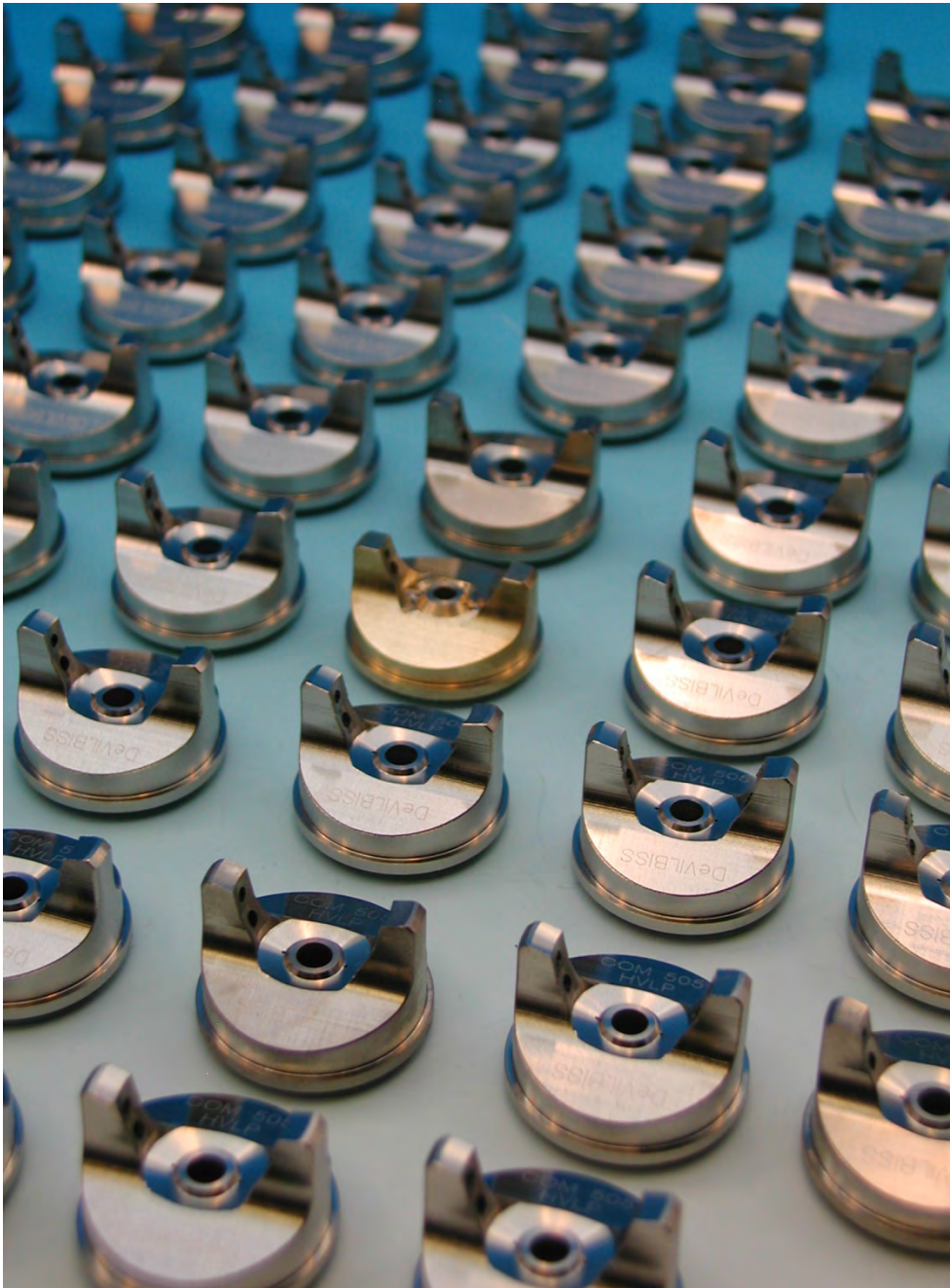




Luftkappen und Düsen Handbuch



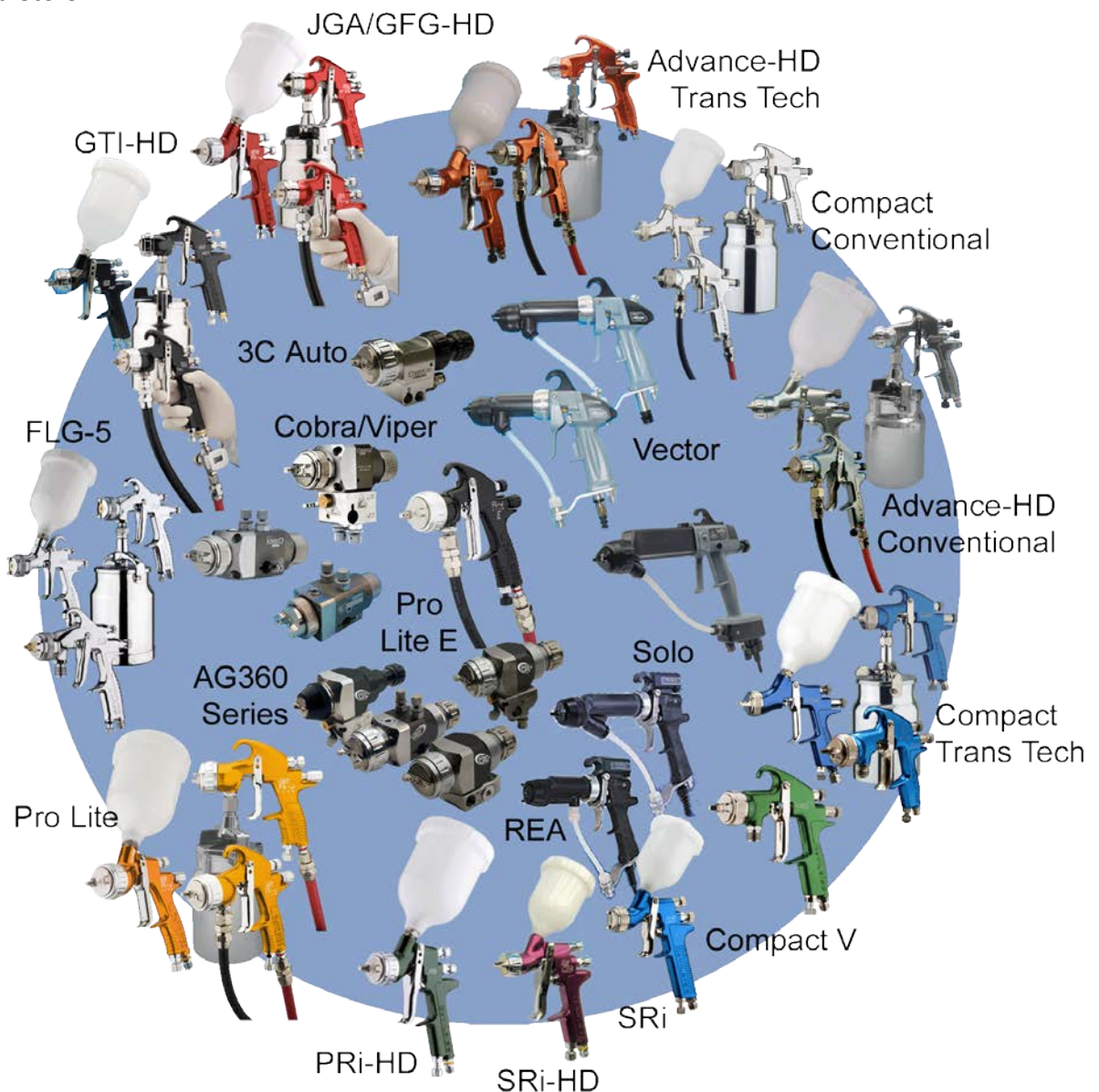
A. Vorwort

Die korrekte Wahl von Luftkappe und Düse kann ein schwieriger und zeitaufwendiger Prozess sein. Einige der Devilbiss Lackierpistolen bieten eine Vielzahl von Einstellungsmöglichkeiten. Dieses Handbuch soll Ihnen die Wahl erleichtern und eine schnelle Orientierung bieten. Es werden einfache Fragen formuliert, deren Antworten optimalen Einsatz ermöglichen.

"Der Einsatz einer Luftkappe ist nicht auf eine Applikation begrenzt"

Mit anderen Worten, nur weil eine Luftkappe oder Düse für einen bestimmten Einsatz entwickelt wurde - z.B. die wasserlack basierende Beschichtung von PVC-Materialien - heißt das noch lange nicht, dass man sie nicht auch für lösungsmittelbasierende Holzbeschichtungen nutzen kann. Einzig und allein der Verwender beschränkt den Einsatz von Düse und Luftkappe.

Die Empfehlungen dieses Handbuches beziehen sich auf folgende Devilbiss Lackierpistolen:



B. Die Luftkappe

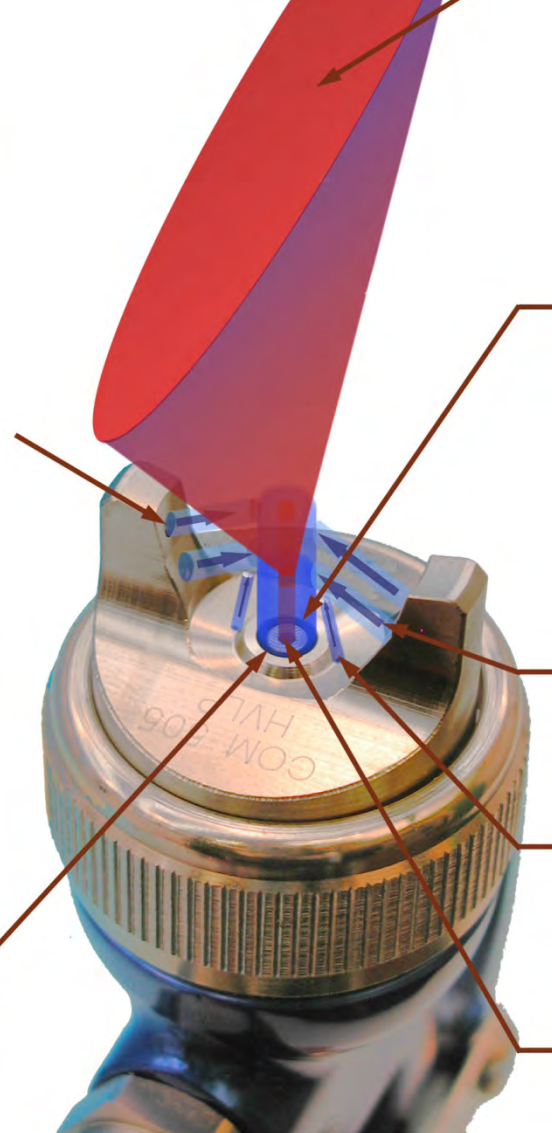
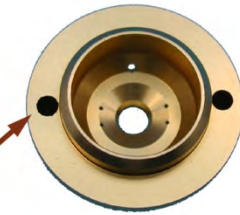
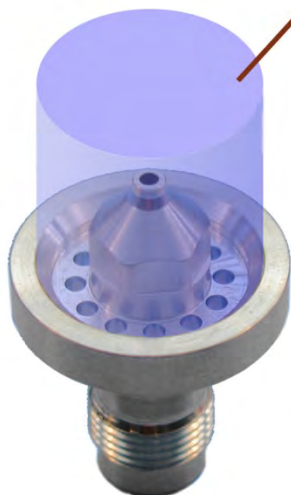
1. Die Druckluft wird zwischen Luftverteilterring und Luftkappe gepresst. In der Luftkappe gelangt sie durch diese zwei Bohrungen, die als "Hörner" bezeichnet werden.

4. Die komplette Luftmenge einer Handspritzpistole wird durch den Drehregler unter dem Griff kontrolliert. Mit ihm kann man die Pistole "öffnen" oder "schließen".

2. Der Luftmenge die aus den Hörnern strömt, wird den oberen Regler bestimmt.



3. Gleichzeitig wird Druckluft durch Kanäle um die Düse gleitet, die in der Mitte der Luftkappe austritt.



5. Das Spritzbild resultiert aus der Geometrie der Luftkappe und der Menge bzw. Geschwindigkeit der Luft, welche die Düse verlässt. Darum haben gepflegte und saubere Luftkappen und Düsen einen starken Einfluss auf das Spritzbild.

6. Vor der Pistole treffen "Horn-" und Düsenluft mit dem Material zusammen. Luftmenge und Luftdruck bilden um das Material einen Zylinder.

7. Gleichzeitig trifft die "Hornluft" auf das Material und zerstäubt es zum sogenannten "Farbnebel". Je höher die "Hornluft" ist, desto länger wird das Spritzbild.

8. Die Düsenluft hingegen fixiert das Spritzbild. Zusätzlich reinigt sie die Luftkappe von außen.

9. Die Düsengröße ist somit einer der wichtigsten Faktoren von Saug- und Fließbecherpistolen. Bei Druckkesselpistolen ist die Materialmenge hingegen wesentlich wichtiger.



10. Die Farbnadel wird durch den Drehregler, unter dem Luftmengenregler, eingestellt. Somit ist die Nadel der Dritte Faktor, der Einfluss auf das Spritzbild ausübt.

11 Bei den automatisch Cobra- und Viper-Pistolen wird der Farbnebel mit einem Regler (FAN) auf dem Gehäuse reguliert.



12 Der Luftmengenregler ist direkt daneben (ATOM) zu finden.



13 Die Nadelkontrolle befindet sich auf der Rückseite, hinter der Düse. Ähnlich wie bei Druckkesselpistolen, wird das Spritzbild durch die Materialmenge wesentlich beeinflusst.



3. Wo ist der Unterschied?

Obwohl Konventionell, HVLP und TransTech alles Zerstäubungstechniken sind, basieren sie auf unterschiedlichen Prinzipien. Hier eine kurze Erläuterung der drei Technologien.

Konventionelle Luftzerstäubung

Seit Jahrzehnten stellt sie die am meisten verbreitete Methode dar und basiert auf einem sehr hohen Zerstäubungsdruck. Durch einen sehr hohen Farbnebel und einen geringen Auftragswirkungsgrad wird ihr eine geringere Effizienz zugeschrieben. Beim Gebrauch besteht in der Luftkappe ein Druck zwischen 2 und 4 bar (30 bis 60 psi). Der Luftverbrauch liegt zwischen 170 und 700 l/min (6 bis 25 cfm).

HVLP (High Volume Low Pressure)

Ebenfalls nicht neu - kam diese Technik in den frühen 90'iger Jahren mit der stärkeren Umweltgesetzgebung auf. Eine größere Luftmenge (300 bis 840 l/min bzw. 11 bis 30 cfm) mit einem geringeren Druck zerstäuben die Materialien. Der Auftragswirkungsgrad ist, trotz des geringeren Drucks, deutlich höher als bei der konventionellen Methode. Die eingesetzten Düsendrößen sind etwas größer. Offiziell sind die HVLP-Lackierpistolen durch den Gesetzgeber auf höchstens 0,7 bar (10 psi) Zerstäubungsdruck begrenzt.

Trans-Tech

Erstmals wurden Mitte der 90'iger Jahre die Vorteile konventioneller und HVLP basierender Techniken miteinander verbunden. TransTech ermöglicht mehr Zerstäubungsenergie. Daneben erhöhte sich der Auftragswirkungsgrad gegenüber der konventionellen Methode. Wie auch HVLP genügt TransTech den gesetzlichen Anforderungen, wonach ein Auftragswirkungsgrad der verarbeiteten Materialien von 65% nicht unterschritten werden darf. (BSEN 13966: "Determination of Transfer Efficiency of atomising und spraying equipment for liquid coating materials"). Der Luftkappendruck liegt zwischen 1,3 und 3 bar (20 bis 45 psi) und es werden zwischen 250 und 560 l/min (9 bis 20 cfm) verbraucht. Somit wurde HVLP durch TransTech in vielen Einsatzbereichen auf Grund der besseren Leistungen ersetzt.

D. Luftkappen- und Düsenauswahl

Bei der Wahl von Düse und Luftkappe sollten die folgenden 7 Fragen beantwortet werden. Die Reihenfolge spielt dabei keine Rolle. Entscheidend ist der jeweilige Anwendungsprozess.

Frage 1: Welche Lackierpistole wird genutzt?

Lackieren Sie per Hand oder automatisch? Verwenden Sie den ganzen Tag den gleichen Lack oder wechseln Sie häufig Farbe und Typ? Sind die Beschichtungsobjekte einfach oder komplex?

Die Wahl der Pistole hängt von ihrem Einsatz ab. So können ältere Lackierpistolen hohen Einfluss auf die Effizienz haben. Oft ist diese Frage nach der Luftkappenauswahl einfacher zu beantworten.

Frage 2: Wie viel Material soll zerstäubt werden?

Luftkappen werden für unterschiedliche Einsätze entwickelt. So sollte man fragen, wie viel Material (ml/min) zerstäubt wird? Mit dieser Frage lässt sich auch die Düsengröße bestimmen.

Der Materialverbrauch lässt sich mit einer geeigneten Waage messen oder berechnen. Erfahrungsgemäß ist er bei Fließ- und Saugbecherpistolen etwas geringer als bei Druckkesselmodellen. Generell gilt, je größer die Düse desto größer ist der Materialverbrauch. Auf Seite 6 ist in Tabelle 1 eine Übersicht zur Düsenauswahl zu finden.

Frage 3: Wie groß soll das Spritzbild sein?

Die Luftkappe wird für einen maximalen Farbnebel entwickelt. Sinnvoll ist dieser aber nur bei richtigem Materialfluss.

