

DEVILBISS

EH



SB-E-2-972ISS.06

CE Ex II 2 G X

Технический бюллетень ADVANCE HD ОБЫЧНЫЙ

Гравитационный краскопульт



Оглавление

Тема	Страница
Декларация соответствия ЕС	3
Номера деталей	3
Описание работы	3
Состав комплекта	4
Особенности конструкции	4
Строительные материалы	4
Технические характеристики и данные	4
Меры предосторожности	5
Список деталей	6
Схема разборки	7
Монтаж, эксплуатация, профилактическое обслуживание и очистка.	8
Замена деталей/техническое обслуживание	9
А. Обслуживающий воздушный клапан	9
Б. Замена воздушного клапана	10
С. Уплотнение иглы, вставка для жидкости, узел разжимного клапана	11
D. Замена уплотнения сепаратора	12
Е. Диаграмма 1 – Воздушные колпачки, Диаграмма 2 – Жидкостные форсунки и иглы для подачи жидкости	13
Устранение возможных неполадок в работе	14
Аксессуары	16
Гарантия	16

Декларация соответствия ЕС

Мы, компания Finishing Brands UK Limited, расположенная по адресу: Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, Великобритания, являемся производителем краскопульта данной модели. **Advance HD** Мы заявляем под свою исключительную ответственность, что оборудование, к которому относится данный документ, соответствует следующим стандартам или другим нормативным документам:

Соответствует стандартам BS EN ISO 12100: 2010, BS EN 1953: 2013; и, таким образом, отвечает требованиям защиты, установленным в Директиве Совета 2006/42/EC, касающейся Директивы о безопасности машин и оборудования;

EN 13463-1:2009, Директива Совета 94/9/EC, касающаяся оборудования и защитных систем, предназначенных для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах, уровень защиты II 2 G X.



Д. Смит Директор по продажам (EMEA)

23^{рд} Июнь 2016 г.

Компания Finishing Brands UK Limited оставляет за собой право изменять технические характеристики оборудования без предварительного уведомления.

Номера деталей

Код заказа для **Advance HD** Краскопульт — это:

например, ADV-G430-18, где;

430	=	430 Воздушный колпачок
18	=	1.8 Сопло

См. таблицы 1 и 2 на стр. 13, чтобы узнать доступные размеры воздушных колпачков/сопел.

Описание работы

Этот **Advance HD** Краскопульт ADVANCE HD — это профессиональный пистолет, разработанный с использованием традиционных технологий. Он подходит для широкого спектра красок, красителей, морилок, глазури и лаков.

ВАЖНЫЙ Эти краскопульты подходят для использования как с водорастворимыми, так и с растворительными лакокрасочными материалами. Они не предназначены для работы с высококоррозионными и/или абразивными материалами, и при использовании с такими материалами следует ожидать увеличения потребности в очистке и/или замене деталей. В случае сомнений относительно пригодности конкретного материала обратитесь к дистрибьютору DeVilbiss или непосредственно в компанию DeVilbiss.

ПРИМЕЧАНИЕ: Этот пистолет нельзя использовать с галогенированными углеводородными растворителями или чистящими средствами, такими как 1,1,1-трихлорэтан или метилхлорид. Эти растворители могут вступать в реакцию с алюминиевыми компонентами, используемыми в этом пистолете и емкости. Реакция может быть бурной и привести к взрыву оборудования.

Состав комплекта (для всех моделей)			
1	Краскопульт ADVANCE HD с гравитационной подачей краски	1	Гаечный ключ (10 мм и 14 мм A/F)
1	GFC Гравитационная подающая чашка	1	Отвертка Torx/плоская отвертка
1	Фильтр для чашки	1	Щетка для чистки
1	Набор из 4 цветных идентификационных колец	1	Сервисный бюллетень

Особенности конструкции			
1	Крышка воздушного фильтра (никелированная латунь для долговечности)	10	Регулировка воздушного потока вентилятора (плавная регулировка от вентилятора до кругового распыления)
2	Стопорное кольцо крышки воздушного фильтра (обеспечивает легкое вращение крышки)	11	Регулировка потока жидкости (плавная регулировка объема жидкости)
3	Жидкостная форсунка (идеально подходит для большинства систем окраски)	12	Система сменных цветных идентификационных колец (в комплекте 4 цветных кольца)
4	Жидкостная игла (рифленый стержень для легкого извлечения)	13	Корпус пистолета из анодированного кованого алюминия (эргономичный, привлекательный внешний вид и долговечность, легко чистится).
5	Входное отверстие для жидкости (резьба 3/8 BSP – подходит для систем DeVilbiss и большинства других систем с чашеобразным соединением).	14	Ацетальная чашка объемом 500 мл (легко моется, антистатическая).
6	Входное отверстие для воздуха (универсальная резьба, подходит для резьбы G 1/4 и 1/4 NPS)	15	Крышка для чашки с вентиляционным отверстием, предотвращающим протекание.
7	Саморегулирующаяся игольная набивка (для бесперебойной работы)	16	Воздушный клапан (конструкция обеспечивает низкое усилие натяжения и низкое падение давления)
8	Курок (эргономичный для комфорта)	17	Пистолет подходит для нанесения покрытий на водной основе и с использованием растворителей.
9	Шпилька и винт спускового крючка (удобная конструкция для замены)		

