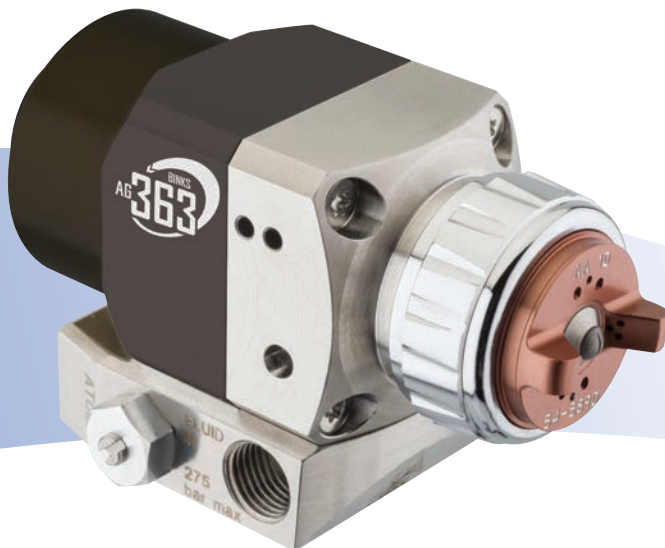


# Воздушнокомбинированный автоматический пистолет AG-363 система HVLP

Автоматический краскопульт для подсоединения к монтажной платформе

**BINKS®**



## Уникальное одновинтовое крепление к монтажной платформе

позволяет быстро и легко снимать краскопульт для проведения техобслуживания и чистки, что позволяет сократить время простоя

## Технология воздушных голов низкого давления (HVLP)

обеспечивает идеальное распыление с высоким коэффициентом передачи и высококачественную отделку поверхности

## Возможность регулировки положения воздушной головы с шагом 15°

для быстрого и точного позиционирования воздушной головы и сопла

## Ручная регулировка подачи воздуха

упрощает настройку веера распыления и контроль ширины распыления

## Головка краскопульты и каналы из нержавеющей стали

позволяют использовать как водные краски, так и краски на основе растворителей

## Иглы и седла из карбида вольфрама

обеспечивают долгий срок службы и повышенную износостойкость

## Выбор циркуляции краски

через голову краскопульты или монтажную платформу

Краскопульты Binks AG-363 объединяют лучшие характеристики распыления, присущие воздушнокомбинированным краскопультам, и технические решения Binks по обеспечению высококачественного распыления с максимально возможной эффективностью переноса. Такой подход обеспечивает существенную экономию краски и обеспечивает соответствие наиболее строгим нормативам Агентства по защите окружающей среды (EPA).

AG-363 — это высокотехнологичный автоматический краскопульт AAA распыления. Возможность быстро отсоединить от низкопрофильной монтажной платформы с помощью простого шестигранного ключа позволяет быстро и легко выполнять техническое обслуживание краскопульты. Эта уникальная технология компании Binks позволяет существенно сократить время простоев и повысить рентабельность производства.

Краскораспылитель Binks AG-363 идеально подходит для высокопроизводительных окрасочных машин с несколькими постами, в которых большую роль играет стабильность рабочих характеристик высококачественных распылителей и общая гибкость применения.

## Типовые промышленные области применения

- Стационарные краскопульты
- Вращающиеся отделочные машины
- Цилиндры красочных аппаратов с осевым перемещением (вертикальное и горизонтальное)
- Роботизированные устройства для нанесения лакокрасочных покрытий

## Рабочие материалы

- Лакокрасочные материалы на водной основе и на основе растворителей, включая УФ-краски и лаки
- Красящие вещества, лаки и политуры
- Чернила и красители
- Герметики и грунтовки
- Большая часть распыляемых покрытий



CarlisleFT.com



При заказе стандартных сопел AG-363 вставьте соответствующие номера из таблицы в данный номер по каталогу: 114-XXXXX

| Размер сопла | Ширина веера (дюйм/мм) |          |          |          |           |           |           |           |           |
|--------------|------------------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|              | 2"/50mm                | 4"/100mm | 6"/150mm | 8"/200mm | 10"/250mm | 12"/300mm | 14"/350mm | 16"/400mm | 18"/450mm |
| 0.007/0.18   |                        | 00704    | 00706    | 00708    |           |           |           |           |           |
| 0.009/0.23   | 00902                  |          | 00906    | 00908    | 00910     | 00912     |           |           |           |
| 0.011/0.28   |                        | 01104    | 01106    | 01108    | 01110     | 01112     | 01114     |           |           |
| 0.013/0.33   |                        | 01304    | 01306    | 01308    | 01310     | 01312     | 01314     | 01316     |           |
| 0.015/0.38   |                        |          | 01506    | 01508    | 01510     | 01512     | 01514     | 01516     | 01518     |
| 0.017/0.43   |                        |          | 01706    | 01708    | 01710     | 01712     | 01714     | 01716     | 01718     |
| 0.019/0.48   |                        |          | 01906    | 01908    | 01910     | 01912     | 01914     | 01916     | 01918     |
| 0.021/0.53   |                        |          |          |          | 02110     | 02112     | 02114     | 02116     | 02118     |
| 0.024/0.61   |                        |          |          |          | 02410     | 02412     | 02414     | 02416     | 02418     |
| 0.027/0.69   |                        |          |          |          | 02710     | 02712     | 02714     | 02716     | 02718     |

К краскопульту AG-363 предлагаются также сопла для чистовой обработки (см. бюллетень по техническому обслуживанию).

## AG- 363 U AA10 - X

### КАНАЛЫ В ГОЛОВЕ КРАСКОПУЛЬТА

Подача на голову краскопульт  
через одно отверстие  
U Циркуляция в голове краскопульт

### ВОЗДУШНАЯ ГОЛОВА

AA10HVLP

### ТИП МОНТАЖНОЙ ПЛАТФОРМЫ

Только краскопульт  
S Монтажная платформа с винтовым креплением - без циркуляции  
T Монтажная платформа с винтовым креплением - с циркуляцией

### ФОРМАТ НОМЕРА ПО КАТАЛОГУ КРАСКОПУЛЬТА AG-363

Совместимость воздушных голов и сопел различного размера см. в таблице дополнительного оборудования



Между монтажной платформой и краскопультом можно установить дисковый жидкостный фильтр SPA-185-K. Этот фильтр служит для заключительной фильтрации жидкости перед ее подачей на наконечник распылителя (не рекомендуется для краскопультов с циркуляцией в голове)



Простое подсоединение к воздушной и жидкостной магистрали, а низкорасположенные элементы управления подачей воздуха облегчают использование оборудования



В дополнение к серии 114 сопел Premium имеются сопла для финишной отделки 9 серии (Fine Finish)



Уникальная воздушная голова Binks AA10 HVLP (54-5890-K) с распылением материала при низком давлении воздуха обеспечивает максимальную эффективность переноса и оптимальную финишную отделку поверхностей.

## Технические характеристики краскопульт

| Габаритные размеры и масса краскопульт                          |                               |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Краскопульт AG363, размер (Ш x В x Г)                           | 111 x 44 x 44                 |
| Краскопульт AG363, масса                                        | 525 г                         |
| Габаритные размеры и масса монтажной платформы                  |                               |
| Монтажная платформа с винтовым креплением, размер (Ш x В x Г)   | 59 x 63 (вкл. клапаны) x 20   |
| Монтажная платформа с винтовым креплением, масса                | 268 г                         |
| Соединения с монтажной платформой с винтовым креплением AG-360S |                               |
| Соединение впуска воздуха CYL                                   | 1/8" G с внутренней резьбой   |
| Соединение впуска жидкости                                      | 1/4" NPS с внутренней резьбой |
| Соединение выпуска жидкости                                     | 1/4" NPS с внутренней резьбой |
| Впуск воздуха CAP (РАСПЫЛ. + ВЕНТ.)                             | 1/4" G с внутренней резьбой   |
| Корпус монтажной платформы и каналы                             | Нерж. сталь                   |

| Технические характеристики краскопульт     |                                   |
|--------------------------------------------|-----------------------------------|
| Макс. давление впускного воздуха           | 10 бар/145 фунт/кв. дюйм          |
| Макс. давление жидкости на впуске          | 275 бар/4000 фунт/кв. дюйм        |
| Давление воздуха пускового механизма       | 4-10 бар/60-145 фунт/кв. дюйм     |
| Макс. рабочая температура окружающей среды | 85°C/185°F                        |
| Головка краскопульт и каналы жидкости      | Нерж. сталь                       |
| Материал корпуса краскопульт               | Анодированный алюминий            |
| Материал монтажной платформы               | Нерж. сталь                       |
| Материал воздушной головы                  | Анодированный алюминий            |
| Материал игл и седел для жидкости          | Нерж. сталь, карбид вольфрама     |
| Уплотнения и уплотнительные кольца         | Полиэтилен высокой плотности, FPM |

Дополнительные технические сведения см. в бюллетене по техническому обслуживанию краскопульт Binks AG-363

## Продажи и обслуживание осуществляются через нашу глобальную сеть дистрибьюторов

Расположение отделений компании Carlisle Fluid Technologies

Северная и Южная Америка:

США • Мексика • Бразилия

Европа/Азия/Африка:

Великобритания • Франция • Германия • Швейцария • Индия

Страны Тихоокеанского бассейна:

Китай • Япония • Австралия

**BINKS®**

www.CarlisleFT.com

Эл. почта: marketing@CarlisleFT.eu