Die Größe des Beschichtungsobjektes bestimmt oft auch den Spritzstrahl. Das Spritzbild entsteht durch den Spritzstrahl. Bei großen Flächen ist daher auch ein größerer Spritzstrahl erwünscht. Bei kleineren Flächen hingegen wird ein exakteres Spritzbild verlangt.

Frage 4: Wie soll das Spritzbild aussehen?

Wird aus einem bestimmten Grund ein spezielles Spritzbildes verlangt?

Viele industrielle Anwendungen brauchen kein spezielles Spritzbild. Bei anderen ist es allerdings wichtige Voraussetzung. So brauchen hoch viskose Materialien z.B. ein längliches Spritzbild.

Frage 5: Wodurch wird die Viskosität beeinflusst?

Die Viskosität beeinflusst maßgeblich Material- und Energieverbrauch.

Der Energieverbrauch wird in der Luftkappe wesentlich beeinflusst. Materialien mit einer höheren Viskosität oder einem höheren Lösungsmittelanteil benötigen einen höheren Zerstäubungsdruck, als andere Materialien.

Frage 6: Wie viel Druckluft ist verfügbar?

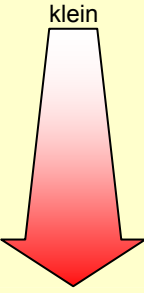
Die Luftkappe muss zum Kompressor bzw. Luftsystem passen.

Messen Sie den Eingangsdruck und vergleichen Sie ihn mit der Kompressor Leistung. Beachten Sie hierbei, dass alle Verbraucher - wie z.B. Atem- oder Filterkomponenten - Einfluss ausüben.

Frage 7: Konventionell, HVLP oder TransTech?

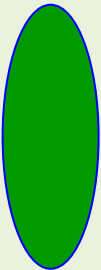
Effizienz, Zerstäubungsdruck oder Gesetzgebung beeinflussen die Wahl der Luftkappe wesentlich

Tabelle 1: Empfohlene Düsengrößen

Oberfläche	Typische Anwendungsbereiche	Materialfluss ml/min	Saugbecher-Düse in mm	Fließbecher-Düse in mm	Kessel-Düse in mm
	Klebstoff	10 bis 100	0.85 bis 1.2	0.7 bis 1.0	0.5 bis 0.7
	Mobiltelefone	50 bis 150	1.0 bis 1.4	0.85 bis 1.2	0.7 bis 1.0
	Kleinteile Zubehör	100 bis 200	1.2 bis 1.6	1.0 bis 1.4	0.85 bis 1.2
	Industrielle Lackierung	150 bis 250	1.4 bis 1.8	1.2 bis 1.6	1.0 bis 1.4
	Holz, Holzmöbel	200 bis 300	1.6 bis 2.0	1.4 bis 1.8	1.2 bis 1.6
	Luftfahrt & Verbrauchskeramik	250 bis 350	1.8 bis 2.2	1.6 bis 2.0	1.4 bis 1.8
	Nutzfahrzeuge	300 bis 400	nicht möglich	1.8 bis 2.2	1.6 bis 2.0
	Leder	350 bis 500	nicht möglich	nicht möglich	1.8 bis 2.2
	Wachsbeschichtung	400 bis 600	nicht möglich	nicht möglich	2.0 bis 2.4
	Fettbeschichtung	600 bis 800	nicht möglich	nicht möglich	2.2 bis 2.6
	Sanitär Keramik	700 bis 1000	nicht möglich	nicht möglich	2.4 bis 2.8

Diese Tabelle basiert auf Erfahrungswerten und ist als Empfehlung zu verstehen. Ermittelt wurden die Daten während einer 15 bis 25 sekundlichen Testphasen. In der Praxis hängen diese Größen weiterhin von Materialmenge und -verbrauch ab. So kann bei steigender Viskosität von einer steigenden Düsengröße ausgegangen werden. Alle angebenen Düsengrößen sind für alle Pistolenmodelle erhältlich.

Tabelle 2: Spritzbild – Muster

					
Typ	Lange Ellipse	Kurze Ellipse	Gerade Seiten/Runde Enden	Gerade Seiten / Schräge Enden	Rund
Geeignet für:	Waagerechte Beschichtungen, Metall- und Effektlacke, Geringe Viskositäten, Spritzautomaten mit Automatikpistolen	Lösungsmittel basierende Füller	Waagerechter Auftrag, Lösungsmittel basierende- und einige Metallic- und Soft-Touch Lacke, sowie einige Lacke auf Wasserbasis. Komplexe Geometrien	Waagerechte Beschichtungen, Metalllacke	Präzise Anwendungen
Ungeeignet für:	Soft-Touch Lacke und einige Lacke auf Wasserbasis. Komplexe Geometrien	Metall- & Spezialeffekte, Große Flächen, Geringe Viskositäten, Feine Geometrien	Kleinteile	Komplexe Geometrien	Große Flächen

Achtung:

Horn- und Zerstäuberluftdruck, Materialfluss und Materialviskosität beeinflussen die Form und Größe des Spritzbildes. Dadurch kann es zu Abweichungen von oben gezeigten Beispielen kommen.

E. Datenblätter einfach lesen

Luftkappentyp & Zerstäubungsmethode

Luftkappen Teilenummer

Pistolentyp

Verfügbare Nadeln und Düsen

Verwendeter Lufteingangs- und Ausgangsdruck

Spritzbild Form & Größe

Einsatzgebiete der Luftkappe

Materialversorgung

Einwicklungshintergrund der Luftkappe

Beschaffenheit der Luftkappe

Teilenummer des Luftkappenzubehörs

Allgemeine Hinweise

510+

Used on Gun Type:
 Advance-HD Suction, Gravity & Pressure Hand Guns
 Compact Suction, Gravity & Pressure Hand Guns
 Cobra 1 Automatic Gun
 Cobra 2 Automatic Gun

Fluid Nozzle Size:	Compact Fluid Needle	Advance-HD Fluid Needle	Cobra 1 Fluid Needle	Cobra 2 Fluid Needle
0.85mm				
1.0mm				
1.2mm				
1.3mm				
1.4mm				
1.6mm				
1.8mm				
2.0mm				
2.2mm				

#510+ Air Cap

Type: Compliant/Trans-Tech. External Mix

Air Consumption Graph
 (Measured using Cobra 1 with 1.6mm Fluid nozzle)

Spray Pattern

Pattern Shape: Long Ellipse
 Design Target Distance: 200mm (8")
 Approximate Fan Size: 270mm long x 60mm wide @ 200 ml/min 20 sec Ford 4

Typical Applications:
 Wood, Metal, Ceramic, Adhesive, Plastic, Aerospace, Marine, Reproductive, Construction, Light Marine, Release Agent

Typical Fluid Flow Specification:
 Small to Medium scale application Air Cap.
 150 – 250 ml/min

Viscosity Range Sprayed:
 15 to 30 sec Din 4

Fluid Supply: Suction, Gravity & Pressure Feed

Original design Specification:
 Solventbased coatings. Long Elliptical pattern, Small to medium production 2bar dynamic inlet Pressure

Materials of Construction: Electroless Nickel Plated Hard Brass

Part Number: SP-100-510-K (Cap & Retaining Ring)

Notes:
 The original 510 air cap was modified and re-launched in March 2008 as the 510+ for manufacturing and production changes. No changes in atomization or general performance will be experienced between the two air caps. All part numbers and references remain the same as the original 510.

Table 3A. Liste der in der Luftkappenübersicht enthaltenen Luftkappen A

Luftkappe	FLG5	Ransburg REA	Ransburg Vector	Ransburg Solo	SRI	Compact	Advance	JGA-HD	GFG-HD	Scorpion	Viper	GTI-HD	SRI-HD	PRI-HD	Cobra 1	Cobra 2	Cobra 3C	Pro Lite-P	Pro Lite-G	Pro Lite-S	AG361	AG362	AG361E & PRO Lite E	Konventionell	HVLP	Trans-Tech	Materialzufuhr	Spritzstrahlbreite in mm bei 200mm Abstand	Max. Ausbringungsmenge ml/min	Seite
5																											SGP	280	250	10
65R																											P	300	600	11
65V																											P	300	600	12
98V																											P	320	600	13
200																											G	50 ¹	150	14
205																											G	150 ²	150	15
210																											G	150 ²	150	16
430																											SGP	200	300	17
443																											SGP	300	300	18
462																											P	450 ⁵	3000	19
470																											P	250 ³	2000	20
477																											P	430	800	21
480																											P	260	250	22
497																											P	350 ³	800	23
500R																											SGP	15 ²	150	24
505																											SGP	270	250	25
510																											SGP	270	250	26
513																											P	230	800	27
515																											P	320	800	28
520																											SGP	280	250	29
522																											P	230	800	30
523																											P	310	400	31
590																											P	150 ⁴	150	32
590HV																											P	150 ²	150	33
591+																											P	200 ⁴	150	34

Hinweis: ¹ bei 20cm Abstand,
² bei 15cm Abstand,
³ bei 30cm Abstand,
⁴ bei 10cm Abstand,
⁵ bei 45cm Abstand

P = Kessel
G = Fließbecher
S = Saugbecher

Table 3B. Liste der in der Luftkappenübersicht enthaltenen Luftkappen B

Air Cap #	FLG5	Ransburg REA	Ransburg Vector	Ransburg Solo	SRI	Compact	Advance	JGA-HD	GFG-HD	Scorpion	Viper	GTI-HD	SRI-HD	PRI-HD	Cobra 1	Cobra 2	Cobra 3C	Pro Lite-P	Pro Lite-G	Pro Lite-S	AG361	AG362	AG361E & PRO Lite E	Konventionell	HVLP	Trans-Tech	FMaterialzufuhr	Spritzstrahlbreite in mm bei 200mm Abstand	Max. Ausbringungsmenge ml/min	Seite
622																											P	265	300	36
C1																											SGP	270	250	37
C2																											SGP	250	350	38
C3																											P	360	600	39
C62																											P	520 ³	3500	40
C64																											P	450 ³	2500	41
C67																											P	500 ³	1500	42
E22																											P	410 ³	300	43
E31																											P	400 ³	300	44
E63																											P	360 ³	900	45
E70																											P	600 ³	1800	46
H1																											SGP	315	200	47
HS1																											G	210	190	48
HV30																											SGP	315	200	49
P1																											G	270	350	50
R40																											P	70	250	51
RS1																											G	30 ⁴	100	52
T1																											SGP	300	200	53
T2																											SGP	290	200	54
T3																											P	300	300	55
T4																											P	380 ¹	400	56
TE10																											SGP	300	200	57
TE20																											SGP	290	200	58
TE30																											P	300	300	59
TE40																											P	380	400	60
TE50																											P	200	400	61
TS1																											G	205	200	63

Hinweis:

- ¹ bei 20cm Abstand,
- ² bei 15cm Abstand,
- ³ bei 30cm Abstand,
- ⁴ bei 10cm Abstand

P = Kessel
G = Fließbecher
S = Saugbecher



Luftkappe #5

Typ: Trans-Tech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

FLG-5 Kessel-, Saug- und Fließbecher-Spritzpistolen

Empfohlene Düsen:

SGK-0012-14
SGK-0014-18
SGK-0012-20

Düsen-Größe:

1.4mm
1.8mm
2.0mm

Farbnadel Fließbecher

SGK-0414
SGK-0418
SGK-0420

Farbnadel Saugbecher

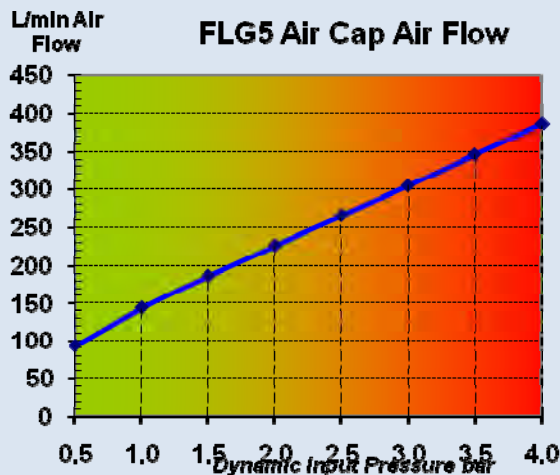
Nicht verfügbar
SGK-0430-18
Nicht verfügbar

Farbnadel Kesselpistole

SGK-0402-14
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an FLG-G Pistole mit 1.6mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Schmiermittel, Klebstoff, Dekor, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Kurze Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
280mm lang x 70mm breit
@ 170 ml/min 25 sek Din4
@ 200mm (8")
Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
50-250 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung:
Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

Entwickelt für:

Universell einsetzbare Luftkappe

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: FLG-0001-5 Luftkappe

Anmerkung:

FLG-5 Pistolen mit #5 Luftkappe benötigen einen anderen Luftverteilerling als Pistolen mit #622 Luftkappe

65R



Luftkappe #65R

Typ:
KONVENTIONELL

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

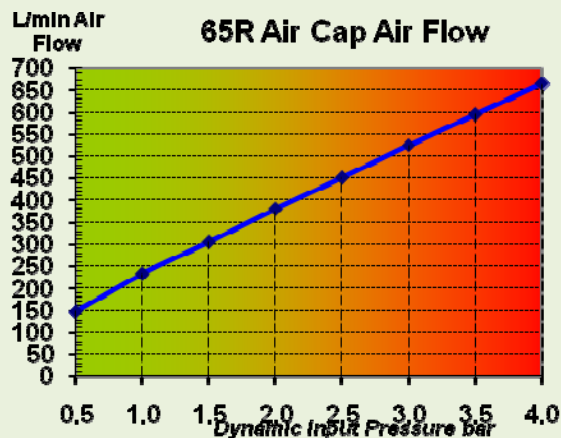
Ransburg REA Elektrostatik-Handpistole

Empfohlene Düsen:	Düsen-Größe:	Düsen Material:	Elektrode:	Material Elektrode:
4907-44	1.4mm	Acetal	70430-00	Acetal
4907-45	1.8mm	Acetal	70430-00	Acetal
4907-46	1.0mm	Acetal	70430-00	Acetal
4907-47	0.7mm	Acetal	70430-00	Acetal
4907-48	1.2mm	Acetal	70430-00	Acetal

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an REA90 Pistole mit 1.8mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:

300mm lang x 70mm breit @
280 ml/min 25 sek Din 4 @
200mm (8") Spritzabstand

400mm lang x 100 breit @
280 ml/min 25 sek Din 4 @
305mm (12") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
Schmiermittel, NDT Rissprüfung, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau,

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.
200-600 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
12 bis 40 Din 4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Universell einsetzbare Luftkappe für mittlere bis große
Produktionsvolumen
3.0 - 4.0 bar dynamischer Lufteingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Acetal

Teile-Nr.: 4904-65R Luftkappe

Anmerkung:

65V

KONVENTIONELL



Luftkappe #65V

Typ:
KONVENTIONELL

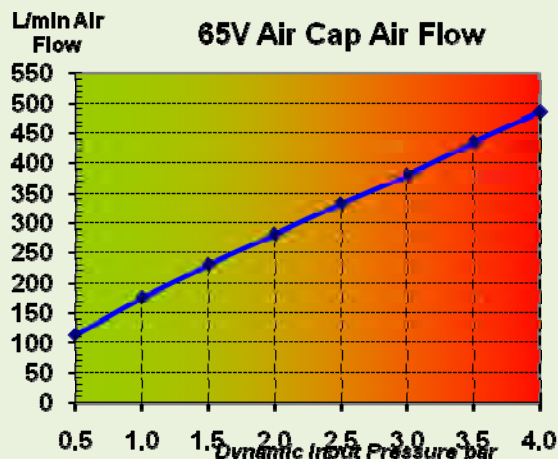
Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Ransburg Vector und Solo Elektrostatik-Handpistole

Empfohlene Düsen:	Düsen-Größe:	Düsen Material:	Elektrode:	Material Elektrode:
79377-44	1.4mm	Acetal (Standard)	70430-01	Acetal
79377-144	1.4mm	PEEK (höhere Standzeiten)	70430-01	Acetal
79377-45	1.8mm	Acetal (Standard)	70430-01	Acetal
79377-145	1.8mm	PEEK (höhere Standzeiten)	70430-01	Acetal
79377-46	1.0mm	Acetal (Standard)	70430-01	Acetal
79377-146	1.0mm	PEEK (höhere Standzeiten)	70430-01	Acetal
79377-47	0.7mm	Acetal (Standard)	70430-01	Acetal
79377-147	0.7mm	PEEK (höhere Standzeiten)	70430-01	Acetal

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an R90 Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Schmiermittel, NDT Rissprüfung, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär,

Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:

300mm lang x 60mm breit @ 300 ml/min 25 sek Din4 @ 200mm (8") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.
200-600 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 40 Din4

Materialversorgung:

Druckkessel

Entwickelt für:

Universell einsetzbare Luftkappe für mittlere bis große Produktionsvolumen
3 bis 4 bar dynamischer Lufteingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Acetal

Teile-Nr.: 79374-65 (Nur Luftkappe).

