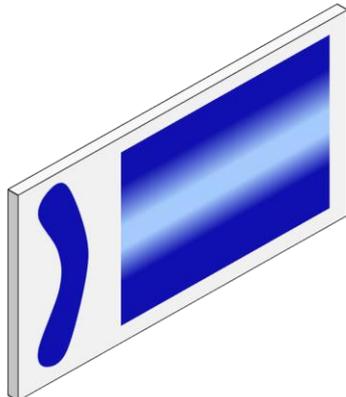
## НЕИСПРАВНОСТИ КОЛЛЕКТОРА РЫЧАЖНОГО ТИПА

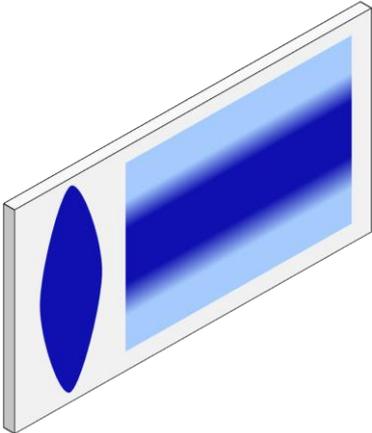
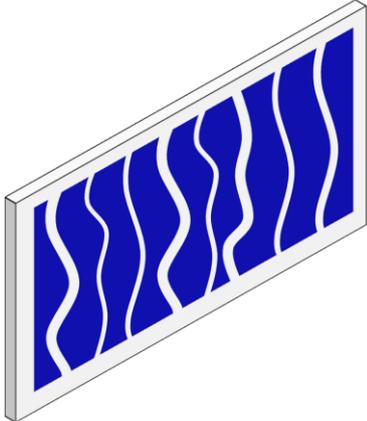
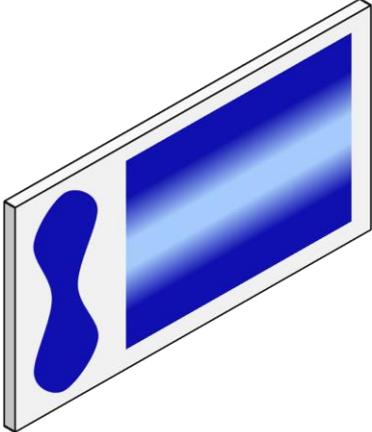
ОШИБКИ СБОРКИ	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Распылительный пистолет не устанавливается на коллектор.	Запирающий кулачок не находится в положении разблокировки.	Поверните рычаг фиксирующего кулачка, чтобы разблокировать положение на коллекторе.
Распылитель неплотно закреплен на коллекторе.	Запирающий кулачок не затянут.	Поверните рычаг фиксирующего кулачка, чтобы зафиксировать положение на коллекторе.
	Изношен запирающий кулачок.	Заменить с помощью комплекта кулачковых замков SPA-424-K
Распылительный пистолет невозможно снять с коллектора.	Запирающий кулачок не находится в положении разблокировки.	Поверните рычаг фиксирующего кулачка, чтобы разблокировать положение на коллекторе.
Утечка воздуха или жидкости между пистолетом и коллектором.	Изношенные, поврежденные или отсутствующие уплотнительные кольца	Заменить поврежденные/отсутствующие предметы

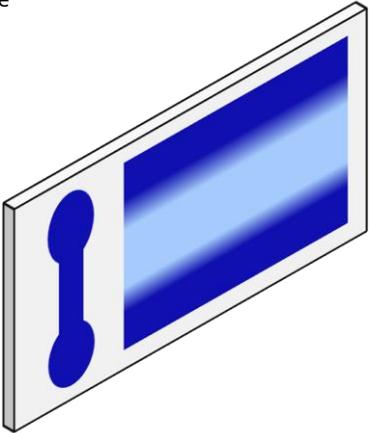
## НЕИСПРАВНОСТИ ВИНТОВОГО КОЛЛЕКТОРА

ОШИБКИ СБОРКИ	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Распылительный пистолет не устанавливается на коллектор.	Деталь 29 - стопорный штифт все еще на месте место.	Снимите деталь 29 - стопорный штифт.
Распылитель неплотно закреплен на коллекторе.	Зажимной винт не затянут.	Затяните винт.
	Изношен зажимной винт.	Заменить с помощью комплекта зажимных винтов SPA-161-K2.
Распылительный пистолет невозможно снять с коллектора.	Зажимной винт все еще на месте.	Снимите зажимной винт.
Утечка воздуха или жидкости между пистолетом и коллектором	Изношенные, поврежденные или отсутствующие уплотнительные кольца	Заменить поврежденные/отсутствующие предметы

