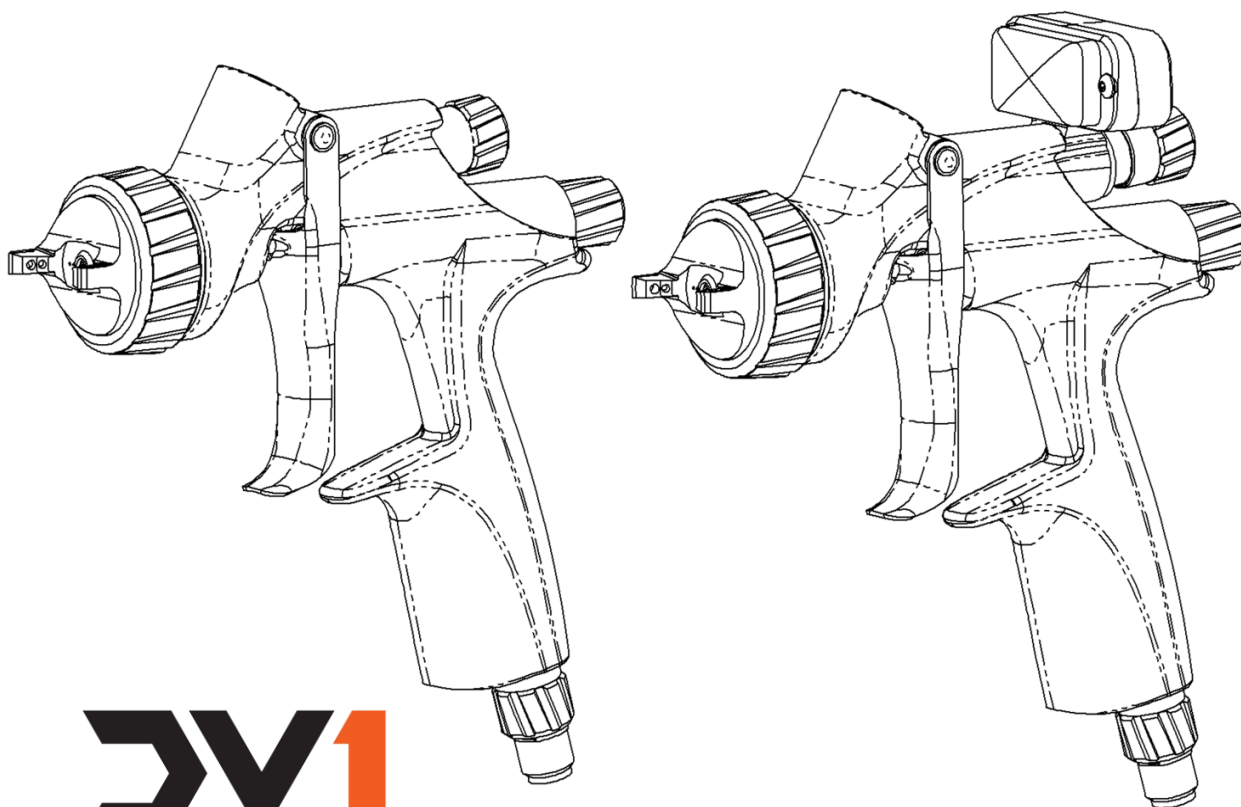


DEVILBISS
AUTOMOTIVE REFINISHING

DV1 ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

Гравитационный краскопульт HVLP

CE  II2 GX



DV1
CLEARCOAT

ВАЖНО! НЕ УНИЧТОЖАТЬ

Клиент несет ответственность за то, чтобы все операторы и обслуживающий персонал прочитали и поняли это руководство.

Обратитесь к местному представителю компании Carlisle Fluid Technologies за дополнительными копиями данного руководства.

ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ПРОЧИТАЙТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ.

ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Краскопульт DV1 — это профессиональный краскопульт HVLP, разработанный в соответствии со всеми мировыми стандартами. законодательства. Более подробную информацию см. на странице 8, в таблицах 1 и 2.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	
P1 = Максимальное статическое давление воздуха на входе	12 бар [175 фунтов на кв. дюйм]
Давление воздуха на входе пистолета при нажатом курке пистолета	См. Таблицу 1. Страница 8
Уровень вибрации:	<2,5 м/с ²
Уровень звуковой мощности:	Доступно по запросу
Уровень звукового давления:	Доступно по запросу

ОТНОСЯЩИЙСЯ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ	
Максимальная рабочая температура окружающей среды	40°C Номинально [104°F]

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
Материал корпуса пистолета	Анодированный алюминий
Жидкостный наконечник, жидкостная игла и триггерный штифт	Нержавеющая сталь
Материал воздушной крышки	Латунь с химическим никелированием
Стопорное кольцо, распылительная головка, регулировочные ручки, корпус воздушного клапана, втулка	Анодированный алюминий
Пружины, зажимы, винты	Нержавеющая сталь
Уплотнения и уплотнительные кольца	Устойчив к растворителям
Курок	Хромированная сталь
Корпус клапана, задний корпус, гайка сальника, гайка втулки	Хромированная латунь
Шток воздушного клапана	Латунь с химическим никелированием

СОЕДИНЕНИЯ	
P1 = Размер воздухозаборника	1/4" Универсальный
P2 = Размер входного отверстия для жидкости	3/8" BSP

МАССА	
ТОЛЬКО ОРУЖИЕ	470 г [16,6 унций]

РАЗМЕРЫ	
Д x В x Ш мм [дюймы]	161 x 177 x 44 [6,3 x 7,0 x 1,7 дюйма]

Описание продукта / Предмет декларации:	ДВ1 Гравитационный краскопульт HVLP
Этот продукт предназначен для использования с:	Материалы на основе растворителей и воды
Подходит для использования в опасных зонах:	Зона 1 / Зона 2
Уровень защиты:	II 2 GX/Ex h II Gb X
Данные и роль уполномоченного органа:	Технология элементных материалов (0891) Подача технического файла
Настоящая декларация о соответствии/включении выдается под исключительную ответственность производителя:	Carlisle Fluid Technologies UK Ltd, Рингвуд Роуд, Борнмут, BN11 9LN. Великобритания
Декларация соответствия ЕС  	
Цель декларации, описанной выше, соответствует соответствующему законодательству Союза по гармонизации:	
Директива ATEX 2014/34/EC Директива по машинам 2006/42/EC Соблюдая следующие нормативные документы и гармонизированные стандарты: EN 1127-1:2011 Взрывоопасные среды. Предотвращение взрывов. Основные понятия BS EN 1953:2013 Оборудование для распыления и распыления лакокрасочных материалов. Требования безопасности EN ISO 12100:2010 Безопасность машин. Общие принципы проектирования EN ISO 80079-36:2016 Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Основные методы и требования. EN ISO 80079-37:2016 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Методы защиты «с», «b» и «k». Изделия HVLP и High Efficiency соответствуют требованиям PG6 директив Агентства по охране окружающей среды и обеспечивают эффективность переноса более 65%.	
При условии соблюдения всех условий безопасного использования/установки, указанных в руководстве по эксплуатации изделия, а также при условии, что установка произведена в соответствии со всеми применимыми местными нормами и правилами.	
Подписано от имени и по поручению Carlisle Fluid Technologies Великобритании Ltd:	 Д. СМИТ 08.01.18
Директор по продажам (EMEA)	

В этом разделе слова ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ, ВНИМАНИЕ и ПРИМЕЧАНИЕ используются для выделения важной информации по безопасности следующим образом:

