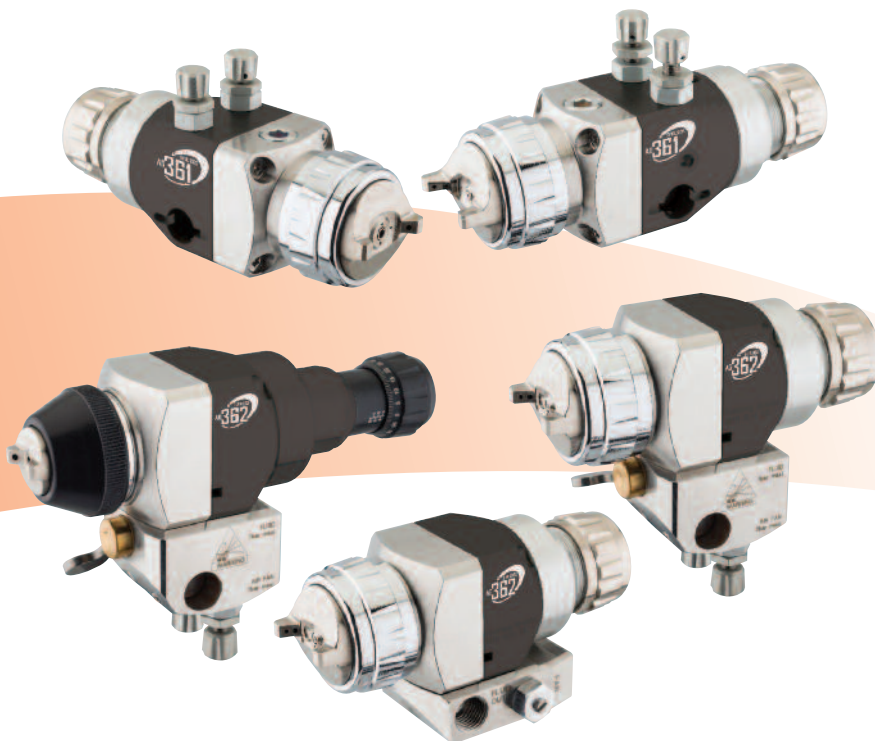


МОДЕЛИ DEVILBISS AG-360

Автоматические пневматические краскопульты низкого давления

Профессиональное распылительное оборудование с универсальными превосходными техническими характеристиками

DeVILBISS®



Краскопульты AG-360 разработаны на основе признанной на рынке технологии распыления с помощью сжатого воздуха низкого давления компании DeVilbiss. Эти краскопульты обеспечивают качественную обработку поверхности и отличаются технической надежностью и высочайшим коэффициентом передачи.

Автоматические краскораспылители AG-360 компании DeVilbiss поставляются в различных вариантах исполнения и представляют собой универсальное комплексное решение для автоматического нанесения покрытия.

Краскопульты предназначены для работы в сложных условиях современной промышленности и обеспечивают максимальную производительность с минимальными простоями.

Модели **AG-361** – это экономичные краскораспылители с максимальными возможностями управления и простым обслуживанием. Предлагаются две модели краскопультов: **AG-361** для общей промышленной обработки и **AG-361E** для керамической промышленности.

Краскопульты **AG-362** представляют собой более сложную конструкцию: модели **AG-362** предназначены для общего промышленного применения, модели **AG-362P** разработаны для косметической и стекольной отрасли.

Краскораспылители **AG-362** поставляются с двумя различными исполнениями монтажных платформ с возможностью выбора места подсоединения воздуха/жидкости и способа крепления краскопульты. Модель краскопульты **AG-362L Lever** с возможностью быстрого снятия и модель меньшего размера **AG-362S Screw** с винтовым креплением и различными вариантами монтажа.

Полный ассортимент воздушных головок (обычные, низкого давления (HVLP) и Trans Tech) (High Efficiency) соответствует требованиям законодательства по защите окружающей среды, по эффективности переноса, мощности распыления и области применения.