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАСПЫЛЕНИЯ NG

	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
	наросты на воздушной крышке, отверстиях, центральных отверстиях или	Замочите колпачок или насадку в подходящей чистящей жидкости и тщательно очистите.
	накопление жидкости или частично забиты	
	крышка загрязнена или повреждена.	При необходимости замените сопло для жидкости или воздушный колпачок.
	де дыры заткнуты.	Замочите колпачок или насадку в подходящей чистящей жидкости и тщательно очистите.
	Грязь или повреждения на левой или правой стороне внешней части сопла жидкости.	При необходимости замените сопло для жидкости или воздушный колпачок.
<p><b>Процедура проверки схем распыления с утяжелением сверху, снизу, справа и слева.</b></p>		
<p>Определите, засорилась ли воздушная головка или сопло для жидкости. Для этого выполните пробное распыление, затем поверните головку на пол-оборота и распылите краску в другом направлении. Если дефект перевернут, засор в воздушной головке. Очистите воздушную головку, как указано ранее. Также проверьте наличие засохшей краски внутри центрального отверстия головки. Удалите её, промыв подходящей чистящей жидкостью.</p> <p>Если дефект не устранен, он связан с соплом подачи жидкости. Очистите сопло. Если проблема не устранена, замените сопло.</p> <p>Также проверьте наличие повреждений на критических поверхностях воздушной крышки и сопла жидкости, а также на всех краях отверстий.</p>		

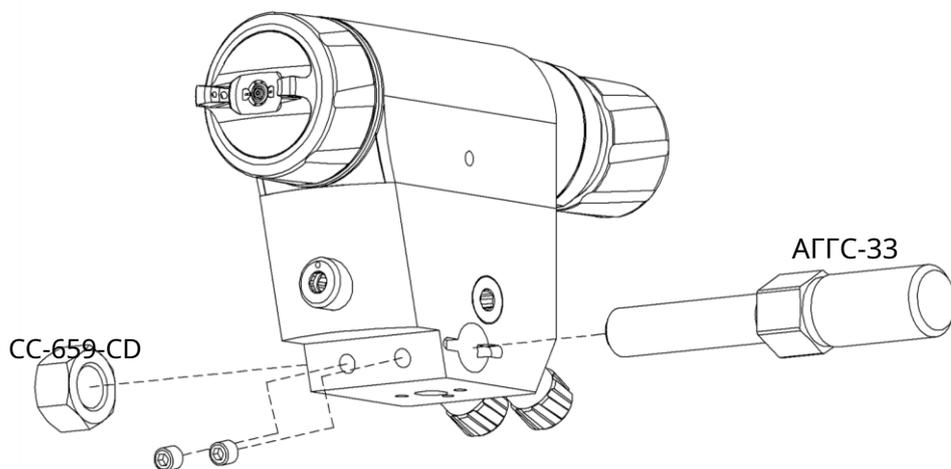
<p>Узор с толстым центром.</p> 	<p>Клапан регулировки формы установлен слишком низко.</p>	<p>Выверните против часовой стрелки, чтобы получить правильный рисунок.</p>
<p>Прерывистый или «порхающий» распылитель.</p> 	<p>Ослаблен наконечник форсунки.</p>	<p>Затянуть.</p>
<p>Раздельный рисунок распыления</p> 	<p>Недостаточный поток покрытия.</p>	<p>Увеличьте поток жидкости, изменив размер сопла, открыв ручку управления иглой или увеличив давление жидкости в контейнере подачи под давлением.</p>
<td data-bbox="564 1581 1018 1832"> <p>Слишком высокое давление звукового сигнала.</p> </td> <td data-bbox="1018 1581 1469 1832"> <p>Уменьшить шаблон / давление воздуха в клаконе</p> </td>	<p>Слишком высокое давление звукового сигнала.</p>	<p>Уменьшить шаблон / давление воздуха в клаконе</p>
<td data-bbox="564 1832 1018 1995"> <p>Слишком много воздуха для используемого количества жидкости.</p> </td> <td data-bbox="1018 1832 1469 1995"> <p>Уменьшите давление воздуха на входе.</p> </td>	<p>Слишком много воздуха для используемого количества жидкости.</p>	<p>Уменьшите давление воздуха на входе.</p>