Строительные материалы	
Корпус пистолета	Анодированный алюминий
Крышка воздушного фильтра,	Никелированная латунь
Сопло для подачи жидкости, игла для подачи жидкости, входное отверстие для жидкости, штифт курка.	Нержавеющая сталь
Регулировочные ручки	Анодированный алюминий
Пружины, зажимы, винты	Нержавеющая сталь
Уплотнения, прокладки	Устойчивость к растворителям
Курок	Хромированная сталь
Впускной патрубок, втулка корпуса, корпус расширительного клапана, гайка воздушного клапана, стопорное кольцо крышки воздушного клапана.	Латунь с хромированным покрытием
Сборка воздушного клапана	Нержавеющая сталь, HPDE

Технические характеристики и данные	
Подключение подачи воздуха	Универсальный штуцер 1/4" BSP и 1/4" NPS
Максимальное статическое давление воздуха на входе	P1 = 12 бар (175 psi)
Подключение подачи жидкости	3/8" BSP
Рабочая температура	от 0 до 40°C (от 32 до 104°F)
Вес оружия (только оружие) (с чашкой)	482 г 665 г



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Пожар и взрыв



Растворители и лакокрасочные материалы могут быть легковоспламеняющимися или горючими при распылении. ВСЕГДА сверяйтесь с инструкциями поставщика лакокрасочного материала и паспортами безопасности материалов (COSHH) перед использованием данного оборудования.



Пользователи обязаны соблюдать все местные и национальные правила техники безопасности, а также требования страховых компаний, касающиеся вентиляции, противопожарной безопасности, эксплуатации и поддержания чистоты в рабочих зонах.



Данное оборудование в поставляемом виде НЕ подходит для использования с галогенированными углеводородами.



Статическое электричество может возникать при прохождении жидкости и/или воздуха через шланги, в процессе распыления и при очистке непроводящих частей тканью. Для предотвращения возгорания от статических разрядов необходимо обеспечить заземление распылителя и другого используемого металлического оборудования. Крайне важно использовать проводящие воздушные и/или жидкостные шланги.



Средства индивидуальной защиты



Токсичные пары – При распылении некоторые вещества могут быть ядовитыми, вызывать раздражение или иным образом вредными для здоровья. Всегда читайте все этикетки, паспорта безопасности и следуйте рекомендациям по применению материала перед распылением. В случае сомнений обратитесь к поставщику материала.



Рекомендуется постоянно использовать средства защиты органов дыхания. Тип оборудования должен быть совместим с распыляемым материалом.



При распылении или чистке краскопульта всегда надевайте защитные очки.



При распылении или очистке оборудования необходимо надевать перчатки.

Обучение – Персонал должен пройти надлежащее обучение безопасному использованию распылительного оборудования.

Злоупотребление

Никогда не направляйте распылитель на какую-либо часть тела.

Никогда не превышайте максимально допустимое безопасное рабочее давление для оборудования. Установка нереконструированных или неоригинальных запасных частей может создать опасность.

Перед очисткой или техническим обслуживанием необходимо полностью отключить и сбросить давление в оборудовании.

Изделие следует чистить с помощью моечного аппарата с пистолетом для мытья посуды, после чего его необходимо немедленно вынуть и высушить. Длительное воздействие чистящих растворов может повредить изделие.

