

DEVILBISS®



AGMD Pro®

Руководство по перекрестным ссылкам на воздушные крышки



ИНДЕКС

Страница

Введение и краткое справочное руководство	2
797CS	3
765CS	4
122C	5
C3C	6
HV30C	7
TE30C	8
TE40C	9
TE40SC	10
TE50C	11
TE40R (R40)	12
Руководство по технологии распыления DeVilbiss	13
Неисправности распыления и их устранение	14

Введение и краткое справочное руководство

Введение

С момента своего появления AGMD Pro устанавливает новые стандарты в области повышения эффективности переноса и снижения расхода воздуха. Наши инженеры объединили признанную передовую технологию распыления, применяемую в ручном краскопulte GTi Pro, с нашей новейшей, передовой конструкцией автоматического краскопulta. В результате получился высокопроизводительный краскопульт, который значительно превосходит европейские экологические требования и обеспечит долгие годы бесперебойной работы.

AGMD Pro предлагает ряд усовершенствованных, полностью соответствующих стандартам вариантов воздушных головок. Это удобное руководство поможет вам выбрать идеальную комплектацию, отвечающую всем требованиям и обеспечивающую максимальную производительность и эффективность производства. Оно также содержит рекомендуемые комплекты для замены существующих установок DeVilbiss AGMD.

Дополнительная техническая и учебная информация доступна в Интернете по адресу www.finishingbrands.eu.

КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЗАМЕНЕ ВОЗДУШНОЙ КРЫШКИ



ОРИГИНАЛ AGMD ВОЗДУШНАЯ КРЫШКА	ЗАМЕНА AGMD PRO AIR CAP	
	ПЕРВИЧНЫЙ ВЫБОР	ВТОРИЧНЫЙ ВЫБОР
ОБЩЕПРИНЯТЫЙ АГМД-765CS	ТРАНС ТЕК АГМДПРО-102-ТЕ30С	ТРАНС ТЕК АГМДПРО-102-ТЕ30С
ОБЩЕПРИНЯТЫЙ АГМД-797CS	ТРАНС ТЕК АГМДПРО-102-ТЕ40С	ОБЩЕПРИНЯТЫЙ АГМДПРО-102-С3С
ТРАНС ТЕК АГМД-122С	ТРАНС ТЕК АГМДПРО-102-ТЕ30С	- -
НОВЫЙ ТРАНС ТЕХНОЛОГИИ®(ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ) ВОЗДУШНЫЕ КОЛПАЧКИ		
АГМДПРО-102-ТЕ40SC		
ПРО-102-P40		
АГМДПРО-102-ТЕ50С		

797CS

ОБЩЕПРИНЯТЫЙ



797C Воздушная крышка:

Тип:

Общепринятый
Внешний микс

Используется на Типе оружия:

Автоматический краскопульт AGMD с подачей под давлением

Использованная жидкость
Насадки:

- * АВ-4915-Е
- * АВ-4915-FF
- * АВ-4915-FX
- * АВ-4915-ФЗ
- * АВ-4915-Г
- * АВ-4915-Н

Размер
(мм)

- 1.8
- 1.4
- 1.1
- 1.2
- 0,7
- 0,5

Жидкость AGMD
Иголка

- АГМД-420-Е-ПОЛ
- АГМД-420-ФЗ-ПОЛ
- АГМД-420-ФЗ-ПОЛ
- АГМД-420-ФЗ-ПОЛ
- АГМД-420-Г-ПОЛ
- АГМД-420-Н-ПОЛ

Жидкая игла
Строительство

- Полированная нержавеющая сталь
- Полированная нержавеющая сталь
- Полированная нержавеющая сталь
- Полированная нержавеющая сталь
- Полированная нержавеющая сталь
- Полированная нержавеющая сталь

ОБЩЕПРИНЯТЫЙ

График расхода воздуха

(измерено с помощью пистолета JGA с соплом для жидкости диаметром 1,4 мм)

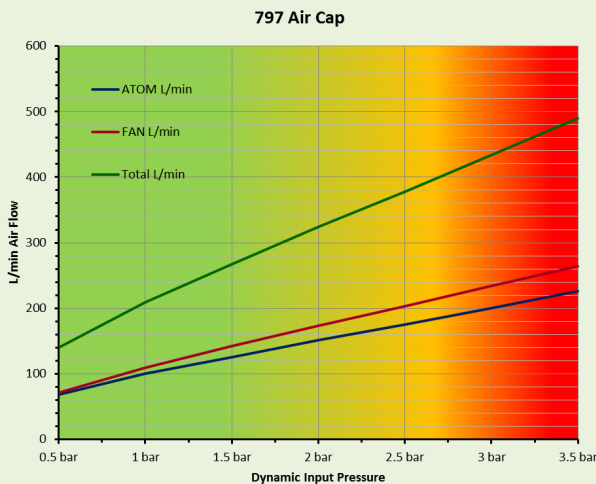
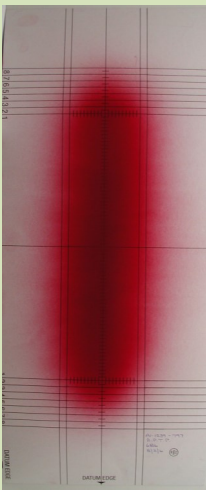