Anmerkung:

98V



Luftkappe #98V

Typ:
KONVENTIONELL

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

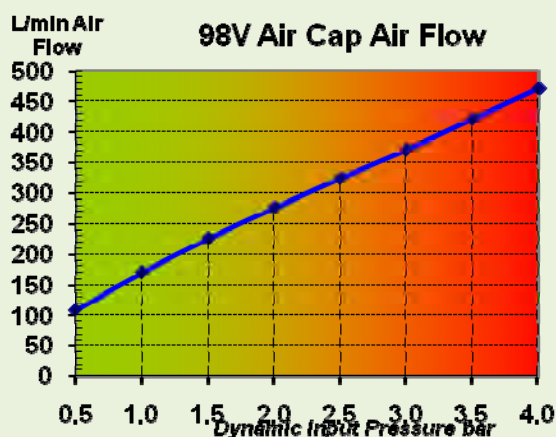
Ransburg Vector und Solo Elektrostatik-Handpistole

Empfohlene Düsen:	Düsen-Größe:	Düsen Material:	Elektrode:	Material Elektrode
79377-44	1.4mm	Standard	70430-01	Acetal
79377-144	1.4mm	Erhöhte Standzeiten	70430-01	Acetal
79377-45	1.8mm	Standard	70430-01	Acetal
79377-145	1.8mm	Erhöhte Standzeiten	70430-01	Acetal
79377-46	1.0mm	Standard	70430-01	Acetal
79377-146	1.0mm	Erhöhte Standzeiten	70430-01	Acetal
79377-47	0.7mm	Standard	70430-01	Acetal
79377-147	0.7mm	Erhöhte Standzeiten	70430-01	Acetal

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Vector R90 Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:

305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:

320mm lang x 70mm breit @
300 ml/min 25 sek Din4 @
200mm (8") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
Schmiermittel, NDT Rissprüfung, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau,

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.
200-600 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

20 bis 40 Din4

Materialversorgung:

Druckkessel

Entwickelt für:

Universell einsetzbare Luftkappe für mittlere bis große
Produktionsvolumen
3.25 bis 4 bar dynamischer Lufteingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Acetal

Teile-Nr.: 79374-98 (Nur Luftkappe).

Anmerkung:

HVLP



Luftkappe #200

Typ:
HVLP (HVLP)

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

SRI Fließbecher Handpistole

Empfohlene Düsen:

Düsen-Größe:

SRI Farbnadel

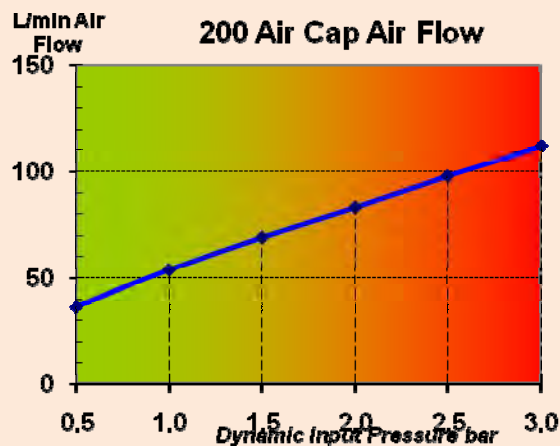
SRI-2-07-K
SRI-2-08-K
SRI-2-10-K
SRI-2-12-K

0.7mm
0.8mm
1.0mm
1.2mm

SRI-37-K
SRI-37-K
SRI-3-K
SRI-3-K

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Sri mit 0.7mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie, Dekor, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Rund

Entfernung zum Werkstück:
150mm (6")

Spritzbildgröße ca.:
5mm dia @ 25mm
Spritzabstand 5ml/min bis zu 50mm dia @ 250mm
Spritzabstand 40ml/min 18 sek Din 4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.
0 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din4

Materialversorgung: Fließbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis, kleine Reparaturen, Holzmöbel, Klebstoff, Spot Repair

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SRI-407-200 (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

205



Luftkappe #205

Typ:
HVLP (HVLP)

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

SRI Fließbecher Handpistole

HVLP

Empfohlene Düsen:

Düsen-Größe:

SRI Farbnadel

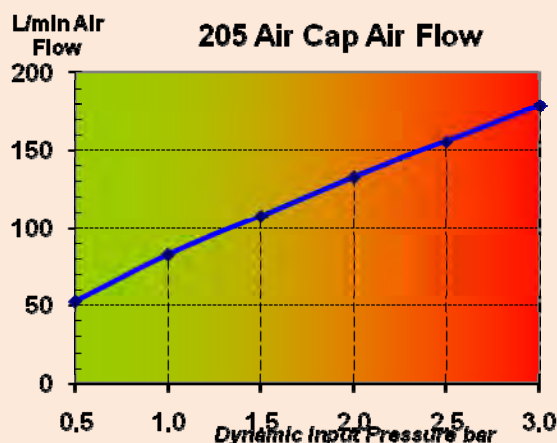
SRI-2-07-K
SRI-2-08-K
SRI-2-10-K
SRI-2-12-K

0.7mm
0.8mm
1.0mm
1.2mm

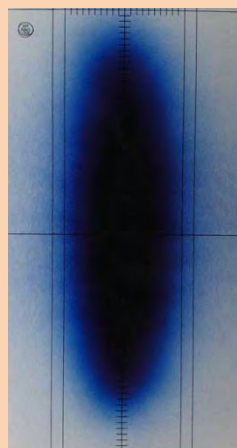
SRI-37-K
SRI-37-K
SRI-3-K
SRI-3-K

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Sri mit 0.7mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:

150mm (6")

Spritzbildgröße ca.:

150mm lang x 30mm breit
@ 100 ml/min 20 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,

Luftfahrtindustrie, Dekor, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.
0 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din4

Materialversorgung:

Fließbecher

Entwickelt für::

Lacke auf Wasserbasis, kleine Reparaturen, Holzmöbel, Klebstoff

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SRI-407-210 (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

210

TRANS-TECH



Luftkappe #210

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

SRI Fließbecher Handpistole

Empfohlene Düsen:

SRI-2-07-K
SRI-2-08-K
SRI-2-10-K
SRI-2-12-K

Düsen-Größe:

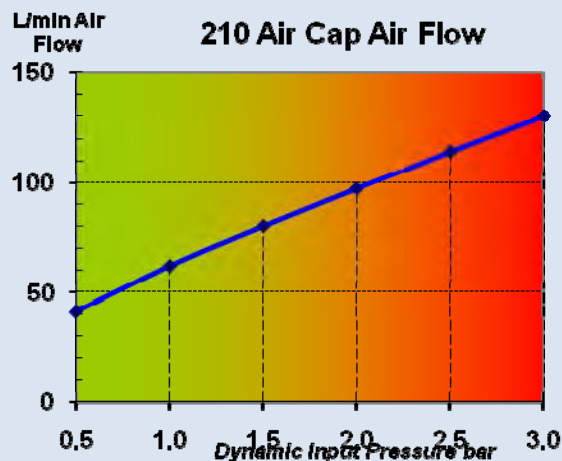
0.7mm
0.8mm
1.0mm
1.2mm

SRI Farbnadel

SRI-37-K
SRI-37-K
SRI-3-K
SRI-3-K

Darstellung des Luftverbrauchs

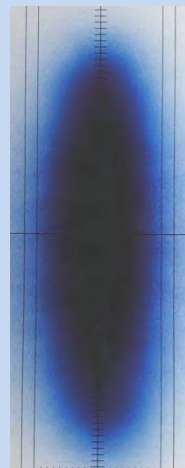
(Gemessen an Sri mit 0.7mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie, Dekor, Yachtbau, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
150mm (6")

Spritzbildgröße ca.:
150mm lang x 30mm breit
@ 100 ml/min 20 sek Din 4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.
0 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Fließbecher

Entwickelt für::

Lacke auf Lösemittelbasis, kleine Reparaturen, Holzmöbel, Klebstoff

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SRI-407-210 (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:



Luftkappe #430

Typ :
Advanced
KONVENTIONELL

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Advance und Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

Compact Farbnadel

Advance-HD Farbnadel

Cobra 1 Farbnadel

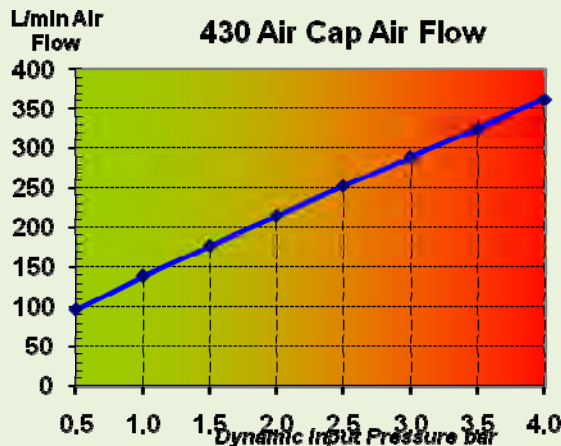
Cobra 2 Farbnadel

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

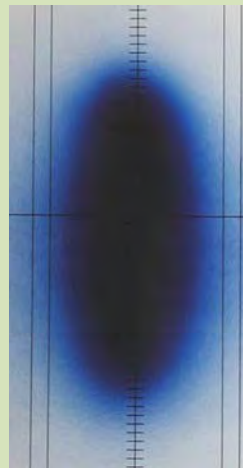
(Gemessen an Cobra 1 Pistole und 1.6mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Luftfahrtindustrie,
Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau,
Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Kurze Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
200mm lang x 80mm breit
@ 280 ml/min 20 sek Din4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
150 – 300 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 40 sek Din 4

Materialversorgung:
Fließbecher/Saugbecher/Druckkessel

Entwickelt für:

Universell einsetzbar, für Lösemittellacke. 3 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-430-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

KONVENTIONELL



Luftkappe #443

Typ:
Advanced
KONVENTIONELL.

Für den Einsatz mit Pistolentyp: Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher
Handpistolen
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

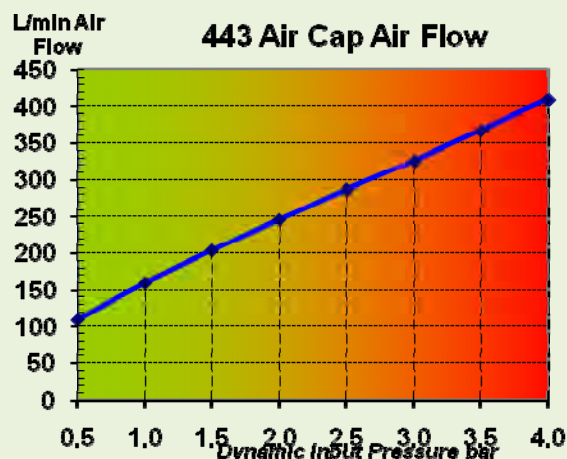
Düsengröße:	Compact Farbnadel	Advance-HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
-------------	-------------------	----------------------	-------------------	-------------------

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 Pistole und 1.6mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau,
Yachtbau, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
300mm lang x 60mm breit
@ 240 ml/min 20 sek Din4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
200 –300 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 35 sek Din4

Materialversorgung: Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

Entwickelt für: Lacke auf Lösemittelbasis, 3 bar (45 psi) dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial: Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-443-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

462



Für den Einsatz mit Pistolentyp:

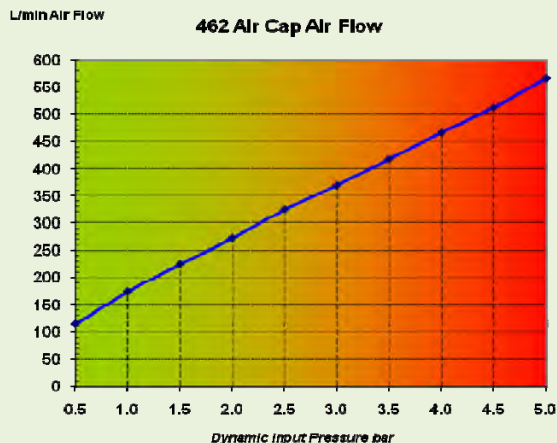
Compact Pressure Hand Gun
Advance-HD Pressure Hand Gun

Düsen- größe	Compact Farbnadel	Advance-HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
2.2mm 2.8mm	SP-300S-22 SP-300S-28	ADV-310-22 ADV-310-28	Nicht verfügbar Nicht verfügbar	Nicht verfügbar Nicht verfügbar

KONVENTIONELL

**Luftkappe
#462 Typ:**
Konventionell
External Mix

Darstellung des Luftverbrauchs
(Gemessen an Advance-HD P mit 2.8mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Elliptisch

**Entfernung zum
Werkstück:** 450mm (18")

Spritzbildgröße ca.:
450mm lang x 170mm breit @
2800 ml/min unter
Verwendung von 1.6 kg/l
Keramikglasur @ 450mm (18")
Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Keramik , Nass-Emaile, Schmiermittel
und Trennmittel, Kitt, Wachs,

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittelgroße bis große
Beschichtungsvolumen.
500-3000 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
1.5 – 2.0 kg/l

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Keramik und Nass-Emaile, Sanitärbereich

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-462-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkungen:

470

KONVENTIONELL



Luftkappe #470

Typ:
KONVENTIONELL

Für den
Einsatz mit
Pistolentyp:

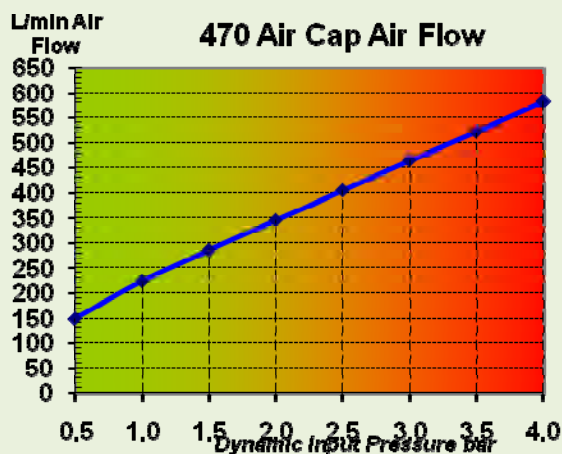
Compact Kesselpistole

Düsengröße:	Compact Farbnadel	Advance-HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
2.2mm				
2.8mm				

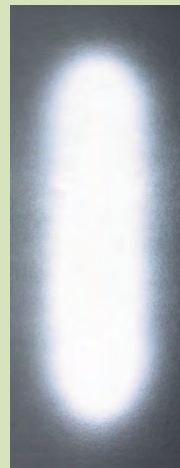
**SIEHE AUCH TABELLE
SEITE 35**

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Compact Pistole mit 2.8mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum

Werkstück:

305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:

250mm lang x 50mm breit @
2000 ml/min 2.0 kg/Lt
Keramikglasur @ 200mm (8")
Spritzabstand

380mm lang x 75mm breit @
2000 ml/min 2.0 kg/Lt
Keramikglasur @ 305mm (12")
Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Keramik , Nass-Emaillie, Schmiermittel
und Trennmittel, Kitt, Wachs,
Schalldämpfer

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis großflächige
Anwendungen.

500-2000 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

1.5 – 2.0 kg/Lt

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Keramik & Nass-Emaillie, Sanitärkeramik

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-470-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:



Luftkappe #477

Typ:
Advanced konventionell.
External Mix

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

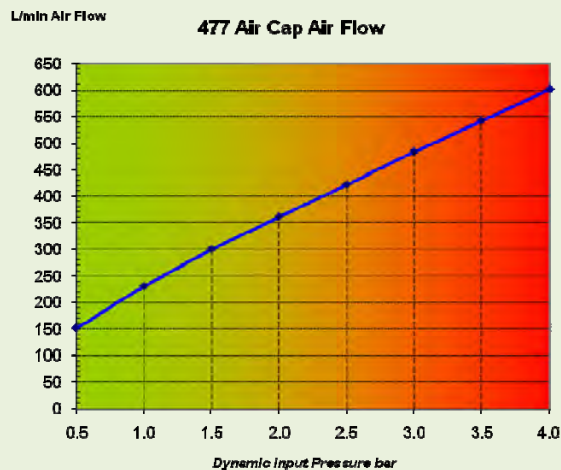
Compact Kesselpistole
Advance-HD Kesselpistole
Cobra 1 Automatik Pistolen
Cobra 2 Automatik Pistole

Düsen- größe	Compact Farbnadel	Advance- HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
0.85mm	SP-300S-085	ADV-310-085	SPA-310-85	SPA-320-85
1.0mm	SP-300S-10	ADV-310-10	SPA-310-10	SPA-320-10
1.2mm	SP-300S-12	ADV-310-12	SPA-310-12	SPA-320-12
1.3mm	SP-300S-13	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
1.4mm	SP-300S-14	ADV-310-14	SPA-310-14	SPA-320-14
1.6mm	SP-300S-16	ADV-310-16	SPA-310-16	SPA-320-16
1.8mm	SP-300S-18	ADV-310-18	SPA-310-18	SPA-320-18
2.0mm	SP-300S-20	ADV-310-20	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar
2.2mm	SP-300S-22	ADV-310-22	SPA-310-22	SPA-320-22

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Advance-HD P mit 1,0mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:

200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:

430mm lang x 75mm breit @
320 ml/min 25 sek Din 4 @
200mm (8") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaillierung, Schmiermittel und Trennmittel, Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Anlagenbau

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für große Beschichtungsvolumen.
200 – 800 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 40 sek Din 4

Materialversorgung:

Druckkessel
Lacke auf Lösemittelbasis, 3 bar (45 psi) dynamischer Eingangsdruck

Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis, 3 bar (45 psi) dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-477-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkungen:



#480 Luftkappe

Typ: Advanced konventionell

External Mix

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Compact Kesselpistole
Advance-HD Kesselpistole
Cobra 1 Automatik Pistole
Cobra 2 Automatik Pistole
C3 Automatik Pistole

**Düsen-
größe:**

0.5mm
0.7mm
1.0mm

**Compact
Farbnadel**

**Advance-
HD
Farbnadel**

**Cobra 1
Farbnadel**

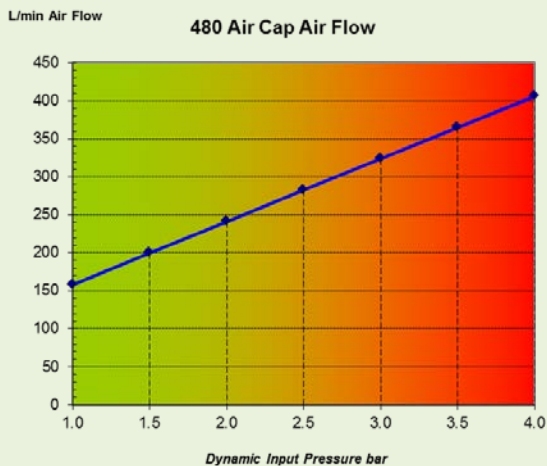
**Cobra 2
Farbnadel**

**C3
Farbnadel**

**SIEHE AUCH TABELLE
SEITE 35**

Darstellung des Luftverbrauchs

(gemessen an Advance-HD P und 1.0mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie, Dekor

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten / schräge
Enden

**Entfernung zum
Werkstück:**
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
200mm lang x 80mm breit
@ 220 ml/min 18 sek Din4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine bis mittelflächige
Beschichtungen 100 – 250 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Lösemittellacke mit niedriger Viskosität für Mobiltelefone,
Kameragehäuse und Computerteile bei Einsatz der C3 Pistole.