АН

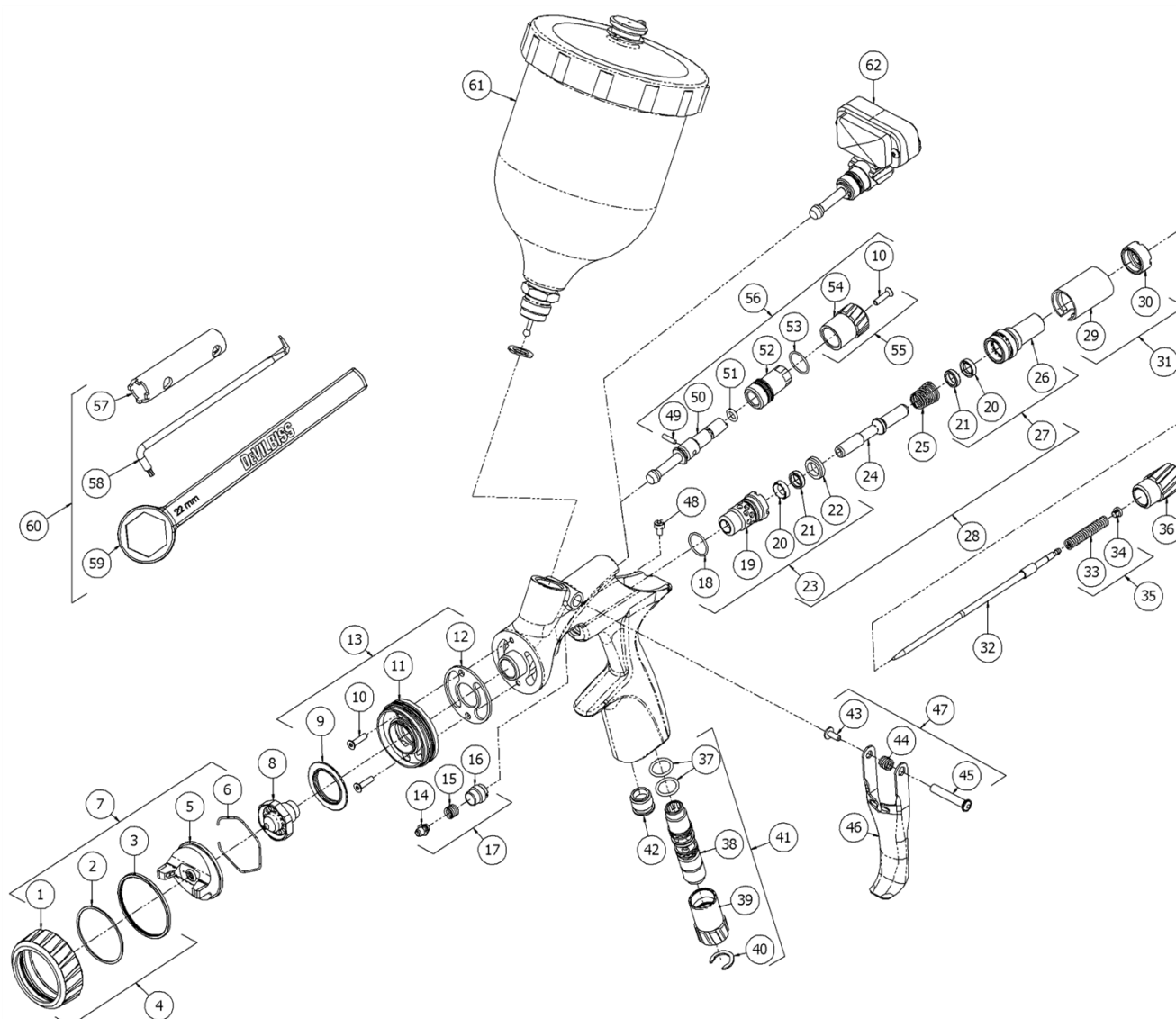
 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	 ОСТОРОЖНОСТЬ	ПРИМЕЧАНИЕ
Опасности или небезопасные действия, которые могут привести к тяжким телесным повреждениям, смерти или существенному ущербу имуществу.	Опасности или небезопасные действия, которые могут привести к незначительной телесной травме, продукту или имуществу повреждать.	Важная установка, эксплуатация или обслуживание информация.
 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ		

Перед использованием данного оборудования прочтите следующие предупреждения.

	РАСТВОРИТЕЛИ И ПОКРЫТИЯ. Могут быть легковоспламеняющимися или горючими при распылении. Перед использованием данного оборудования обязательно ознакомьтесь с инструкциями и паспортами безопасности поставщика покрытия.		ЕЖЕДНЕВНО ПРОВЕРЯЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Ежедневно проверяйте оборудование на наличие изношенных или сломанных деталей. Не работайте с оборудованием, если не уверены в его состоянии.
	ПРОЧИТАЙТЕ РУКОВОДСТВО. Перед началом работы с оборудованием для финишной обработки ознакомьтесь со всей информацией по технике безопасности, эксплуатации и обслуживанию, представленной в руководстве. Пользователи обязаны соблюдать все местные и национальные нормы и правила, а также требования страховых компаний, касающиеся вентиляции, пожарной безопасности, эксплуатации и поддержания порядка на рабочих местах.		ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ. Неправильное использование оборудования может привести к его поломке, неисправности или неожиданному запуску, а также к серьезным травмам.
	ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА И ВЗРЫВА. Никогда не используйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид и другие галогенированные углеводородные растворители или жидкости, содержащие их, в оборудовании с алюминиевыми деталями, контактирующими с рабочей средой. Такое использование может привести к серьезной химической реакции с возможным взрывом. Проконсультируйтесь с поставщиками жидкостей, чтобы убедиться в их совместимости с алюминиевыми деталями.		ПЕРЧАТКИ. Необходимо надевать при распылении или чистке оборудования.
	СТАТИЧЕСКИЙ ЗАРЯД. Жидкость может накапливать статический заряд, который необходимо отводить посредством надлежащего заземления оборудования, распыляемых объектов и всех других электропроводящих предметов в зоне дозирования. Неправильное заземление или искры могут создать опасную ситуацию и привести к пожару, взрыву, поражению электрическим током и другим серьезным травмам.		НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ. Отсутствие защитных очков с боковыми щитками может привести к серьезной травме глаз или слепоте.
	ТОКСИЧНЫЕ ПАРЫ. При распылении некоторые материалы могут быть ядовитыми, вызывать раздражение или представлять иную опасность для здоровья. Перед распылением обязательно ознакомьтесь со всеми этикетками, паспортами безопасности и следуйте всем рекомендациям по применению материала. В случае сомнений обратитесь к поставщику материала.		НИКОГДА НЕ МОДИФИЦИРУЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Не модифицируйте оборудование без письменного разрешения производителя.
	БЛОКИРОВКА/ОБЪЯВЛЕНИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ. Невыполнение требования об отключении, блокировке и маркировке всех источников питания перед выполнением технического обслуживания оборудования может привести к серьезным травмам или смерти.		ОПАСНОСТЬ ОТ ЛЕТАЮЩИХ ЧАСТЕЙ. Вы можете получить травму от выбрасываемых под давлением жидкостей или газов, а также от разлетающихся обломков.
	УРОВНИ ШУМА. Уровень шума по шкале А насосного и распылительного оборудования может превышать 85 дБ(А) в зависимости от настроек оборудования. Фактические уровни шума предоставляются по запросу. Рекомендуется постоянно использовать средства защиты органов слуха при использовании оборудования.		ПРОЦЕДУРА СБРОСА ДАВЛЕНИЯ. Всегда следуйте процедуре сброса давления, описанной в руководстве по эксплуатации оборудования.
	ВНИМАНИЕ: ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ. Высокое давление может привести к серьезным травмам. Перед обслуживанием полностью сбросьте давление. Струя из пистолета, утечки в шланге или поврежденные детали могут привести к попаданию жидкости в организм и вызвать крайне серьезную травму.		ЗНАЙТЕ, ГДЕ И КАК ОТКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ В СЛУЧАЕ ЧРЕЗВЫЧАЙНОЙ СИТУАЦИИ.
			ОБУЧЕНИЕ ОПЕРАТОРОВ. Весь персонал должен пройти обучение перед началом работы с отделочным оборудованием.