Рисунок распыления



Форма узора:

Прямая сторона/конические концы

Расчетное целевое расстояние: 250 мм (10 дюймов)

Примерный размер вентилятора: 390 мм в длину x 90 мм в ширину при 500 мл/мин с использованием 30 сек Din4 при 200 мм (8 дюймов)

Расстояние до цели 490 мм в длину x 120 мм в ширину при 500 мл/мин с использованием 30-секундного Din4 при расстоянии до цели 300 мм (12 дюймов)

Типичные области применения:

Дерево, общепромышленная сфера, металл, керамика, стекловидная эмаль, смазочные материалы, клеи, пластик, аэрокосмическая промышленность, военная промышленность, декоративные материалы, строительство, лёгкие морские суда, разделительный состав, воск

Типичные характеристики потока жидкости: Расход воздуха: от среднего до большого объема. Производительность: 250–600 мл/мин.

Диапазон вязкости при распылении: 15–40 сек Din4

Поставка материалов:
Подача под давлением

Первоначальная спецификация проекта:

Автомобильные покрытия на основе растворителей OEM с нормальным давлением воздуха на впуске 2,5–4,0 бар

Материалы конструкции

Воздушная крышка и стопорное кольцо из латуни с никелевым покрытием

Номер детали:AV-4239-797CS Сертифицированная воздушная крышка и стопорное кольцо

Примечания:

* Насадки для жидкости АВ-4915 имеют нейлоновые вставки.

765CS

ОБЩЕПРИНЯТЫЙ



765C Воздушная крышка:

Тип:

Общепринятый
Внешний микс

Используется на Типе оружия:

Автоматический краскопульт AGMD с подачей под давлением

Использованная жидкость
Насадки:

Размер
(мм)

Жидкость AGMD
Иголка

Жидкая игла
Строительство

* AB-4915-E
* AV-4915-FF
* AV-4915-FX
* AB-4915-ФЗ
* AB-4915-Г

1.8
1.4
1.1
1.2
0,7

АГМД-420-Е-ПОЛ
АГМД-420-ФЗ-ПОЛ
АГМД-420-ФЗ-ПОЛ
АГМД-420-ФЗ-ПОЛ
АГМД-420-Г-ПОЛ

Полированная нержавеющая сталь
Полированная нержавеющая сталь
Полированная нержавеющая сталь
Полированная нержавеющая сталь
Полированная нержавеющая сталь

ОБЩЕПРИНЯТЫЙ

График расхода воздуха

(измерено с помощью пистолета JGA с соплом для жидкости диаметром 1,4 мм)

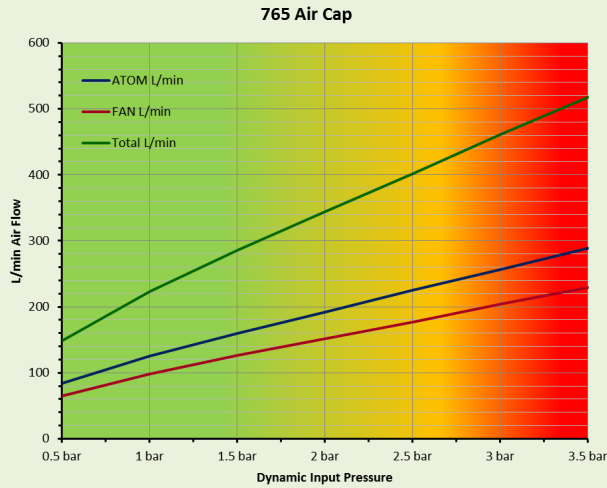
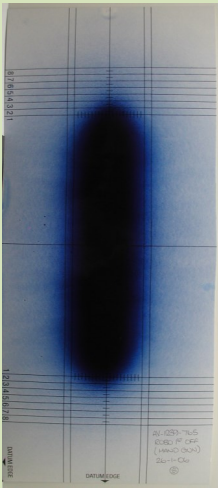


Рисунок распыления



Форма узора:

Прямые стороны/конические концы

Расчетное целевое расстояние: 250 мм (10 дюймов)

Приблизительный максимальный вентилятор

Размер:
330 мм в длину x 90 мм в ширину при 320 мл/мин с использованием 30 сек Din4 при расстоянии до цели 200 мм (8 дюймов)

400 мм в длину x 120 мм в ширину при 320 мл/мин с использованием 30-секундной Din4 @ 300 мм (12 дюймов) цели
Расстояние

Типичные области применения:

Дерево, автомобильная промышленность, промышленность общего назначения, металл, керамика, стекловидная эмаль, смазочные материалы, клеи, пластик, авиакосмическая промышленность, строительство, разделительный состав, воск

Типичные характеристики потока жидкости:

Расход воздуха для среднего и крупного применения:
250–500 мл/мин

Диапазон вязкости при распылении: 15–40 сек Din4

Поставка материалов:

Подача под давлением

Первоначальная спецификация проекта:

Покрытия на основе растворителей
Номинальное давление воздуха на входе 2,5–4,0 бар

Материалы конструкции

Воздушная крышка и стопорное кольцо из латуни с никелевым покрытием

Номер детали: Сертифицированная воздушная крышка и стопорное кольцо AV-4239-765C

Примечания:

* Насадки для жидкости AV-4915 имеют нейлоновые вставки.