Простота конструкции и обслуживания позволяют свести к минимуму время простоев

Каналы для жидкости из нержавеющей стали позволяют использовать как водные покрытия, так и покрытия на основе растворителей

Быстросъемные монтажные платформы позволяют легко и быстро выполнять техобслуживание

Компактность и малый вес упрощают позиционирование и точную регулировку

Различные дополнительные устройства и форматы в соответствии с требованиями различных областей применения

Независимый факел распыла, распыление и включение подачи воздуха крайне важны в роботизированных и полностью автоматизированных линиях



finishingbrands.eu



Типовые покрытия и области применения

- Краски и материалы на основе растворителей и на водной основе
- Красящие вещества, герметики и отделочные покрытия в деревообработке
- Адгезионные покрытия и клей
- Керамика, эмаль и глазурь
- Эпоксидные грунтовки и полиуретановые отделочные покрытия.

- Покрытия с воздушной сушкой, сушкой в печи и двухкомпонентные покрытия (2K)
- УФ-материалы и покрытия с радиационным отверждением

Стандартный монтаж

- Вращающиеся машины и станки с поворотным столом

- Цилиндры красочных аппаратов и оборудование с поперечным нанесением материалов
- Роботизированные и комплексные механизмы краскораспылителей
- Стационарные распылительные станции

Краскопульт AG-361 без монтажной платформы

- Пневматические краскопульты низкого давления для чистовой обработки и общего промышленного применения.
- В моделях AG-361 используются такие же воздушные головы и сопла как и в занимающих ведущие позиции на рынке ручных краскопульты DeVilbiss PRO Lite. То есть рабочие характеристики моделей AG-361 согласованы для ручных и автоматических покрасочных станций на одном объекте
- Модульная конструкция с простым обслуживанием
- Головы и каналы для жидкости из высококачественной нержавеющей стали позволяют использовать любой тип материала
- Поставляются воздушные головы в следующих исполнениях: низкого давления (HVLV), Trans Tech/High Efficiency и обычные пневматические
- Полный контроль рабочих параметров с помощью независимых шаблонов факелов распыления, а также 18-позиционный регулятор игл.



Показаны выше
Номер по каталогу: AG361-TE40-085N



Усовершенствуйте технологию с помощью дополнительных приспособлений...

- Тип распыления
- Размер игл и сопел
- Конструкция игл и сопел
- Локальное **или** дистанционное управления факелом распыления
- Регулятор иглы с 18 положениям на оборот **или** полное открытие иглы с помощью дистанционного управления подачи жидкости **или** управление жидкостью с помощью микрометрического винта
- Перемещение воздушной головы с шагом 90° **или** произвольное вращение
- Подача жидкости без нагрузки **или** циркуляция

AG361 - TE40 - 14N

ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВА
C Обычная
HV Низкого давления (HVLV)
TE Trans Tech/High Efficiency

СОПЛО
Размер и конструкция

ФОРМАТ НОМЕРА ПО КАТАЛОГУ КРАСКОПУЛЬТА AG-361
Совместимость воздушных голов и сопел различного размера см. в таблице дополнительного оборудования

Варианты воздушных голов и сопел для краскопульты AG-361

Воздушная голова	Тип распыления	0.85mm	1.0mm	1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	2.2mm
C1	Обычный	S	S	S	S	S	S		
C2	Обычный	S	S	S	S	S	S		
C3	Обычный	S	S	S	S	S	S		

Эти воздушные головы подходят к соплам PROC-215-XX, где XX=диаметр отверстия

HV30	HVLV	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE10	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE20	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE30	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE40	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE40R	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN

Эти воздушные головы подходят к соплам PRO-205-XX, где XX=диаметр отверстия

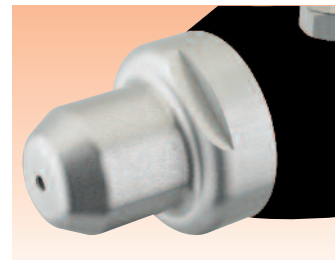
S = наконечники и иглы данного типа и размера также поставляются в исполнении из высококачественной нержавеющей стали

N = наконечники и иглы данного типа и размера также поставляются с нитридным покрытием



Усовершенствование...

На краскопульты AG- 360 в стандартной комплектации установлены типовые храповые регуляторы иглы с 18 положениями на оборот. В качестве дополнительного оборудования поставляются дистанционные регуляторы SPA-167-K с неограниченным ходом игл.



Краскопульт AG-361E для керамической промышленности и производства изделий с эмалевым покрытием

Показан краскопульт AG361E-C62-28C



AG361E - C62 - 28C

ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВА
C Обычная
HV Низкого давления (HVLV)
TE Trans Tech/High Efficiency

СОПЛО
Размер и конструкция

ФОРМАТ НОМЕРА ПО КАТАЛОГУ КРАСКОПУЛЬТА AG-361E
Совместимость воздушных голов и сопел различного размера см. в таблице дополнительного оборудования

Краскопульт AG-361E для керамической промышленности и производства изделий с эмалевым покрытием

Специальное исполнение AG-361 для нанесения глазури и эмалей на водной основе. Краскопульты AG-361E оснащаются широким спектром специальных воздушных голов и сопел, позволяющих работать с абразивными материалами, требующими высокого расхода.

- Новые специализированные воздушные головы для нанесения покрытий на сантехнику, столовые приборы и керамические изделия
- Сопла и иглы для абразивных покрытий в исполнении из нержавеющей стали, нержавеющей стали с нитридным покрытием и из карбида вольфрама
- Специальный комплект игл с уплотнительными кольцами для абразивных покрытий на водной основе.



Варианты воздушных голов и сопел для краскопульты AG-361E

Воздушная голова	Тип распыления	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	2.2mm	2.8mm
C1	Обычный	S	S	S			
C2	Обычный	S	S	S			
C3	Обычный	S	S	S			

Эти воздушные головы подходят к соплам PROC-215-XX, где XX=диаметр отверстия

HV30	HVLP	SN	S	SN	S	SN	
TE10	Trans Tech (High Efficiency)	SN	S	SN	S	SN	
TE20	Trans Tech (High Efficiency)	SN	S	SN	S	SN	
TE30	Trans Tech (High Efficiency)	SN	S	SN	S	SN	
TE40	Trans Tech (High Efficiency)	SN	S	SN	S	SN	
TE40R	Trans Tech (High Efficiency)	SN	S	SN	S	SN	

Эти воздушные головы подходят к соплам PRO-205-XX, где XX=диаметр отверстия

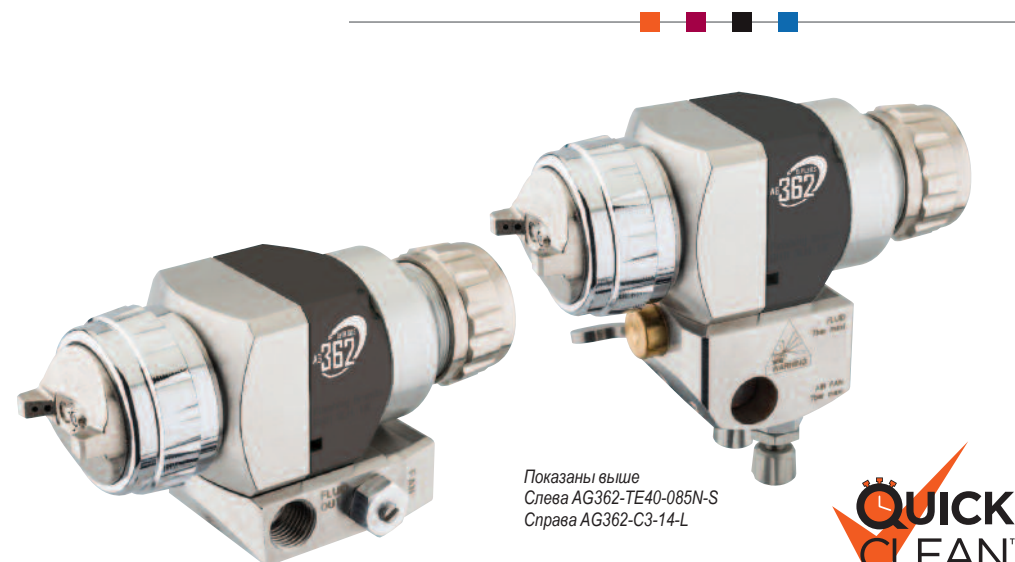
C62	Обычный						SNC
C64	Обычный					SNC	
C67	Обычный	SN		SNC			

Эти воздушные головы подходят к соплам PRO-250-XX, где XX=диаметр отверстия

S = наконечники и иглы данного типа и размера также поставляются в исполнении из высококачественной нержавеющей стали

N = наконечники и иглы данного типа и размера также поставляются с нитридным покрытием

C = наконечники и иглы данного типа и размера также поставляются в исполнении из карбида вольфрама



Показаны выше
Слева AG362-TE40-085N-S
Справа AG362-C3-14-L



Типовые области применения AG362.

Промышленный краскопульт AG-362

Этот краскопульт создан по таким же строгим техническим условиям как и автоматические краскопульты AG-361, но при этом оснащен быстросъемной монтажной платформой. Это позволяет быстро и легко снимать краскопульт для проведения техобслуживания, чистки или замены, не изменяя настройки позиционирования. После подсоединения можно сразу же включать подачу материала и воздуха, так как краскопульт находится в нужном положении и готов к работе.

Предлагаются два варианта исполнения монтажных платформ:

- Эксцентриковое исполнение с рычагом и возможностью быстрого снятия и установки краскопульты в процессе производства
- Низкопрофильное резьбовое исполнение с возможностью установки автоматических пневматических краскопульты A-363 безвоздушного распыления. Замените краскопульт, насос и работайте!



ТИП МОНТАЖНОЙ ПЛАТФОРМЫ
Только краскопульт
L Монтажная платформа с рычагом
S Монтажная платформа с винтовым креплением — без циркуляции
T Монтажная платформа с винтовым креплением — с циркуляцией

AG362 U -TE10 - 085N - S

КАНАЛЫ В ГОЛОВЕ КРАСКОПУЛЬТА
Подача на голову краскопульты через одно отверстие
U Циркуляция в голове краскопульты

ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВА
C Обычная
HV Низкого давления (HVLP)
TE Trans Tech/High Efficiency

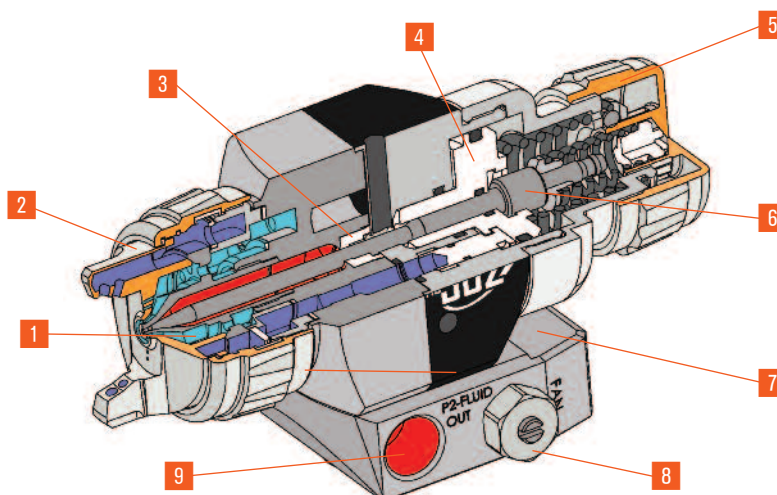
СОПЛО
Размер и конструкция

ФОРМАТ НОМЕРА ПО КАТАЛОГУ КРАСКОПУЛЬТА AG-362
Совместимость воздушных голов и сопел различного размера см. в таблице дополнительного оборудования

Краскопульт AG-362 со съемной монтажной платформой

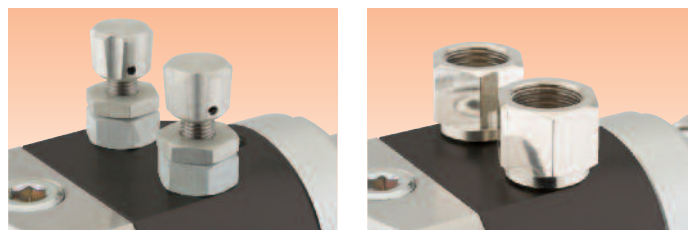
- 1 Материальное сопло
- 2 Воздушная голова
- 3 Уплотнение иглы
- 4 Главный поршень
- 5 Материальный контроль
- 6 Материальная игла
- 7 Съемный трубопровод
- 8 Воздушный клапан (один из двух установлен, показана низкопрофильная версия)
- 9 Материальный вход

Профиль краскопульт
AG362 с рычажной
монтажной платформой



Усовершенствование...

На все краскопульты AG-360 в стандартной комплектации устанавливаются винтовые вентили управления подачи воздуха для регулировки факела и мощности распыла. Дополнительно поставляются переходники SPA-22 для подсоединения к внешним дистанционным системам контроля и регулировки подачи воздуха.



Варианты воздушных голов и сопел для краскопульты AG-362

Воздушная голова	Тип распыления	0.85mm	1.0mm	1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	2.2mm
C1	Обычный	S	S	S	S	S	S		
C2	Обычный	S	S	S	S	S	S		
C3	Обычный	S	S	S	S	S	S		

Эти воздушные головы подходят к соплам PROC-215-XX, где XX=диаметр отверстия

HV30	HVLP	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE10	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE20	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE30	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE40	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN
TE40R	Trans Tech (High Efficiency)	S	SN	S	SN	S	SN	S	SN

Эти воздушные головы подходят к соплам PRO-205-XX, где XX=диаметр отверстия

S = для данного типа и размера имеются в исполнении из высококачественной нержавеющей стали
N = для данного типа и размера также имеются с нитридным покрытием

Усовершенствование...

На все краскопульты AG-361 в стандартной комплектации устанавливаются воздушные головы с шарнирным соединением 360°. Дополнительно предлагается дефлектор воздуха с шагом регулировки 90°, соответствующий конструкции воздушной головы, обеспечивающий позиционирование с положительным шагом 90°.



Двухмерный код для руководства по эксплуатации AG-362P



Показаны выше
AG362PU-90HV-07L



Исполнение AG-362P с малой головой

Модифицированный краскопульт, устанавливаемый на монтажную платформу, предназначен для точного нанесения различных покрытий на упаковку косметики и изделия из стекла. В краскопульте используются прецизионные воздушные головы и сопла малого размера, специально разработанные для применений данного вида. Сверхточное регулирование подачи жидкости обеспечивается с помощью регулятора игл на основе микрометрического винта.

Голова малого размера обеспечивает великолепное распыление материала.



Усовершенствование...

Прецизионный микрометрический винт регулятора иглы, как стандарт, может быть установлен на все AG-361 и AG-362 автоматические пистолеты. Эта функция доступна так же в качестве аксессуара.

ТИП МОНТАЖНОЙ ПЛАТФОРМЫ
 Только краскопульт
 L Монтажная платформа с рычагом
 S Монтажная платформа с винтовым креплением – без циркуляции
 T Монтажная платформа с винтовым креплением – с циркуляцией

AG362P U -90HV - 05 - S

КАНАЛЫ В ГОЛОВЕ КРАСКОПУЛЬТА
 Подача на голову краскопульт
 через одно отверстие
 U Циркуляция в голове краскопульт

СОПЛО
 Размер и конструкция

ФОРМАТ НОМЕРА ПО КАТАЛОГУ КРАСКОПУЛЬТА AG-362P
 Совместимость воздушных голов и сопел различного размера см. в таблице дополнительного оборудования

Варианты воздушных голов и сопел

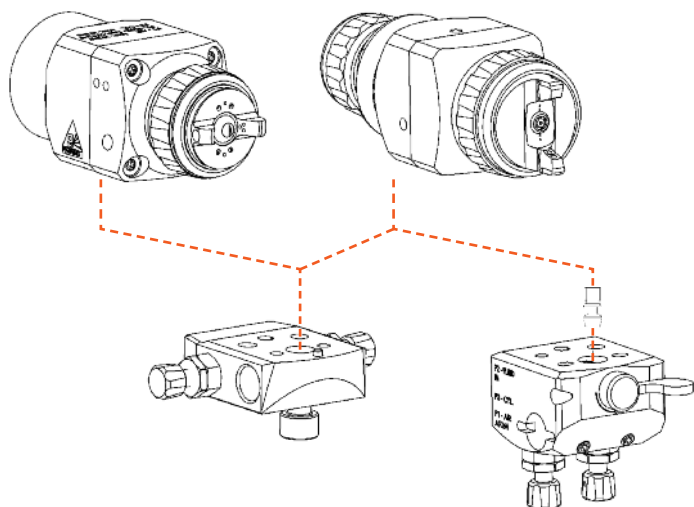
AG-362P Возд. голова	Тип распыления	H 0,5 мм	G 0,7 мм	FHV 1,0 мм
90HV	HVLP	S	S	S

Эти воздушные головы подходят к соплам CV-30-X, где X=диаметр отверстия

S = наконечники и иглы данного типа и размера также поставляются в исполнении из высококачественной нержавеющей стали

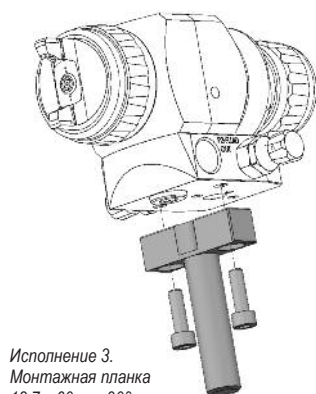
В косметической и стекольной промышленности, при использовании агрессивных растворителей, обычно используются FFKM уплотнители



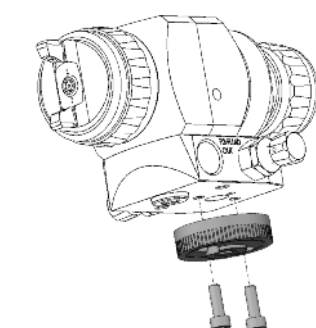


Краскопульты AG-362 с низкопрофильными винтовыми монтажными платформами

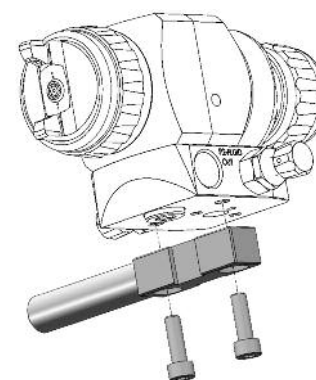
Такие монтажные платформы подходят к различным исполнениям и поставляются с четырьмя различными креплениями (показано ниже). Эти крепления установлены на поверхности монтажной платформы с помощью резьбовых отверстий 2 x M5 и 2 x M4 (точное положение по запросу), которые, в свою очередь, могут использоваться для установки краскопультов в любой ориентации и местах по требованию заказчика.



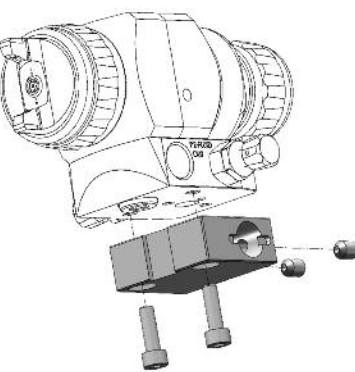
Исполнение 3.
Монтажная планка
12,7 x 60 мм, 90°



Исполнение 4.
Устанавливаемая на
станки поворотная
голова



Исполнение 2.
Монтажная планка
12,7 x 60 мм



Исполнение 1.
Монтажное
отверстие 12,7 мм

Варианты монтажных платформ AG-362 и их функции

Два варианта монтажных платформ предлагаются для краскопультов **AG-362**: рычажное исполнение и низкопрофильное винтовое исполнение.

Рычажное исполнение предоставляет возможность быстро снимать краскопульты и использовать монтажное отверстие диаметром 12,7 мм.

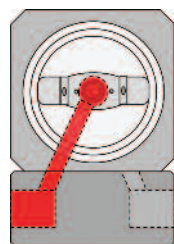
Винтовая низкопрофильная версия может устанавливаться на станки с ограниченным пространством, обеспечивая более высокий уровень универсальности.

При этом низкопрофильное винтовое исполнение также позволяет устанавливать пневматические автоматические краскопульты **AG-363** с безвоздушным распылением. Этот вариант можно устанавливать на вращающиеся станки и механизмы с возвратно-поступательным движением, что позволяет повысить уровень гибкости и высвободить пространство для монтажа дополнительных краскопультов для других типов покрытий.

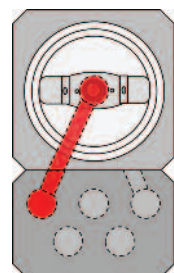


Варианты подачи жидкости в монтажную платформу AG-362

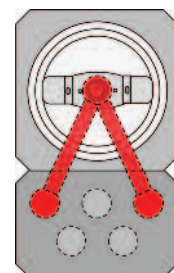
В зависимости от того, на какой монтажной платформе установлен краскопульт (кулачковая или винтовая), подача жидкости на голову краскопульты может выполняться различными способами.



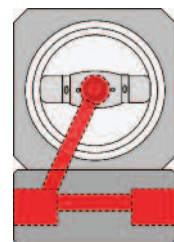
Исполнение 4. Винтовая монтажная платформа. Подача жидкости в AG-362 слева. Приобретите в компании DeVilbiss базовое исполнение без циркуляции, готовое для работы с этим вариантом.



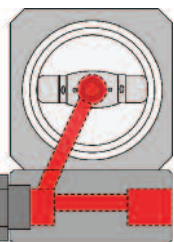
Исполнение 5. Монтажная платформа с рычагом AG-362. Подача жидкости только слева. Приобретайте в компании DeVilbiss голову краскопульты без циркуляции.



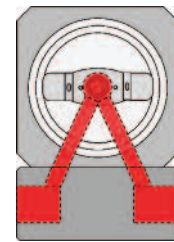
Исполнение 6. Монтажная платформа с рычагом AG-362. Циркуляция в голове краскопульты. Приобретайте в компании DeVilbiss голову краскопульты с циркуляцией.



Исполнение 1. Винтовая монтажная платформа. AG-362, циркуляция в платформе. Подача жидкости справа или слева. Приобретите в компании DeVilbiss базовое исполнение с циркуляцией, готовое для работы с этим вариантом.



Исполнение 2. Винтовая монтажная платформа. AG-362, циркуляция в платформе. Подача жидкости в AG-362 справа. Приобретайте в компании DeVilbiss базовое исполнение, готовое для работы с этой моделью, и подключайте к неиспользуемому входу жидкости с помощью SPA-94.



Исполнение 3. Винтовая монтажная платформа. AG-362, циркуляция в воздушной голове. Приобретайте в компании DeVilbiss голову краскопульты с циркуляцией.

Технические характеристики краскопульты

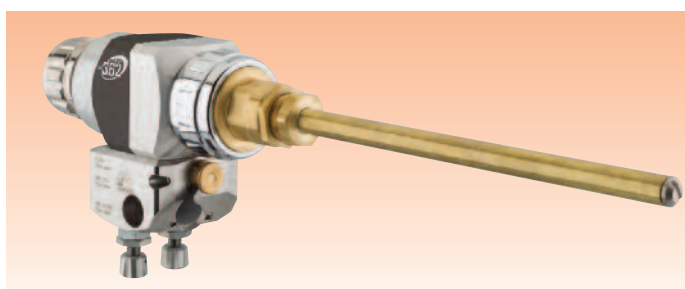
Габаритные размеры и масса краскопульты	
AG-361, размер (Д x В x Ш), мм	140 x 67 (вкл. вентили) x 44
AG-361, масса	668 г (вкл. возд. голову)
Краскопульт AG-362, размер (Д x В x Ш), мм	122 x 44 x 44
AG-362 (только краскопульт) Масса	557 г (вкл. возд. голову)
AG-362P, размер (Д x В x Ш), мм	145 x 44 x 44
AG-362P (только краскопульт) Масса	524 г (вкл. возд. голову)
Габаритные размеры и масса монтажной платформы	
Эксцентриковая платформа, размер (Д x В x Ш), мм	60 x 44 x 53 (вкл. вентили)
Эксцентриковая платформа, масса	347 г
Винтовая платформа, размер (Д x Ш x В), мм	59 x 63 (вкл. вентили) x 20
Винтовая платформа, масса	268 г
Все краскопульты	
Макс. давление воздуха на впуске (P1)	7 бар
Макс. давление жидкости на впуске (P2)	7 бар
Макс. температура окружающей среды	40°C, номинал.
Голова краскопульты и каналы жидкости	Нерж. сталь
Материал корпуса краскопульты	Литой алюминий с покрытием QuickClean™
Материал монтажной платформы	Нерж. сталь
Материал сопел и игл	Нерж. сталь 303, нерж. сталь с нитридным покрытием, карбид вольфрама
Уплотнения и уплотнительные кольца	HDPE, FEPM, PTFE, FFKM