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe Schwarz
anodisierte Aluminium Haltering

Teile-Nr.: SP-100-480-ADVB-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:



Luftkappe #497

Typ:
Advanced
KONVENTIONELL.

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Compact Kesselpistole
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

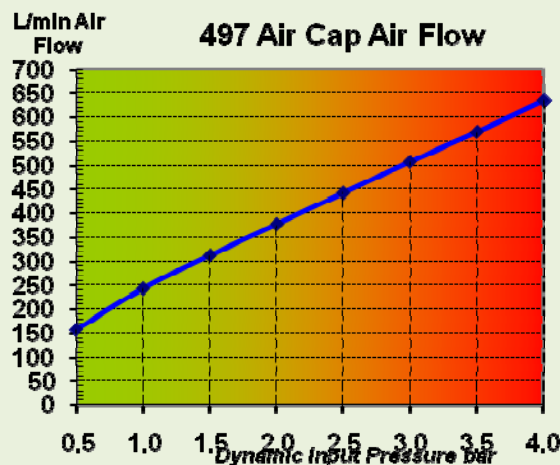
Düsengröße:	Compact Farbnadel	Advance-HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
-------------	-------------------	----------------------	-------------------	-------------------

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 Pistole und 1.6mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie, Militär, Anlagenbau,
Yachtbau, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten / schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:
230mm lang x 45mm breit @
350 ml/min 20 sek Din 4 @
200mm (8") Spritzabstand

350mm lang x 80mm breit @
350 ml/min 20 sek Din 4 @
305mm (12") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis großflächige Anwendungen.
200 – 800 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 40 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis. 3bar dynamischer Eingangsdruck.

Herstellungsmaterial:

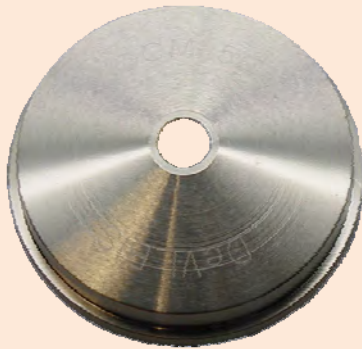
Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-497-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

500R

HVLP



Luftkappe #500

Typ :
HVLP

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher
Handpistolen
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

Compact
Farbnadel

Advance-
HD
Farbnadel

Cobra 1
Farbnadel

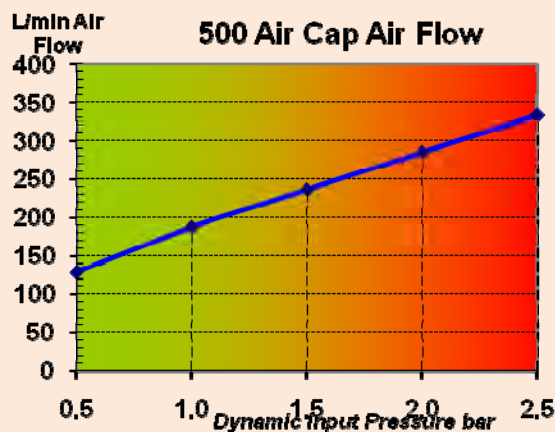
Cobra 2
Farbnadel

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

**SIEHE AUCH TABELLE
SEITE 35**

Darstellung des Luftverbrauchs

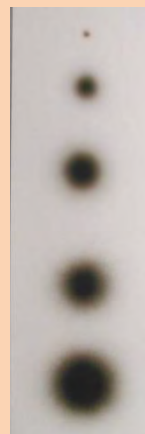
(Gemessen an Compact-P mit 1.6mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Keramik, Klebstoff

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Rund

Entfernung zum Werkstück:
50mm (2") bis 450mm (18")

Spritzbildgröße ca.:

15mm Durchmesser @
150mm/6" Spritzabstand &
20 ml/min bis zu 70mm dia
@ 450mm/18" Spritzabstand
& 80ml/min (18 sek Din 4)

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige
Beschichtungen
50 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 25 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel, Fließ- und
Saugbecher

Entwickelt für:

Beschichtung von Keramikgeschirr. Klein- bis mittelflächige
Beschichtungen. 2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-500R-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

HVLP

505



Luftkappe #505

Typ :
HVLP

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher
Handpistolen
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

Compact Farbnadel

Advance-HD Farbnadel

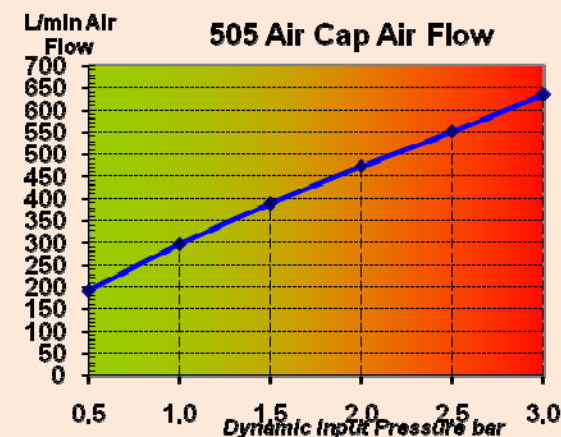
Cobra 1 Farbnadel

Cobra 2 Farbnadel

SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Keramik, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Dekor, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
270mm lang x 60mm breit @ 200 ml/min 20 sek Din 4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
150 – 250 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 25 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. klein- bis mittelflächige Beschichtungen. 2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-505-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

510+

TRANS-TECH



Luftkappe #510+

Typ:
TransTech.

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Advance-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen
Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

Compact Farbnadel

Advance-HD Farbnadel

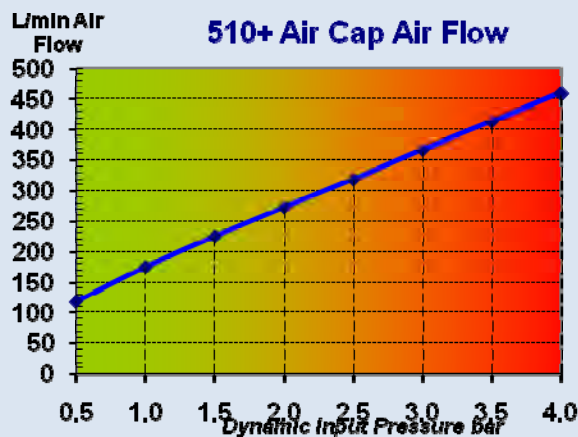
Cobra 1 Farbnadel

Cobra 2 Farbnadel

SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
270mm lang x 60mm breit
@ 200 ml/min 20 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Keramik, Klebstoff,
Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär,
Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
150 – 250 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis, klein- bis mittelflächige Beschichtungen 2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-510-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

Die ursprüngliche Luftkappe 510 modifiziert und ist seit April 2008 unter der Nummer 510+ erhältlich. Alle Teilenummern und Unterlagen bleiben die gleichen wie bei Luftkappe 510.

TRANS-TECH



Luftkappe #513

Typ :
TransTech.

Für den Einsatz mit Pistentyp: Compact Kesselpistole
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

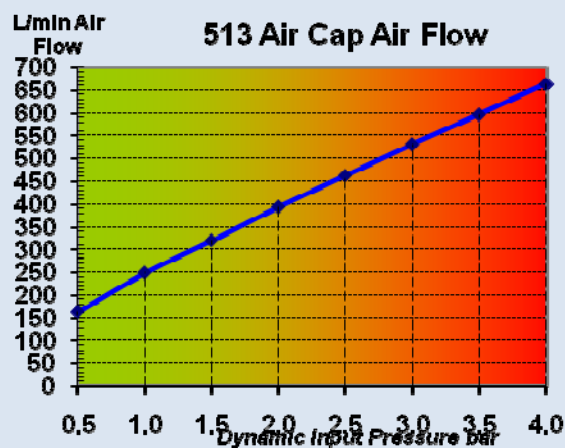
Düsengröße:	Compact Farbnadel	Advance-HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
0.85mm				
1.0mm				
1.2mm				
1.3mm				
1.4mm				
1.6mm				
1.8mm				
2.0mm				
2.2mm				

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:
230mm lang x 45mm breit @
350 ml/min 20 sek Din 4 @
200mm (8") Spritzabstand

350mm lang x 80mm breit @
350 ml/min 20 sek Din 4 @
305mm (12") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Kunststoff, Leder, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis großflächige Anwendungen.
200 – 800 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 40 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Lacke auf Wasserbasis – Leder & Soft Touch. Luftkappe für mittlere bis großflächige Anwendungen. 3bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Acetal Dichtung, Teflon anti-friction Dichtung.

Teile-Nr.: SP-100-510-K (Luftkappe, Haltering und Dichtung).
SPK-102-K Haltering und Dichtung.

Anmerkung:



Luftkappe #515

Typ:
TransTech.

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Compact Kesselpistole
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

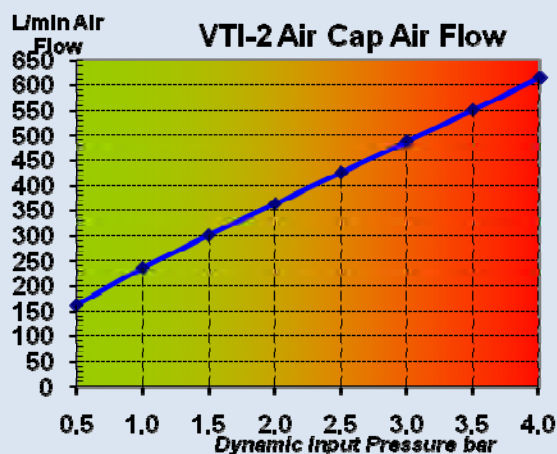
Düsengröße:	Compact Farbnadel	Advance-HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
-------------	-------------------	----------------------	-------------------	-------------------

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen on Advance-HD P mit 1.2mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Keramik, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
320mm lang x 90mm breit
@ 250 ml/min 20 sek Din 4

Typischer Materialfluss:

Für mittlere Anwendungen.
200 – 400 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für: Lacke auf Lösemittelbasis. Langes elliptisches Spritzbild. Luftkappe für mittlere Beschichtungen 2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial: Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Acetal Dichtung, Teflon anti-friction Dichtung.

Teile-Nr.: SP-100-515-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:



Luftkappe #520

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Advance-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher
Handpistolen
Compact Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

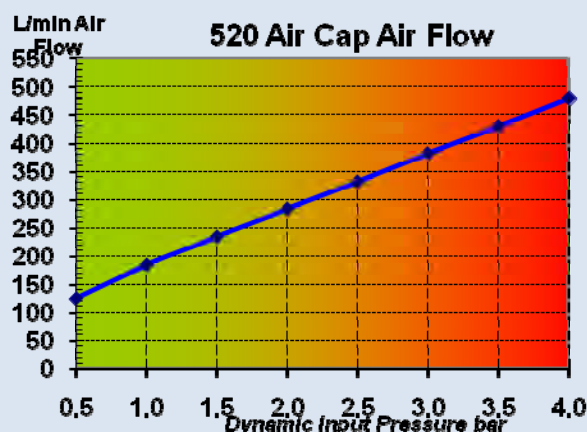
0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

Compact Farbnadel	Advance-HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
-------------------	----------------------	-------------------	-------------------

SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Advance-HD G mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
280mm lang x 70mm breit
@ 200 ml/min 20 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Keramik, Klebstoff,
Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär,
Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige
Beschichtungen
150 – 250 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 20 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel, Fließ- und
Saugbecher

Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis, Materialien mit niedriger Viskosität,
klein- bis mittelflächige Beschichtungen
2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-520-K (Luftkappe und Haltering)

Anmerkung:

Eine Modifikation der Luftkappe 510. Die Änderung des Öffnungs-Durchmessers erhöht die Stabilität und Form des Spritzstrahls bei der Verarbeitung von Materialien mit niedriger Viskosität.



Luftkappe #522

Typ:
TransTech.

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Compact Kesselpistole
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

Compact Farbnadel

Advance-HD Farbnadel

Cobra 1 Farbnadel

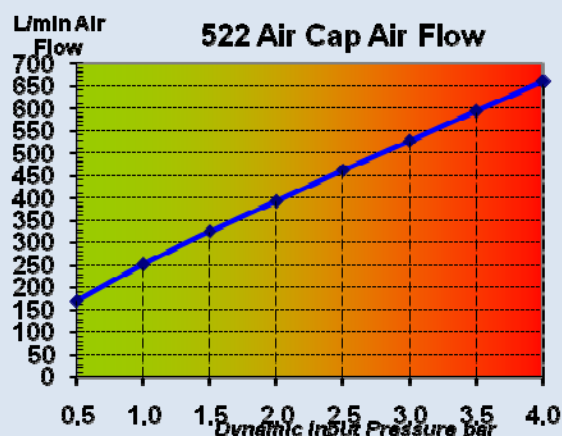
Cobra 2 Farbnadel

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

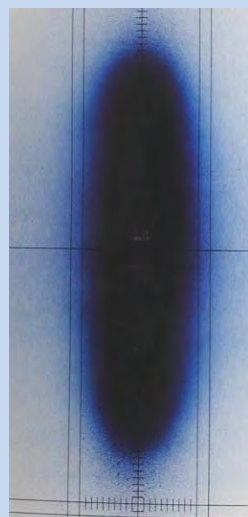
SIEHE AUCH TABELLE SEITE 35

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten / schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:
230mm lang x 45mm breit @
350 ml/min 20 sek Din 4 @
200mm (8") Spritzabstand

350mm lang x 80mm breit @
350 ml/min 20 sek Din 4 @
305mm (12") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Kunststoff, Klebstoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel.

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis großflächige Anwendungen.

200 – 800 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 40 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis. Langes elliptisches Spritzbild. Mittelflächige bis große Beschichtungen. 3bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Acetal Dichtung, Teflon anti-friction Dichtung.

Teile-Nr.: SP-100-522-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:



Luftkappe #523

Typ:
TransTech.

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Compact Kesselpistole
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

Compact
Farbnadel

Advance-
HD
Farbnadel

Cobra 1
Farbnadel

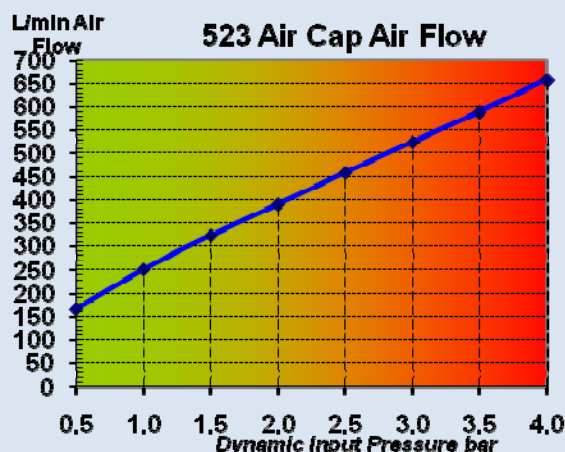
Cobra 2
Farbnadel

0.85mm
1.0mm
1.2mm
1.3mm
1.4mm
1.6mm
1.8mm
2.0mm
2.2mm

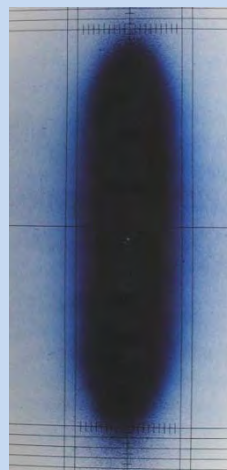
**SIEHE AUCH TABELLE
SEITE 35**

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen on Cobra 1 mit 1.6mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
310mm lang x 80mm breit @
250 ml/min 20 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Keramik, Kunststoff, Luftfahrtindustrie,
Militär, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Für mittlere Anwendungen.

200 – 400 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis. Langes elliptisches Spritzbild. Luftkappe für mittlere Beschichtungen
3bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Acetal Dichtung, Teflon anti-friction Dichtung.

Teile-Nr.: SP-100-523-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

590

TRANS-TECH



Luftkappe #590

Typ:
TransTech

Für den
Einsatz mit
Pistolentyp:

Compact Kesselpistole
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

Compact
Farbnadel

Advance-HD
Farbnadel

Cobra 1
Farbnadel

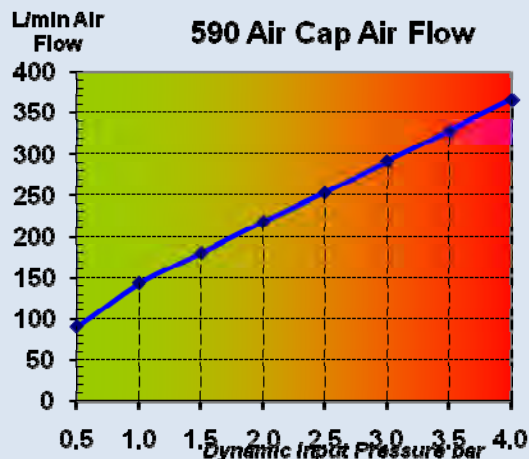
Cobra 2
Farbnadel

1.0mm
0.7mm
0.5mm

**SIEHE AUCH
TABELLE SEITE 35**

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Compact-G mit 0.7mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie

Entwickelt für:

Kosmetik Behälter, automatische Beschichtungen
1.5bar dynamischer Eingangsdruck

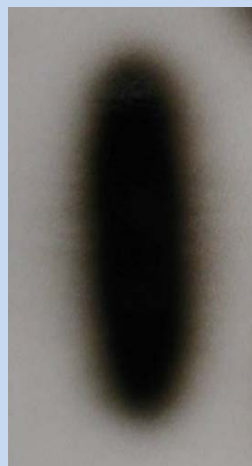
Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-590-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde
Enden

**Entfernung zum
Werkstück:**
100mm (4")

Spritzbildgröße ca.:
150mm lang x 30mm breit
@ 100 ml/min 20 sek Din
4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.
0 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
20 bis 30 sek Din4

Materialversorgung: Druckkessel

590HV



Luftkappe #590HV

Typ:
HVLP

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

Compact Kesselpistole
Advance Kesselpistole
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:

Compact Farbnadel

Advance-HD Farbnadel

Cobra 1 Farbnadel

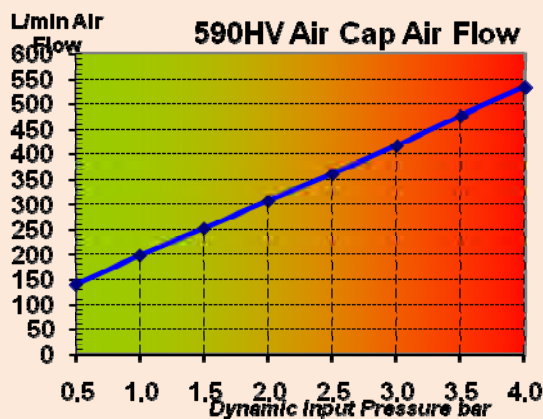
Cobra 2 Farbnadel

1.0mm
0.7mm
0.5mm

**SIEHE AUCH
TABELLE SEITE 35**

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Advance-G mit 1.0mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie

Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:
150mm (6")

Spritzbildgröße ca.:
120mm lang x 30mm breit
@ 80 ml/min 16 sek Din 4
@ 2bar Eingangsdruck

150mm lang x 40mm breit
@ 140ml/min 16 sek Din4
@ 3 bar Eingangsdruck

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.
0 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
14 bis 18 sek Din4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Kosmetik Behälter, automatische Beschichtungen,
sehr niedrige Viskosität, Hochglanz Metallic-Lacke

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-590HV-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

Entwickelt als HVLP Luftkappe, wird aber meist bei >0.7bar (10psi) für normale Beschichtungen eingesetzt.
0.9bar dynamischer Eingangsdruck = 10psi

591+

TRANS-TECH



Luftkappe #591

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

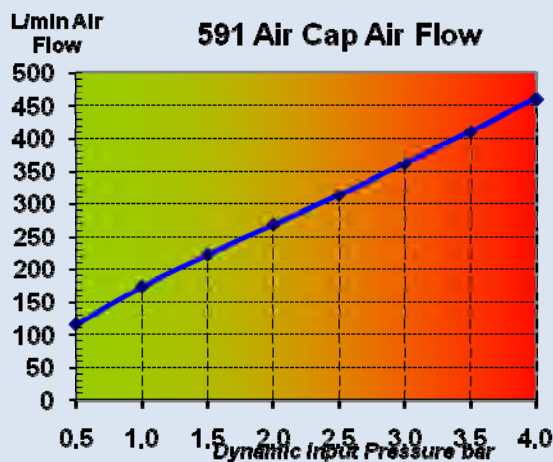
Compact Kesselpistole
Advance Kesselpistole
Cobra 1 Automatikpistole
Cobra 2 Automatikpistole

Düsengröße:	Compact Farbnadel	Advance-HD Farbnadel	Cobra 1 Farbnadel	Cobra 2 Farbnadel
1.0mm				
0.7mm				
0.5mm				

1.0mm
0.7mm
0.5mm

**SIEHE AUCH
TABELLE SEITE 35**

Darstellung des Luftverbrauchs
(Gemessen an Compact-G mit 0.7mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Metall, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:
100mm (4")

Spritzbildgröße ca.:
200mm lang x 50mm breit
@ 100 ml/min 20 sek Din 4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.
0 – 150 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 20 sek Din4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Kosmetik Behälter, automatische Beschichtungen,
1.5bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SP-100-590-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

Die Luftkappe 591 wurde verbessert und ist seit April 2008 unter der Nummer 591+ mit stabilerem Spritzstrahl lieferbar. Alle Teile-Nummern und Unterlagen sind weiterhin gültig.



Luftkappe #622

Typ:
TransTech

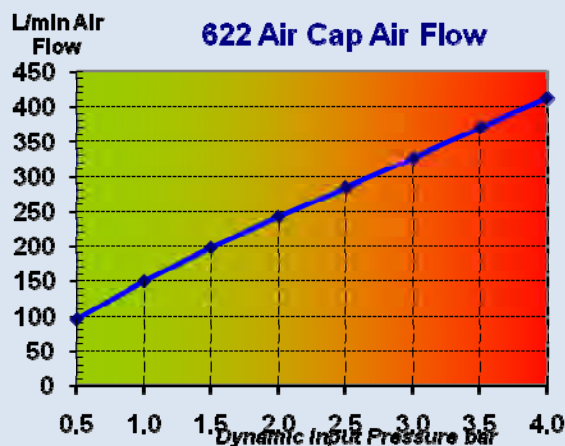
Für den Einsatz mit Pistolentyp:

FLG Kesselpistole

Empfohlene Düsen:	Düsen-Größe:	Farbnadel Kesselpistole:
SGK-0012-14	1.4mm	SGK-0402-14

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an FLG-P Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
265mm lang x 60mm breit @
260 ml/min 25 sek Din4 @
200mm (8") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Schmiermittel, Klebstoff, Dekor, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
50-300 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 35 sek Din 4

Materialversorgung:
Druckkessel

Entwickelt für:

Universell einsetzbare Luftkappe
2 bar empfohlener Eingangsdruck

Herstellungsmaterial::

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: FLG-0001-622 Luftkappe.

Anmerkung:

FLG-5 Pistolen mit #5 Luftkappe benötigen einen anderen Luftverteilerling als Pistolen mit #622 Luftkappe

C1

KONVENTIONELL



Luftkappe #C1

Typ:
KONVENTIONELL

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

JGA-HD & GFG-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

Empfohlene Düsen:

PROC-230-085*
PROC-230-10*
PROC-230-12*
PROC-230-14*
PROC-220-14
PROC-220-16
PROC-220-18

GFG-HD Farbnadel

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
GFGPRO-320
GFGPRO-320
GFGPRO-320

JGA-HD Farbnadel Saugbecher

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
JGAPRO-330
JGAPRO-330
JGAPRO-330

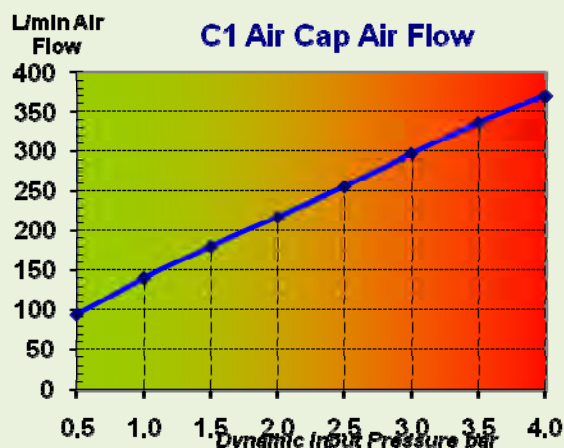
JGA-HD Farbnadel Kesselpistole

PRO-305-085-10*
PRO-305-085-10*
PRO-305-12-14*
PRO-305-12-14*
JGAPRO-330
JGAPRO-330
JGAPRO-330

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an JGA-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
270mm lang x 65mm breit @
220 cc/min 25 sek Din4 @
200mm (8") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
150-250 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din4

Materialversorgung:
Druckkessel, Fließbecher oder Saugbecher

Entwickelt für:

Hochwertige Metallic-Decklacke
2.5 bis 3.0 bar empfohlener Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: PROC-120-C1-K Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

C2

KONVENTIONELL



Luftkappe #C2

Typ:
KONVENTIONELL

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

JGA-HD & GFG-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

Empfohlene Düsen:

PROC-230-085*
PROC-230-10*
PROC-230-12*
PROC-230-14*
PROC-220-14
PROC-220-16
PROC-220-18

GFG-HD Farbnadel

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
GFGPRO-320
GFGPRO-320
GFGPRO-320

JGA-HD Farbnadel Saugbecher

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
JGAPRO-330
JGAPRO-330
JGAPRO-330

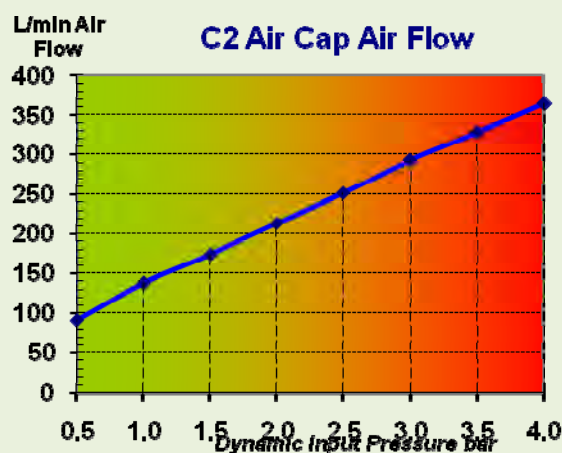
JGA-HD Farbnadel Kesselpistole

PRO-305-085-10*
PRO-305-085-10*
PRO-305-12-14*
PRO-305-12-14*
JGAPRO-330
JGAPRO-330
JGAPRO-330

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an JGA-HD Pistole mit 1.8mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaillie, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel,

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Kurze Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
250mm lang x 70mm breit @
220 cc/min 25 sek Din4 @
200mm (8") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
100-350 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din4

Materialversorgung:
Kessel, Fließbecher oder Druckkessel

Entwickelt für:

Universelle Decklacke und Primer Beschichtungen
2.5 – 4.0 bar empfohlener Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: PROC-120-C2-K Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

C3

KONVENTIONELL



Luftkappe #C3

Typ:
KONVENTIONELL

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

JGA-HD Kesselpistole, AG-361 und AG-362 Automatikpistolen

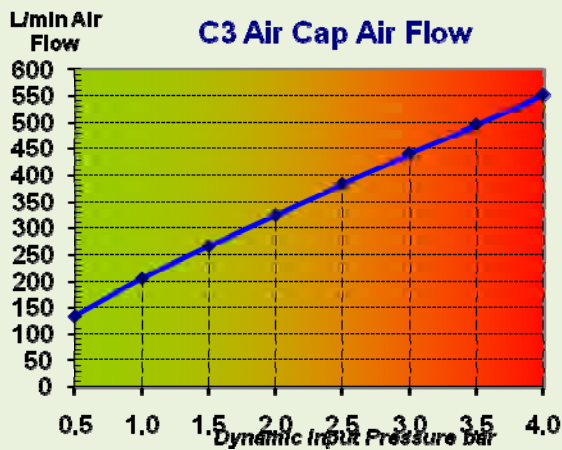
Empfohlene Düsen:

JGA-HD Farbnadel Kesselpistole

PROC-230-085*	PRO-305-085-10*
PROC-230-10*	PRO-305-085-10*
PROC-230-12*	PRO-305-12-14*
PROC-230-14*	PRO-305-12-14*
PROC-220-14	JGAPRO-330
PROC-220-16	JGAPRO-330
PROC-220-18	JGAPRO-330

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an JGA-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaille, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel, Wachs

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten / schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:
250mm (10")

Spritzbildgröße ca.:
360mm lang x 70mm breit @
400 ml/min 25 sek Din4 @
200mm (8") Spritzabstand

290mm lang x 65mm breit @
240 ml/min 25 sek Din4 @
200mm (8") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.
250-600 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 40 sek Din4

Materialversorgung:
Druckkessel

Entwickelt für:

Lacke auf Lösemittelbasis
2.5 – 4.0 bar empfohlener Lufteingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: PROC-120-C3-K Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

*Ursprünglich entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

KONVENTIONELL

C62

KONVENTIONELL



#C62 Luftkappe:

Typ:
Konventionell
External Mix

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

AG-361E Automatik-Spritzpistole und
PRO Lite E Keramik Kesselpistole

Empfohlene Düsen:

PRO-250-28
PRO-250N-28
PRO-250C-28

PRO Lite E Farbnadel

PRO-350-28
PRO-350N-28
PRO-350C-28

Material

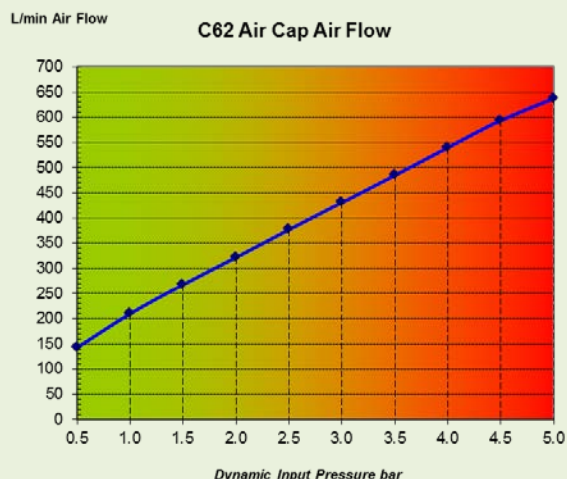
Edelstahl
Gehärteter Edelstahl
Edelstahl mit Hartmetall Einsatz

KONVENTIONELL

Nadeln für AG-361E Automatikpistole, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an PRO Lite E Pistole mit 2.8mm Düse)



Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaille, Klebstoff, Rissprüfmittel,
Wachs

Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:

305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:

490mm lang x 110mm breit @
2200 ml/min mit 1.7kg/l Glasur

520mm lang x 140mm breit @
3000 ml/min mit 1.7kg/l Glasur

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.
1000-3500 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

1.5 – 1.8 kg/l

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Keramik und Emaille auf Wasserbasis
3.0 – 7.0 bar nominaler Lufteingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: PROC-120-C62 Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

C64

KONVENTIONELL



#C64 Luftkappe:

Typ:
Konventionell
External Mix

Für den
Einsatz mit
Pistolentyp:

AG-361E Keramik-Automatikspritzpistole
und PRO Lite E Keramik-Kesselpistole

Empfohlene
Düsen:

PRO-250-22
PRO-250N-22
PRO-250C-22

PRO Lite E
Farbnadel

PRO-350-22
PRO-350N-22
PRO-350C-22

Material

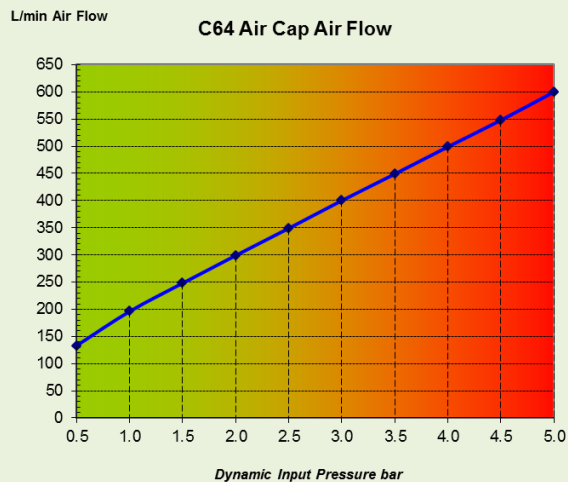
Edelstahl
Gehärteter Edelstahl
Edelstahl mit Hartmetalleinsatz

Nadeln für AG-361E Automatikpistole, siehe Seite 62

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

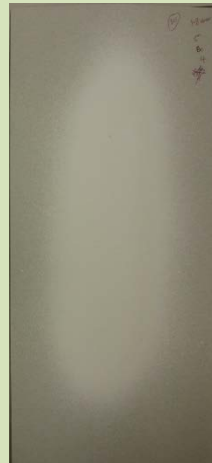
(Gemessen an PRO Lite E mit 2.2mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaile, Klebstoff,
Trennmittel, Wachs

Spritzbild



Form des Spritzbildes::
Elyptisch

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:
430mm lang x 140mm breit @
1800 ml/min mit 1.7kg/l Glasur
bei 305mm Abstand

450mm lang x 150mm breit @
2400 ml/min mit 1.7kg/l
Glasur bei 305mm Abstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große
Beschichtungen. 1000-2500 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
1.5 – 1.8 kg/l

Materialversorgung:
Druckkessel

Entwickelt für:

Keramik & Nass-Emaile, Sanitäröbekte 3.0 – 6.0 bar
nominaler Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing-Luftkappe

Teile-Nr.: PROC-120-C64 Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

C67

KONVENTIONELL



#C67 Luftkappe:

Typ:
Konventionell
External Mix

Für den Einsatz mit: AG-361E Keramik-Automatikspritzpistole und PRO Lite E Keramik-Kesselpistole

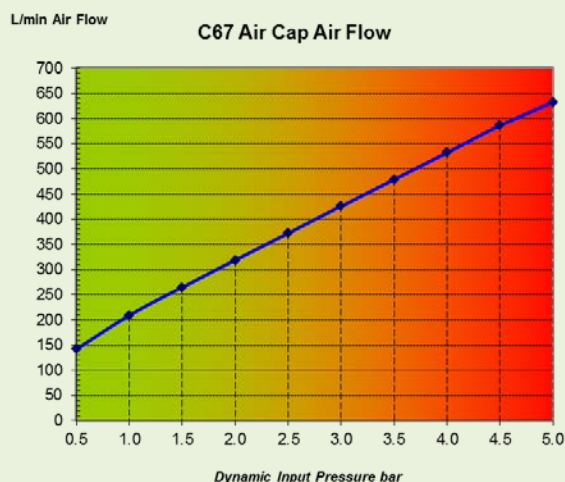
Empfohlene Düsen:	PRO Lite E Farbnadel	Material
PRO-250-18 PRO-250N-18 PRO-250C-18	PRO-350-18 PRO-350N-18 PRO-350C-18	Edelstahl Gehärteter Edelstahl Edelstahl mit Hartmetalleinsatz
PRO-250-14 PRO-250N-14	PRO-350-14 PRO-350N-14	Edelstahl Gehärteter Edelstahl

Farbnadeln für Automatikpistole AG-361E, siehe Seite 62

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an PRO Lite mit 1.8mm Düse)



Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaile, Klebstoff,
Trennmittel, Wachs

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:
500mm lang x 120mm breit @
900 ml/min mit 1.7kg/l Glasur
bei 305mm Abstand

500mm lang x 120mm breit @
1300 ml/min mit 1.7kg/l
Glasur bei 305mm Abstand

Typischer Materialfluss

Luftkappe für mittlere bis große
Beschichtungen. 900-1500 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
1.5 – 1.7 kg/l

Materialversorgung:
Druckkessel

Entwickelt für: Keramik & Nass-Emaile, Sanitäröbekte 3.0 – 6.0 bar
nominaler Eingangsdruck

Herstellungsmaterial: Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr. PROC-120-C67 Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

E22

KONVENTIONELL



Luftkappe #E22

Typ:
KONVENTIONELL

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

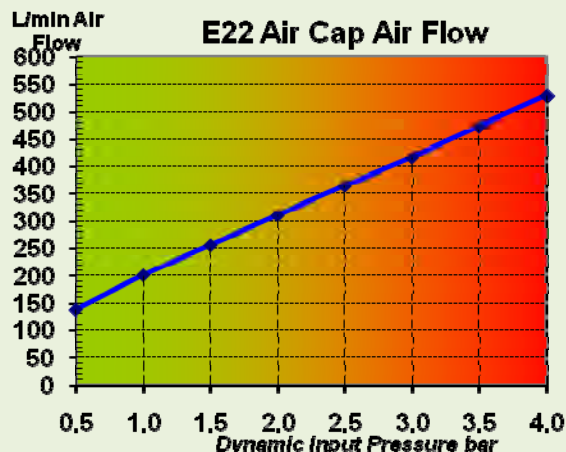
Scorpion nadellose Automatikpistole
Pistole nicht mehr lieferbar

Empfohlene Düsen:	Düsen-Größe:	Material	Farbnadel
SPA-255-14	1.4mm	Hartvernickelter Edelstahl	Nicht erforderlich
SPA-255-16	1.6mm	Hartvernickelter Edelstahl	Nicht erforderlich
SPA-255-18	1.8mm	Hartvernickelter Edelstahl	Nicht erforderlich

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Scorpion Pistole mit 1.6mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:

305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:

270mm lang x 40mm breit @
220 ml/min 1.6 kg/Lt
Keramikglasur @ 200mm (8")
Spritzabstand

410mm lang x 60mm breit @
220 ml/min 1.6 kg/Lt
Keramikglasur @ 305mm
(12") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaillie, lösemittelfreie Beschichtungsmaterialien, Schmiermittel und Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittelgroße Beschichtungsvolumen.
50-300 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

1.5 – 2.0 kg/L Glasur

Materialversorgung:

Druckkessel

Entwickelt für:

Keramik, Nass-Emaillie, Fliesen und Geschirr

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Viton Materialdichtungen.

Teile-Nr.: SPA-100-E22 (Nur Luftkappe)

Anmerkung:

E31

TRANS-TECH



Luftkappe #E31

Typ :
TransTech

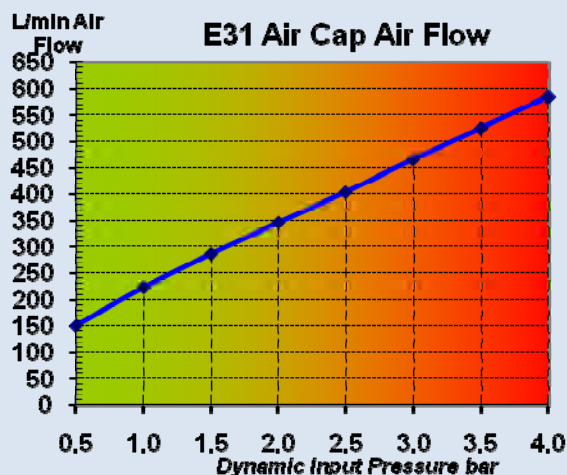
Für den Einsatz mit Viper Automatikpistole
Pistolentyp:

Düsen- Größe:	Teile-Nr. Düse:	Material Düse:	Teile-Nr. Farbnadel:	Material Farbnadel:
1.2mm	SPA-250H-12	Edelstahl	SPA-350-DE	PU
1.2mm	SPA-250-12	Gehärteter Edelst.	SPA-351-DEH	Edelstahl
1.4mm	SPA-250H-14	Edelstahl	SPA-351-DE	Gehärteter Edelst.
1.4mm	SPA-250-14	Gehärteter Edelst.	*Siehe unten	
1.6mm	SPA-250H-16	Edelstahl		
1.6mm	SPA-250-16	Gehärteter Edelst.		
1.8mm	SPA-250H-18	Edelstahl		
1.8mm	SPA-250-18	Gehärteter Edelst.		
2.0mm	SPA-250H-20	Edelstahl		
2.0mm	SPA-250-20	Gehärteter Edelst.		

TRANS-TECH

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Viper Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:
265mm lang x 45mm breit @
160 ml/min 1.6 kg/Lt
Keramikglasur @ 200mm (8")
Spritzabstand

400mm lang x 70mm breit @
160 ml/min 1.6 kg/Lt
Keramikglasur @ 305mm
(12") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Keramik , Nass-Emaillie, lösemittelfreie Beschichtungsmaterialien, Schmiermittel und Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
100 – 300 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
1.5 – 2.0 kg/L Glasur

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Keramik & Nass-Emaillie, Geschirr und Geschenkartikel

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Polyurethan Dichtungen.

Teile-Nr.: SPA-100-E31 (Nur Luftkappe).

Anmerkung:

*Die DE Nadeln sind für alle aufgeführten Düsendrößen geeignet

E63

KONVENTIONELL



Luftkappe #E63

Typ:
KONVENTIONELL

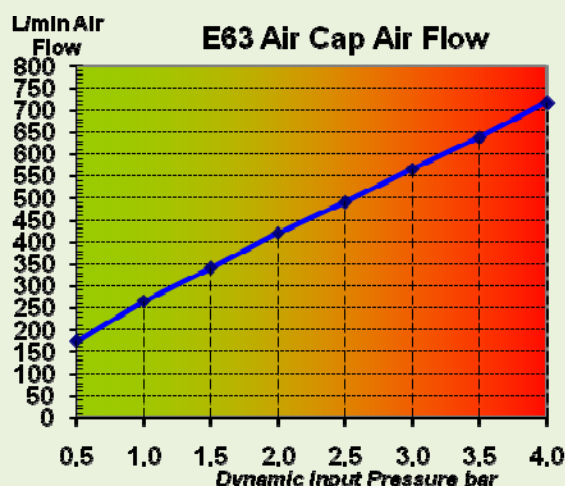
Für den Einsatz Viper Automatikpistole
mit Pistolentyp:

Düsen- Größe:	Teile-Nr. Düse:	Material Düse:	Teile-Nr. Farbnadel:	Material Farbnadel:
1.8mm 1.8mm	SPA-250H-18 SPA-250-18	Edelstahl Gehärteter Edelst.	SPA-350-DE SPA-351-DEH SPA-351-DE	PU Profile Edelstahl Gehärteter Edelst.
2.0mm 2.0mm	SPA-250H-20 SPA-250-20	Edelstahl Gehärteter Edelst.	SPA-350-DE SPA-351-DEH SPA-351-DE	PU Profile Edelstahl Gehärteter Edelst.

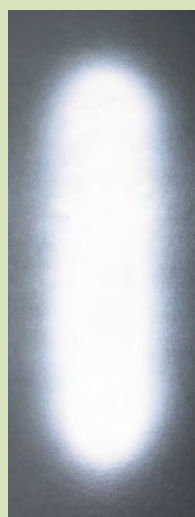
KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Viper Pistole und 1.8mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten/runde
Enden

**Entfernung zum
Werkstück:**
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:
240mm lang x 40mm breit @
1000 ml/min 2.0 kg/Lt
Keramikglasur @ 200mm (8")
Spritzabstand

360mm lang x 70mm breit @
1000 ml/min 2.0 kg/Lt
Keramikglasur @ 305mm
(12") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Keramik , Nass-Emaile, lösemittelfreie
Beschichtungsmaterialien, Schmiermittel und
Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittelflächige Beschichtungen
300 – 900 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
1.5 – 2.0 Kg/L

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Keramik & Nass-Emaile, Geschirr

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering,
Polyurethan Dichtung

Teile-Nr.: SPA-100-E63 (Nur Luftkappe).

Anmerkung:

E70

KONVENTIONELL



Luftkappe #E70

Typ:
KONVENTIONELL

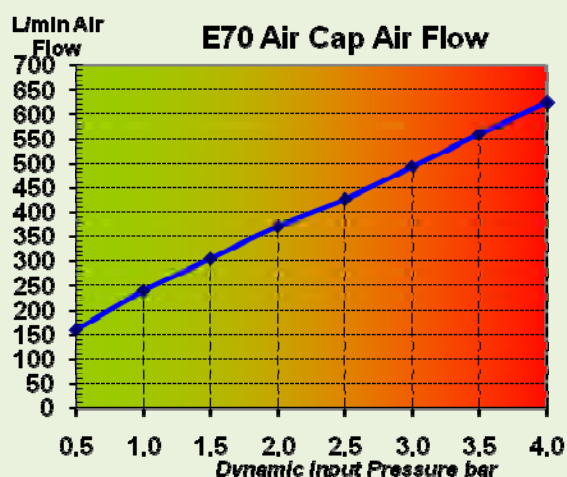
Für den Einsatz mit Viper Automatikpistole
Pistolentyp:

Düsen-Größe:	Teile-Nr. Düse:	Material Düse:	Teile-Nr. Farbnadel:	Material Farbnadel:
2.2mm 2.2mm	SPA-250-22 SPA-254-22	Gehärteter Edelmetall	SPA-351-22 SPA-352-K	Gehärteter Edelmetall
2.8mm 2.8mm	SPA-250-28B SPA-254-28	Gehärteter Edelmetall	SPA-351-28B SPA-352-K	Gehärteter Edelmetall

KONVENTIONELL

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an Viper Pistole mit 2.8mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten/runde Enden

Entfernung zum Werkstück:
305mm (12")

Spritzbildgröße ca.:
400mm lang x 70mm breit @
1500 ml/min 2.0 kg/Lt
Keramikglasur @ 200mm (8")
Spritzabstand

600mm lang x 105mm breit @
1500 ml/min 2.0 kg/Lt
Keramikglasur @ 305mm
(12") Spritzabstand

Typische Einsatzgebiete:

Keramik, Nass-Emaille, lösemittelfreie Beschichtungsmaterialien, Schmiermittel und Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für mittlere bis große Anwendungen.
500 – 1800 ml/min
Viskosität des verarbeiteten Materials:
1.5 – 2.0 Kg/Lt
Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Keramik & Nass-Emaille, Sanitärkeramik

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering, Polyurethan Dichtung.

Teile-Nr.: SPA-100-E70 (Nur Luftkappe)

Anmerkung:

H1

HVLP



Luftkappe #H1

Typ :
HVLP

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

GTI-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

Empfohlene Düsen:

PRO-205-085*
PRO-205-10*
PRO-205-12*
PRO-205-14*
PRO-200-12
PRO-200-13
PRO-200-14
PRO-200-16
PRO-200-18
PRO-200-20

GTI-HD Farbnadel Saugbecher:

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-315
PRO-315
PRO-315

GTI-HD Farbnadel Fließbecher:

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-300
PRO-300
PRO-300
PRIPRO-310
PRIPRO-310
PRIPRO-310

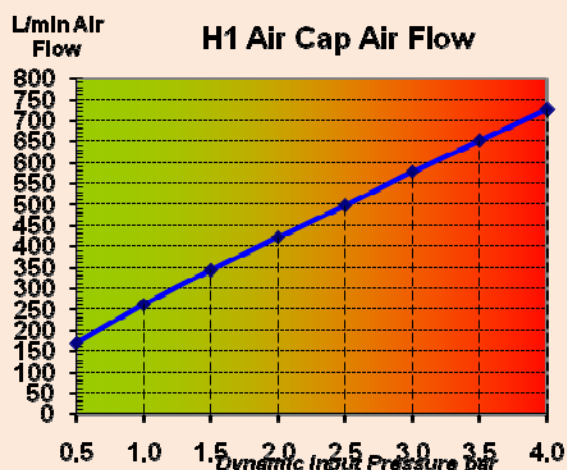
GTI-HD Farbnadel Kesselpistole

PRO-305-085-10
PRO-305-085-10
PRO-305-12-14
PRO-305-12-14
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-315
PRO-315
PRO-315

HVLP

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-G mit 1.3mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:

200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:

315mm lang x 70mm breit
@ 200 ml/min 25 sek Din 4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
160 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 25 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Langes elliptisches Spritzbild, klein- bis mittelflächige Beschichtungen. 2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr.: PRO-100-H1-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

* Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

HS1

HVLP



Luftkappe HS1

Typ:
HVLP

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

SRI-HD Fließbecher Handpistole

Empfohlene Düsen:

SRIPRO-200-08-K
SRIPRO-200-10-K
SRIPRO-200-12-K
SRIPRO-200-14-K

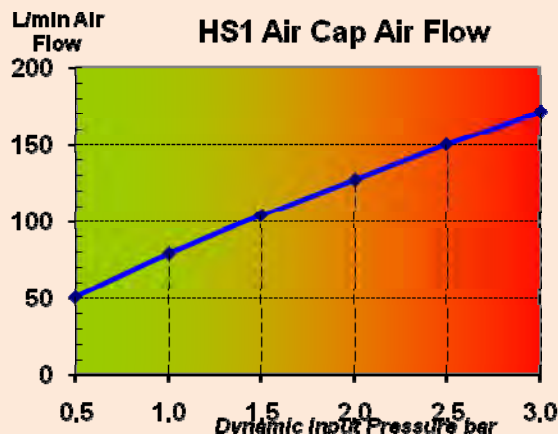
SRI-HD Farbnadel

SRIPRO-300-08-10-K
SRIPRO-300-08-10-K
SRIPRO-300-12-14-K
SRIPRO-300-12-14-K

HVLP

Darstellung des Luftverbrauchs

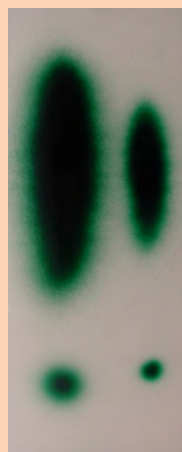
(Gemessen an SRI-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
210mm lang x 50mm breit @
95 ml/min 20 sek Din 4 @
200mm (8") Spritzabstand

115mm lang x 25mm breit @
95 ml/min 20 sek Din 4 @
100mm (4") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.
0-190 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Fließbecher

Entwickelt für:

Kleinteile, Reparatur und hervorheben
2.0 bar (=0.7 bar/10psi) empfohlener Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr.: SRIPRO-100-HS1-K Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

HV30

HVLP



#HV30 Luftkappe

Typ:
HVLP (High Volume Low Pressure)
 External Mix

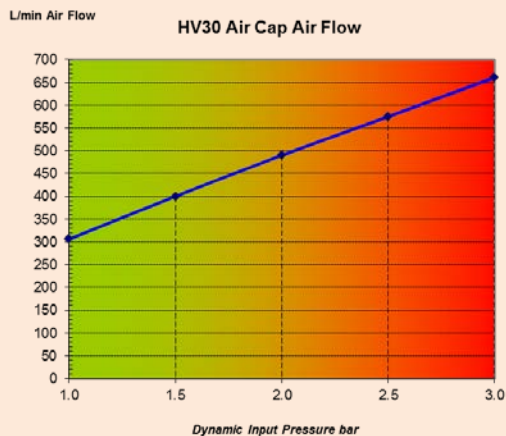
Für Pistolentyp: GTI Pro Lite Kessel, Fließ- & Saugbecher
 Handpistolen & AG361 & AG362 Automatikpistolen

Empfohlene Düsen:	GTI Pro Lite Kessel Farbnadel	GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel	GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel
PRO-205-085*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-200-12	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-13	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-14	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-16	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-18	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-20	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar

Farbnadeln für Automatikpistole AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.3mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
 Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,
 Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
 Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
 200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:

315mm lang x 70mm
 breit @ 200 ml/min
 25 sek Din 4

Typischer Materialfluss

Luftkappe für kleinere bis mittlere Beschichtungen.
 160 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
 15 bis 25 sek Din 4

Materialversorgung: Kessel, Saug- & Fließbecher

Entwickelt für:

Lösemittel- und Wasserbasierende Beschichtungsmaterialien,
 langes elyptisches Spritzbild, 2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und
 Aluminium Haltering

Teile-Nr. PRO-102-HV30-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

*Innenprofil ursprünglich entwickelt für Druckbecheranwendungen.