122C

ТРАНС - ТЕХ



122C Воздушная крышка:

Тип:

Соответствует требованиям Trans-Tech

Внешний микс

Используется на оружии

Тип:

Автоматический краскопульт AGMD с подачей под давлением

Использованная жидкость

Насадки:

* AV-4920-FF

* AV-4920-FX

Размер
(мм)

1.4

1.1

Игла для жидкости AGMD

АГМЛ-420-Ф3-ПОЛ

AGMD-420-FX-POL

Игла для жидкости

Подпорованная нержавеющая сталь

Полированная нержавеющая сталь

ТРАНС - ТЕХ

График расхода воздуха

(измерено с помощью пистолета GTI Pro Lite с 1,4-мм жидкостным п

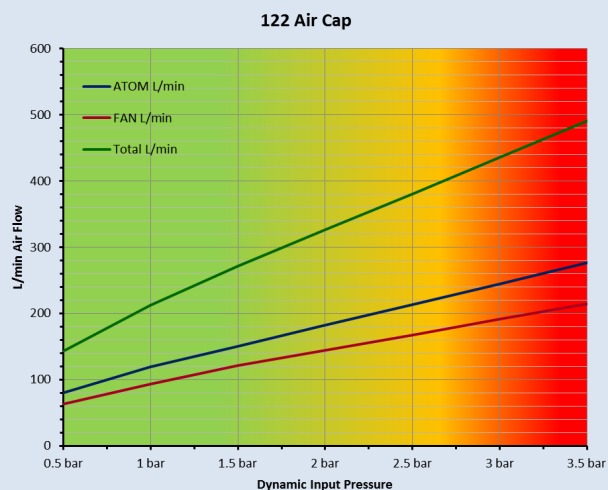


Рисунок распыления

Форма узора:

Средний эллипс

Расчетное целевое расстояние: 200 мм (8 дюймов)

Примерный размер вентилятора:

300 мм в длину x 90 мм в ширину при
280 мл/мин с использованием 30
секунд Din 4 на расстоянии до цели 200
мм (8 дюймов)

400 мм в длину x 120 мм в ширину
при 280 мл/мин с использованием 30
секунд Din 4 на расстоянии до цели
300 мм (12 дюймов)

Типичные области применения:

Дерево, автомобильная промышленность, общепромышленная промышленность, металл, смазочные материалы, клеи, пластик, аэрокосмическая промышленность, военная промышленность, разделительный состав

Типичные характеристики потока жидкости: Расход воздуха для небольших и средних объемов применения: 250–450 мл/мин

Диапазон вязкости при распылении: 18–50 сек. Дин 4

Подача жидкости:Подача под давлением

Первоначальная спецификация проекта:

Покрyтия на основе растворителей и воды. Средний эллиптический рисунок, мелко- и среднесерийное производство.

Материалы конструкции

Воздушная крышка и стопорное кольцо из латуни с никелевым покрытием

Номер детали: Сертифицированная воздушная крышка AGMD-122C и стопорное кольцо

Примечания:

* Насадки для жидкости AV-4920 имеют нейлоновые вставки.

ОБЩЕПРИНЯТЫЙ



C3 Воздушная крышка:

Тип:

Общепринятый
Внешний микс

Используется на Типе оружия:

Автоматический краскопульт AGMDPRO с подачей под давлением

Использованная жидкость
Насадки:

АГМДПРО-205-085
АГМДПРО-205-10
АГМДПРО-205-12
АГМДПРО-205-14

Жидкая игла AGMDPRO

АГМДПРО-301-085-10
АГМДПРО-301П-085-10
АГМДПРО-301-085-10
АГМДПРО-301П-085-10
АГМДПРО-301-12-14
АГМДПРО-301П-12-14
АГМДПРО-301-12-14
АГМДПРО-301П-12-14

Жидкая игла
Строительство

Нержавеющая сталь
Пластиковый наконечник
Нержавеющая сталь
Пластиковый наконечник
Нержавеющая сталь
Пластиковый наконечник
Нержавеющая сталь
Пластиковый наконечник

ОБЩЕПРИНЯТЫЙ

График расхода воздуха

(измерено с помощью пистолета JGA с соплом для жидкости диаметром 1,4 мм)