<p>Тяжелый шаровой наконечник патте</p> 	<p>Слишком большой поток жидкости.</p>	<p>Уменьшите расход жидкости. Замените сопло распылителя на меньшее или замените воздушную головку на головку с другими характеристиками.</p>
<p>Чрезмерный отскок.</p>	<p>Слишком большое давление распыляемого воздуха.</p>	<p>Уменьшите давление воздуха.</p>
	<p>Оружие слишком далеко от поверхности.</p>	<p>Проверьте расстояние (обычно 150–200 мм).</p>
<p>Течет и провисает.</p>	<p>Слишком большой поток жидкости.</p>	<p>Отрегулируйте пистолет или уменьшите давление жидкости.</p>
	<p>Слишком низкая вязкость материала.</p>	<p>Тщательно перемешайте или нанесите тонким слоем/уменьшите расход жидкости.</p>
	<p>Оружие наклонено под углом.</p>	<p>Установите пистолет под прямым углом для работы.</p>
<p>Тонкая, песчаная крупная корка высыхает перед тем, как вытечь.</p>	<p>Оружие слишком далеко от поверхности.</p>	<p>Проверьте расстояние.</p>
	<p>Слишком большое давление воздуха.</p>	<p>Уменьшите давление воздуха и проверьте форму распыла.</p>
	<p>Слишком слабый поток жидкости.</p>	<p>Увеличьте поток жидкости, изменив размер сопла, давление подачи или повернув ручку управления иглой. по часовой стрелке.</p>

## ВАРИАНТЫ МОНТАЖНОГО АДАПТЕРА - СТАНДАРТНЫЙ КОЛЛЕКТОР

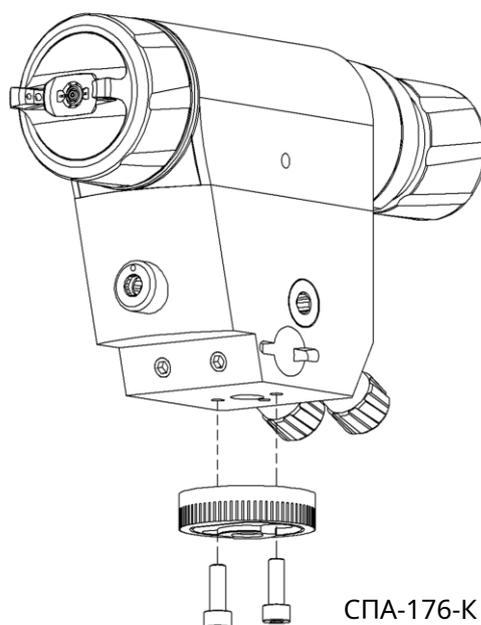
## СПК-110

Монтажная планка.