Уровень шума

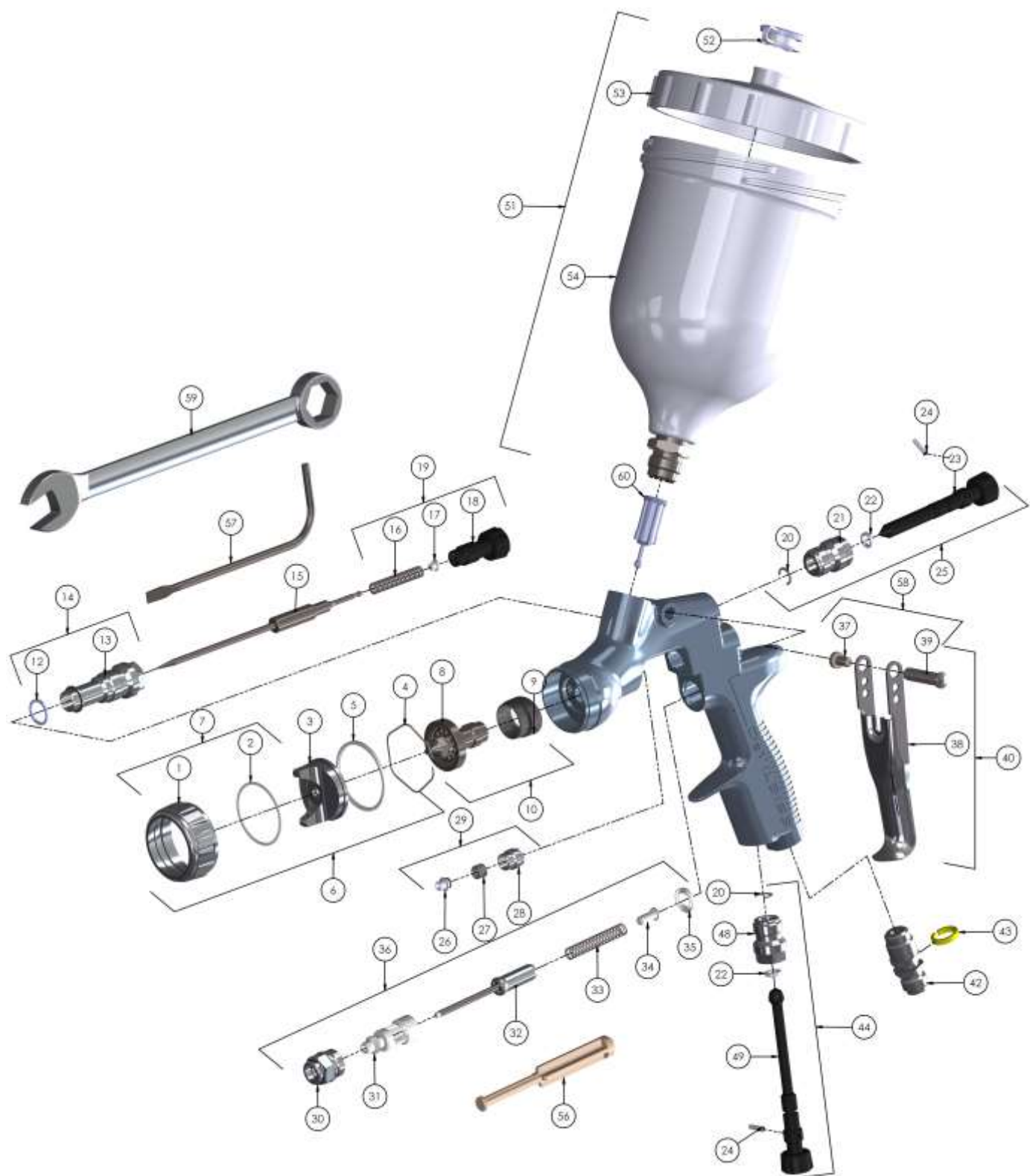


Уровень шума краскопультов, взвешенный по шкале А, может превышать 85 дБ (А) в зависимости от используемой конфигурации. Подробная информация о фактическом уровне шума предоставляется по запросу. Рекомендуется постоянно использовать средства защиты органов слуха во время покраски.

Операционный

Распылительное оборудование, работающее под высоким давлением, может подвергаться воздействию сил отдачи. При определенных обстоятельствах такие силы могут привести к травмам от повторяющихся движений у оператора.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ								
ССЫЛКА. НЕТ.	ОПИСАНИЕ	НОМЕР ДЕТАЛИ	Кол-во		ССЫЛКА. НЕТ.	ОПИСАНИЕ	НОМЕР ДЕТАЛИ	Кол-во
1	Стопорное кольцо крышки воздушного фильтра	-	1		31	Корпус воздушного клапана	-	1
2	Скользящее кольцо	-	1		32	Клапан подачи воздуха	-	1
3	Воздушная крышка	-	1		33	Пружина воздушного клапана	-	1
4	Зажим для крепления крышки воздушного фильтра	JGA-156-K5	1		34	Пружинная подушка воздушного клапана	-	1
5	Уплотнительное кольцо стопорного кольца	-	1		35	Уплотнение воздушного клапана	SN-34-K5	1
6	Воздушный колпачок и кольцо	См. диаграмму 1. стр. 13	1		36	Сборка воздушного клапана	SN-402-K	1
7	Стопорное кольцо и уплотнения крышки воздушного фильтра	ADV-403-K	1		* 37	Винт крепления спускового крючка (T20 TORX)	-	1
8	Жидкостная форсунка	-	1		38	Курок	-	1
9	Сепаратор	СП-626-K5	1		* 39	Шпилька спускового крючка	-	1
10	Комплект форсунок для подачи жидкости	См. диаграмму 2. стр. 13	1		40	Комплект из спускового крючка, шпильки и винта	CH-63-K	1
* 12	Уплотнение втулки кузова	-	1		42	Впускной патрубок	SN-9-K	1
13	Втулка кузова	-	1		43	Набор цветных идентификационных колец (4 цвета)	CH-26-K4	1
14	Втулка и сальник кузова	CH-6-K	1		44	Клапан подачи воздуха	ADV-401-K	1
15	Жидкостная игла	См. диаграмму 2. стр. 13	1		48	Блок клапанов	-	1
* 16	Игольчатая пружина	-	1		49	Шток клапана	-	1
* 17	Пружинная подушечка иглы	-	1		51	Набор «Гравитационная чашка»	ГФК-501	1
18	Ручка регулировки уровня жидкости	-	1		52	Крышка для защиты от капель (комплект из 5 штук)	ГФК-2-K5	1
19	Ручка регулировки уровня жидкости, Комплект пружин и подушек	ADV-6-K	1		53	Крышка для гравитационного стакана	ГФК-402	1
* 20	Фиксирующая скоба	-	2		54	Гравитационный кубок	-	1
21	Корпус раздвижного клапана	-	1		56	Инструмент для обслуживания воздушного клапана	-	1
* 22	Уплотнение раздвижного клапана	-	2		57	Ключ Torx	СПН-8-K2	1
23	Регулировочная ручка клапана разбрасывателя	-	1		58	Комплект шпилек и винтов	SN-405-K5	1
* 24	Штифт раздвижного клапана	-	2		59	Гаечный ключ	-	1
25	Клапанный узел раздвижного механизма	ADV-402-K	1		60	Фильтр	КГП-5-K5	1
* 26	Набивка иглой	-	1					
* 27	Упаковочная пружина	-	1		ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ			
* 28	Уплотнительная гайка	-	1		Ремонтный комплект для краскопульты (включает в себя): элементы, отмеченные *)		ПРО-415-1	
29	Упаковка, пружины и Комплект уплотнительных гаек	SN-404-K	1		Комплект уплотнителей и штифтов, 5 штук (артикулы 20, 22 и 24)		GTI-428-K5	
30	Корпус воздушного клапана	-	1		Аксессуары см. на странице 16.			