РАБОТОДАТЕЛЬ ОБЯЗАН ПРЕДОСТАВИТЬ ЭТУ ИНФОРМАЦИЮ ОПЕРАТОРУ ОБОРУДОВАНИЯ.

ВЗРЫВНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ



СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

ССЫЛКА	НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
1	-	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1
2	-	КОНТАКТНОЕ КОЛЬЦО	1
3	-	УПЛОТНЕНИЕ СТОПОРНОГО КОЛЬЦА	1
4	704425	ПОДСБОРКА СТОПОРНОГО КОЛЬЦА	1
5	-	ВОЗДУШНАЯ КРЫШКА	1
6	191972	Пружинный зажим (комплект из 10 шт.)	1
7	СМ. ТАБЛИЦУ 1	ВОЗДУШНАЯ КРЫШКА И СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1
8	СМ. ТАБЛИЦУ 3	ЖИДКИЙ НАКОНЕЧНИК	1

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ (Продолжение)

ССЫЛКА	НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
9	704402	ДЕФЛЕКТОРНАЯ ПЛАСТИНА	1
10 +	704403	ВИНТ (КОМПЛЕКТ ИЗ 3 ШТ.)	3
11	-	РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА	1
12 +	704401	ПРОКЛАДКА (КОМПЛЕКТ ИЗ 2 ШТ.)	1
13	704436	КОМПЛЕКТ РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ	1
14	-	УПАКОВКА ИГЛЫ	1
15	-	УПАКОВОЧНАЯ ПРУЖИНА	1
16	-	УПАКОВОЧНАЯ ГАЙКА	1
17 +	702731	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЯ, ПРУЖИНЫ И УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ГАЙКИ	1
18	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
19	-	КЛЕТКА ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА	1
20	-	ТЮЛЕНЬ	2
21 *	-	РУКОВОДСТВО ПО ПЕЧАТИ	2
22 *	-	СЕДЛО КЛАПАНА	1
23 #	704422	Сборка передней клетки	1
24	-	ШТОК ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА	1
25 #	-	ПРУЖИНА ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА	1
26	-	КОРПУС ЗАДНЕГО УПЛОТНЕНИЯ	1
27	704423	Узел заднего уплотнения	1
28 +	704424	Сборка воздушного клапана	1
29	-	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ РУКАВ	1
30	-	Втулочная гайка	1
31	704437	КОМПЛЕКТ РУКАВОВ	1
32	СМ. ТАБЛИЦУ 3	ИГЛА ДЛЯ ЖИДКОСТИ	1
33	-	ИГОЛЬЧАТАЯ ПРУЖИНА	1
34	-	Пружинная прокладка	1
35 #+	704405	КОМПЛЕКТ ИГОЛЬЧАТОЙ ПРУЖИНЫ	1
36	704404	РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ ЖИДКОСТИ	1
37	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2
38	-	КОРПУС КЛАПАНА ПОТОКА	1
39	-	РУЧКА КЛАПАНА ПОТОКА	1
40	-	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1
41	704417	ВСТРОЕННЫЙ КЛАПАН ПОТОКА	1
42	-	ЗАТЫКАТЬ	1
43	-	ВИНТ ТРИГГЕРА	1
44	-	ВЕСНА	1
45	-	Спусковой крючок	1
46	-	КУРОК	1

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ (Продолжение)

ССЫЛКА	НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ	КОЛ-ВО
47	704406	КОМПЛЕКТ ТРИГГЕРА, ШТИФТА, ПРУЖИНЫ И ВИНТА	1
48	-	ВИНТ	1
49 #+	-	ШТИФТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	1
50	-	ШТОК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	1
51 #+	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
52	-	КОРПУС КЛАПАНА	1
53 #+	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
54	-	РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	1
55	704419	КОМПЛЕКТ РУЧЕК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ (Не для использования с цифровым измерителем)	1
56	704418	Узел распределительного клапана	1
57	-	ИНСТРУМЕНТ КЛАПАНА	1
58	-	ОТВЕРТКА TORX	1
59	-	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ	1
60	704429	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ	1

* НЕ ЗАМЕНЯЕТСЯ

ЧАШКИ И ИЗМЕРИТЕЛИ

61	ГФС-501	ГРАВИТАЦИОННАЯ ЧАША ПЛАСТИК	
	702576	ГРАВИТАЦИОННАЯ ЧАША АЛЮМИНИЙ	
62	704426	ОДОБРЕНО АТЕХ (ЕС)	ЦИФРОВОЙ МАНОМЕТР
	704427	ОДОБРЕНО FM (США, КАНАДА)	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

704430	КОМПЛЕКТ ДЛЯ НЕБОЛЬШОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	ВКЛЮЧАЕТ ТОВАРЫ, ОТМЕЧЕННЫЕ #
704431	ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	ВКЛЮЧАЕТ ТОВАРЫ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ +



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Краскопульт необходимо заземлить для рассеивания электростатических зарядов, которые могут создаваться потоками жидкости или воздуха. Этого можно добиться с помощью крепления краскопульту или токопроводящих шлангов для подачи воздуха/жидкости. Необходимо проверить электрическое соединение краскопульту с землей, сопротивление которого должно быть менее 10^6 Ом.

требуется.

ДВ1

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ДЕТАЛЕЙ

ТАБЛИЦА 1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОЗДУШНОЙ КРЫШКИ DV1

Номер детали	Воздушная крышка и тип		Рекомендуемое давление воздуха на входе (с полностью взведенным курком пистолета)		Воздух Потребление	Типичный фанат Размер узора**
			На ручке пистолета	B Digital Gauge		
704434	DV1-C1 ПЛЮС	HVLP	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	1,5 бар [22 фунта на квадратный дюйм]	285 л/мин [10,0 куб. футов/мин]	325 мм [12,8 дюйма]
704435	DV1-C2 ПЛЮС	HVLP	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	1,5 бар [22 фунта на квадратный дюйм]	320 л/мин [11,3 куб. футов/мин]	310 мм [12,2 дюйма]

* * Размер веерного узора на расстоянии 200 мм [8 дюймов].

ТАБЛИЦА 2

Комплекты для проверки воздушной крышки DV1

Номер детали	Воздушная крышка и тип		Рекомендуемое давление воздуха на входе (с полностью взведенным курком пистолета)		Давление распыления
			На ручке пистолета	B Digital Gauge	
704438	DV1-C1 ПЛЮС	HVLP	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	1,5 бар [22 фунта на квадратный дюйм]	0,69 бар [10 фунтов на кв. дюйм]
704439	DV1-C2 ПЛЮС	HVLP	2,0 бар [29 фунтов на кв. дюйм]	1,5 бар [22 фунта на квадратный дюйм]	0,69 бар [10 фунтов на кв. дюйм]

* Для соответствия требованиям HVLP в Северной Америке давление в воздушной головке не должно превышать 0,69 бар (10 фунтов/кв. дюйм). Давление на входе краскораспылителя, указанное в таблицах 1 и 2 выше, обеспечивает давление в воздушной головке не более 0,69 бар (10 фунтов/кв. дюйм). Точное давление в воздушной головке можно установить с помощью наборов для проверки воздушной головки, представленных в таблице 2 выше (продаются отдельно).

ТАБЛИЦА 3

Наконечники и иглы для жидкости DV1

Жидкий наконечник			Иголка	
Номер детали	Размер наконечника жидкости	Маркировка	Номер детали	Маркировка
704440	1.0	ДВ1-1.0 С	704416	ДВ1-300
704441	1.1	ДВ1-1.1 С		
704442	1.2	ДВ1-1.2 С		
704443	1.3	ДВ1-1.3 С		
704444	1.4	ДВ1-1.4 С		

**ОСТОРОЖНОСТЬ**

ВАЖНО: Этот краскопульт подходит для использования с материалами покрытий как на водной основе, так и на основе растворителей.