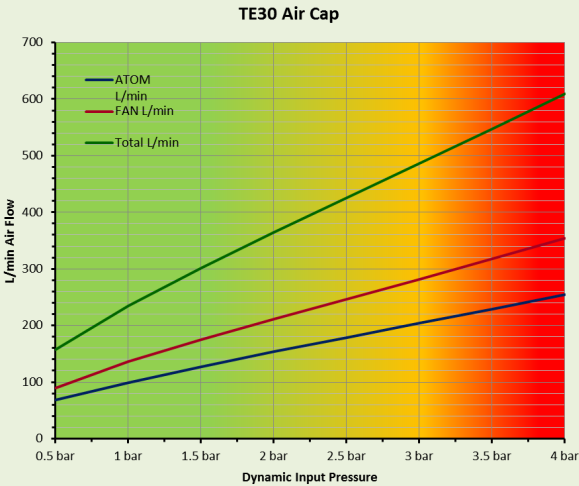


Рисунок распыления



Форма узора:

Прямая сторона/Коническая
Концы

Расчетное целевое расстояние: 250
мм (10 дюймов)

Примерный размер вентилятора:
Длина 420 мм, ширина 90 мм при 400
мл/мин с использованием 30-
секундного Din4 при расстоянии до
цели 200 мм (8 дюймов)

500 мм в длину x 130 мм в ширину
при 400 мл/мин с использованием 30
сек Din4 при расстоянии до цели 300
мм (12 дюймов)

Типичные области применения:

Дерево, общепромышленные материалы, автомобильные компоненты, металл, керамика,
стекловидная эмаль, смазочные материалы, клеи, пластик, аэрокосмическая промышленность,
военная промышленность, декоративные материалы, строительство, разделительный состав, воск

Типичные характеристики потока жидкости: Расход воздуха: от
среднего до большого объема. Производительность: 250–600 мл/мин.

Диапазон вязкости при
распылении: 15–40 сек Din4

Поставка материалов:
Подача под давлением

Первоначальная спецификация проекта:

Покртия на основе растворителей
Номинальное давление воздуха на входе 2,5–4,0 бар

Материалы конструкции

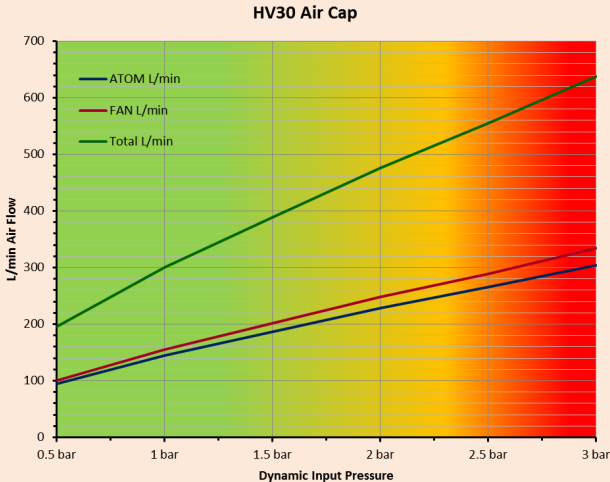
Воздушная крышка из латуни с никелевым покрытием,
анодированное алюминиевое стопорное кольцо

Номер детали: Сертифицированная воздушная крышка и стопорное кольцо AGMDPRO-102-C3C

Примечания:

Также доступна испытательная воздушная крышка AGMDPRO-102-C3-T

HV30C

HVLP		Используется на Типе оружия:		Автоматический краскопульт AGMDPRO с подачей под давлением		HVLP
	Использованная жидкость		Жидкая игла AGMDPRO	Жидкая игла		
	Насадки:			Строительство		
ПРО-205-12		АГМДПРО-301-12-14		Нержавеющая сталь		
ПРО-205-14		АГМДПРО-301П-12-14		Пластиковый наконечник		
		АГМДПРО-301-12-14		Нержавеющая сталь		
		АГМДПРО-301П-12-14		Пластиковый наконечник		
# Воздушная крышка HV30						
Тип :						
Высокий объем, низкое давление.						
Внешнее смешивание.						
График расхода воздуха						
(Измерено с помощью GTI Pro Lite с соплом для жидкости 1,3 мм)						
						
Рисунок распыления						
						
Форма узора:						
Короткий эллипс						
Расчетное целевое расстояние: 200 мм (8 дюймов)						
Примерный размер вентилятора:						
340 мм в длину x 90 мм в ширину при 360 мл/мин с использованием 30 секунд						
Din 4 на расстоянии до цели 200 мм (8 дюймов)						
440 мм в длину x 125 мм в ширину при 360 мл/мин с использованием 30 сек Din 4 при 300 мм (10 дюймов)						
целевое расстояние						
Типичные области применения:						
Дерево, OEM-автомобилестроение, общепромышленная сфера, металл, пластик, аэрокосмическая промышленность, военная промышленность, разделительный состав						
Типичные характеристики потока жидкости: Расход воздуха для небольших и средних объемов применения: 160–200 мл/мин						
Диапазон вязкости при распылении: 15–25 сек. Дин 4						
Подача жидкости: Всасывание, гравитационная и напорная подача						
Первоначальная спецификация проекта:						
Покровтия на основе растворителя. Эллиптическая форма, производительность от небольшой до средней, динамическое давление на входе 2–3 бар.						
Материалы конструкции						
Воздушная крышка из латуни с никелевым покрытием, анодированное алюминиевое стопорное кольцо						
Номер детали:Сертифицированная воздушная крышка и стопорное кольцо AGMDPRO-102-HV30C						
Примечания:						
Также доступна испытательная воздушная крышка AGMDPRO-102-TE30-T						
7						

TE30C

ТРАНС - ТЕХ



Воздушная крышка TE30:

Тип:

Соответствует требованиям Trans-Tech

Внешний микс

Используется на оружии

Тип:

Автоматический краскопульт AGMDPRO с подачей под давлением

Использованная жидкость

Насадки:

ПРО-250-085

ПРО-250-10

ПРО-250-12

ПРО-250-14

Жидкая игла AGMDPRO

АГМДПРО-301-085-10

АГМДПРО-301П-085-10

АГМДПРО-301-085-10

АГМДПРО-301П-085-10

АГМДПРО-301-12-14

АГМДПРО-301П-12-14

АГМДПРО-301-12-14

АГМДПРО-301П-12-14

Жидкая игла Строительство

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

ТРАНС - ТЕХ

График расхода воздуха

(измерено с помощью пистолета GTI Pro Lite с 1,4 мм жидкостью нет

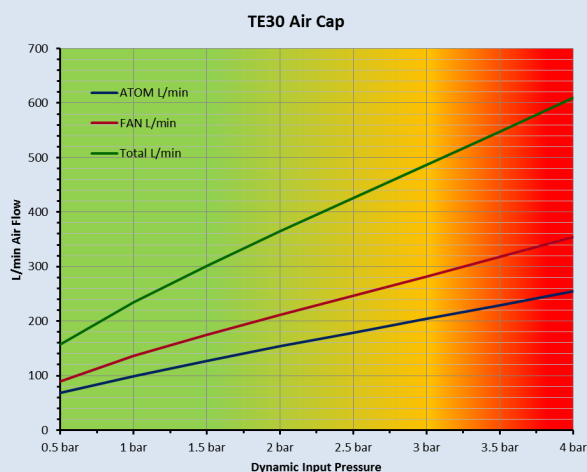


Рисунок распыления



Форма узора:

Короткий эллипс

Расчетное целевое расстояние: 200 мм (8 дюймов)

Примерный размер вентилятора:

340 мм в длину x 90 мм в ширину при 360 мл/мин с использованием 30 секунд Dip 4 на расстоянии до цели 200 мм (8 дюймов)

440 мм в длину x 125 мм в ширину при 360 мл/мин с использованием 30 секунд Dip 4 на расстоянии до цели 300 мм (10 дюймов)

Типичные области применения:

Дерево, OEM-автомобилестроение, общепромышленная сфера, металл, пластик, аэрокосмическая промышленность, военная промышленность, разделительный состав

Типичные характеристики потока жидкости: Расход воздуха для небольших и средних объемов применения: 200–300 мл/мин

Диапазон вязкости при распылении: 15–30 сек. Дин 4

Подача жидкости:

Подача под давлением

Первоначальная спецификация проекта:

Покрытия на основе растворителя. Средний эллиптический рисунок. Производство в малых и средних масштабах. Динамическое давление на входе 2-3 бар

Материалы конструкции

Воздушная крышка из латуни с никелевым покрытием, анодированное алюминиевое стопорное кольцо

Номер детали: Сертифицированная воздушная крышка и стопорное кольцо AGMDPRO-102-TE30C

Примечания:

Также доступна испытательная воздушная крышка AGMDPRO-102-TE30-T

TE40SC



Воздушная крышка TE40SC:

Тип:

Соответствует требованиям Trans-Tech
Внешний микс

Используется на оружии
Тип:

Автоматический краскопульт AGMDPRO с подачей под давлением

Использованная жидкость
Насадки:

ПРО-205-05

Жидкая игла AGMDPRO

АГМДПРО-301-05-07

Жидкая игла
Строительство

Нержавеющая сталь

График расхода воздуха

(измерено с помощью пистолета GTI Pro Lite с 1,4 мм жидкостью нет

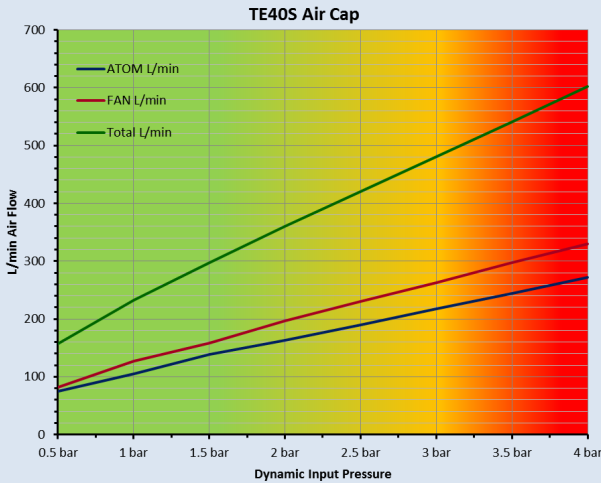
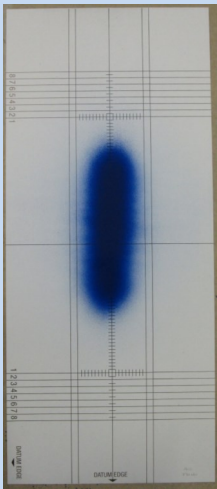