ПАТЕНТ GB2417544

УСТАНОВКА

Для достижения максимальной эффективности переноса не используйте давление, превышающее необходимое для распыления наносимого материала.

1. Подсоедините пистолет к чистому, обезвоженному и свободному от масла источнику воздуха с помощью проводящего шланга с внутренним диаметром не менее 8 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ

В зависимости от длины шланга может потребоваться шланг большего диаметра. Установите манометр на рукоятке пистолета. При включении пистолета отрегулируйте давление до 3,0 бар. Не используйте давление, превышающее необходимое для распыления наносимого материала. Избыточное давление приведет к дополнительному разбрызгиванию и снизит эффективность переноса.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если требуются быстроразъемные соединения, используйте только быстроразъемные соединения с высокой пропускной способностью, одобренные для использования в системах HVLP. Другие типы не обеспечат достаточный поток воздуха для корректной работы пистолета.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если на входе в пистолет используется регулировочный клапан воздуха, используйте цифровой манометр DGIPRO-502-BAR. Некоторые регулировочные клапаны других производителей имеют значительное падение давления, что может негативно сказаться на качестве распыления. Цифровой манометр DGIPRO имеет минимальное падение давления.

2. Вставьте фильтр (39) во входное отверстие гравитационной чашки. Убедитесь, что корпус фильтра полностью вставлен, чтобы он не выступал из чашеобразного углубления.



3. Присоедините чашу для гравитационной подачи к входному отверстию для материала.

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед использованием пистолета промойте его растворителем, чтобы убедиться в чистоте каналов для жидкости.

ОПЕРАЦИЯ

1. Смешайте материал для покрытия в соответствии с инструкциями производителя и процедите его.
2. Наполните стаканчик водой, оставляя не более 20 мм свободного места сверху. НЕ ПЕРЕПОЛНЯЙТЕ.
3. Прикрепите крышку к стакану.
4. Поверните ручку регулировки жидкости (18) по часовой стрелке, чтобы предотвратить перемещение иглы регулировки жидкости.
5. Поверните регулировочную ручку клапана разбрасывателя (23) против часовой стрелки, чтобы полностью открыть его.
6. При необходимости отрегулируйте давление поступающего воздуха.
7. Поверните ручку регулировки жидкости (18) против часовой стрелки, пока не появится первая резьба.
8. Проверьте распыление. Если покрытие слишком сухое, уменьшите поток воздуха, снизив давление воздуха на входе.
9. Если покрытие слишком влажное, уменьшите поток жидкости, повернув регулятор потока жидкости (18) по часовой стрелке. Если распыление слишком крупное, увеличьте давление воздуха на входе. Если слишком мелкое, уменьшите давление на входе.

10. Размер рисунка можно уменьшить, повернув ручку клапана распределителя (23) по часовой стрелке.
11. Держите пистолет перпендикулярно обрабатываемой поверхности. Дуговое движение или наклон могут привести к неравномерному нанесению покрытия.

12. Рекомендуемое расстояние распыления составляет 150-200 мм.
13. Сначала распылите краску по краям. Перекрывайте каждый мазок минимум на 75%. Перемещайте пистолет с постоянной скоростью.
14. Всегда перекрывайте подачу воздуха и сбрасывайте давление, когда пистолет не используется.

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УБОРКА

Для очистки воздушного колпачка и сопла для жидкости используйте щетку с жесткой щетиной для очистки внешней поверхности. При необходимости очистки отверстий в колпачке, по возможности, используйте соломинку или зубочистку. При использовании проволоки или жесткого инструмента необходимо соблюдать особую осторожность, чтобы не поцарапать или не зачистить отверстия, что приведет к искажению распыляемой струи.

Для очистки каналов подачи жидкости удалите излишки материала из чаши, затем промойте раствором для промывки пистолета. Протрите внешнюю поверхность пистолета влажной тканью. Никогда не погружайте краскопульт полностью в растворители или чистящие средства, так как это вредит смазочным материалам и сокращает срок службы краскопульта.

ПРИМЕЧАНИЕ

При замене форсунки или иглы для подачи жидкости заменяйте оба элемента одновременно. Использование изношенных деталей может привести к утечке жидкости. См. страницу 13, диаграмма 2. Также замените уплотнение иглы. Затяните форсунку с моментом 18-20 Н·м. Не перетягивайте.

ОСТОРОЖНОСТЬ

Чтобы предотвратить повреждение сопла (8) или иглы (15), обязательно выполните одно из следующих действий: 1) нажмите на курок и удерживайте его во время затягивания или ослабления сопла, или 2) снимите регулировочную ручку (18), чтобы ослабить пружинное давление на кольцо иглы.

ОСТОРОЖНОСТЬ

ВАЖНО! Гравитационная чашка изготовлена из специальных антистатических материалов, но все же важно избегать образования статического заряда. Чашку нельзя чистить или протирать сухой тканью или бумагой. При трении может образоваться статический заряд, который при разряде на заземленный предмет может вызвать искру и воспламенение паров растворителя. Используйте влажную ткань или антистатические салфетки только в случае необходимости ручной очистки в опасной зоне.

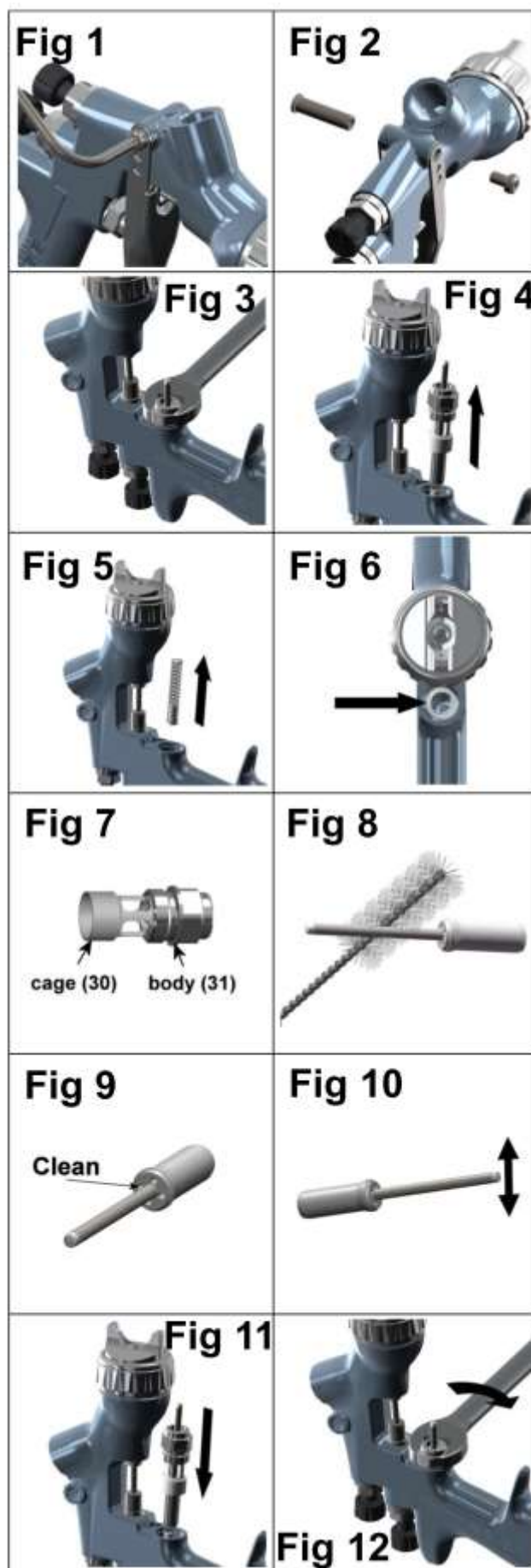
Замена деталей/техническое обслуживание

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА

Обслуживающий воздушный клапан

Причины для обслуживания воздушного клапана:

- А) Воздушный клапан неисправен (возможно, требуется чистка).
 - Б) Плановое техническое обслуживание.
 - С) Утечки воздуха (рекомендуется замена, см. стр. 10)
1. Снимите курок с помощью прилагаемого инструмента (57) или ключа TORX T20. (См. рис. 1 и 2)
 2. Открутите воздушный клапан с помощью гаечного ключа на 14 мм (59). (См. рис. 3)
 3. Снимите воздушный клапан, взявшись за шток. (См. рис. 4)
 4. Снимите пружину вместе с пружинной прокладкой. (См. рис. 5)
 5. НЕ СНИМАЙТЕ ЗАДНЕЕ УПЛОТНЕНИЕ (35) С КОРПУСА ОРУЖИЯ. (См. рис. 6)
 6. НЕ СНИМАЙТЕ ПЛАСТИКОВУЮ КОРПУСНУЮ КЛЕТКУ С КОРПУСА ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА, ТАК КАК ЭТО МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ ЕГО. (См. рис. 7)
 7. ЧИСТОТА
 - а. Удалите все скопившиеся остатки краски. (См. рис. 8)
 - б. Четыре отверстия клапана должны быть свободны. (См. рис. 9)
 - с. Стебель должен свободно плавать в кулике. (См. рис. 10)
 - д. Шток должен проходить через отверстие клетки с небольшим сопротивлением (из-за герметичности).
 - е. Заднее уплотнение должно выглядеть чистым и находиться на своем месте в отверстии. (См. рис. 6)
 - ф. Если ни одну из вышеперечисленных проблем не удастся устранить, замените воздушный клапан (см. Замена воздушного клапана, стр. 10).
 8. Установите пружину на место, убедившись, что конец с пластиковой опорной пластиной вошел первым. (См. рис. 5)
 9. Вставьте узел воздушного клапана в пистолет и аккуратно проденьте его через пружину и заднее уплотнение. (См. рис. 11)
 10. Сначала затяните узел воздушного клапана пальцами, а затем затяните гаечным ключом на 14 мм (59). (См. рис. 12 и 3)
 11. Установите спусковой крючок на место. (См. рис. 2 и 1)
 12. Если в пистолете происходит утечка воздуха, возможно, потребуется замена воздушного клапана (см. Замена воздушного клапана).





Замена воздушного клапана

Причины для замены воздушного клапана:

- А) Утечка воздуха через пистолет.
- В) Воздушный клапан работает неправильно.

1. Снимите спусковой крючок с помощью ключа (57) или ключа TORX (T20), входящих в комплект. (См. рис. 13 и 14)
2. Открутите воздушный клапан с помощью гаечного ключа на 14 мм (59). (См. рис. 15)
3. Снимите воздушный клапан, взявшись за шток. (См. рис. 16)
4. Снимите пружину вместе с пружинной прокладкой. (См. рис. 17)
5. Выньте задний сальник с помощью сервисного инструмента (56). (См. рис. 18 и 19)
6. Очистите отверстия воздушного клапана в корпусе оружия с помощью щетки, входящей в комплект.
7. Установите новое заднее уплотнение на сервисный инструмент (56); канавки должны совпадать с формой сервисного инструмента. (См. рис. 20)
8. С помощью сервисного инструмента плотно вставьте задний уплотнитель в отверстие до упора. (См. рис. 21 и 22)
9. Вставьте новую пружину, убедившись, что конец с пластиковой опорной пластиной входит первым. (См. рис. 17)
10. Вставьте узел воздушного клапана в пистолет и осторожно проденьте его через пружину и заднее уплотнение. (См. рис. 23)
11. Сначала затяните узел воздушного клапана пальцами, затем затяните гаечным ключом на 14 мм (59). (См. рис. 24 и 15)
12. Установите спусковой крючок на место. (См. рис. 14 и 13)

Замена деталей/техническое обслуживание

Игольчатая упаковка

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ

13. Снимите спусковой крючок с помощью ключа (57) или отвертки TORX (T20). (См. рис. 25 и 26)
14. Снимите с пистолета ручку регулировки подачи жидкости и пружину иглы с пружинной прокладкой. (См. рис. 27 и 28)
15. Извлеките иглу для подачи жидкости из корпуса пистолета. (См. рис. 29)
16. Ослабьте и снимите сальниковую гайку с помощью ключа (57) или прямой отвертки. (См. рис. 30 и 31)
17. При замене выбрасывайте старую прокладку и пружину. При повторном использовании очистите прокладку. Также очистите пружину и гайку прокладки. (См. рис. 32).
18. Соберите уплотнение обратно (см. рис. 32). Установите его в корпус орудия вручную (см. рис. 33), а затем затяните (см. рис. 30 и 31).
19. Вставьте иглу для подачи жидкости до упора в корпус пистолета, плотно прижав ее к соплу (см. рис. 34).
20. Вставьте пружину иглы, пружинную подушку и ручку регулировки жидкости. (См. рис. 28 и 27). Установите спусковой крючок на место. (См. рис. 25 и 26).
21. Полностью нажмите на курок пистолета и закрутите регулировочную ручку уровня жидкости до упора. Открутите ее на 1/2 оборота, и игла пистолета будет иметь полный ход.
22. Несколько раз нажмите на курок пистолета, чтобы убедиться в правильности работы.

ВСТАВКА ПОДАЧИ ЖИДКОСТИ

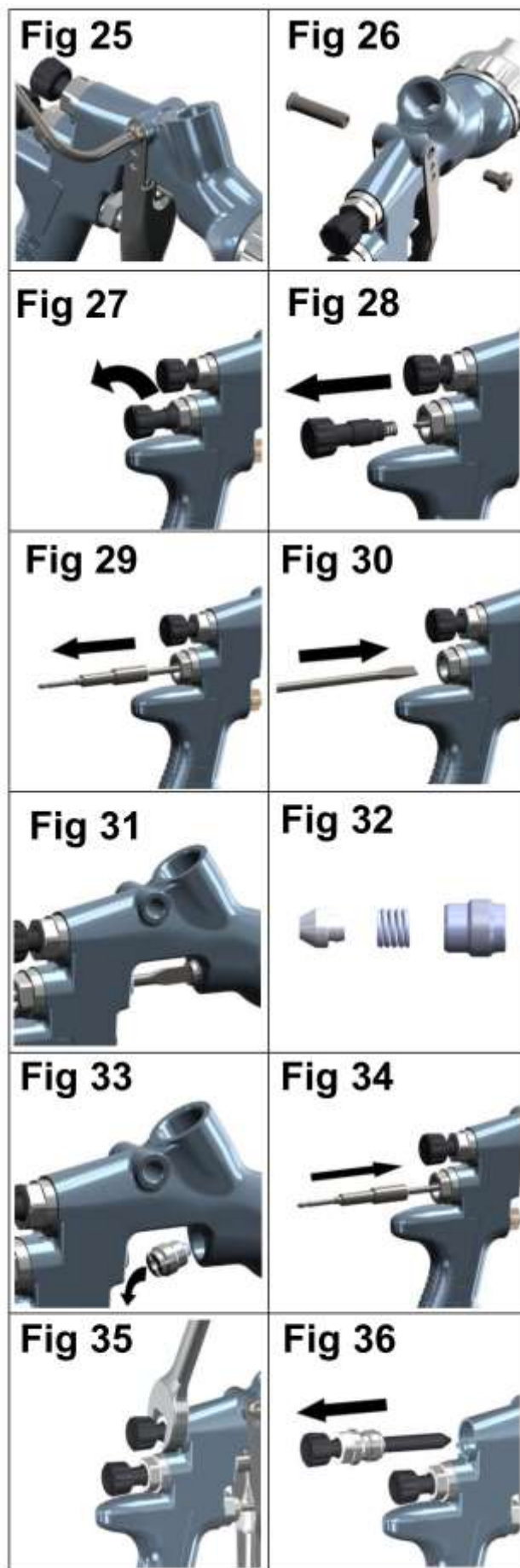
Вставка для жидкости и уплотнение НЕ подлежат замене. Не снимайте эти детали.

Эти детали не требуют никакого технического обслуживания, кроме регулярной чистки.

ЗАМЕНА/ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

КЛАПАННОГО УЗЛА РАЗБРАСЫВАТЕЛЯ

Клапанный узел раздвижного механизма можно заменить, если он поврежден. Снимите его с помощью ключа на 14 мм (59) (см. рис. 35 и 36). Внутреннее уплотнение можно заменить, оно входит в комплект для ремонта пистолета ADVANCE HD PRO.