- Пистолет не предназначен для использования с высокорезионными и/или абразивными материалами.
- Чтобы избежать преждевременного износа деталей, компания DeVilbiss рекомендует промывать пистолет в нейтральном чистящем растворе (pH от 6 до 8).
- Пистолет не предназначен для очистки в ультразвуковой ванне.

Если у вас возникли сомнения относительно пригодности конкретного материала, обратитесь к своему дистрибьютору DeVilbiss или непосредственно в DeVilbiss.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ЗАПУСКА

1. Подключите пистолет к чистому, не содержащему влаги и масла источнику воздуха с помощью токопроводящего шланга диаметром не менее 8 мм.

ИДЕНТИФИКАТОР

2. Смешайте материал покрытия в соответствии с инструкциями производителя и просейте материал.

3. Поверните ручку регулировки жидкости (36) по часовой стрелке, чтобы предотвратить перемещение иглы жидкости.

4. Поверните регулировочную ручку распределителя (54) против часовой стрелки, чтобы полностью открыть.

5. При необходимости отрегулируйте давление воздуха на входе.

6. Поворачивайте ручку регулировки подачи жидкости против часовой стрелки, пока не покажется первый винт.

7. Проверьте распыление. Если покрытие слишком сухое, уменьшите поток воздуха, уменьшив давление на входе.

8. Если распыление слишком влажное, уменьшите расход жидкости, повернув ручку регулировки подачи жидкости (36) по часовой стрелке. Если распыление слишком грубое, увеличьте давление воздуха на входе. Если распыление слишком мелкое, уменьшите давление воздуха на входе.

9. Размер рисунка можно уменьшить, повернув ручку распределителя (54) по часовой стрелке.

10. Держите краскораспылитель перпендикулярно окрашиваемой поверхности. Изгибы и наклоны могут привести к неравномерному покрытию.

11. Рекомендуемое расстояние распыления составляет 150–200 мм.[6–8 дюймов]

12. Сначала распылите краску по краям. Перекрывание каждого слоя должно составлять не менее 75%. Перемещайте краскораспылитель с постоянной скоростью.

13. Всегда отключайте подачу воздуха и сбрасывайте давление, когда пистолет не используется.

ПРИМЕЧАНИЕ

В зависимости от длины шланга может потребоваться шланг большего внутреннего диаметра. Установите манометр на рукоятку пистолета. При нажатии на курок пистолета отрегулируйте давление по мере необходимости. Не превышайте давление, превышающее необходимое для распыления наносимого материала. Избыточное давление приведёт к дополнительному перерасходу и снизить эффективность передачи.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если требуются быстроразъемные соединения, используйте только быстроразъемные соединения с высокой пропускной способностью. Другие типы не обеспечивают пропускную способность. достаточно воздуха для правильной работы пистолета.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЧИСТКА КРАСНОПИСТОЛЕТА

Чтобы очистить воздушную головку и сопло распылителя, почистите внешнюю поверхность щёткой с жёсткой щетиной. При необходимости очистки отверстий в крышке используйте соломинку для щётки или зубочистку, если это возможно. При использовании проволоки или твёрдого предмета будьте предельно осторожны, чтобы не поцарапать отверстия и не оставить заусенцев, что может привести к искажению факела распыла.

Чтобы очистить каналы подачи жидкости, удалите излишки материала и промойте краскопульт раствором для промывки. Протрите внешнюю поверхность краскопульта влажной тканью. Никогда не погружайте краскопульт полностью в растворители или чистящие средства, так как это негативно сказывается на смазочных материалах и сокращает срок службы краскопульта.

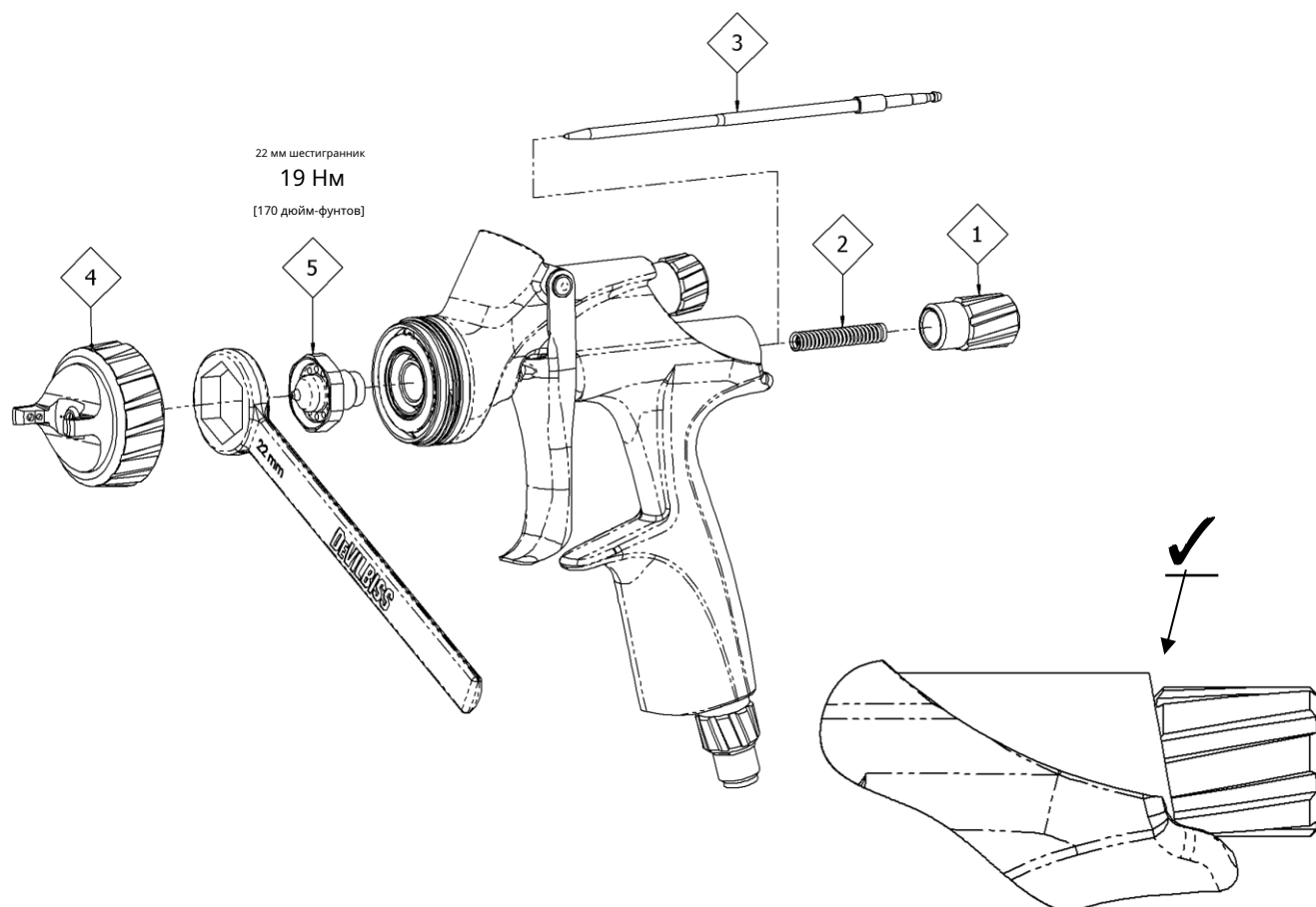
РАЗБОРКА/СБОРКА РАСПЫЛИТЕЛЯ

КЛЮЧ



Заказ на разборку

(сборка в обратном порядке)



ПРИМЕЧАНИЕ

При замене наконечника или иглы для жидкости заменяйте наконечник, иглу и прокладку для жидкости одновременно.

Использование изношенных деталей может привести к утечке жидкости. Не затягивайте слишком сильно.