Впуски жидкости и воздуха

Промышленные краскопульты для нанесения эмалей AG-361	
Соединение впуска воздуха CYL	1/8" G
Соединение впуска жидкости	1/4" G
Соединение впуска воздуха CAP	1/4" G
Монтажная платформа AG-362L с рычагом	
Соединение впуска воздуха CYL	1/8" G
Соединение впуска жидкости	1/8" G
Соединение выпуска жидкости	1/8" G
Соединение впуска воздуха ATOM	1/8" G
Соединение впуска воздуха FAN	1/8" G
Винтовая монтажная платформа AG-362S	
Соединение впуска воздуха CYL	1/8" G
Соединение впуска жидкости	1/4" NPS
Соединение выпуска жидкости	1/4" NPS
Впуск воздуха CAP (РАСПЫЛ. + ВЕНТ.)	1/4" G



Дополнение ассортимента – Автоматические пневматические краскораспылители AG-363 с безвоздушным распылением. Великолепное высокоскоростное и высокоэффективное распыление


Таблица воздушных голов серии 360

Возд. голова и тип	Расход воздуха	Рекоменд. давление впуска воздуха	*Типовой расход жидкости	*Типовой размер факела распыла
C1 Обычный	300 л/мин (10,7 куб. фут/мин)	3 бар (45 фунт/кв. дюйм)	150–250 мл/мин	270 мм на расстоянии 200 мм
C2 Обычный	290 л/мин (10,3 куб. фут/мин)	3 бар (45 фунт/кв. дюйм)	100–350 мл/мин	250 мм на расстоянии 200 мм
C3 Обычный	440 л/мин (15,7 куб. фут/мин)	3 бар (45 фунт/кв. дюйм)	250–600 мл/мин	360 мм на расстоянии 200 мм
TE10 Trans-Tech/High Efficiency	255 л/мин (9,1 куб. фут/мин)	2 бар (30 фунт/кв. дюйм)	150–200 мл/мин	300 мм на расст. 200 мм
TE20 Trans-Tech/High Efficiency	325 л/мин (11,6 куб. фут/мин)	2 бар (30 фунт/кв. дюйм)	150–200 мл/мин	290 мм на расст. 200 мм
TE30 Trans-Tech/High Efficiency	375 л/мин (13,3 куб. фут/мин)	2 бар (30 фунт/кв. дюйм)	200–200 мл/мин	300 мм на расст. 200 мм
TE40 Trans-Tech/High Efficiency	355 л/мин (12,6 куб. фут/мин)	2 бар (30 фунт/кв. дюйм)	250–400 мл/мин	380 мм на расст. 200 мм
TE50 Trans-Tech/High Efficiency	425 л/мин (15,1 куб. фут/мин)	2 бар (30 фунт/кв. дюйм)	250–400 мл/мин	300 мм на расст. 200 мм
HV30 HVLP	450 л/мин (16,0 куб. фут/мин)	1,75 бар (26 фунт/кв. дюйм)	160–200 мл/мин	315 мм на расстоянии 200 мм
C62 Обычный	431 л/мин (15,4 куб. фут/мин)	3 бар (45 фунт/кв. дюйм)	< 3,5 л/мин	390 мм на расст. 300 мм
C64 Обычный	400 л/мин (14,3 куб. фут/мин)	3 бар (45 фунт/кв. дюйм)	< 2,5 л/мин	340 мм на расст. 300 мм
C67 Обычный	426 л/мин (15,2 куб. фут/мин)	3 бар (45 фунт/кв. дюйм)	< 2,0 л/мин	430 мм на расст. 300 мм

Примечание. Модель HV30 (HVLP) работает при давлении в голове 0,7 бар (10 фунт/кв. дюйм). Указанные значения расхода могут изменяться в зависимости от используемой краски/материала и давления.

Полный спектр краскопульты для моделей AG-360 и PRO Lite.

Дополнительные технические сведения см. в бюллетене по техническому обслуживанию краскопульты DeVilbiss AG-361 и AG-362

Продажа и обслуживание осуществляется через глобальную сеть дистрибьюторов промышленного оборудования

Представительства Finishing Brands

Америка: **США** ▪ **Мексика** ▪ **Бразилия**
 Европа, Азия, Африка: **Великобритания** ▪ **Франция** ▪ **Германия**
 Тихоокеанский регион: **Китай** ▪ **Япония** ▪ **Австралия**

DeVILBISS®
 www.finishingbrands.eu

email: marketing@finishingbrands.eu