## СПА-176-К

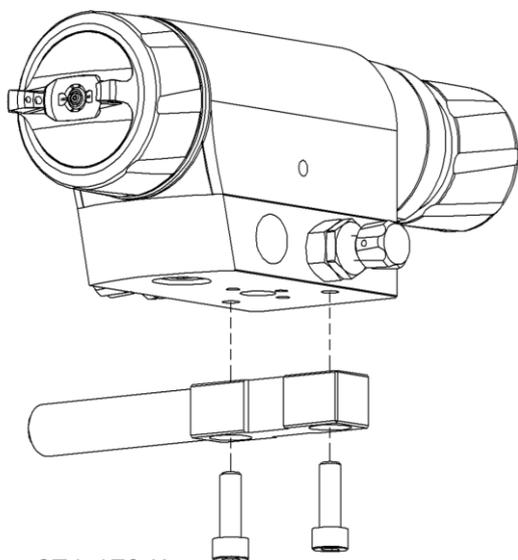
Регулировка индекса и винты



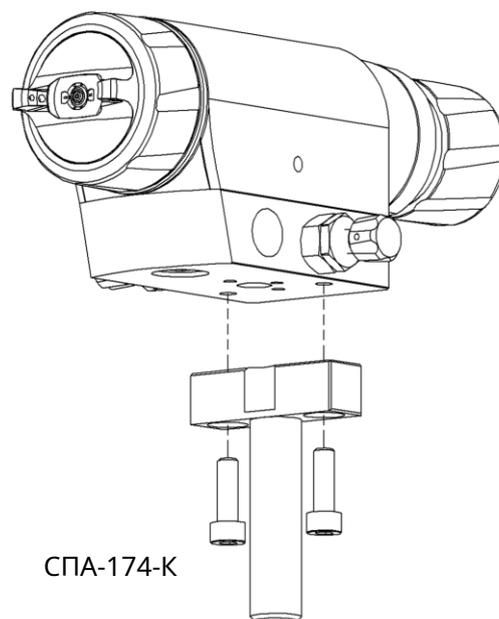
## ВАРИАНТЫ МОНТАЖНОГО АДАПТЕРА - ВИНТОВОЙ КОЛЛЕКТОР

**СПА-173-К**

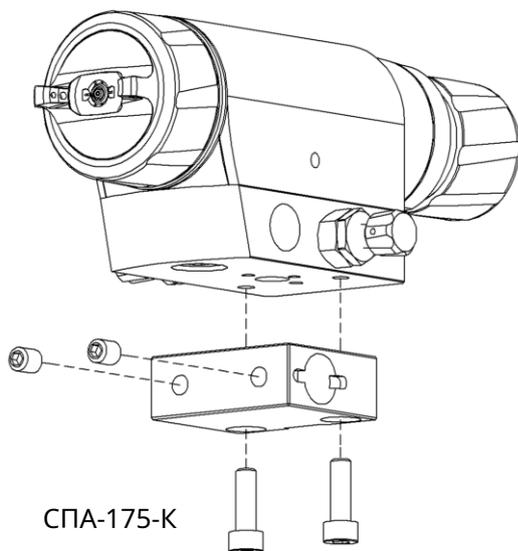
Горизонтальная монтажная планка и винты.

**СПА-174-К**

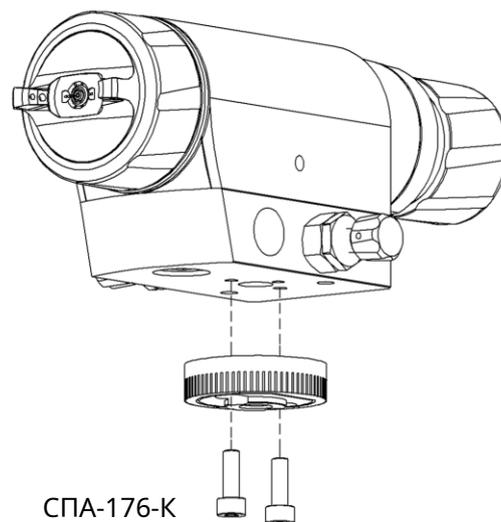
Вертикальная монтажная планка и винты.

**СПА-175-К**

Монтажный блок и винты.

**СПА-176-К**

Регулировка индекса и винты.



## АКСЕССУАРЫ

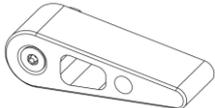
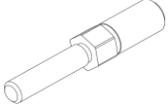
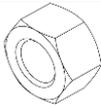
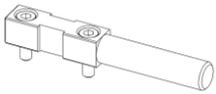
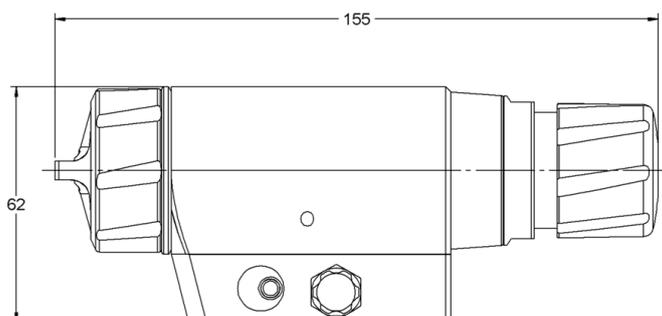
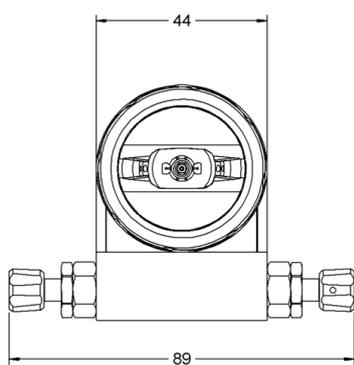
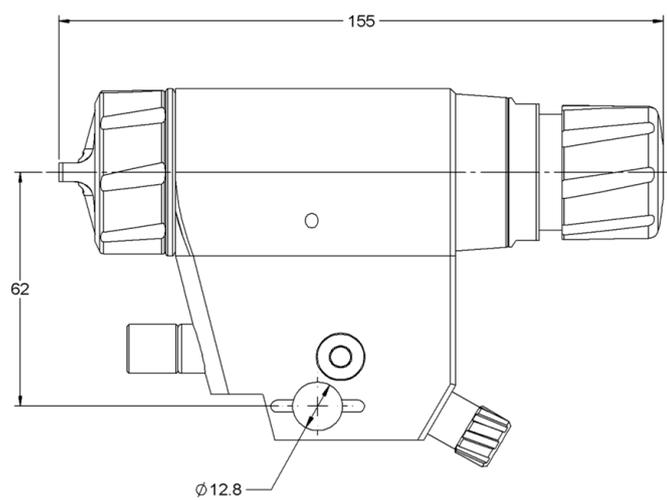
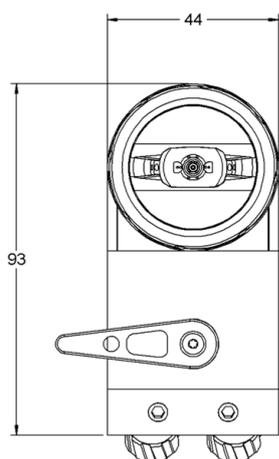
Номер детали	Описание	
DVXK-445	Адаптер рычага	
СПК-110	Монтажная планка.	
	Гайка крепления штанги.	
СПА-173-К	Горизонтальная монтажная планка и винты.	
СПА-174-К	Вертикальная монтажная планка и винты.	
СПА-175-К	Адаптер рычага	
СПА-176-К	Регулировка индекса и винты.	
DVXK-410	Неиндексируемая перегородка	

ТАБЛИЦА 8 — НАБОРЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ВОЗДУШНОЙ КРЫШКИ DVXA

Номер детали	Воздушная крышка и тип		** * Рекомендуемый воздухозаборник	Давление распыления
			Давление	
DVXK-P1T	П1	HVLP ПЛЮС	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	0,69 бар [10 фунтов на кв. дюйм]
DVXK-P2T	П2	HVLP ПЛЮС	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	0,69 бар [10 фунтов на кв. дюйм]
DVXK-P3T	П3	HVLP ПЛЮС	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	0,69 бар [10 фунтов на кв. дюйм]

\* \* \* (при полностью взведенном курке пистолета)

## РАЗМЕРЫ





## ГАРАНТИЙНАЯ ПОЛИТИКА

На данный продукт распространяется ограниченная гарантия Binks на материалы и качество изготовления.

Использование любых деталей или аксессуаров, полученных не от Binks, аннулирует все гарантии.

разумное следование всем предоставленным рекомендациям по техническому обслуживанию может привести к аннулированию гарантии.

Для получения конкретной информации о гарантии свяжитесь с Binks.

Для получения технической помощи или поиска авторизованного дистрибьютора свяжитесь с одним из наших международных отделов продаж и адреса служб поддержки клиентов указаны ниже.

ОБЛАСТЬ	БИНКС КОНТАКТ
Америка	Тел.: 1-888-992-4657
Европа, Африка, Ближний Восток	Тел.: +44 (0)1202 571 111
Индия	marketingroa@binks.com
Китай	Тел.: +8621-3373 0108
Корея	Тел.: +82313663303
Япония	Тел.: +81 45 785 6421
Австралия	Тел.: +61 (0) 2 8525 7555

## ГАРАНТИЙНАЯ СТРАНИЦА



# Binks

Binks — мировой лидер в области инновационных технологий отделки. Binks оставляет за собой право вносить изменения.  
спецификации оборудования без предварительного уведомления.

Binks®, Devilbiss® и Ransburg® являются зарегистрированными товарными знаками Binks US, LLC.

© 2025 Binks US, LLC. Все права защищены.