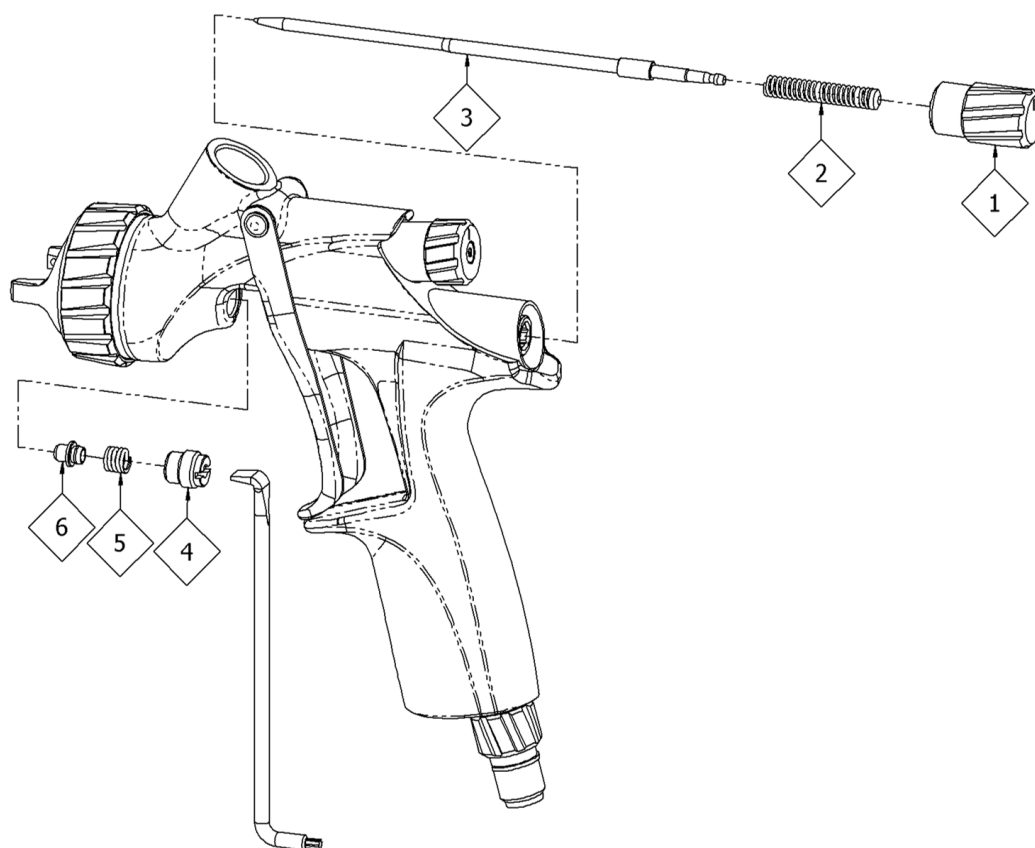
ПРИМЕЧАНИЕ

При снятии воздушной крышки со стопорного кольца не снимайте контактное кольцо или уплотнительное кольцо стопорного кольца с стопорное кольцо. Возможно повреждение деталей.

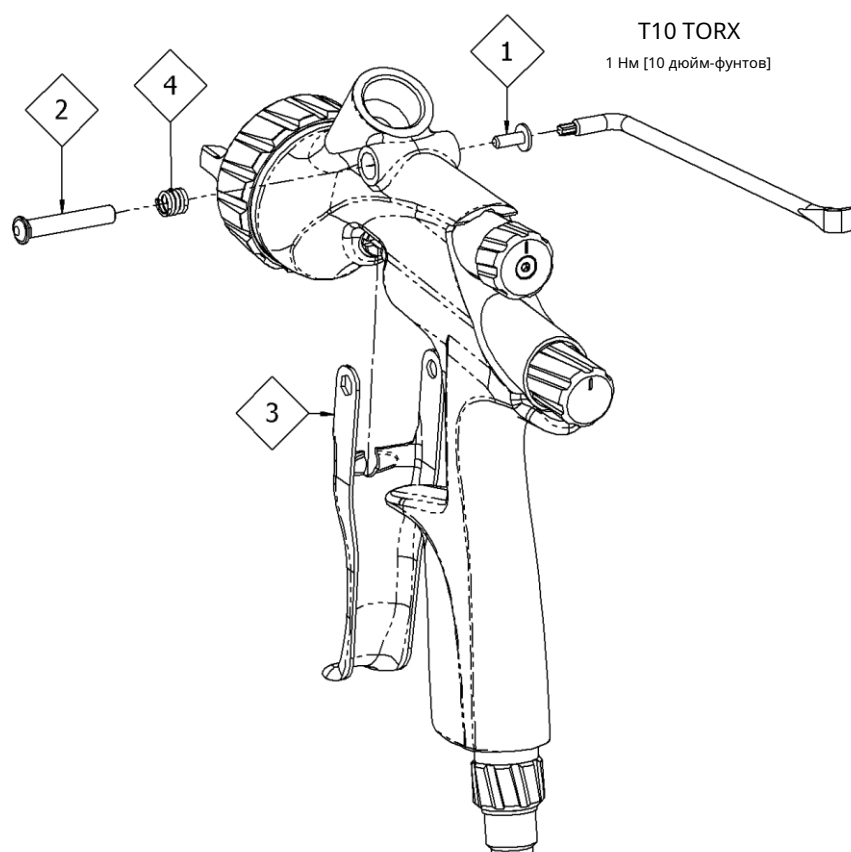
Контактное кольцо и уплотнительное кольцо стопорного кольца не поставляются в качестве запасных частей.

Просто протрите детали и соберите их заново, установив новую или чистую воздушную крышку.