Рисунок распыления



Форма узора:

Прямые стороны/закругленные концы

Расчетное целевое расстояние: 200 мм (8 дюймов)

Примерный размер вентилятора:
230 мм в длину x 60 мм в ширину при 110 мл/мин с использованием 30 секунд
Dip 4 на расстоянии до цели 200 мм (8 дюймов)

Типичные области применения:

Цепочка поставок автомобильной промышленности первого уровня

Типичные характеристики потока жидкости:

Воздушная насадка для мелкомасштабного применения 100–300 мл/мин

Диапазон вязкости при распылении: 15–45 сек. Дин 4

Подача жидкости:
Подача под давлением

Первоначальная спецификация проекта:

Покртия на основе растворителей и воды.
Малое и среднее производство.
Динамическое давление на входе от 2 до 4 бар

Материалы конструкции

Воздушная крышка из латуни с никелевым покрытием,
анодированное алюминиевое стопорное кольцо

Номер детали:AGMDPRO-102-TE40SC Сертифицированная воздушная крышка и стопорное кольцо

Примечания:

* Также доступна испытательная воздушная крышка AGMDPRO-102-TE40-T

ТРАНС - ТЕХ

ТРАНС - ТЕХ

TE50C

ТРАНС - ТЕХ



Воздушная крышка TE50:

Тип:

Соответствует требованиям Trans-Tech

Внешний микс

Используется на оружии

Тип:

Автоматический краскопульт AGMDPRO с подачей под давлением

Использованная жидкость
Насадки:

ПРО-250-085

ПРО-250-10

ПРО-250-12

ПРО-250-14

Жидкая игла AGMDPRO

АГМДПРО-301-085-10

АГМДПРО-301П-085-10

АГМДПРО-301-085-10

АГМДПРО-301П-085-10

АГМДПРО-301-12-14

АГМДПРО-301П-12-14

АГМДПРО-301-12-14

АГМДПРО-301П-12-14

Жидкая игла
Строительство

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

ТРАНС - ТЕХ

График расхода воздуха

(измерено с помощью пистолета GTI Pro Lite с 1,4 мм жидкостью нет)

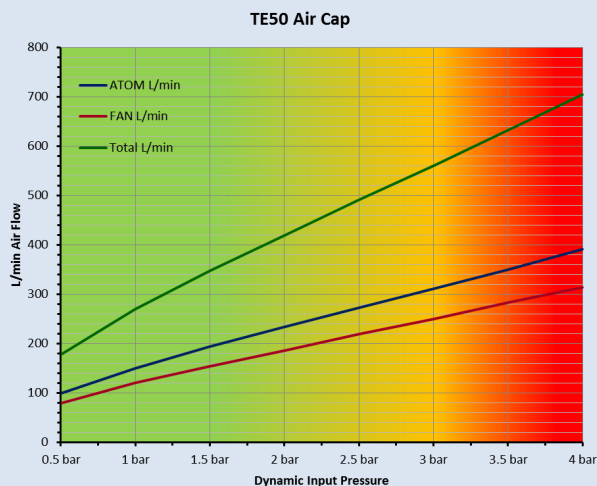
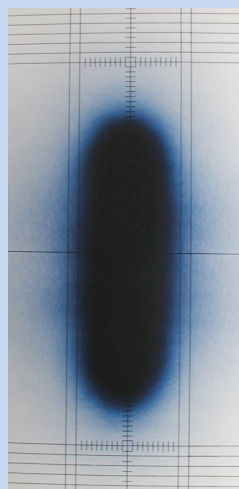


Рисунок распыления



Форма узора:

Прямые стороны/конические концы

Расчетное целевое расстояние: 200 мм (8 дюймов)

Примерный размер вентилятора:

350 мм в длину x 85 мм в ширину при 480 мл/мин с использованием 30 секунд
Din 4 на расстоянии до цели 200 мм (8 дюймов)

420 мм в длину x 120 мм в ширину при 480 мл/мин с использованием 30 секунд
Din 4 на расстоянии до цели 300 мм (10 дюймов)

Типичные области применения:

Общепромышленная, автомобильная, металлургическая, клеевая, пластиковая, аэрокосмическая, военная

Типичные характеристики потока жидкости: Расход воздуха для среднего и большого объема работ: 250-400 мл/мин

Диапазон вязкости при распылении: 20-45 сек. Дин 4

Подача жидкости:

Подача под давлением

Первоначальная спецификация проекта:

Покрывтия на водной основе
Производительность от средней до высокой,
динамическое давление на входе от 2 до 4 бар

Материалы конструкции

Воздушная крышка из латуни с никелевым покрытием,
анодированное алюминиевое стопорное кольцо

Номер детали: Сертифицированная воздушная крышка и стопорное кольцо AGMDPRO-102-TE50C