Замена деталей/ Обслуживание

Уплотнение сепаратора ЗАМЕНА

1. Снимите крышку воздушного фильтра и стопорное кольцо. (См. рис. 37)
2. Снимите ручку регулировки жидкости, пружину и пружинную прокладку. (См. рис. 38 и 39)
3. Извлеките иглу для подачи жидкости из корпуса пистолета. (См. рис. 40)
4. Снимите форсунку с помощью гаечного ключа на 10 мм (59). (См. рис. 41 и 42)
5. Снимите сепаратор. (См. рис. 43).
6. При необходимости очистите переднюю часть пистолета мягкой щеткой, а также сопло для жидкости, воздушную крышку и стопорное кольцо.
7. Вставьте новый уплотнительный элемент в переднюю часть пистолета, убедившись, что эллиптическая сторона уплотнителя входит в углубление в пистолете. (См. рис. 44).
8. Установите сопло для жидкости, воздушную крышку и стопорное кольцо. Затяните сопло для жидкости с моментом 9–11 Н·м (80–100 фунт-дюймов). Не перетягивайте сопло для жидкости. (См. рис. 45, 46 и 37)
9. Вставьте иглу для подачи жидкости до упора в корпус пистолета, плотно закрепив ее в сопле для подачи жидкости. (См. рис. 47)
10. Соберите обратно пружину иглы, пружинную подушку и ручку регулировки жидкости. (См. рис. 47)
11. Полностью нажмите на курок пистолета и закрутите ручку регулировки уровня жидкости до упора. Открутите ее на 3 оборота, и игла пистолета будет иметь полный ход.
12. Несколько раз нажмите на курок пистолета, чтобы убедиться в правильности работы (см. рис. 48).

Замена деталей/техническое обслуживание

Диаграмма 1 – Воздушные колпачки

НОМЕР ДЕТАЛИ ДЛЯ Воздушная крышка	ТЕХНОЛОГИЯ	МАРКИРОВКА НА Воздушная крышка	РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВХОД ДАВЛЕНИЕ (бар)	РАСХОД ВОЗДУХА (л/мин) при 3 бар
СП-100-430-К	ОБЩЕПРИНЯТЫЙ	430	3.0	290
СП-100-443-К	ОБЩЕПРИНЯТЫЙ	443	3.0	325

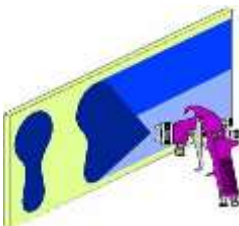
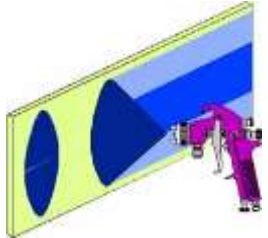
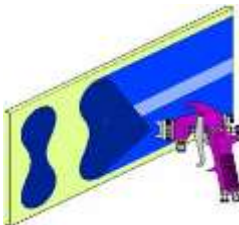
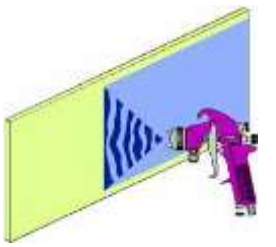
ПРИМЕЧАНИЕ: При снятии крышки воздушного фильтра со стопорного кольца не снимайте контактное кольцо (2) или уплотнительное кольцо стопорного кольца (5) со стопорного кольца. Это может привести к повреждению деталей. Контактное кольцо и уплотнительное кольцо стопорного кольца не продаются в качестве запасных частей. Просто протрите детали насухо и соберите все обратно с новой или чистой крышкой воздушного фильтра.

Диаграмма 2 – Диапазон напора жидкости и игла подачи жидкости

НОМЕР ДЕТАЛИ НА НАСАДКЕ ДЛЯ ЖИДКОСТИ	НОМЕР ДЕТАЛИ ИГЛА
СП-200С-085-К	ADV-310-085-К
СП-200С-10-К	ADV-310-10-К
СП-200С-12-К	ADV-310-12-К
СП-200С-13-К	ADV-310-13-К
СП-200С-14-К	ADV-310-14-К
СП-200С-16-К	ADV-310-16-К
СП-200С-18-К	ADV-310-18-К
СП-200С-20-К	ADV-310-20-К
СП-200С-22-К	ADV-310-22-К

ПРИМЕЧАНИЕ: При замене сопла или иглы для подачи жидкости заменяйте их одновременно. Затяните с моментом 18-20 Н·м (13-15 фунто-футов). Не перетягивайте сопло. Используйте гаечный ключ SN-28 на 10 мм, входящий в комплект пистолета, и проверьте момент затяжки динамометрическим ключом.

Устранение возможных неполадок в работе

СОСТОЯНИЕ	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Тяжелый верх или нижний шаблон  Тяжелый правый или левой стороны шаблон 	Отверстия в роге заделаны. Закупорка в верхней или нижней части сопла для подачи жидкости. Загрязнены колпачок и/или посадочное место сопла. Заткнуты отверстия для звукового сигнала с левой или правой стороны. Загрязнение с левой или правой стороны сопла.	Очистить. Расширить неметаллическим наконечником. Чистый. Чистый. Очистить. Расширить неметаллическим наконечником. Чистый.
Способы коррекции паттернов с преобладанием верхней, нижней, правой и левой частей тела: 1. Определите, находится ли засорение на воздушной крышке или на форсунке подачи жидкости. Для этого сделайте пробный распыл. Затем поверните крышку на пол-оборота и распылите еще раз. Если дефект перевернут, засорение находится на воздушной крышке. Очистите воздушную крышку, как указано выше. Также проверьте наличие засохшей краски внутри центрального отверстия крышки; удалите ее, промыв растворителем. 2. Если дефект не устранен, значит, проблема в сопле для подачи жидкости. Очистите сопло. Если проблема сохраняется, замените сопло.		
Тяжелый центр шаблон 	Клапан регулировки разбрасывателя установлен слишком низко. Слишком низкое давление распыления. Материал слишком толстый.	Для получения правильного рисунка поверните против часовой стрелки. Повысить давление. Разбавьте до нужной консистенции.
Разделение распыления шаблон 	Слишком высокое атмосферное давление. Ручка регулировки уровня жидкости повернута слишком сильно. Клапан регулировки разбрасывателя установлен слишком высоко.	Уменьшите давление на регуляторе или рукоятке пистолета. Для получения правильного рисунка поверните против часовой стрелки. Поверните по часовой стрелке, чтобы получить правильный узор.
Вялый или порхающий спрей 	Ослабленный или поврежденный наконечник/седло сопла для подачи жидкости. Ослабленный или сломанный штуцер для подачи жидкости. Слишком низкий уровень материала. Контейнер наклонен слишком сильно. Засорение в канале для жидкости. Неплотно прилегающая гайка сальника иглы для жидкости. Поврежденный сальник иглы для жидкости.	Затяните или замените Затяните или замените чашку. Долейте напиток. Держитесь ровнее Промыть растворителем. Затянуть. Заменять
Пузырьки краски в чашке	Распылитель жидкости неплотно затянут.	Затяните с моментом 18-20 Нм (13-15 фунто-футов).
Жидкость вытекает или капает из крышки чашки.	Крышка чашки неплотно прилегает. Грязная чашка или крышка. Треснувшая чашка или крышка.	Вставьте или замените. Чистый. Закройте чашку и крышку.

Устранение возможных неполадок в работе (продолжение)

Недостаточный разбрызгивание	Недостаточный материальный поток Засорение вентиляционного отверстия в крышке чашки. Низкое давление воздуха для распыления.	Вытяните ручку регулировки подачи жидкости или замените сопло на сопло большего диаметра. Очистите крышку и прочистите вентиляционное отверстие. Увеличьте давление воздуха и сбалансируйте пистолет.
Чрезмерное распыление	Слишком высокое атмосферное давление. Пистолет находится слишком далеко от рабочей поверхности.	Снизьте давление воздуха. Отрегулируйте расстояние до нужного значения.
Сухое распыление	Слишком высокое давление воздуха. Пистолет находится слишком далеко от рабочей поверхности. Движение пистолета слишком быстрое. Слишком низкий расход жидкости.	Снизьте давление воздуха. Отрегулируйте расстояние. Сбавьте скорость. Выкрутите регулировочный винт иглы или используйте сопло большего диаметра.
Утечка жидкости из сальниковая гайка	Упаковка изношена.	Заменять.
Жидкость вытекает или капает из передней части пистолета.	Изношена или повреждена форсунка или игла для подачи жидкости. Посторонние предметы в сопле. Игла загрязнена или застряла в набивке иглы. Игла или сопло для подачи жидкости неподходящего размера.	Замените заправочный патрубок и иглу для подачи жидкости. Чистый. Чистый Замените заправочный патрубок и иглу для подачи жидкости.
Жидкость капает или вытекает из дна чашки.	Чашка болтается на пистолете. Загрязнено седло входного отверстия для жидкости в чашке.	Затянуть Чистый.
Провисание и сползание	Слишком большой материальный поток. Материал слишком тонкий. Оружие наклонено под углом или движение оружия слишком медленное.	Поверните ручку регулировки подачи жидкости по часовой стрелке или переключитесь на сопло и иглу меньшего диаметра. Тщательно перемешайте или наносите тонкими слоями. Для работы держите пистолет под прямым углом и адаптируйтесь к правильной технике стрельбы.

АКСЕССУАРЫ

DGi PRO Digital Манометр	DGIPRO-502-BAR		Оружейная подставка	GFV-50-F	
Гаечный ключ	CH-406		600 мл смеси Упаковка из 50 стаканчиков.	MC-1-K50	
Отвертка Torx			10 м x 8 мм отверстие резиновый воздушный шланг с фитингами ¼ дюйма	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Щетка для чистки			Упаковка из четырех шт. QD фурнитура	МПВ-463	
Щетка для чистки	4900-5-1-K3		Поворотный механизм MPV	MPV-60-K3	
Отвертка Torx	СПН-8-K2				

ГАРАНТИЯ

На данный продукт распространяется гарантия компании Finishing Brands UK Limited сроком на один год.

Carlisle Fluid Technologies, Dba,
Finishing Brands UK Limited,
Ringwood Road,
Борнмут,
BH11 9LN,

Великобритания.

Тел.: 01202 571111

Номер факса: 01202 581940

Адрес веб-сайта: <http://www.carlisleleft.eu>

Юридический адрес:

Finishing Brands UK Limited,
400, Capability Green,
Лутон,
Бедфордшир,
LU1 3AE,

Великобритания.

Зарегистрировано в Англии: №
07656273. ИНН: GB 113 5531 50

CET

DISTRIBUTED BY COATING EQUIPMENT TECHNOLOGY, INC.
store.cetinc.com • (586) 210-0555