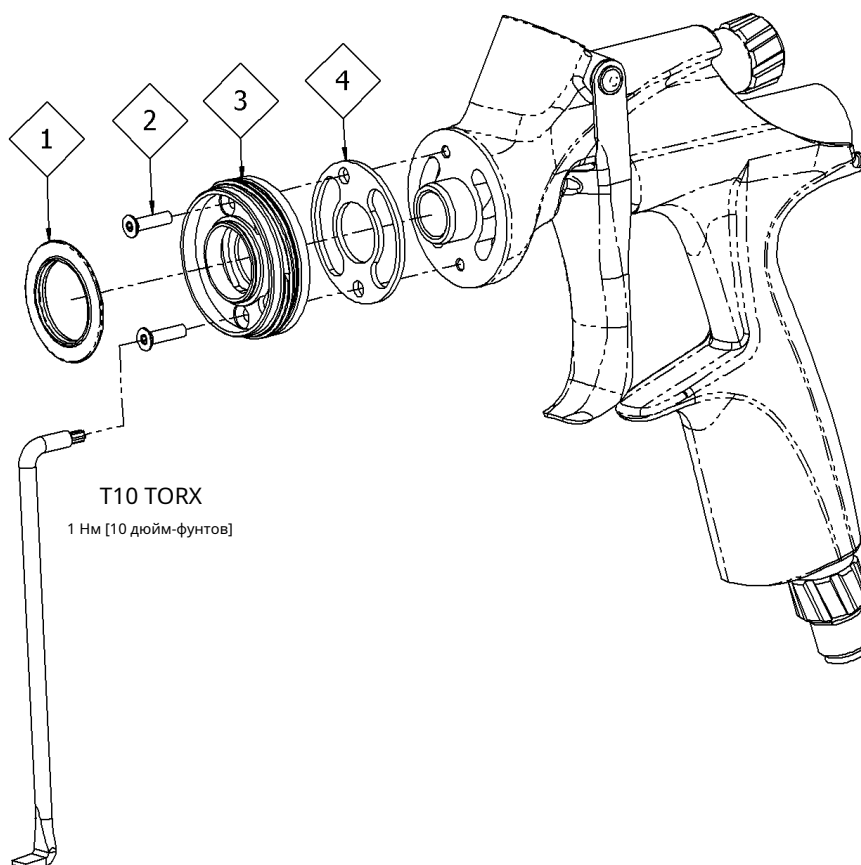
РАЗБОРКА УПАКОВКА



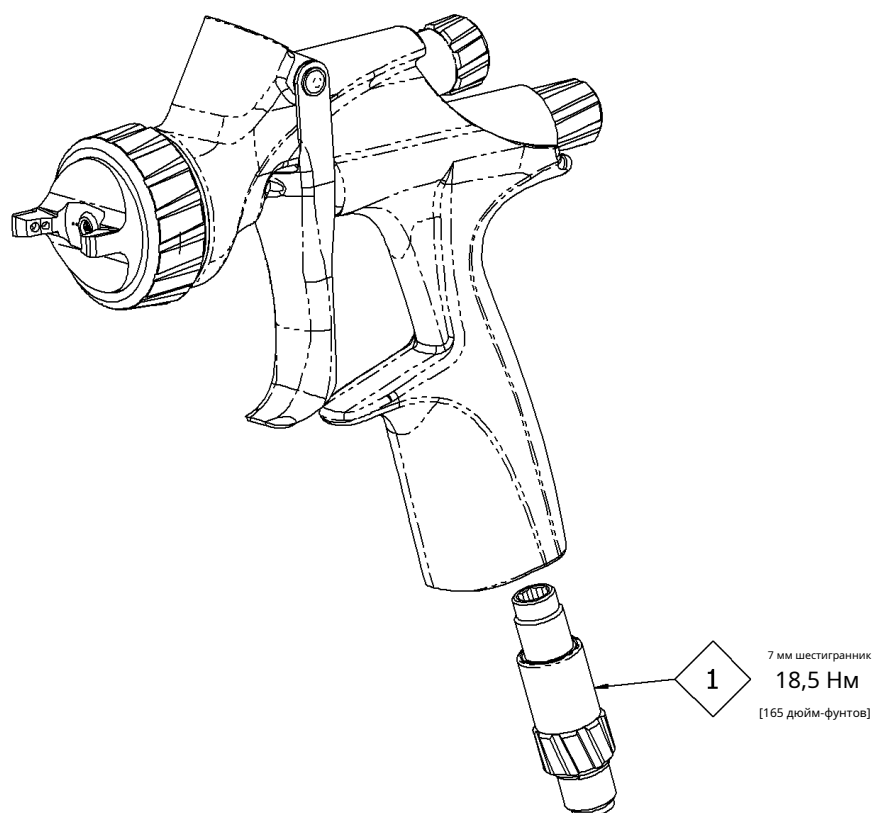
РАЗБОРКА ТРИГГЕРА



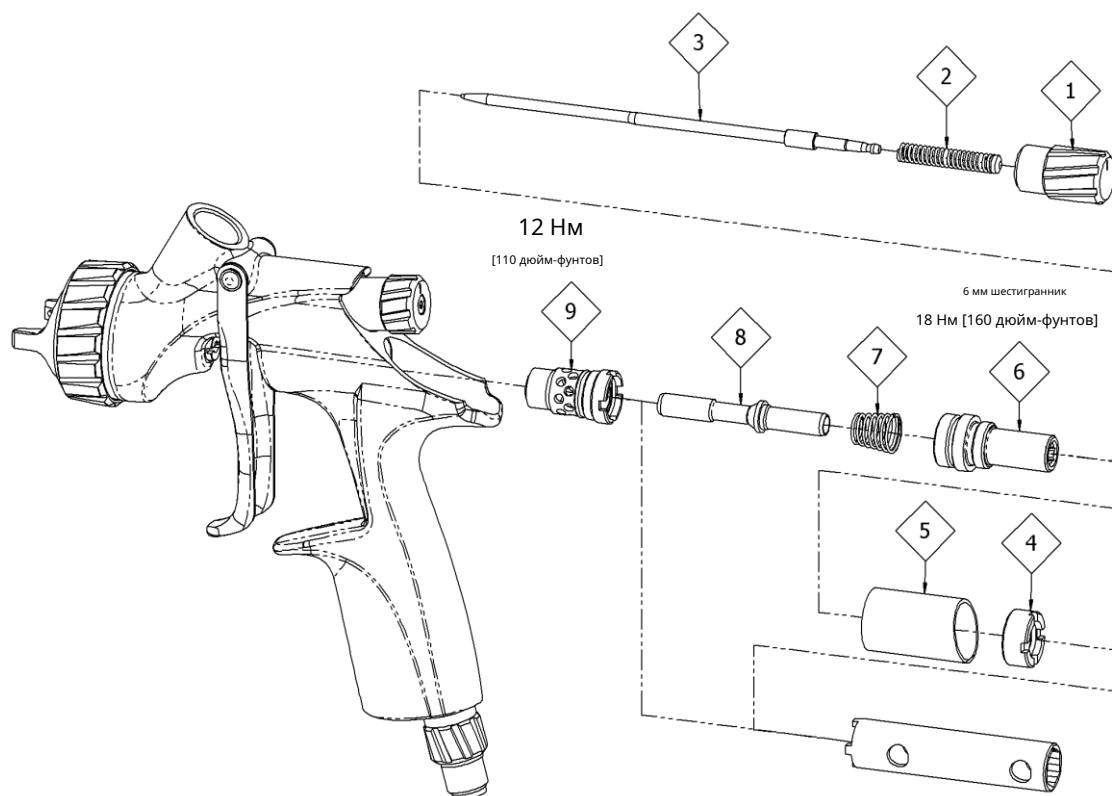
РАЗБОРКА РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ



Разборка клапана потока



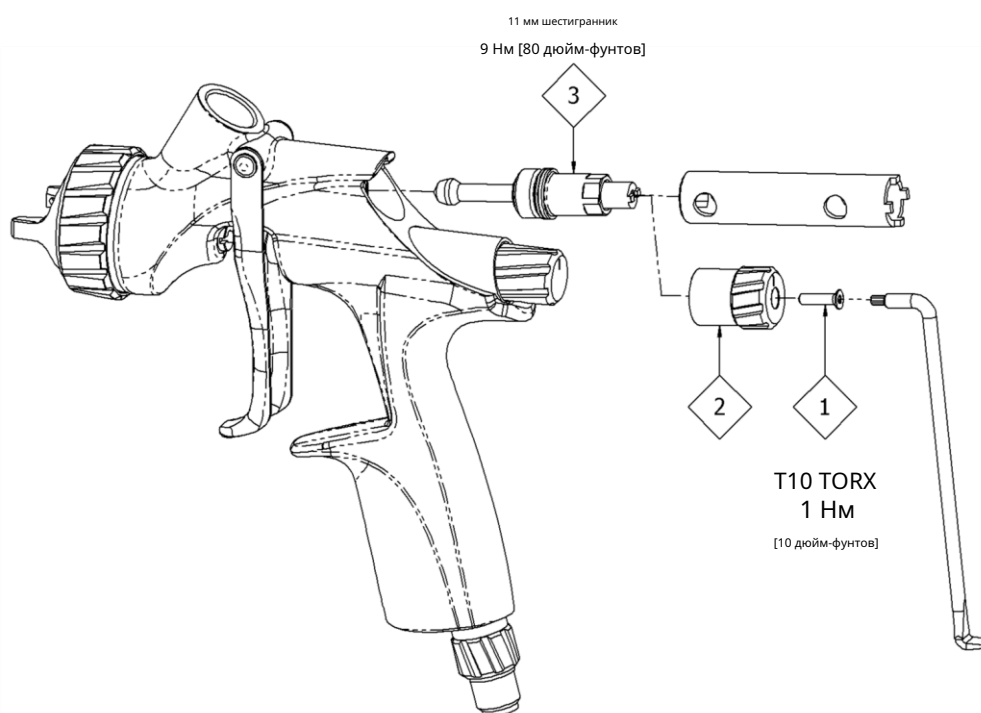
РАЗБОРКА ВОЗДУШНОГО КЛАПАНА



ТОЛЬКО ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО РУКАВ



ЗАМЕНА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА



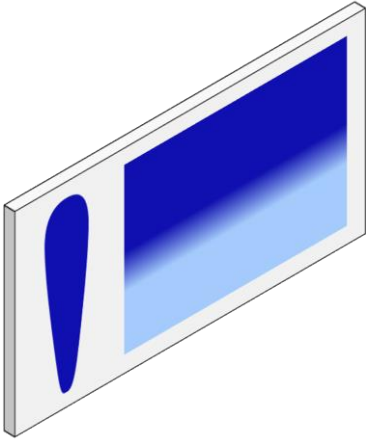
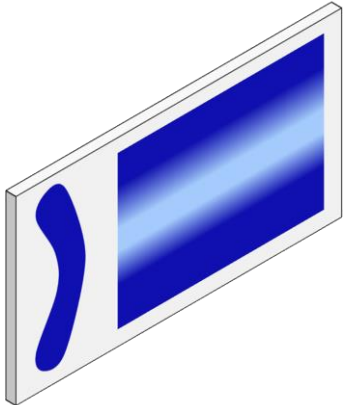
УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ РАБОТЫ