HVLP

P1

TRANS-TECH



Luftkappe #P1

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

PRI-HD Fließbecher Handpistole

Empfohlene Düsen:

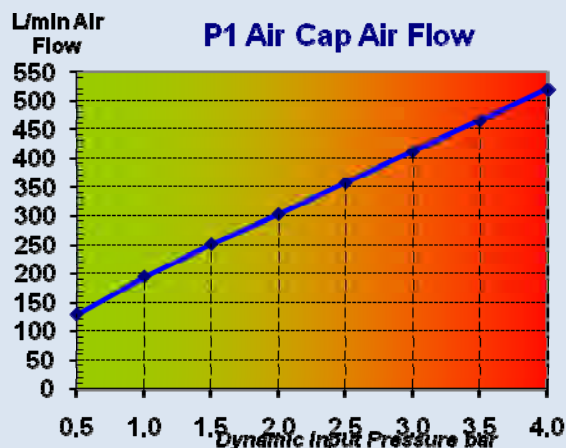
PRI-HD Farbnadel

PRIPRO-210-14
PRIPRO-210-16
PRIPRO-210-18
PRIPRO-210-20
PRIPRO-210-25

PRIPRO-310-K
PRIPRO-310-K
PRIPRO-310-K
PRIPRO-310-K
PRIPRO-310-K

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an PRI-HD Pistole mit 1.8mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik ,
Nass-Emaille, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff,
Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau,
Yachtbau, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
270mm lang x 60mm breit @
185 cc/min 25 sek Din 4 @
200mm (8") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
100-350 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
20 bis 40 sek Din4

Materialversorgung:
Fließbecher

Entwickelt für:

Dickflüssige Beschichtungen und Grundierungen
2.0 bis 3.0 bar empfohlener Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr.: PRIPRO-100-P1-K Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

TRANS-TECH

R40

TRANS-TECH



#TE40 Luftkappe:

Typ
Trans-Tech Compliant
External Mix

Für Pistolentyp: GTI Pro Lite Kesselpistole und AG361 & AG362 Automatikpistole

Empfohlene Düsen:

PRO-205-085*
PRO-205-10*
PRO-205N-10*
PRO-205-12*
PRO-205-14*
PRO-205N-14*
PRO-205-16*
PRO-205-18*
PRO-205N-18*
PRO-205-20*
PRO-205-22*
PRO-205N-22*

GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

PRO-320-085-10
PRO-320-085-10
PRO-320N-085-10
PRO-320-12-14
PRO-320-12-14
PRO-320N-12-14
PRO-320-16-18
PRO-320-16-18
PRO-320N-15-18
PRO-320-20-22
PRO-320-20-22
PRO-320N-20-22

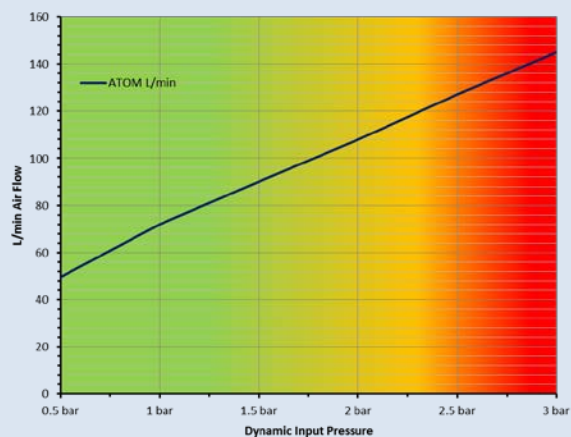
Farbnadeln für Spritzpistolenreihe AG-360, siehe Seite 62

TRANS-TECH

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTi PRO Lite P mit 1.4mm Düse)

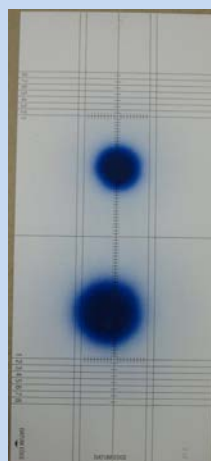
TE40R Air Cap



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaillierung, Schmierstoffe, Klebstoff, Luftfahrt, Trennmittel

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Rund

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:

70mm Durchmesser
@ 240 ml/min mit 30 sek Din 4
@ 200mm (8") Spritzabstand

95mm Durchmesser
@ 240 ml/min mit 30 sek Din 4
@ 300mm (10") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine Beschichtungen.
100 – 250 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 45 sek Din 4

Materialversorgung: Druckbecher

Entwickelt für:

Lösemittelbasierende Korrosionsschutz Materialien. Kleine bis mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck.

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe
Anodisierter Aluminium Haltering

Teile-Nr. PRO-102-R40 Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

RS1

HVLP



Luftkappe #RS1

Typ:
HVLP

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

SRI-HD Fließbecher Handpistole

Empfohlene Düsen:

SRIPRO-200-08-K
SRIPRO-200-10-K
SRIPRO-200-12-K
SRIPRO-200-14-K

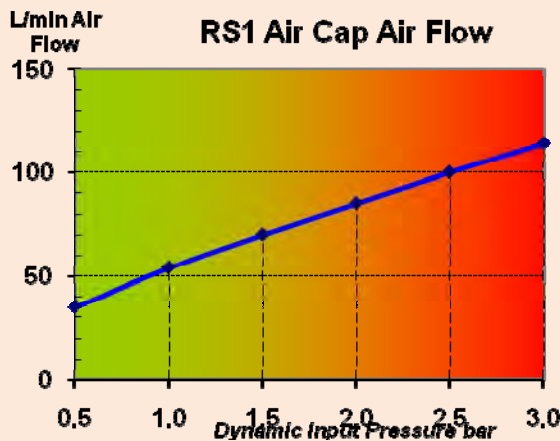
SRI-HD Farbnadel

SRIPRO-300-08-10-K
SRIPRO-300-08-10-K
SRIPRO-300-12-14-K
SRIPRO-300-12-14-K

HVLP

Darstellung des Luftverbrauchs

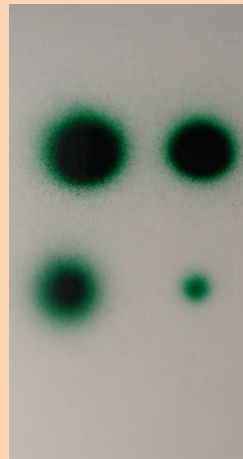
(Gemessen an SRI-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Rund

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
40mm Durchmesser @ 70 ml/min 20 sek Din 4 @ 200mm (8") Spritzabstand

30mm Durchmesser @ 70 ml/min 20 sek Din 4 @ 100mm (4") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für sehr kleinflächige Anwendungen.
0-100 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 25 sek Din 4

Materialversorgung: Fließbecher

Entwickelt für:

Sehr präzise Touch-Up- und Reparatur-Anwendungen
1.0 bis 2.0 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SRIPRO-100-RS1-K Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

T1

TRANS-TECH



Luftkappe #T1

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

GTI-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

Empfohlene Düsen:

GTI-HD Farbnadel Saugbecher

GTI-HD Farbnadel Fließbecher

GTI-HD Farbnadel Kesselpistole

PRO-205-085*
PRO-205-10*
PRO-205-12*
PRO-205-14*
PRO-200-12
PRO-200-13
PRO-200-14
PRO-200-16
PRO-200-18
PRO-200-20

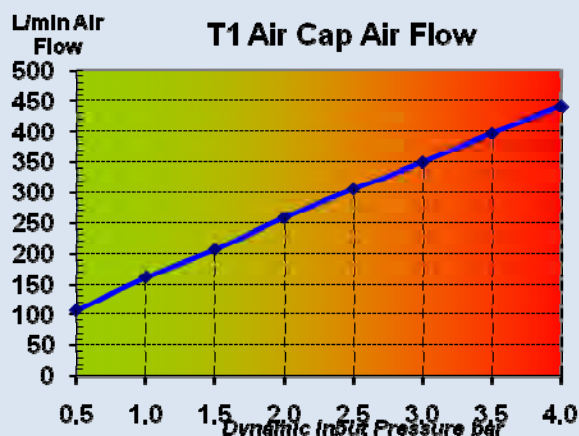
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-315
PRO-315
PRO-315

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-300
PRO-300
PRO-300
PRIPRO-310
PRIPRO-310
PRIPRO-310

PRO-305-085-10
PRO-305-085-10
PRO-305-12-14
PRO-305-12-14
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-315
PRO-315
PRO-315

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-G Pistole mit 1.3mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:

300mm lang x 70mm breit
@ 200cc/min 25sek Din 4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
150 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel, Fließ- und Saugbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Langes elliptisches Spritzbild, klein- bis mittelflächige Beschichtungen
2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr.: PRO-100-T1-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

* Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TRANS-TECH

T2

TRANS-TECH



Luftkappe #T2

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

GTI-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

Empfohlene Düsen:

PRO-205-085*
PRO-205-10*
PRO-205-12*
PRO-205-14*
PRO-200-12
PRO-200-13
PRO-200-14
PRO-200-16
PRO-200-18
PRO-200-20

GTI-HD Farbnadel Saugbecher

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-315
PRO-315
PRO-315

GTI-HD Farbnadel Fließbecher

Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-300
PRO-300
PRO-300
PRIPRO-310
PRIPRO-310
PRIPRO-310

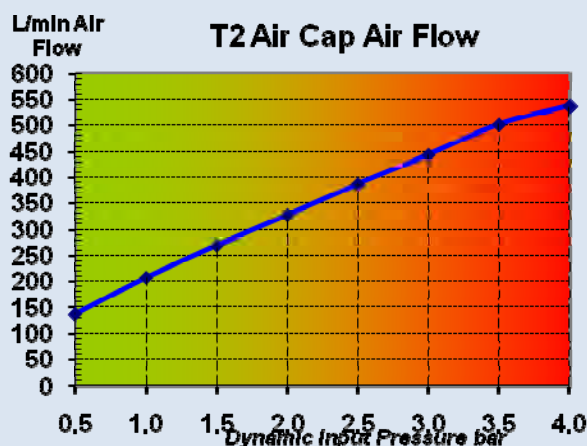
GTI-HD Farbnadel Kesselpistole

PRO-305-085-10
PRO-305-085-10
PRO-305-12-14
PRO-305-12-14
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
Nicht verfügbar
PRO-315
PRO-315
PRO-315

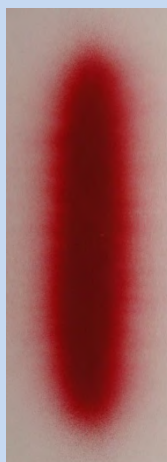
TRANS-TECH

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-G Pistole mit 1.3mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
290mm lang x 60mm
breit @ 200 ml/min 25
sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder,
Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige
Beschichtungen
150 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel, Fließ- und
Saugbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Langes
elliptisches Spritzbild, klein- bis mittelflächige Beschichtungen
2bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr.: PRO-100-T2-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

* Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

T3

TRANS-TECH



Luftkappe #T3

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

GTI-HD Kesselpistolen

Empfohlene Düsen:

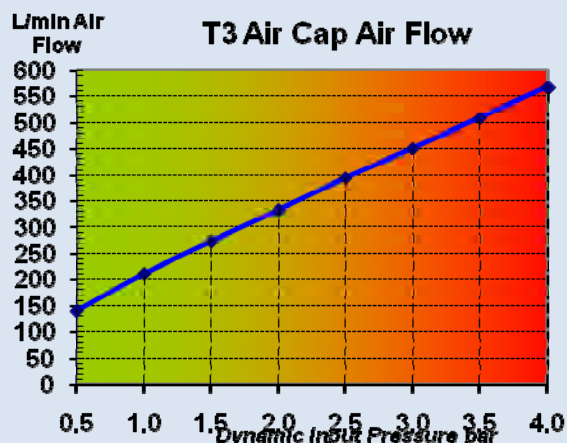
PRO-205-085
PRO-205-10
PRO-205-12
PRO-205-14
PRO-200-16*
PRO-200-18*
PRO-200-20*

GTI-HD Farbnadel Kesselpistole

PRO-305-085-10
PRO-305-085-10
PRO-305-12-14
PRO-305-12-14
PRO-315
PRO-315
PRO-315

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-P Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaille, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau,

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Kurze Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
300mm lang x 80mm breit @ 280 ml/min 20 sek Din 4

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
200 – 300 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckkessel

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Langes elliptisches Spritzbild, klein- bis mittelflächige Beschichtungen
2 bis 3 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr.: PRO-100-T3-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

*Entwickelt für: Kessel/Fließbecher Anwendungen

TRANS-TECH

T4

TRANS-TECH



Luftkappe #T4

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

GTI-HD Kessel, Fließ- und Saugbecher Handpistolen

Empfohlene Düsen:

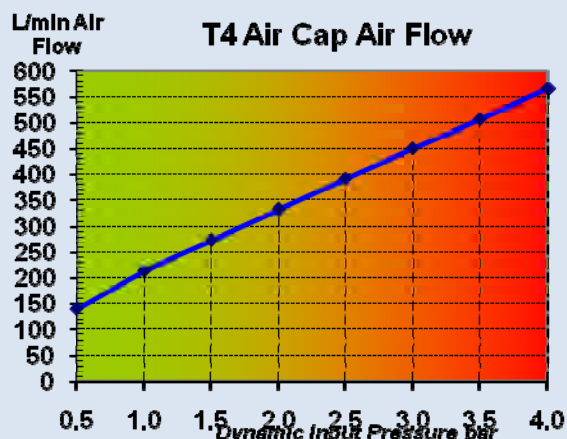
PRO-205-085
PRO-205-10
PRO-205-12
PRO-205-14
PRO-200-16*
PRO-200-18*
PRO-200-20*

GTI-HD Farbnadel Kesselpistole

PRO-305-085-10
PRO-305-085-10
PRO-305-12-14
PRO-305-12-14
PRO-315
PRO-315
PRO-315

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI-HD-P Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten / schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:

250mm (10")

Spritzbildgröße ca.:

380mm lang x 80mm breit @ 320 ml/min 20 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-Emaillierung, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für klein- bis mittelflächige Beschichtungen
250 – 400 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 35 sek Din 4

Materialversorgung:

Druckkessel

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittelflächige Beschichtungen. 2 bis 4 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr.: PRO-100-T4-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

*Entwickelt für: Kessel/Fließbecher Anwendungen

TRANS-TECH

TE10

TRANS-TECH



#TE10 Luftkappe:

Typ:
Trans-Tech Compliant
External Mix

Für GTI Pro Lite Kessel, Saug- & Fließbecher
Pistolentyp: Handpistole, AG361 & AG362 Automatikpistole

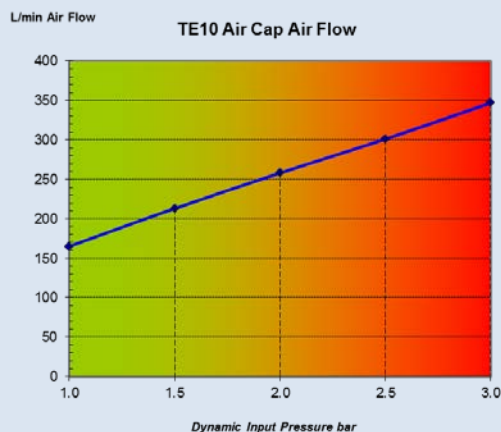
Empfohlene Düsen:	GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel	GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel	GTI Pro Lite Kessel Farbnadel
PRO-205-085*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-200-12	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-13	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-14	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-16	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-18	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-20	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar

TRANS-TECH

Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Ellipse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
300mm lang x 70mm
breit @ 200cc/min 25
sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,
Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine bis mittlere Beschichtungen.
150 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Kessel, Saug- und Fließbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittelflächige Beschichtungen. 2 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr. PRO-100-TE10-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung *Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TE20

TRANS-TECH



#TE20 Luftkappe:

Typ:

Trans-Tech Compliant
External Mix

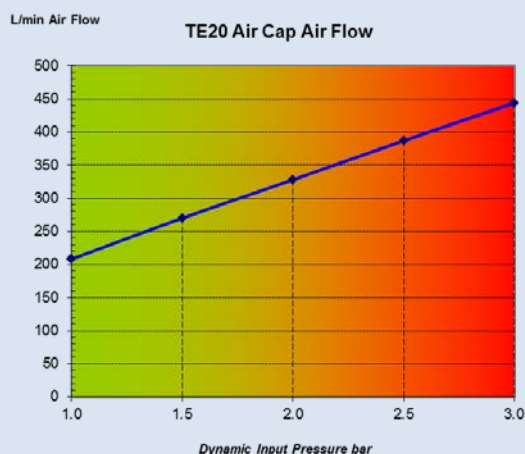
Für Pistolentyp: GTI Pro Lite Kessel, Saug- & Fließbecher Handpistole, AG361 & AG362 Automatikpistole

Empfohlene Düsen:	GTI Pro Lite Kessel Farbnadel	GTI Pro Lite Fließbecher Farbnadel	GTI Pro Lite Saugbecher Farbnadel
PRO-205-085*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	PRO-320-20-22
PRO-200-12	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-13	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-14	Nicht verfügbar	PRO-301	Nicht verfügbar
PRO-200-16	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-18	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar
PRO-200-20	PRO-325	PRO-303	Nicht verfügbar

Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite G mit 1.3mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Lange Elypse

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
290mm lang x 60mm breit
@ 200 ml/min 25 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall,
Kunststoff, Luftfahrt, Leder, Militär,
Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine bis mittlere Beschichtungen.
150 – 200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Kessel, Saug- und Fließbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis mittelflächige Beschichtungen. 2 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering.