Примечания:

Также доступна испытательная воздушная крышка AGMDPRO-102-TE50-T

TE40R

ТРАНС - ТЕХ



Воздушная крышка TE40R:

Тип:

Соответствует требованиям Trans-Tech

Внешний микс

Используется на оружии

Тип:

Автоматический краскопульт AGMDPRO с подачей под давлением

Использованная жидкость

Насадки:

ПРО-205-05*

ПРО-205-10

ПРО-205-16*

ПРО-205-18*

Жидкость AGMDPRO
Иголка

АГМДПРО-301-05-07

АГМДПРО-301-085-10

АГМДПРО-301П-085-10

АГМДПРО-301-16-18

АГМДПРО-301-16-18

Жидкая игла
Строительство

Нержавеющая сталь

Нержавеющая сталь

Пластиковый наконечник

Нержавеющая сталь

Нержавеющая сталь

ТРАНС - ТЕХ

График расхода воздуха

(измерено с помощью пистолета GTI Pro Lite P с соплом для жидкости 1,4 мм)

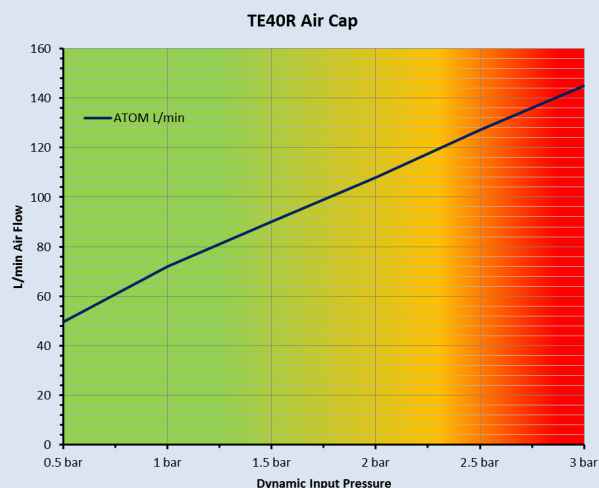
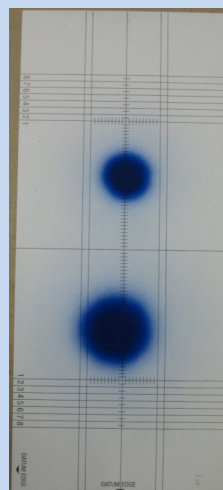


Рисунок распыления



Форма узора:

Круглый

Расчетное целевое расстояние: 200 мм (8 дюймов)

Примерный размер вентилятора:

Диаметр 70 мм при 240 мл/мин с использованием 30-секундного Din 4 на расстоянии до цели 200 мм (8 дюймов)

Диаметр 95 мм при 240 мл/мин с использованием 30-секундной мишени Din 4 при 300 мм (10 дюймов) расстояние

Типичные области применения:

OEM-производители автомобилей и цепочки поставок первого уровня

Типичные характеристики потока жидкости:

Расход воздуха для мелкомасштабного применения: 100–250 мл/мин

Диапазон вязкости при распылении:

15–45 сек. Дин 4

Подача жидкости:

Подача под давлением

Первоначальная спецификация проекта:

Антикоррозионные покрытия на основе растворителей. Малое и среднее производство. Динамическое давление на входе от 2 до 4 бар.

Материалы конструкции

Воздушная крышка из латуни с никелевым покрытием, анодированное алюминиевое стопорное кольцо

Номер детали: Воздушная крышка PRO-102-R40 и стопорное кольцо

Примечания:

* В настоящее время не тестировалось с этой настройкой.

Руководство по технологии распыления

Традиционное распыление, распыление HVLP и распыление Trans-Tech (высокоэффективное) относятся к семейству технологий воздушного распыления, но рабочие параметры каждой технологии несколько различаются. Ниже приведено краткое описание различных используемых технологий.



Обычное распыление воздуха



Это был наиболее распространенный метод распыления воздуха, использовавшийся в краскопультах до появления Экологического законодательства. Высокоскоростные воздушные струи обеспечивают очень высокую мощность распыления. Однако такая скорость воздуха снижает эффективность переноса из-за значительного перерасхода, «отскока» или «распыленного тумана». Давление воздуха внутри воздушного колпачка во время работы обычно составляет от 2 до 4 бар (от 30 до 60 фунтов на кв. дюйм), а расход воздуха — от 170 до 700 л/мин (от 6 до 25 куб. футов/мин). С введением экологического законодательства, регулирующего распыление и эффективность переноса, традиционные технологии вытесняются более передовыми решениями HVLP и Transtec.

Высокий объем низкого давления (HVLP)

Хотя этот метод и не является новой технологией, он приобрел известность в начале 1990-х годов, когда начали приниматься законы об охране окружающей среды. Для распыления покрытия используется большой расход воздуха (от 300 до 840 л/мин или от 11 до 30 куб. футов/мин) при низком давлении. Эффективность переноса значительно выше, чем при традиционном воздушном распылении, благодаря более низкому давлению воздуха и меньшему перерасходу. Однако размеры получаемых капель, как правило, несколько меньше.

Более крупные, что иногда приводит к снижению качества покрытия. Официально давление распыления HVLP ограничено государственным природоохранным законодательством не более 0,7 бар (10 фунтов на кв. дюйм).



Trans-Tech (Высокая эффективность)

Этот тип оборудования впервые появился в середине 1990-х годов и представляет собой сочетание традиционного и высокоэффективного методов распыления. Воздушные головки Trans-Tech (High Efficiency) обеспечивают больше энергии для процесса распыления, но обеспечивают более высокую эффективность переноса материала покрытия, чем при традиционном воздушном распылении.

Метод HVLP. Как и метод HVLP, он соответствует требованиям государственного законодательства, позволяя переносить не менее 65%* распыляемого материала на покрываемую поверхность. Давление в воздушной головке обычно составляет от 1,3 до 3 бар (от 20 до 45 фунтов на кв. дюйм), а расход воздуха для этой операции составляет от 250 до 560 л/мин (от 9 до 20 куб. футов/мин). В большинстве случаев метод HVLP был заменен методом распыления Trans-Tech (High Efficiency) благодаря сочетанию более высокой эффективности переноса и превосходного качества покрытия.



* (BSEN 13966 Определение эффективности переноса распылительного и распылительного оборудования для жидких лакокрасочных материалов).

Неисправности распыления и их устранение



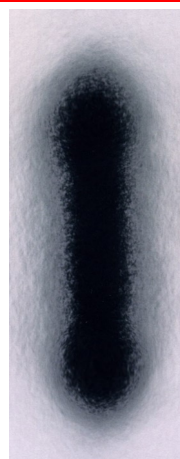
Раздельный рисунок распыления

АСЕНJ



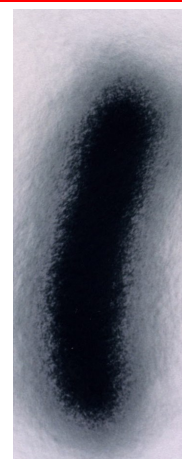
Раздельный рисунок распыления

АСЕНJ



Паттерн взрыва

ФК



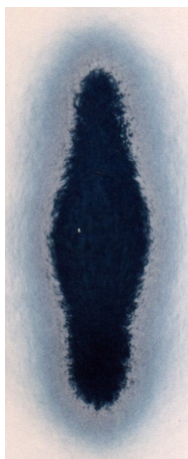
Банан

ЛМ



Центр Тяжелый

БДФИК



Центр Тяжелый

ФГ



Один конец тяжелый

ЛМ

	Вина	Возможное решение
А.	Давление воздуха в классоне слишком высокое	Уменьшить с помощью ручки управления
Б.	Давление воздуха в классоне слишком низкое	Увеличьте давление с помощью ручки управления или регулятора давления.
С.	Слишком высокое давление воздуха на входе в пистолет	Уменьшить давление регулятора
Д.	Слишком низкое давление воздуха на входе в пистолет	Увеличивать
Э.	Слишком низкий поток жидкости	Увеличьте расход жидкости – увеличьте сопло или увеличьте давление
Ф.	Слишком высокий поток жидкости	Уменьшение расхода жидкости – уменьшение давления в сопле
Г.	Расход жидкости слишком высокий для используемого размера сопла.	Уменьшите расход жидкости или увеличьте размер сопла.
ЧАС.	Вязкость жидкости слишком низкая для используемого давления воздуха	Увеличить вязкость или уменьшить давление воздуха
Я.	Слишком высокая вязкость жидкости	Уменьшить вязкость или увеличить давление воздуха
Дж.	Выбран неправильный воздушный колпачок — требуется версия с меньшим расходом жидкости	Выбрать альтернативную воздушную крышку
К.	Выбран неправильный воздушный колпачок — требуется версия с более высоким расходом жидкости	Выбрать альтернативную воздушную крышку
Л.	Отверстие в воздушной крышке частично заблокировано или повреждено	Очистите или замените воздушную крышку
М.	Отверстие сопла подачи жидкости или передняя поверхность частично заблокированы или повреждены	Очистите или замените форсунку для жидкости

DEVILBISS®

Ransburg®

BGK®

BINKS®



Finishing Brands UK Ltd

Рингвуд-роуд, Борнмут,

BN11 9LN Англия

Тел.: +44(0) 1202 571111

Электронная почта: Marketing-uk@finishingbrands.eu

Finishing Brands Germany GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 31,

D-63128 Дитценбах

Тел.: +49 (0) 60 74 403-1

Факс: +49 (0) 60 74 403-281

Электронная почта: Marketing-de@finishingbrands.eu

Surfaces et Finishes

163-171 Av. des Auréats,

26014 Валенсия цедекс

ФРАНЦИЯ

Тел.: +33 (0) 4 75 75 27 00

Факс: +33 (0) 4 75 75 27 59

Электронная почта: Marketing-fr@finishingbrands.eu

[www . finishingbrands . eu](http://www.finishingbrands.eu)