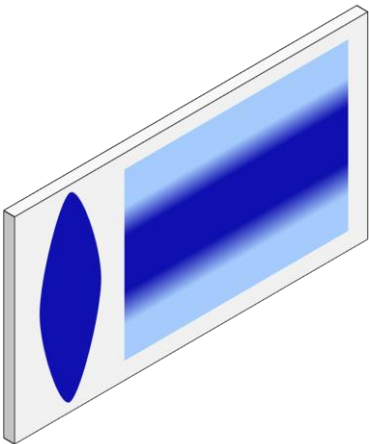
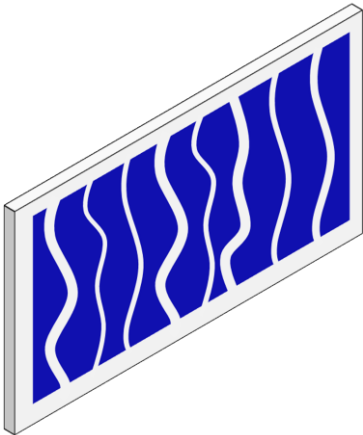
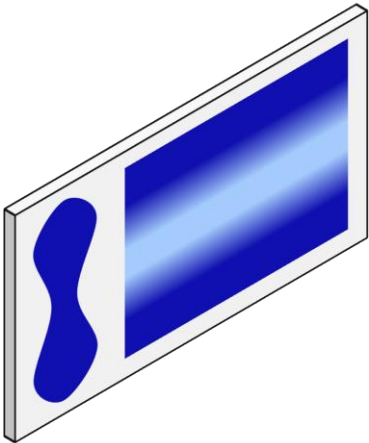
ОБЩИЕ НЕДОСТАТКИ	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Не распыляется.	Отсутствует давление воздуха в пистолете.	Проверьте подачу воздуха и воздухопровод.
	Ручка регулировки иглы жидкости недостаточно открыта.	Откройте ручку регулировки иглы жидкости.
При нажатии и выключении курка пистолет выплевывает краску.	На пистолет установлена неправильная игла.	Проверьте таблицу выбора сопла/иглы для жидкости и установите правильный элемент.
	Чрезмерный износ иглы.	Замените иглу новой.
	Чрезмерный износ сопла подачи жидкости.	Замените форсунку на новую.
Краскораспылитель разбрызгивает краску при нажатии на курок из-за скопления краски внутри воздушной головки между распылениями. операции.	Сопло для жидкости неправильно установлено в головке пистолета.	Затянуть.
	Утечка жидкости из сопла/иглы.	Проверьте на наличие повреждений или засоров.
На распылительном наконечнике скапливается краска.	Сопло для жидкости неправильно установлено в головке пистолета.	Затянуть.
	Утечка жидкости из сопла/иглы.	Проверьте на наличие повреждений или засоров.
На воздушной крышке скопились отложения краски.	Повреждены отверстия воздушной крышки.	Замените воздушную крышку новой.
	Постепенное нарастание отскока от головки пистолета.	Тщательно очистить.
Невозможно получить круглый спрей	Сопло для жидкости или распылительная головка установлены неправильно.	Снимите, проверьте компоненты на наличие повреждений и правильно установите их на место.

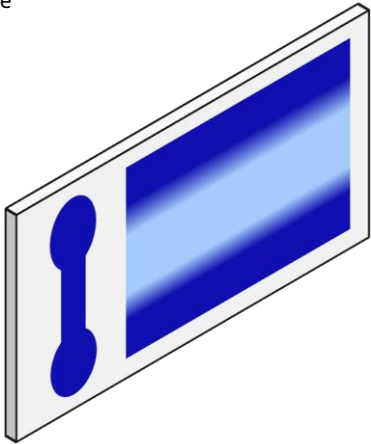
Снимая крышку воздушного клапана со стопорного кольца, не снимайте седло кольца со стопорного кольца. Это может привести к повреждению деталей. Просто протрите детали насухо и соберите их, установив новую или чистую крышку воздушного клапана.

НЕИСПРАВНОСТИ ЖИДКОСТИ	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Медленная утечка жидкости из сопла и седла иглы.	Внутреннее седло сопла жидкости повреждено или изношено.	Заменять.
	Внешний профиль иглы жидкости поврежден или изношен.	Заменять.
	Загрязнение сопрягаемых поверхностей иглы или наконечника, препятствующее хорошему прилеганию.	Тщательно очистить.
	На пистолете установлена неподходящая насадка для жидкости.	Проверьте таблицу выбора насадки/иглы и установите нужную деталь.
	Вялая игла.	Смажьте набивку.
	Плотно затянута гайка уплотнения.	Регулировать.
Значительная утечка жидкости или выброс жидкости из сопла и седла иглы.	Загрязнение сопрягаемых поверхностей иглы или наконечника, препятствующее хорошему прилеганию.	Снимите насадку и иглу и тщательно очистите их.
	На пистолете установлена неподходящая насадка для жидкости.	Проверьте таблицу выбора насадки/иглы и установите нужную деталь.
Медленная утечка жидкости из игольного уплотнения.	Уплотнение иглы для жидкости изношено или ослаблено.	При необходимости затяните или замените.