Teile-Nr. PRO-100-TE20-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TRANS-TECH

TE30

TRANS-TECH



#TE30 Luftkappe:

Typ:

Trans-Tech Compliant
External Mix

Für GTI Pro Lite Kesselpistole und
Pistolentap: AG361 & AG362 Automatikpistole

Empfohlene Düsen

PRO-205-085*
PRO-205-10*
PRO-205-12*
PRO-205-14*
PRO-205-16*
PRO-205-18*
PRO-205-20*
PRO-205-22*

GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

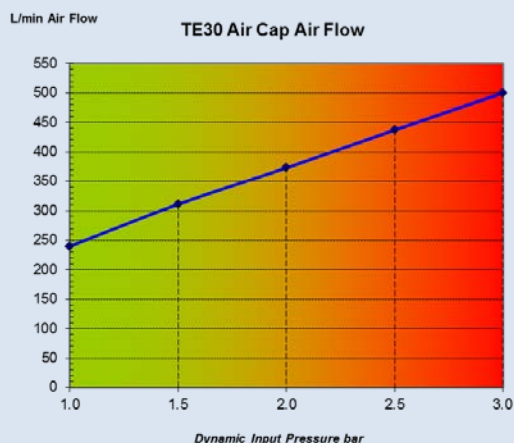
PRO-320-085-10
PRO-320-085-10
PRO-320-12-14
PRO-320-12-14
PRO-320-16-18
PRO-320-16-18
PRO-320-20-22
PRO-320-20-22

TRANS-TECH

Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



**Form des
Spritzbildes:**
Kurze Ellipse

**Entfernung zum
Werkstück:**
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
300mm lang x 80mm
breit @ 280 ml/min 20
sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik,
Nass-Emaile, Schmierstoffe, Klebstoff,
Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Dekor,
Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss: Luftkappe für
kleine bis mittlere Beschichtungen.
200 – 300 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Druckbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis
mittelflächige Beschichtungen. 2-3 bar dynamischer
Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr. PRO-100-TE30-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TE40

TRANS-TECH



#TE40 Luftkappe:

Typ:

Trans-Tech Compliant
External Mix

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

GTI Pro Lite Kesselpistole und
AG361 & AG362 Automatikpistole

Empfohlene Düsen:

GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

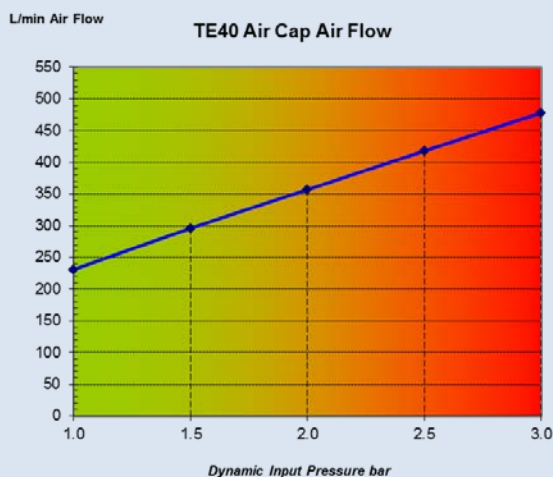
PRO-205-085*	PRO-320-085-10
PRO-205-10*	PRO-320-085-10
PRO-205-12*	PRO-320-12-14
PRO-205-14*	PRO-320-12-14
PRO-205-16*	PRO-320-16-18
PRO-205-18*	PRO-320-16-18
PRO-205-20*	PRO-320-20-22
PRO-205-22*	PRO-320-20-22

TRANS-TECH

Farbnadeln für Spritzpistolenreihe AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des Spritzbildes:

Gerade Seiten /
schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:

250mm (10")

Spritzbildgröße ca.:

380mm lang x 80mm
breit @ 320 ml/min 20
sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Keramik,
Nass-Emaillierung, Schmierstoffe, Klebstoff,
Kunststoff, Luftfahrt, Militär, Dekor,
Anlagenbau, Yachtbau, Trennmittel

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleine und mittlere Beschichtungen.
250 – 400 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

15 bis 35 sek Din 4

Materialversorgung:

Druckbecher

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis
mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Haltering

Teile-Nr. PRO-100-TE40-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

TE50

TRANS-TECH



#TE50 Luftkappe:

Typ:

Trans-Tech Compliant
External Mix

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

GTI Pro Lite Kesselpistole und
AG361 & AG362 Automatikpistole

Empfohlene Düsen:

GTI Pro Lite Kessel Farbnadel

PRO-205-085*
PRO-205-10*
PRO-205-12*
PRO-205-14*
PRO-205-16*
PRO-205-18*
PRO-205-20*
PRO-205-22*

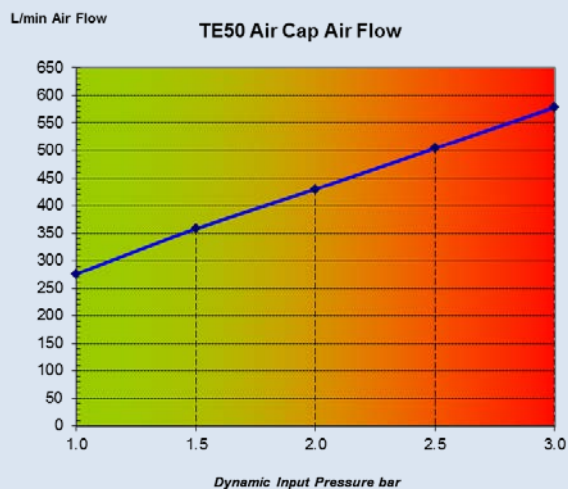
PRO-320-085-10
PRO-320-085-10
PRO-320-12-14
PRO-320-12-14
PRO-320-16-18
PRO-320-16-18
PRO-320-20-22
PRO-320-20-22

TRANS-TECH

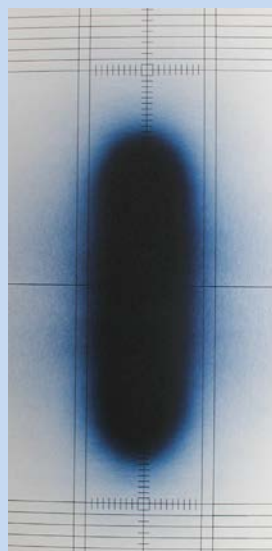
Farbnadeln für Spritzpistolenserie AG-360, siehe Seite 62

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an GTI Lite P mit 1.4mm Materialdüse)



Spritzbild



Form des

Spritzbildes:

Gerade Seiten /
schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:

200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:

300mm lang x 95mm
breit @ 300 ml/min
20 sek Din 4

Typische Einsatzgebiete:

Allgemeine Industrie, Metall, Keramik, Nass-
Emaille, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrt, Militär,
Dekor, Anlagenbau

Typischer Materialfluss: Medium to high scale
application Air Cap. 250 – 400 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:

20 bis 45 sek Din 4

Entwickelt für:

Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis. Kleine- bis
mittlere Beschichtungen. 2-4 bar dynamischer Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe und Aluminium
Haltering

Teile-Nr. PRO-102-TE50-K (Luftkappe und Haltering).

Anmerkung:

*Entwickelt für: Druckkessel Anwendungen

AG361, AG361E & AG362

Farbnadeln & Düsen

FÜR DIE AG361 UND AG362 AUTOMATIKPISTOLEN KÖNNEN DIE GLEICHEN LUFTKAPPEN UND DÜSEN EINGESETZT WERDEN.

DIE FARBNADLEN DER EINZELNEN PISTOLENTYPEN SIND JEDOCH UNTERSCHIEDLICH. MIT DER FOLGENDEN TABELLE KÖNNEN SIE DIE RICHTIGKEIT DER TEILENUMMERN ÜBERPRÜFEN.

Luftkappen Teile-Nr.	Empfohlene Düsen:	Bohrung:	AG361 Farbnadel	AG362 Farbnadel		
PROC-120-C1	PROC-215-085	0.85mm	SPA-361-085-10	SPA-362-085-10		
PROC-120-C2	PROC-215N-085	0.85mm	SPA-361N-085-10	SPA-362N-085-10		
PROC-120-C3	PROC-215-10	1.0mm	SPA-361-085-10	SPA-362-085-10		
	PROC-215N-10	1.0mm	SPA-361N-085-10	SPA-362N-085-10		
	PROC-215-12	1.2mm	SPA-361-12-14	SPA-362-12-14		
	PROC-215N-12	1.2mm	SPA-361N-12-14	SPA-362N-12-14		
	PROC-215-14	1.4mm	SPA-361-12-14	SPA-362-12-14		
	PROC-215N-14	1.4mm	SPA-361N-12-14	SPA-362N-12-14		
	PROC-215-16	1.6mm	SPA-361-16-18	SPA-362-16-18		
	PROC-215N-16	1.6mm	SPA-361N-16-18	SPA-362N-16-18		
	PROC-215-18	1.8mm	SPA-361-16-18	SPA-362-16-18		
	PROC-215N-18	1.8mm	SPA-361N-16-18	SPA-362N-16-18		
PRO-100-HV30	PRO-205-085	0.85mm	SPA-361-085-10	SPA-362-085-10		
PRO-100-TE10	PRO-205N-085	0.85mm	SPA-361N-085-10	SPA-362N-085-10		
PRO-100-TE20	PRO-205-10	1.0mm	SPA-361-085-10	SPA-362-085-10		
PRO-100-TE30	PRO-205N-10	1.0mm	SPA-361N-085-10	SPA-362N-085-10		
PRO-100-TE40	PRO-205-12	1.2mm	SPA-361-12-14	SPA-362-12-14		
PRO-102-TE50	PRO-205N-12	1.2mm	SPA-361N-12-14	SPA-362N-12-14		
PRO-102-R40	PRO-205-14	1.4mm	SPA-361-12-14	SPA-362-12-14		
	PRO-205N-14	1.4mm	SPA-361N-12-14	SPA-362N-12-14		
	PRO-205-16	1.6mm	SPA-361-16-18	SPA-362-16-18		
	PRO-205N-16	1.6mm	SPA-361N-16-18	SPA-362N-16-18		
	PRO-205-18	1.8mm	SPA-361-16-18	SPA-362-16-18		
	PRO-205N-18	1.8mm	SPA-361N-16-18	SPA-362N-16-18		
	PRO-205-20	2.0mm	SPA-361-20-22	SPA-362-20-22		
	PRO-205N-20	2.0mm	SPA-361N-20-22	SPA-362N-20-22		
	PRO-205-22	2.2mm	SPA-361-20-22	SPA-362-20-22		
	PRO-205N-22	2.2mm	SPA-361N-20-22	SPA-362N-20-22		
PROC-120-C62	PRO-250-28	2.8mm	SPA-360-28	Nicht verfügbar		
	PRO-250N-28	2.8mm	SPA-360N-28	Nicht verfügbar		
PROC-120-C64	PRO-250C-28	2.8mm	SPA-360C-28	Nicht verfügbar		
	PRO-250-22	2.2mm	SPA-360-22-18	Nicht verfügbar		
	PRO-250N-22	2.2mm	SPA-360N-22-18	Nicht verfügbar		
	PRO-250C-22	2.2mm	SPA-360C-22-18	Nicht verfügbar		
PROC-120-C67	PRO-250-18	1.8mm	SPA-360-22-18	Nicht verfügbar		
	PRO-250N-18	1.8mm	SPA-360N-22-18	Nicht verfügbar		
	PRO-250C-18	1.8mm	SPA-360C-22-18	Nicht verfügbar		
	PRO-250-14	1.4mm	SPA-360-22-18	Nicht verfügbar		
	PRO-250N-14	1.4mm	SPA-360N-22-18	Nicht verfügbar		

Anmerkung:

S Kennzeichen für Düsen und Farbnadeln aus Edelstahl

N Kennzeichen für Düsen und Nadeln aus gehärtetem Stahl

C Kennzeichen für Düsen und Nadeln aus Hartmetall (Wolframcarbid)

TS1

TRANS-TECH



Luftkappe #TS1

Typ:
TransTech

Für den Einsatz mit Pistolentyp:

SRI-HD Fließbecher Handpistole

Empfohlene Düsen:

SRIPRO-200-08-K
SRIPRO-200-10-K
SRIPRO-200-12-K
SRIPRO-200-14-K

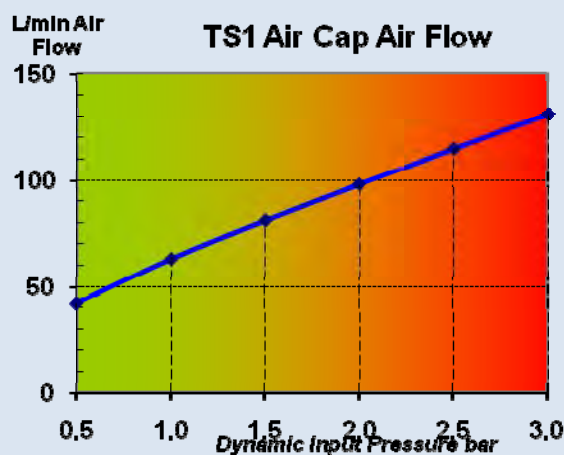
SRI-HD Farbnadel

SRIPRO-300-08-10-K
SRIPRO-300-12-14-K

TRANS-TECH

Darstellung des Luftverbrauchs

(Gemessen an SRI-HD Pistole mit 1.4mm Materialdüse)



Typische Einsatzgebiete:

Holz, Allgemeine Industrie, Metall, Schmiermittel, Klebstoff, Kunststoff, Luftfahrtindustrie, Leder, Militär, Dekor, Anlagenbau, Yachtbau

Spritzbild



Form des Spritzbildes:
Gerade Seiten / schräge Enden

Entfernung zum Werkstück:
200mm (8")

Spritzbildgröße ca.:
205mm lang x 45mm breit @
100 ml/min 20 sek Din 4 @
200mm (8") Spritzabstand

130mm lang x 30mm breit @
100 ml/min 20 sek Din 4 @
100mm (4") Spritzabstand

Typischer Materialfluss:

Luftkappe für kleinflächige Anwendungen.
0-200 ml/min

Viskosität des verarbeiteten Materials:
15 bis 30 sek Din 4

Materialversorgung: Fließbecher

Entwickelt für:

Kleine Komponenten, Reparaturlackierungen, Highlighting
2.0 bis 3.0 bar empfohlener Eingangsdruck

Herstellungsmaterial:

Chemisch vernickelte Messing Luftkappe

Teile-Nr.: SRIPRO-100-TS1-K Luftkappe und Haltering

Anmerkung:

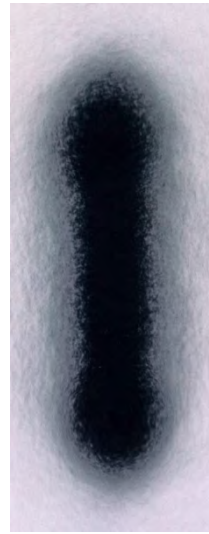
F. Probleme beim Spritzbild und Fehlerbeseitigung



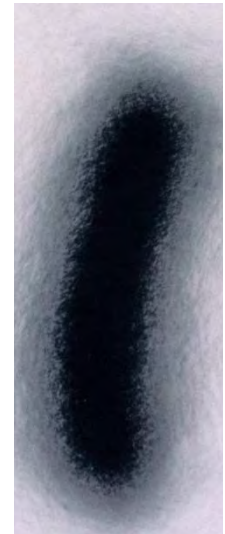
Geteiltes Muster
A C E H J



Zyklisches Muster
A C E H J



Geborstenes Muster
F K



Banane
L M



Rundstrahl Muster
B D F I K



Zentriertes Muster
F G



Einseitiges Muster
L M

- | | |
|--|--|
| A. Hornluft zu hoch | Luftmenge mit Regler reduzieren |
| B. Hornluft zu niedrig | Luftmenge mit Regler oder Kompressor erhöhen |
| C. Eingangsdruck zu hoch | Luftdruck verringern |
| D. Eingangsdruck zu niedrig | Luftdruck erhöhen |
| E. Materialfluss zu niedrig | Materialfluss mit größerer Düse oder höherem Luftdruck erhöhen |
| F. Materialfluss zu hoch | Materialfluss z.B. durch kleinere Düse verringern |
| G. Materialfluss zu hoch für eingesetzte Düsengröße | Materialfluss erhöhen oder Düsengröße verringern |
| H. Viskosität zu gering für Eingangsdruck | Viskosität erhöhen oder Luftdruck verringern |
| I. Viskosität zu hoch | Viskosität verringern oder Luftdruck erhöhen |
| J. Falsche Luftkappe – Materialfluss sollte geringer sein | Wechsel der Luftkappe |
| K. Falsche Luftkappe – Materialfluss sollte höher sein | Wechsel der Luftkappe |
| L. Luftkappenbohrung defekt oder verschmutzt | Reinigung oder Ersatz der Luftkappe |
| M. "Luftkappenauge" defekt oder verschmutzt | Reinigung oder Ersatz der Materialdüse |

Finishing Brands UK Ltd.

Ringwood Road, Bournemouth, BH11

9LH England

Tel: +44(0) 1202 571111

Fax: +44(0)1202 573488

E-mail: marketing-uk@carlisleleft.eu

Finishing Brands Germany GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 31,

D-63128 Dietzenbach

Tel: +49 (0) 60 74 403-1

Fax: +49 (0) 60 74 403-281

E-mail: marketing-de@carlisleleft.eu

Surfaces et Finitions

163-171 Av. des Auréats,

26014 Valence cedex

FRANCE

Tel: +33 (0) 4 75 75 27 00

Fax: +33 (0) 4 75 75 27 59

E-mail: marketing-fr@carlisleleft.eu



www.finishingbrands.eu