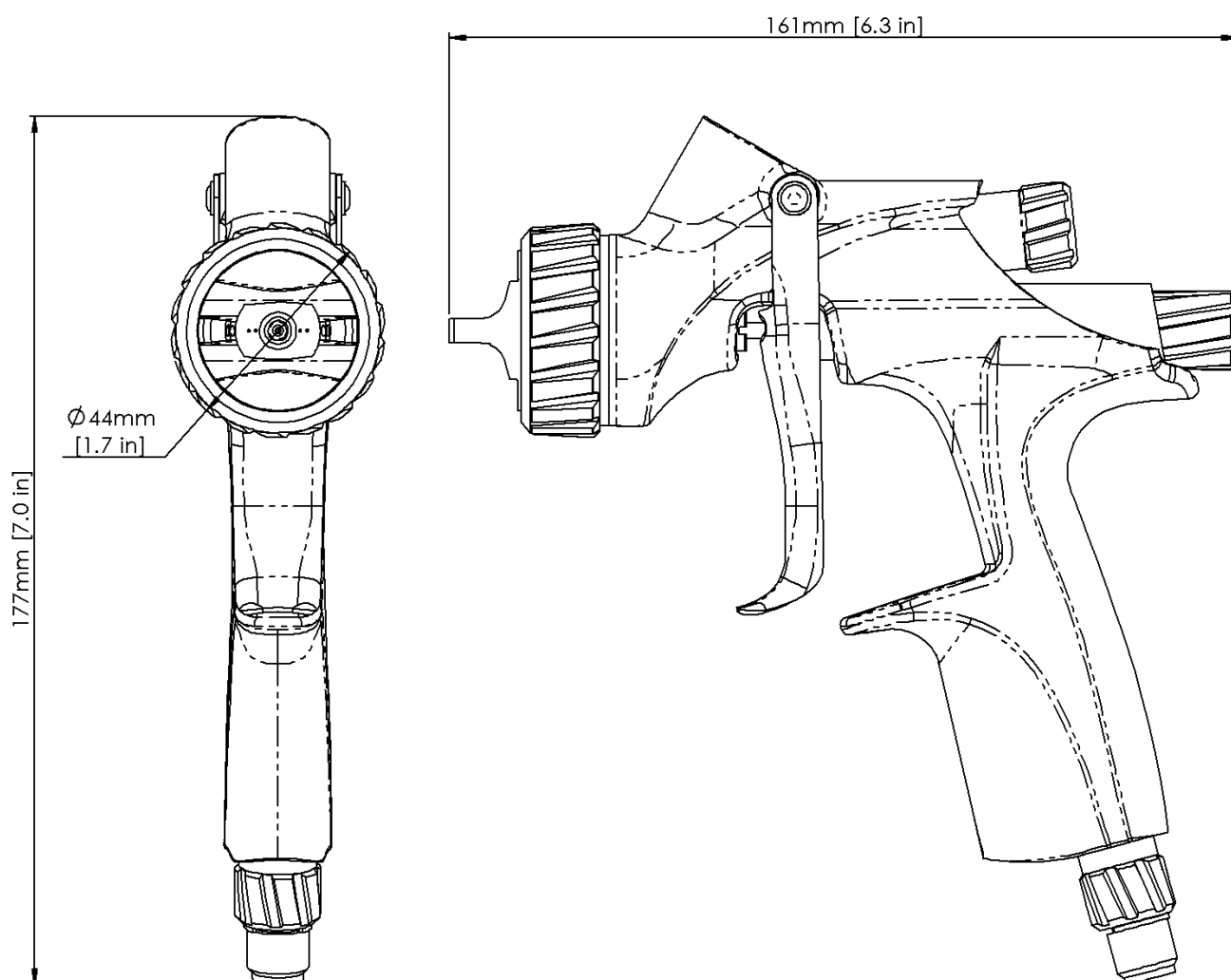
ОШИБКИ ВОЗДУХА	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
Небольшая утечка воздуха из воздушной крышки, когда пистолет не нажат.	Шток воздушного клапана загрязнен и неправильно установлен.	Снимите шток воздушного клапана и тщательно очистите вал клапана и посадочные поверхности.
	Уплотнение штока воздушного клапана повреждено или отсутствует.	Заменять.

	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЕ
	наросты на воздушной крышке, отверстиях, центральных отверстиях или	Замочите колпачок или насадку в подходящем растворителе и тщательно очистите.
	г накопление жидкости или частичная закупорка	При необходимости замените сопло для жидкости или воздушный колпачок.
	крышка загрязнена или повреждена.	При необходимости замените сопло для жидкости или воздушный колпачок.
	отверстия в рогах заткнуты.	Замочите колпачок или насадку в подходящем растворителе и тщательно очистите.
	Грязь или повреждения на левой или правой стороне внешней части сопла жидкости.	При необходимости замените сопло для жидкости или воздушный колпачок.
Меры по устранению перегруженных сверху, снизу, справа и слева шаблонов.		
Определите, засорилась ли воздушная головка или сопло для жидкости. Для этого выполните пробное распыление. Затем поверните головку на пол-оборота и распылите краску в другом направлении. Если дефект перевернут, засор в воздушной головке. Очистите воздушную головку, как указано ранее. Также проверьте наличие засохшей краски внутри центрального отверстия головки. Удалите её, промыв растворителем.		
Если дефект не устранен, он связан с соплом подачи жидкости. Очистите сопло. Если проблема не устранена, замените сопло.		

Узор с толстым центром. 	Клапан регулировки формы установлен слишком низко.	Выверните против часовой стрелки, чтобы получить правильный рисунок.
	Слишком много краски или покрытия.	Уменьшите расход жидкости, повернув регулировочный винт иглы по часовой стрелке. Уменьшите давление жидкости.
	Слишком толстый слой краски или покрытия.	Разбавьте до нужной консистенции.
	Слишком низкое давление распыляемого воздуха.	Увеличьте давление воздуха.
Прерывистый или «порхающий» распылитель. 	Ослабло сопло подачи жидкости.	Затянуть.
	Сопло для жидкости неправильно установлено в головке пистолета.	Снимите сопло для жидкости, очистите компоненты, проверьте посадочное место конуса на наконечнике и пистолете на наличие повреждений или загрязнение.
	Частично заблокированный проход для жидкости или шланг.	Очистите или замените.
Раздельный рисунок распыления 	Недостаточный поток краски или покрытия.	Увеличьте поток жидкости, изменив размер сопла, открыв ручку управления иглой или увеличив давление жидкости в контейнере подачи под давлением.
	Слишком высокое давление звукового сигнала.	Уменьшите давление воздуха, повернув регулирующий клапан по часовой стрелке.
	Слишком много воздуха для используемого количества жидкости.	Уменьшите давление воздуха на входе.

Тяжелый шаровой наконечник патте 	Слишком большой поток жидкости.	Замените сопло для жидкости на меньшее или замените воздушный колпачок на воздушный колпачок с другими характеристиками.
Чрезмерный отскок.	Слишком большое давление распыляющего воздуха.	Уменьшите давление воздуха.
	Оружие слишком далеко от поверхности.	Проверьте расстояние (обычно 150–200 мм [6–8 дюймов]).
Течет и провисает.	Слишком большой поток жидкости.	Отрегулируйте пистолет или уменьшите давление жидкости.
	Слишком тонкая краска или покрытие.	Тщательно перемешайте или нанесите тонким слоем/уменьшите расход жидкости.
	Оружие наклонено под углом.	Установите пистолет под прямым углом для работы.
Тонкая, песчаная крупная корка высыхает перед тем, как вытечь.	Оружие слишком далеко от поверхности.	Проверьте расстояние.
	Слишком большое давление воздуха.	Уменьшите давление воздуха и проверьте форму распыла.
	Слишком слабый поток жидкости.	Увеличьте поток жидкости, изменив размер сопла жидкости, давление подачи или повернув ручку управления иглой против часовой стрелки.

РАЗМЕРЫ



ГАРАНТИЙНАЯ ПОЛИТИКА

На этот продукт распространяется ограниченная гарантия Carlisle Fluid Technologies на материалы и качество изготовления.

Гарантия. Использование любых деталей или аксессуаров, полученных не от Carlisle Fluid.

Технологии, аннулируют все гарантии. Несоблюдение разумных требований к техническому обслуживанию

предоставленные указания могут привести к аннулированию любой гарантии.

Для получения конкретной информации о гарантии свяжитесь с Carlisle Fluid Technologies.

Carlisle Fluid Technologies — мировой лидер в области инновационных технологий отделки.

Carlisle Fluid Technologies оставляет за собой право изменять технические характеристики оборудования без предварительного уведомления.

DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK® и Binks® являются зарегистрированными товарными знаками Carlisle Fluid.

Технологии, Инк.

© 2020 Carlisle Fluid Technologies, Inc.

Все права защищены.

Для получения технической помощи или поиска авторизованного дистрибьютора свяжитесь с одним из наших международных отделов продаж и адреса служб поддержки клиентов указаны ниже.

Область**Промышленная / Автомобильная****Автомобильная ремонтная покраска****Америка**

Тел.: 1-888-992-4657
Факс: 1-888-246-5732

Тел.: 1-800-445-3988
Факс: 1-800-445-6643

**Европа, Африка,
Средний Восток,
Индия**

Тел: +44 (0)1202 571 111
Факс: +44 (0)1202 573 488

Китай

Тел.: +8621-3373 0108
Факс: +8621-3373 0308

Япония

Тел: +81 45 785 6421
Факс: +81 45 785 6517

Австралия

Тел: +61 (0) 2 8525 7555
Факс: +61 (0) 2 8525 7575

Актуальную информацию о нашей продукции можно найти на сайте www.carlisleleft.com



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD